



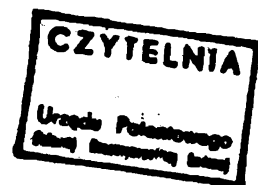
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.07.77 (P. 199335)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 26.02.79

Opis patentowy opublikowano: 30.05.1981



Int. Cl.² C09B 67/00

Twórcy wynalazku: Marian Okoniewski, Jerzy Starzewski, Waldemar
Gawin, Jerzy Grygielewicz, Stefan Witczak, Jerzy
Brzeziński

Uprawniony z patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź; Zakłady
Przemysłu Bawełnianego im. J. Marchlewskiego
„Poltex”, Łódź (Polska)

**Pigmentowa farba do barwienia lub drukowania wyrobów
włókienniczych z mieszanki włókien poliestrowych z celulozowymi**

1

Przedmiotem wynalazku jest pigmentowa farba do barwienia albo drukowania wyrobów włókienniczych z mieszanki włókien poliestrowych z celulozowymi.

Pigmentowa farba powszechnie stosowana do barwienia lub drukowania wyrobów włókienniczych z mieszanki włókien poliestrowych i celulozowych, składa się z pigmentów mających w temperaturze 200°C prężność par poniżej 0,001 Tora oraz ze środka wiążącego, katalizatora, zagęszczenia emulsyjnego albo zagęstnika syntetycznego i wody.

Inna znana pigmentowa farba do barwienia lub drukowania tych wyrobów składa się z mieszaniny pigmentów i prężności par w temperaturze 200°C poniżej 0,001 Tora z pigmentami o prężności par w temperaturze 200°C od 0,001—0,1 Tora oraz ze środka wiążącego, katalizatora, zagęszczenia emulsyjnego lub zagęstnika syntetycznego i wody.

Przy barwieniu albo drukowaniu wyrobów z mieszanki z włókien poliestrowych i celulozowych tymi farbami, pigmenty mające prężność par w temperaturze 200°C poniżej 0,001 Tora nie przenikają w głąb włókna poliestrowego i osadzają się na jego powierzchni, natomiast pigmenty o prężnościach par przy temperaturze 200°C od 0,001—0,1 Tora rozpuszczają się we włóknie poliestrowym, ale część ich osadza się na włóknie celulozowym, co w efekcie daje niską odporność wybarwień i małą żywotność koloru.

Wynalazek polega na tym, że farba składająca się z pigmentów organicznych o prężnościach par w temperaturze 200°C poniżej 0,001 Tora lub mieszaniny tych pigmentów z pigmentami o prężnościach par w temperaturze 200°C

2

od 0,001—0,1 Tora oraz ze środka wiążącego, zagęszczenia emulsyjnego lub syntetycznego, katalizatora i wody, zawiera rozpuszczalne w wodzie kopolimery będące mieszaniną 10—40 części akrylonitrylu z 60—90 części kwasu akrylowego w postaci soli nieorganicznych albo mieszaniną od 10—30 części akrylonitrylu z 10—30 części estrów kwasu akrylowego i 30—60 części kwasu akrylowego w postaci soli nieorganicznych.

Wprowadzenie kopolimerów do farby ułatwia rozpuszczanie się pigmentów o prężnościach par w temperaturze 200°C od 0,001—0,1 Tora, co umożliwia wiązanie tych pigmentów w wyrobie z włóknem poliestrowym i równocześnie zwiększa wiązanie się pigmentów o prężnościach par w temperaturze 200°C poniżej 0,001 Tora na włóknie celulozowym, przez co uzyskuje się wybarwienie wyrobu o żywych i głębokich kolorach odznaczających się wysokimi odpornościami.

Przykład I. Skład kąpieli barwiącej:

3,0 części pigmentu 2-chloro-4-nitroanilino-N-(Beta-cyanoetylo)-N-(Beta-acetylo-hydroksyetylo)-aniliny

2,0 części pigmentu organicznego będącego produktem sprzęgnięcia 2,5 dwuchloroaniliny z anilidem kwasu beta-hydroksy-naftoesowego

3,0 części zneutralizowanej amoniakiem 25% dyspersji wodnej kopolimeru zawierającego 90% estru etylowego kwasu akrylowego i 10% kwasu akrylowego

5,0 części dyspersji wodnej kopolimeru estru butylowego kwasu akrylowego i butadienu w stosunku wagowym 7:3

3

10,0 części rozpuszczalnego w wodzie polimeru będącego mieszaniną 40 części akrylonitrylu z 60 częściami soli sodowej kwasu akrylowego

2,0 części polialkilosiloksanu

10,5 części produktu kondensacji 80 moli tlenku etylenu do alkolofenolu

73,0 części wody

1,0 części tlenku magnezowego

100 części

Po dokładnym wymieszaniu produktów kapiel nadaje się do barwienia wyrobów poliestrowo-celulozowych w kolorze czerwonym.

Przykład II. Skład farby drukarskiej:

3,0 części pigmentu 1,5 dwuhydroksy-4,8 dwuamino-bromoantrachinon

3,0 części pigmentu będącego produktem sprzęgnięcia

2,5 części dwuchloroaniliny z anilidem kwasu beta-hydroksynaftoesowego

16 części 40% dyspersji wodnej zawierającej 90% mieszaniny estru etylowego i butylowego kwasu akrylowego, 5% amidu kwasu akrylowego i 5% akrylonitrylu

50 części zagęszczenia emulsyjnego będącego emulsją nafty w wodzie

0,5 części produktu przyłączenia 8 cząsteczek tlenku etylenu do alkilofenolu

4

8,0 części rozpuszczalnego w wodzie kopolimeru estru butylowego kwasu akrylowego z solą amonową kwasu akrylowego i akrylonitrylu w stosunku wagowym 3:5:2

12,0 części wody

5,0 części roztworu wodnego siarczanu amonowego rozpuszczonego w wodzie w stosunku 1:3 z wodą

100 części

Po dokładnym wymieszaniu produktów farba nadaje się do drukowania wyrobów poliestrowo-celulozowych w kolorze czerwonym.

Zastrzeżenie patentowe

Farba do barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych z mieszanki włókien poliestrowych z włóknami celulozowymi składająca się z pigmentów organicznych o prężnościach par w temperaturze 200 °C poniżej 0,001 Tora lub mieszaniny tych pigmentów z pigmentami o prężnościach par w temperaturze 200 °C od 0,1—0,001 Tora, środka wiążącego, zagęszczenia emulsyjnego lub syntetycznego, katalizatora i wody, **znamienna tym**, że zawiera rozpuszczalne w wodzie kopolimery będące mieszaniną 10—40 części akrylonitrylu z 90—60 częściami kwasu akrylowego w postaci soli nieorganicznych lub mieszaniny 10—30 części akrylonitrylu z 30—10 części estrów kwasu akrylowego i 60—30 części kwasu akrylowego w postaci soli nieorganicznych.