

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201947885 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 31

(21) 申请号 201120001860. 9

(22) 申请日 2011. 01. 06

(73) 专利权人 福建省龙圣重工机械股份有限公司

地址 364011 福建省龙岩市新罗区工业西路
68 号龙州工业园区

(72) 发明人 陈望华

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

A23F 3/06 (2006. 01)

B30B 11/22 (2006. 01)

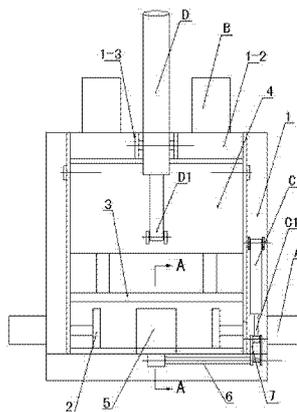
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

茶叶挤压成型机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种茶叶挤压成型机,包括具有上开口的机箱,其特征在于:机箱前部两侧设有一组可向机箱中部挤推的并由液压缸驱动的压板,机箱后侧设有由液压缸向机箱前部推动的推板,所述机箱后侧还铰接有上盖板,所述机箱前侧中部具有可翻转的拐板,所述拐板的前侧板与机箱前侧壁连成一体,所述拐板前侧板上部与机箱上一横向转轴相铰接,本实用新型可以提供一种提高茶叶生产效率的设备。



1. 一种茶叶挤压成型机,包括具有上开口的机箱,其特征在于:机箱前部两侧设有一组可向机箱中部挤推的并由液压缸驱动的压板,机箱后侧设有由液压缸向机箱前部推动的推板,所述机箱后侧还铰接有上盖板,所述机箱前侧中部具有可翻转的拐板,所述拐板的前侧板与机箱前侧壁连成一体,所述拐板前侧板上部与机箱上一横向转轴相铰接。

2. 根据权利要求1所述的茶叶挤压成型机,其特征在于:所述转轴的伸出端连接有一摇柄,所述摇柄与底侧铰接于机箱上的液压缸的推杆相铰接。

3. 根据权利要求1所述的茶叶挤压成型机,其特征在于:所述上盖板的活动端与一液压缸的推杆铰接于机箱后侧板上方的支撑机架相铰接。

4. 根据权利要求1所述的茶叶挤压成型机,其特征在于:所述压板与推板等高。

茶叶挤压成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种茶叶挤压成型机。

背景技术

[0002] 茶，它是中国的一种象征，茶文化让世界认识了中国的文化。

[0003] 茶文化是中华传统优秀文化的组成部分，其内容十分丰富，涉及科技教育、文化艺术、医学保健、历史考古、经济贸易、餐饮旅游和新闻出版等学科与行业。传统美德是经过几千年积淀下来的被历代人们所推崇的美好道德，是民族精神和社会风尚的体现。茶文化具有的传统主要有热爱祖国、无私奉献、坚韧不拔、谦虚礼貌、勤俭节约和相敬互让等。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种茶叶挤压成型机，本实用新型可以提供一种提高茶叶生产效率的设备。

[0005] 本实用新型的特征在于：一种茶叶挤压成型机，包括具有上开口的机箱，其特征在于：机箱前部两侧设有一组可向机箱中部挤推的并由液压缸驱动的压板，机箱后侧设有由液压缸向机箱前部推动的推板，所述机箱后侧还铰接有上盖板，所述机箱前侧中部具有可翻转的拐板，所述拐板的前侧板与机箱前侧壁连成一体，所述拐板前侧板上部与机箱上一横向转轴相铰接。

[0006] 本实用新型的优点：结构设计简单，具有很好的实用性，大大的减小了加工茶叶的时间，也减少了加工工人的数量，大大的提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例的构造俯视图。

[0008] 图2为本实用新型实施例的构造左视图。

[0009] 图3为图1的A-A剖视图。

具体实施方式

[0010] 参考图1，一种茶叶挤压成型机，包括具有上开口的机箱1，其特征在于：机箱1前部两侧设有一组可向机箱1中部挤推的并由液压缸A驱动的压板2，机箱1后侧设有由液压缸B向机箱前部推动的推板3，所述机箱1后侧还铰接有上盖板4，所述机箱1前侧中部具有可翻转的拐板5，所述拐板5的前侧板5-1与机箱1前侧壁1-1连成一体，所述拐板5前侧板5-1上部与机箱1上一横向转轴6相铰接。

[0011] 所述转轴6的伸出端连接有一摇柄7，所述摇柄7与底侧铰接于机箱1上的液压缸C的推杆C1相铰接。

[0012] 所述上盖板4的活动端与一液压缸D的推杆D1铰接于机箱1后侧板1-2上方的支撑机架1-3相铰接。

[0013] 所述压板 2 与推板 3 等高。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

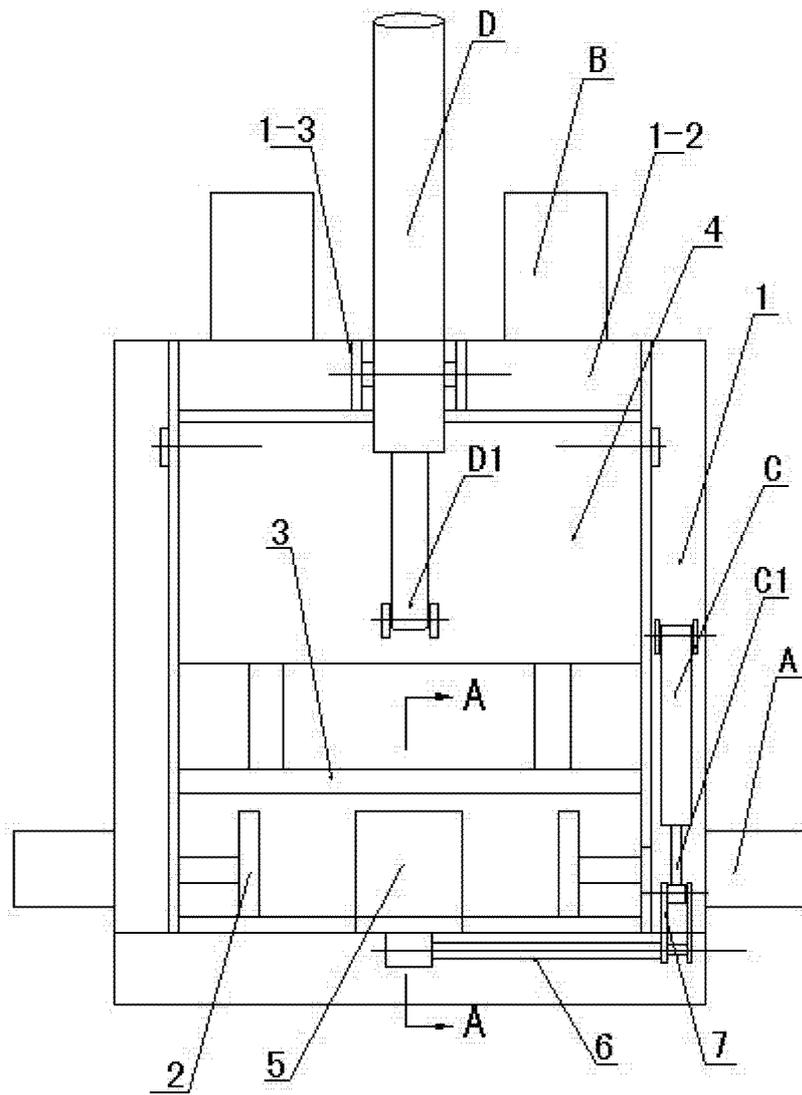


图 1

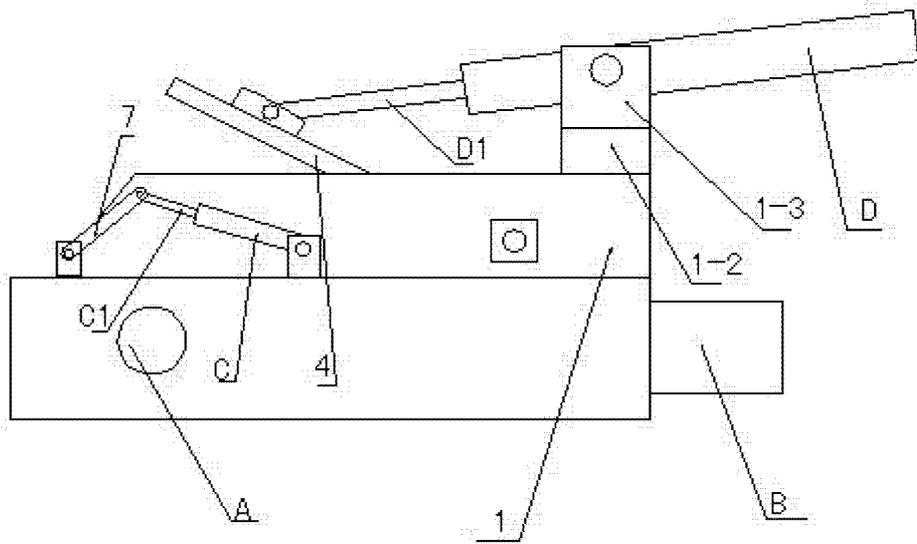


图 2

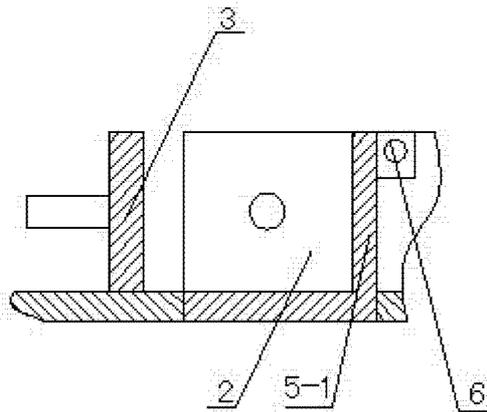


图 3