



مدينة الملك عبدالعزيز
للعلم والتكنولوجيا KACST

[19] المملكة العربية السعودية SA

مدينة الملك عبدالعزيز للعلوم والتقنية

[11] رقم البراءة: ٢٣٧١

[45] تاريخ المنح: ١٤٣١/٠٢/٠٢ هـ

الموافق: ٢٠١٠/٠١/١٧ م

[12] براءة اختراع

[72] اسم المخترع: جيامبيرو موريني، تيزيانو دال أوكو، فابريزيو بيمونتيسي، روزا سبوتو، باولو فينيسي، جيانى فيتالي	[30] بيانات الأسبقية: EP ٢٠٠٣٧٦٩٧ ٢٠٠٣/٠٥/٢٩ م US ٦٠/٤٨٢٩٦٦ ٢٠٠٣/٠٦/٢٧ م
[73] مالك البراءة: باسيل بولي أوليفين ايطاليا اس. بي. ايه. عنوانه: فيا بير جوليسي ٢٥، ميلانو ٢٠١٢٤، ايطاليا جنسيته: ايطالية	[51] التصنيف الدولي (IPC ⁸): C08F 10/00 [56] المراجع: US ٤٣٣٦٣٦٠ ١٩٨٢/٠٦/٢٢ م US ٥٢٧٨١١٨ ١٩٩٤/٠١/١١ م US ٦٢٠٧٦٠٧ ٢٠٠١/٠٢/٢٧ م
[74] الوكيل: سليمان ابراهيم العمار [21] رقم الطلب: ٠٤٢٥٠١٣٠ [22] تاريخ الإيداع: ١٤٢٥/٠٤/١٠ هـ الموافق: ٢٠٠٤/٠٥/٢٩ م	اسم الفاحص: عبدالله بن سعد العبدالجبار

عدد عناصر الحماية (٢٠)

[54] اسم الاختراع: عملية لتحضير مكُون في محفز،
والمكونات التي يتم الحصول عليها بواسطة هذه
العملية

Process for the preparation of a catalyst
component and components therefrom
obtained

[57] الملخص: يتعلق الاختراع الحالي بعملية لتحضير مكُون
في محفز، يشتمل على مركب يحتوى على Mg،
ومركب يحتوى على Ti، ومركب مانح
للإلكترونات (ED) يتم اختياره من alcohol،
ومركبات glycol، وesters، وketones،
ومركبات amines، ومركبات amide،
ومركبات nitrites، ومركبات alkoxysilanes،
وethers aliphatic كمركبات أساسية،
وتشتمل هذه العملية على خطوتين أو أكثر للتفاعل
تتضمنان استخدام مركب واحد على الأقل من تلك
المركبات الأساسية كمتفاعل جديد بمفرده أو في
خليط يكون فيه هذا المتفاعل هو المكُون الرئيسى،
وتتميز تلك العملية بالحقيقة التي مؤداها أنه في آخر
خطوة التفاعل الواحدة أو أكثر السابق ذكرها،
يكون المركب الأساسى المستخدم كمتفاعل جديد
هو المركب المانح للإلكترونات (ED).

عملية لتحضير مكون في محفز، والمكونات التي يتم الحصول عليها بواسطة هذه العملية

Process for the preparation of a catalyst component and components therefrom

obtained

الوصف الكامل

خلفية الاختراع

يتعلق هذا الاختراع الحالي بعملية لتحضير مكون في محفز لبلمرة مركبات $\text{CH}_2=\text{CHR}$ olefin حيث تكون R هي hydrogen أو شق هيدروكربون به من ١ إلى ١٢ ذرة كربون. وبصفة خاصة، يتعلق الاختراع الحالي بعملية لتحضير مكونات محفز محملة على Mg dichloride وتشتمل أيضاً على مركب يحتوى على Ti ومادة مانحة للإلكترونات، كما يتعلق أيضاً بمكونات معينة لمحفز يتم الحصول عليها منهم. ومكونات المحفز هذه، عند تحويلها إلى محفز، مناسبة بصفة خاصة لتحضير بوليمرات مشتركة للـ ethylene مع α -olefins نتيجة لقدرتها على التوزيع المنتظم α -olefins بطول سلسلة البوليمر وبين مختلف سلاسل البوليمر.

والمحفزات المحتوية على مركبات titanium المحملة على halides magnesium معروفة جيداً في هذا المجال. وعلى سبيل المثال، هناك شرح لمحفزات من هذا النوع في براءة الاختراع الأمريكية رقم ٤٢٩٨٧١٨. وتشتمل تلك المحفزات على titanium tetrahalides المحملة على halides magnesium. وبالرغم من أن للمحفزات نشاط كبير في بلمرة α -olefin polymerization of α olefins مثل propylene، فإنها ليست ذات خصوصية فراغية كبيرة.

وقد تم التوصل إلى تحسينات أساسية في الخصوصية الفراغية بإضافة مركبات معينة مانحة للإلكترونات إلى المكوّن الصلب في المحفز.

وتشمل الطرق الحديثة المستخدمة في تحضير تلك المحفزات البدء بعمل تلامس بين $MgCl_2$ أو المادة المنتجة له، مع مركب مانح للإلكترونات ومركب يحتوى على titanium (عادة ما يكون $TiCl_4$)، ثم إجراء واحدة أو أكثر من المعالجات للمادة الصلبة التي تم الحصول عليها بهذه الطريقة باستخدام سائل ساخن من $TiCl_4$. وقد تم الكشف عن أمثلة لتلك العملية، من بين أمثلة أخرى، وذلك في البراءة الأوروبية رقم ٤٩١٥٦٦. وتعطى هذه العمليات مكونات لمحفز تتميز بالنشاط الشديد والخصوصية الفراغية بالنسبة لبلمرة propylene بصفة عامّة ولكن تشوبها بعض العيوب. فعلى سبيل المثال، فإنه من الصعب، مع هذا النوع من العمليات، الوصول إلى ضبط دقيق للكمية النهائية للمادة المانحة نظرا لأن المعالجات المتتالية باستخدام $TiCl_4$ الساخن تهدر جزءا كبيرا منها. وعلاوة على ذلك، فإن أنواعا معينة من المواد المانحة للإلكترونات لا تكون ثابتة أثناء المعالجات الساخنة باستخدام $TiCl_4$. وهذه العيوب وثيقة الصلة بشكل خاص بنوع معين من محفزات propylene التي تتطلب كمية كبيرة من المواد المانحة لكي تعمل بكفاءة.

ومن أنواع عمليات تحضير المحفزات القدرة على تثبيت كميات كبيرة من المادة المانحة على مكوّن محفز، يمكن ذكر تلك العمليات المشروحة في براءة الاختراع الأمريكية رقم ٤٥٢١٥٧٣، على سبيل المثال، والتي تشمل استخدام زيادة كبيرة من المركب المانح للإلكترونات والذي يعمل كمذيب بالنسبة لـ $MgCl_2$ ومركب titanium. وعندئذ يمكن فصل مكوّن المحفز من المحلول بالترسيب أو التبلر. وتعانى تلك العملية من العديد من أوجه القصور. وأولها أن بعض المواد المانحة لا يمكن استخدامها نظرا لأنه في ضوء تركيبها الكيميائي فإنها لا تكون قادرة على العمل كمذيبات وثانيها أنه لا يمكن تحضير مكوّن محفز ذي مسامية عالية ما لم تتم إزالة كمية كبيرة

من المادة المانحة من مكوّن المحفز المذكور أو يتم ترسيب المحفز بدوره على مادة حاملة خاملة مسامية. ومع ذلك، فإنه في الحالة الأخيرة، يتطلب الأمر إجراء خطوة إضافية واستخدام مواد إضافية، مما ينتج عنه تعقيد العملية وزيادة التكاليف. ويتمثل عيب آخر، في أن نشاط البلمرة الذي تبديه تلك المحفزات منخفض نسبياً بصفة عامة.

٥ وفي الطلب الأوروبي رقم ١٥٦ ٤٥٢، يتم عمل معالجة إضافية لمحفز محضر وفقاً للإجراء المشتمل على معالجة واحدة أو أكثر من المعالجات باستخدام كمية زائدة من $TiCl_4$ الساخن بعد إضافة المادة المانحة، وذلك باستخدام مركب إضافي مانح للإلكترونات في وجود كمية مولارية كبيرة من $AlEt_3$. ومع ذلك، فإن هذه الطريقة، لن تكون قادرة على الاستمرار بسبب المحتوى المتزايد بصفة أساسية من المادة المانحة للإلكترونات في مكوّن المحفز، نظراً لأنها سوف تُخضع مكوّن المحفز نفسه إلى التلامس مع كميات كبيرة جداً من مركب شديد النشاط ($AlEt_3$) ١٠ مما سيغير، بدرجة كبيرة، من خواص مكوّن المحفز المكوّن مسبقاً.

ولذلك، فإنه سوف يكون من المهم التوصل إلى عملية مناسبة لتحضير مادة مانحة تحتوي على مكوّن محفز يمكن فيها تعديل محتوى المادة المانحة بسهولة، وحيث يمكن أيضاً لمكون المحفز إبداء خواص إضافية أو الاحتفاظ بتلك الخواص المكتسبة من مكوناتها الأساسية.

١٥ الوصف العام للاختراع

لذلك تتمثل إحدى سمات الاختراع الحالي في عملية لتحضير مكوّن لمحفز محمل على $MgCl_2$ وتشتمل على استخدام مركب يحتوي على Ti ، ومركب مانح للإلكترونات (ED) يتم اختياره من alcohol ، ومركبات glycol ، وesters ، وketones ، ومركبات amines ، ومركبات amide ، ومركبات nitrites ، ومركبات alkoxysilanes ، وaliphatic ethers كمركبات أساسية، وتشتمل

هذه العملية على خطوتين أو أكثر للتفاعل تتضمنان استخدام مركب واحد على الأقل من تلك المركبات الأساسية كمتفاعل جديد بمفرده أو في خليط يكون فيه هذا المتفاعل هو المكوّن الرئيسى، وتتميز تلك العملية بالحقيقة التى مؤداها أنه فى آخر خطوة التفاعل الواحدة أو أكثر السابق ذكرها، يكون المركب الأساسى المستخدم كمتفاعل جديد هو مركب مانح للإلكترونات (ED).

كما تتمثل سمة أخرى أيضا من سمات الاختراع الحالى فى مكونات محفز يمكن الحصول عليها بالعملية المطلوبة.

وفى الاختراع الحالى يقصد بتعبير "متفاعل جديد" كمية من مركب أساسى تتلامس-للمرة الأولى- مع خليط التفاعل.

ويقصد بتعبير "خليط يكون فيه هو المكوّن الرئيسى" أن المركب الأساسى يجب أن يكون هو المكوّن الرئيسى بدلالة الكمية المولارية، وذلك بالنسبة للمركبات الأخرى الممكنة مع استبعاد المذيبات الخاملة أو المواد المخففة المستخدمة فى تداول ذلك الخليط.

ويمكن استخدام المركبات المانحة للإلكترونات (ED) بمفردها أو فى خليط مع بعضها. وesters المفضلة هي alkyl esters of C1-C20 aliphatic carboxylic acids وبصفة خاصة alkyl esters

C1-C8 للأحماض الأليفاتية أحادية الكربوكسيل aliphatic mono carboxylic acids مثل :

ethylacetate, methyl formiate, ethylformiate, methylacetate, propylacetate, i-propylacetate, n-butylacetate, i-butylacetate.

ومركبات alkoxy silanes المفضلة هي تلك التي لها الصيغة $R^a R^b Si(OR^7)_c$ حيث a و b إعداد صحيحة من صفر إلى ٢ و c عدد صحيح من ١ إلى ٤ بحيث يكون مجموع $(a+b+c)$ يساوى ٤ ، وتكون R^5 و R^6 و R^7 عبارة عن شقوق alkyl, cycloalkyl ، أو aryl بها من ١ إلى ٨ ذرة كربون ويمكن أن تحتوى على ذرات عدم تجانس. ومن المركبات المفضلة بصفة خاصة يمكن ذكر مركبات silicon التي تكون فيها a عبارة عن صفر أو ١ ، و ٢ عبارة عن ٢ أو ٣ ، و R^6 عبارة عن مجموعة alkyl أو cycloalkyl ، ويمكن أن تحتوى على ذرات عدم تجانس ، وتكون R^7 عبارة عن methyl . ومن أمثلة مركبات silicon المفضلة تلك يمكن ذكر :

methyltrimethoxysilane, dimethyldimethoxysilane, trimethylmethoxysilane and t-butyltrimethoxysilane.

١٠. و alcohols المفضلة هي تلك التي لها الصيغة R^3OH حيث تكون المجموعة R^3 عبارة عن مجموعة هيدروكربون C1-C2O. ويفضل أن تكون R^3 هي مجموعة alkyl C1-C1O. والأمثلة المحددة لها هي methanol ، ethanol ، و isopropanol ، و butanol .

و amines المفضلة هي تلك التي يكون لها الصيغة NR^4_3 حيث تكون مجموعة R^4 ، كل منها على حده، عبارة عن hydrogen ، أو مجموعة هيدروكربون C₁-C₂₀ بشرط ألا تكون كلها hydrogen فى نفس الوقت. ويفضل أن تكون R^4 عبارة عن مجموعة alkyl C₁-C₁₀. والأمثلة المحددة لها هي dietilamine, diisopropylamine and triethylamine .

و amide المفضلة هي تلك التي لها الصيغة $R^5CONR^6_2$ والتي تمثل فيها R^5 و R^6 ، كل منهما على حده، hydrogen أو مجموعة هيدروكربون C1-C2O. والأمثلة المحددة لها هي acetamide و formamide .

ومركبات nitrites المفضلة هي تلك التي لها الصيغة R^3CN حيث R^3 لهانفس المعانى السابق ذكرها والمثال المحدد لها هو acetonitrile .

ومركبات glycol المفضلة هي تلك التي بها عدد كلى لذرات الكربون يقل عن ٥٠ . ومن بينها، يفضل بصفة خاصة ١، ٢ أو ٣ glycol الذى به عدد كلى من ذرات كربون يقل عن ٢٥ .
٥ والأمثلة المحددة لها هي ethylenglycol, 1,2-propylenglycol and 1,3-propylenglycol .

ويتم اختيار مركب ED المفضل من بين مركبات amide ومركبات alkoxysilanes .

ومن بين مركبات titanium المناسبة يمكن ذكر التترا هاليدات أو المركبات ذات الصيغة $TiX_n(OR')_{4-n}$ حيث $3 \geq n \geq 0$ ، و x هي halogen ، ويفضل chlorine ، و R' هي مجموعة هيدروكربون C1-C10 . و titanium tetrachloride هو المركب المفضل .

١٠ وفى مكونات المحفز التي يتم الحصول عليها من العملية الخاصة بالاختراع، يعتبر $MgCl_2$ هو

المادة الحاملة الأساسية حتى مع وجود كميات قليلة من مواد حاملة أخرى . ويمكن استخدام $MgCl_2$ بالتفاعل مع مركبات مهجنة . ويفضل بصفة خاصة استخدام $MgCl_2$ كما هو ، أو

الحصول عليه من مركبات Mg المستخدمة كمادة منتجة له يمكن تحويلها إلى $MgCl_2$ فى صورة نشطة معروفة على نطاق واسع مما نشر فى البراءات السابقة باعتبارها مادة حاملة لمحفزات

١٥ Ziegler-Natta . وكانت براءات الاختراع الأمريكية أرقام ٤٢٩٨٧١٨ و ٤٤٩٥٣٣٨ هي أول

براءات تصف استخدام محفز Ziegler-Natta . ويعرف من تلك البراءات أن magnesium

dihalides فى الصورة النشطة المستخدمة كمادة حاملة أو مادة حاملة مساعدة فى مكونات

محفزات بلمرة polymerization olefins ، تتميز بطيف أشعة سينية يحدث فيها لخط الحيود الذى

له أقصى شدة والذى يظهر فى مرجع بطاقة ASTM لطيف halide غير النشط، أن تـضمـحل

شدته ويزداد اتساعه. وفي طيف الأشعة السينية لمركبات magnesium dihalides المفصلة في صورة نشطة تـضمحل تلك الخطوط ذات أقصى شدة ويحل محلها مركب هاليد تحدث إزاحة لأقصى شدة له تجاه زوايا أقل بالنسبة لتلك التي للخطوط التي لها أقصى شدة.

وفي هذه الصورة الرئيسية، تكون العملية الخاصة بالاختراع الحالى، عملية بسيطة التنفيذ. وفي الحقيقة، فإنها تشتمل أولاً على عمل تلامس لمركب titanium ومركب Mg، ويفضل magnesium halides ، واختيارياً في وجود وسط خامل، حتى يمكن تحضير منتج وسيط، يحتوى على مركب titanium محملاً على Mg dichloride ، والذي يمكن عزله عند الرغبة.

وبعد ذلك يمكن عمل تلامس لمركب ED مع هذا المنتج الوسيط بحيث تتم إضافته إلى خليط التفاعل بمفرده أو في خليط مع مركبات أخرى يمثل هو فيها المكوّن الرئيسى من حيث الكمية الجزيئية. ويمكن عندئذ إخضاع منتج ED المعالج لعملية غسيل باستخدام مذيبات مناسبة حتى يمكن استرداد المنتج النهائى. وعند الرغبة يمكن تكرار المعالجة بمركب ED المطلوب مرة واحدة أو أكثر. وإذا تم استخدام $MgCl_2$ مكوّن مسبقاً كمركب بداية، يفضل أن يكون في صورة نشطة. وتصف براءتا الاختراع الأمريكيتان ٤٢٩٨٧١٨ و ٤٤٩٥٣٣٨ كيف يمكن الحصول على $MgCl_2$ في صورة نشطة. ويفضل أن يكون مركب titanium هو titanium tetrachloride.

وفي هذه العملية الأساسية، يمكن عمل العديد من التغييرات التي يكون الغرض منها إضفاء خواص محددة على المحفز أو على العملية نفسها. ولذلك، وكما سبق ذكره، فإن المادة المنتجة Mg dihalide يمكن استخدامها باعتبارها مركب Mg الأساسى. ويمكن اختياره على سبيل المثال من بين مركبات Mg ذات الصيغة MgR_2 . حيث يمكن أن تكون مجموعات R^- هي مجموعات هيدروكربون C1-C2O ويمكن أن يكون بها استبدال اختياري، أو مجموعات OR، أو مجموعات

- OCOR، أو halogen، حيث تكون R هي مجموعات هيدروكربون C1-C2O بها استبدال اختياري، بشرط ألا تكون مجموعات R` هي halogen كلها في نفس الوقت، وهو شرط واضح بالطبع. ومن المركبات المناسبة كمواو منتجة، مركبات الإضافة للويس بين Mg dihalide وقواو لويس مناسبة. وقد تم تكوين مجموعة خاصة ومفضلة بواسطة مركبات الإضافة $MgX_2(R''OH)_m$ التي تكون فيها مجموعات R`` عبارة عن مجموعات هيدروكربون C1-C2O، ويفضل مجموعات C1-C2O alkyl، و x هي halogen ويفضل chlorine و m هي عدد يتراوح بين ٠.١ و ٦، ويفضل أن يتراوح بين ٠.٥ و ٣، والأفضل أن يتراوح بين ٠.٥ و ٢. ويمكن، بصفة عامة الحصول على مركبات الإضافة من هذا النوع بخلط alcohol مع magnesium chloride في وجود هيدروكربون خامل لا يمتزج مع مركب الإضافة، مع التقليل عند درجة حرارة الانصهار لمركب الإضافة (١٠٠-١٣٠ م). وعندئذ يتم إخماد المستحلب بسرعة، وبذلك يتصلب مركب الإضافة في صورة جسيمات صغيرة. وهناك أمثلة للطرق المستخدمة لتحضير مركبات الإضافة الكروية تلك نجدها على سبيل المثال في براءتي الاختراع الأمريكيين ٤٤٦٩٦٤٨ و ٤٣٩٩٠٥٤ والبراءة الدولية ٩٨/٤٤٠٠٩. وهناك طريقة أخرى مفيدة للكبرته وهي التبريد بالرش، والمشروحة على سبيل المثال في البراءات الأمريكية رقم ٥١٠٠٨٤٩ و ٤٨٢٩٠٣٤.

- ومن المثير للانتباه بصفة خاصة مركبات الإضافة $MgCl_2.(EtOH)_m$ والتي تتراوح فيها m بين ٠.١٥ و ١.٧ والتي يتم الحصول عليها بإخضاع مركبات الإضافة ذات المحتوى العالي من alcohol إلى عملية نزع لل alcohol بالحرارة يتم تنفيذها في تيار من nitrogen عند درجات حرارة تتراوح بين ٥٠ و ١٥٠ م حتى يتم تقليل محتوى alcohol إلى القيمة السابق ذكرها. وهناك شرح لعملية من هذا النوع في البراءة الأوروبية رقم ٣٩٥٠٨٣.

ويمكن أيضا تنفيذ عملية نزع alcohol كيميائيا بعمل تلامس لمركب الإضافة مع مركبات قادرة على التفاعل مع مجموعات alcohol .

وبصفة عامة تتميز مركبات الإضافة منزوعة alcohol تلك بالمسامية (مقاسة بطريقة الزئبق) نتيجة لوجود مسام ذات نصف قطر يصل إلى ٠.١ ميكرومتر تتراوح بين ٠.١٥ و ٢.٥ سم^٣/جرام، ويفضل بين ٠.٢٥ و ١.٥ سم^٣/جرام.

وبصفة عامة يتم تحويل مركبات الإضافة $MgX_2(R''OH)_m$ إلى halides المناظرة عن طريق مادة كيميائية بها مجموعات وظيفية قادرة على التفاعل مع مجموعات OH. ومن المجموعات الخاصة للمواد التي تنزع alcohol يمكن ذكر مركبات aluminum . ومركبات alkyl aluminum المناسبة هي مركبات trialkyl aluminum مثل triethylaluminum ، triisobutylaluminum ، و tri-n-butylaluminum ، و tri-n-hexylaluminum ، و tri-n-octylaluminum ، و tris(2,4,4-trimethyl-pentyl)aluminum . كما يمكن أيضا استخدام خلاط من مركبات trialkyl aluminum مع :

alkylaluminum halides, alkylaluminum hydrides or alkylaluminum sesquichlorides مثل $Al_2Et_3Cl_3$ و $AlEt_2Cl$.

ومن المعروف أن مركبات alkyl aluminum يمكن أن يكون لها نشاط اختزالي لمركبات Ti. وبناء على ذلك، إذا لم يكن هذا النشاط مطلوباً، يمكن إضافة مادة مقللة للنشاط مثل O_2 ، وذلك قبل تنفيذ الخطوة (ب) وبذلك يتم تجنب اختزال مركب titanium .

وهناك مجموعة أخرى من المواد النازعة للـ alcohol وهي مركبات silicon المحتوية على halogen . وتشمل الأمثلة المحددة لمركبات silicon تلك silicon halides ذات الصيغة SiX_4 .

Y_n ، حيث تمثل X و Y ذرات halogen ، مثل Cl و Br ، و n هي عدد يتراوح بين صفر و ٣. ويفضل بصفة خاصة استخدام $SiCl_4$.

وفي أحد النماذج الخاصة للاختراع الحالي يفضل تنفيذ تفاعل نزع alcohol في نفس الوقت الذي تتم فيه خطوة التفاعل المتضمنة استخدام مركب titanium . وبناء على ذلك، تتفاعل مركبات الإضافة تلك مع المركب $TiX_n(OR')_{4-n}$ (أو يحتمل مع خلأط منه) والسابق ذكره، والذي يفضل أن يكون titanium tetrachloride . ويمكن تنفيذ التفاعل مع مركب titanium بتعليق مركب الإضافة في $TiCl_4$ (وهو بارد بصفة عامة) وتسخين الخليط حتى درجات حرارة تتراوح بين ٨٠ و ١٣٠°م والاحتفاظ به عند درجة الحرارة تلك لمدة تتراوح بين ٠.٥ و ٢ ساعة. ويمكن إجراء المعالجة بمركب titanium مرة واحد أو أكثر. ويفضل تكرارها مرتين. كما يمكن تنفيذها أيضا في وجود مركبات مانحة للإلكترونات كذلك السابق ذكرها. وفي نهاية العملية، يتم استرداد المادة الصلبة بفصل المعلق بالطرق التقليدية (مثل الترويق وإزالة السائل، والترشيح، والطرء المركزى) ويمكن إخضاعه للغسيل بالمذيبات. وبالرغم من أن عمليات الغسيل يتم تنفيذها نمطيا باستخدام سوائل هيدروكربون خاملة، يمكن أيضا استخدام مذيبات قطبية (لها ثابت عزل كهربى عال على سبيل المثال) مثل الهيدروكربونات المهلجنة halogenated hydrocarbons.

ويمكن أن يخضع المركب الصلب الوسيط الذى تم الحصول عليه بهذه الطريقة إلى معالجة لاحقة باستخدام مركبات خاصة مناسبة لإكسابه صفات معينة، فعلى سبيل المثال، يمكن إخضاعه لمعالجة بمركب مختزل مثل مركب Al-alkyl ، لتخفيض حالة الأكسدة لمركب titanium الموجود في المادة الصلبة.

- ومن الأمثلة الأخرى للمعالجات التي يمكن إجراؤها على المركب الوسيط يمكن ذكر خطوة البلمرة. ويمكن تنفيذ خطوة ما قبل البلمرة باستخدام أى مركبات $\text{CH}_2 = \text{CHR}$ olefin، حيث R هي H أو مجموعة هيدروكربون $\text{Cl}-\text{ClO}$. وبصفة خاصة يفضل إجراء بلمرة مسبقة للـ ethylene أو propylene أو خلائط منهما باستخدام واحد أو أكثر من α -olefins، وتحتوى تلك الخلائط على ما يصل إلى ٢٠٪ من مولات α -olefin، مكونة كميات من البوليمر من حوالى ٠.١ جم إلى حوالى ١٠٠٠ جم لكل جم من المركب الصلب الوسيط، ويفضل من حوالى ٠.٥ إلى حوالى ٥٠٠ جم لكل جم من المركب الصلب الوسيط. ويمكن تنفيذ خطوة البلمرة المسبقة عند درجات حرارة تتراوح بين صفر و 80°C ، ويفضل أن تتراوح بين 5°C و 70°C ، فى طور السائل أو الغازى liquid or gas phase. ويفضل بصفة خاصة أن تتم البلمرة المسبقة للمركب الوسيط باستخدام ethylene و propylene حتى يمكن إنتاج كمية من البوليمر تتراوح بين ٠.٥ و ٢٠ جم لكل جم من المركب الوسيط. ويتم إجراء البلمرة المسبقة باستخدام محفز مناسب مثل مركبات الليثيوم العضوية التى يمكن أيضا استخدامها بالاشتراك مع واحد أو أكثر من المواد المانحة الخارجية التى ستتم مناقشتها لاحقا بالتفصيل.
- وكما سبق ذكره، يتم عندئذ عمل تلامس للمركب الوسيط مع المركب المانح للإلكترونات فى ظروف تجعل من الممكن تثبيت كمية كافية من المادة المانحة على المادة الصلبة. ونظرا للتنوع الكبير لتلك الطريقة، فإن كمية المادة المانحة المستخدمة يمكن أن تختلف بشدة. وكمثال، يمكن استخدامها بنسبة مولارية بالنسبة لمحتوى Ti فى المركب الوسيط تتراوح بين ٠.٥ و ٢٠، ويفضل أن تتراوح بين ١ و ١٠. وبالرغم من أنه ليس من المحتم ذلك، فإن التلامس يتم تنفيذه فى وسط سائل مثل الهيدروكربون السائل. ويمكن أن تختلف درجة الحرارة التى يحدث عندها التلامس طبقا لطبيعة المواد. وبصفة عامة فإنه يقع فى المدى من -10°C إلى 150°C ويفضل أن

يقع بين صفر و ١٢٠ م. ومن المتعارف عليه أن درجات الحرارة التي تسبب التحلل أو التكسر لأي مادة متفاعلة محددة يجب تجنبها حتى لو كانت تقع داخل المدى المناسب بصفة عامة.

كما يمكن أيضا أن يختلف زمن المعالجة طبقا لظروف أخرى مثل طبيعة المواد المتفاعلة، ودرجة الحرارة، والتركيز إلخ. وبصفة عامة يمكن أن تستمر خطوة التلامس هذه فترة تتراوح بين ١٠ دقائق و ١٠ ساعات، والأكثر شيوعا بين ٠.٥ و ٥ ساعات. وعند الرغبة، ولكي نحصل على زيادة أكبر في المحتوى النهائي للمادة المانحة، يمكن تكرار تلك الخطوة مرة واحدة أو عدة مرات. وفي نهاية تلك الخطوة يتم استرداد المادة الصلبة بفصل المعلق بطرق تقليدية (مثل الترويق وإزالة السائل، والترشيح، والطررد المركزى) ويمكن إخضاعها لعمليات غسيل بالمذيبات. وبالرغم من أن عمليات الغسيل يتم تنفيذها نمطيا باستخدام سوائل هيدروكربونية خاملة، فإنه يمكن أيضا استخدام المزيد من المذيبات القطبية (التي لها ثابت عزل كهربى أعلى على سبيل المثال) مثل الهيدروكربونات المحتوية على halogen أو المحتوية على halogenated or oxygenated hydrocarbons.

كما يمكن أيضا فى هذه الحالة أن تخضع المادة الصلبة التى تم الحصول عليها بهذه الطريقة لمعالجة لاحقة بمركبات مناسبة لإكسابها صفات معينة. فعلى سبيل المثال، يمكن إخضاعها لمعالجة بمركب مختزل مثل مركبات alkyl aluminum ، لكى يتم تخفيض حالة التأكسد لمركب titanium الموجود فى المادة الصلبة.

وقد تم بالفعل توضيح أن المواد المانحة المختلفة بكميات كبيرة بالنسبة لمحتوى titanium يمكن استخدامها فى العملية الخاصة بالاختراع. وبصفة عامة، أظهرت كل المحفزات التى تم الحصول عليها مستوى طيب من الأداء، وبصفة خاصة فى البلمرة الذاتية للـ ethylene ، وفى بلمرتها

المشتركة مع C3-C10 alpha-olefin لإنتاج بوليمرات مشتركة alpha olefin من ethylene تحتوى على ما يصل إلى ٢٠٪ بالمول من alpha olefin . ومن المحفزات المثيرة للاهتمام بصفة خاصة مكونات المحفزات التى تشتمل على مركب Ti ومانح للإلكترونات ED يتم اختياره من :

alcohol, ketones, amines, amides, nitriles, alkoxysilanes, aliphatic ethers, and esters of aliphatic carboxylic acids

محملة على $MgCl_2$ حيث تتراوح فيها النسبة المولارية بين ED و Ti بين ١.٥ و ٣.٥ وتكون فيها النسبة المولارية بين Mg و Ti أكبر من ٥.٥. ويفضل أن تتراوح النسبة المولارية بين ED و Ti بين ٣.٤ و ٣.٥ والأفضل أن تتراوح بين ٢.٢ و ٣.٣. ويفضل أن تتراوح النسبة المولارية بين Mg و Ti بين ٧ و ١١٠، والأفضل أن تتراوح بين ٨ و ٨٠ ويفضل بصفة خاصة أن تتراوح بين ٨ و ٥٠.

والمواد المانحة المفضلة هي تلك السابق ذكرها. وعلاوة على ذلك، تفضل أيضا aliphatic ethers وخصوصا C2-C2O aliphatic ethers. ويفضل أن يكون فى cyclic ethers من ٣-٥ ذرات كربون مثل tetrahydrofuran (THF) أو dioxane المفضلان بصفة خاصة.

وقد تم الحصول على نتائج ممتازة باستخدام esters مثل ethylacetate كمركب مانح للإلكترونات. أما المركبات ذات التركيب الداكن والتى هي أيضا مبلمرة مسبقاً فهي مفضلة أيضا.

ويتم تحويل مكونات المحفز الصلب وفقاً للاختراع الحالى إلى محفزات لبلمرة olefins بتفاعلها مع مركبات ألومنيوم عضوية organoaluminum وفقاً لطرق معروفة.

وبصفة خاصة، يتمثل أحد أهداف الاختراع الحالى فى الوصول إلى محفز لبلمرة olefins $CH_2=CHR$ ، حيث تكون R هي hydrogen أو شق hydrocarbyl به من ١ إلى ١٢ ذرة كربون، ويشتمل على منتج التفاعل بين:

(أ) مكوّن محفز صلب كما سبق شرحه،

٥ (ب) مركب محفز صلب كما سبق شرحه،

(ج) مركب خارجى مانح للإلكترونات.

ويمكن -بطريقة مفضلة- اختيار مركب alkyl aluminum من مركبات trialkyl aluminum مثل:

١٠ trimethylaluminum (TMA), triethylaluminum (TEAL), triisobutylaluminum (TIBA), tri-n-butylaluminum, tri-n-hexylaluminum, tri-n-octylaluminum.

كما يمكن أيضا استخدام alkylaluminum halides وخصوصا alkylaluminum chlorides مثل :

diethylaluminum chloride (DEAC), diisobutylaluminum chloride, Al-sesquichloride and dimethylaluminum chloride (DMAC)

١٥ كما يمكن أيضا - وفى حالات محددة مفضلة- استخدام خلائط من مركبات trialkyl aluminum مع alkylaluminum halides . ومن بينها، تفضل خلائط TEAL مع DEAC وخلائط TIBA مع DEAC.

ويمكن أن يكون المركب الخارجى المانح للإلكترونات مساويا أو مختلفا عن المركب المانح للإلكترونات المستخدم فى مكوّن المحفز الصلب. ويفضل اختياره من المجموعة التى تتكون من ethers, esters, amines, ketones, nitriles, silanes ، و خلائط مما سبق. وبصفة خاصة يمكن اختياره بطريقة مفيدة من C2-C2O aliphatic ethers وبالذات من cyclic ethers التى يفضل

٥ أن يكون بها من ٣ إلى ٥ ذرة كربون مثل tetrahydrofurane و dioxane .

بالإضافة إلى ذلك، يمكن أيضا -وبطريقة مفيدة- اختيار المركب المانح للإلكترونات من مركبات silicon ذات الصيغة $Ra^5Rb^6Si(OR^7)_c$ حيث a، و b هى أعداد صحيحة تتراوح قيمتها بين صفر و ٢، و c هى عدد صحيح تتراوح قيمته بين ١ و ٣، وحيث يكون مجموع (a+ b+ c) يساوى ٤. وتكون R^5 و R^6 و R^7 عبارة عن شقوق alkyl cycloalkyl ، أو aryl بها من ١ إلى ١٨ ذرة

١٠ كربون ويمكن أن تحتوى على ذرات عدم تجانس. ومن المركبات المفضلة بصفة خاصة يمكن

ذكر مركبات silicon التى تكون فيها a عبارة عن صفر أو ١، و ٢ عبارة عن ٢ أو ٣، و

R^6 عبارة عن مجموعة alkyl أو cycloalkyl ، ويمكن أن تحتوى على ذرات عدم تجانس ،

وتكون R^7 عبارة عن methyl . ومن أمثلة مركبات silicon المفضلة تلك يمكن ذكر

cyclohexyltrimethoxysilane, t-butyltrimethoxysilane and thexyltrimethoxysilane ويمكن

١٥ التغذية بالمكونات السابقة من (a) إلى (c) بطريقة منفصلة إلى المفاعل، حيث يمكنه -فى ظروف

البلمرة- استغلال نشاطها. ومع ذلك فإنه يشكل نموذجا مفيدا بصفة خاصة أن يتم عمل تلامس

مسبق للمكونات السابق ذكرها، واختياريا فى وجود كميات صغيرة من olefins ، ولمدة تتراوح

بين ٠.١ و ١٢٠ دقيقة ويفضل أن تتراوح بين ١ و ٦٠ دقيقة. ويمكن تنفيذ التلامس المسبق فى

مخفف سائل عند درجة حرارة تتراوح بين صفر و ٩٠ م°، ويفضل أن تتراوح بين ٢٠ و ٧٠ م°.

- ويمكن استخدام نظام المحفز المتكون بهذه الطريقة مباشرة في عملية البلمرة الرئيسية، أو يمكن -
بديلا لذلك- عمل بلمرة مسبقة له، خصوصا إذا لم يتم عمل بلمرة مسبقة للمادة الصلبة الوسيطة.
وعادة ما يفضل إجراء خطوة البلمرة المسبقة عندما يتم تنفيذ عملية البلمرة الرئيسية في الطور
الغازي. ويمكن تنفيذ خطوة ما قبل البلمرة باستخدام أي مركبات olefin $\text{CH}_2 = \text{CHR}$ ، حيث R
هـ هي H أو مجموعة هيدروكربون $\text{Cl}-\text{ClO}$. وبصفة خاصة يفضل إجراء بلمرة مسبقة للـ
ethylene أو propylene أو خلأط منهما باستخدام واحد أو أكثر من α -olefins،
وتحتوى تلك الخلأط على ما يصل إلى ٢٠٪ من مولات α -olefin، مكونة كميات من
البوليمر من حوالى ٠.١ جم إلى حوالى ١٠٠٠ جم لكل جم م المركب الصلب الوسيط، ويفضل
من حوالى ٠.٥ إلى حوالى ٥٠٠ جم لكل جم من المركب الصلب الوسيط. ويمكن تنفيذ خطوة
البلمرة المسبقة عند درجات حرارة تتراوح بين صفر و ٨٠°م، ويفضل أن تتراوح بين ٥ و ٧٠°م،
١٠ في الطور السائل أو الغازي liquid or gas phase. ويمكن تنفيذ خطوة البلمرة المسبقة أثناء
العمل في الموقع كجزء من عملية بلمرة مستمرة، أو بصورة منفصلة في عملية تنتج دفعات
مستقلة. وتفضل البلمرة المسبقة على دفعات للمحفز الخاص بالاختراع باستخدام ethylene أو
propylene لإنتاج كمية من البوليمر تتراوح بين ٠.٥ و ٢٠ جم لكل جرام من مكوّن المحفز.
١٥ كما يمكن أيضا إخضاع مكوّن المحفز المبلمر مسبقا إلى معالجة تالية باستخدام مركب titanium
قبل الاستخدام في خطوة البلمرة الرئيسية. وفي هذه الحالة، فإن استخدام TiCl_4 يكون مفضلا
بصفة خاصة. ويمكن تنفيذ التفاعل مع مركب Ti بتعليق مكوّن المحفز المبلمر مسبقا في مركب
Ti سائل واختياريا في خليط مع مادة مخففة سائلة، ويتم تسخين الخليط إلى درجة حرارة تتراوح
بين ٦٠ و ١٢٠°م والحفاظ عليه عند درجة الحرارة تلك لمدة تتراوح بين ٠.٥ و ٢ ساعة.

والأمثلة على العمليات التي تجرى في طور الغازي، حينما يكون من الممكن استخدام المحفزات الخاصة بالاخترع، موجودة البراءة الدولية رقم ٩٢/٢١٧٠٦ والبراءة الأمريكية ٥٧٣٣٩٨٧. وتشتمل تلك على العمليات خطوة تلامس مسبق لمكونات المحفز، وخطوة بلمرة مسبقة، وخطوة بلمرة في طور الغازي في مفاعل واحد أو أكثر موصلين على التوالي في طبقة مميعة أو يتم قلبها ميكانيكيا. وفي نموذج خاص، يمكن - بطريقة مناسبة - تنفيذ عملية الطور الغازي وفقا للخطوات الآتية:

(١) عمل تلامس لمكونات المحفز (a) و (b) واختياريا (c) لمدة من الزمن تتراوح بين ٠.١ و ١٢٠ دقيقة، وعند درجات حرارة تتراوح بين صفر و ٩٠°م، اختياريا

(٢) عمل بلمرة مسبقة بـ olefin واحد أو أكثر من الصيغة $CH_2=CHR$ ، حيث R هي H أو مجموعة هيدروكربون C1-C10، وحتى تكوين كميات من البوليمر تتراوح بين ٠.١ و ١٠٠٠ جم لكل جم مكون المحفز الصلب (a)؛ و

(٣) عمل بلمرة في الطورة الغازي للإيثيلين gas-phase ethylene، أو خلأط منه مع alpha olefin $CH_2=CHR$ التي تكون فيها R عبارة عن شق هيدروكربون به من ١ إلى ١٠ ذرة كربون، في واحد أو أكثر من المفاعلات ذات الطبقة المميعة أو المقلبة ميكانيكيا، وذلك في وجود المنتج الناتج من الخطوة (١) أو (٢).

وكما سبق ذكره، فإن محفز الاختراع الحالي مناسب بصفة خاصة في تحضير مركبات البولي إيثيلين الخطية منخفضة الكثافة (LLDPE) والتي نقل كثافتها عن ٠.٩٤ جم/سم^٣) والتي تتكون من بوليمرات مشتركة من ethylene مع واحد أو أكثر من polyolefin التي بها من ٣ إلى ١٢ ذرة كربون، والتي بها محتوى من المولات من الوحدات المشتقة من ethylene يزيد عن ٨٠٪.

ومع ذلك، يمكن أيضا استخدامها لتحضير مدى واسع من منتجات polyolefin تشمل -على سبيل المثال- بولييمرات ethylene عالية الكثافة (HDPE، الذى له كثافة أكبر من ٠.٩٤ جم/سم^٣)، ويشتمل على بولييمرات متجانسة وبولييمرات مشتركة للـ ethylene مع alpha-olefin به من ٣ إلى ١٢ ذرة كربون، و elastomeric copolymers of ethylene للـ ethylene و propylene و elastomeric terpolymers of ethylene للـ ethylene و propylene مع كميات صغيرة من الدايين المحتوى على نسبة وزنية صغيرة من الوحدات المشتقة من ethylene تتراوح بين ٣٠ و ٧٠٪، ومركبات polypropylenes منتظمة التكرار والبولييمرات المشتركة المتبلرة للـ propylene و ethylene و/أو alpha-olefin الأخرى ذات الوحدات المشتقة من propylene والتي يزيد محتواها عن ٨٥٪ بالوزن، والبولييمرات المقاومة للصدمات والمصنوعة من propylene والتي يتم الحصول عليها بالبلورة المتتابة للـ propylene و خلائط من propylene مع ethylene، والتي تحتوى على حتى ٣٠٪ بالوزن من ethylene، والبولييمرات المشتركة للـ propylene و 1-butene الذى به عدد من الوحدات المشتقة من 1-butene يتراوح بين ١٠ و ٤٠٪ بالوزن.

والأمثلة التالية معطاه لإضفاء المزيد من الشرح على الاختراع الحالى بطريقة غير حاصرة لنطاقه. ١٥

تحديد الخواص

يتم تحديد الخواص وفقا للطرق الآتية:

معامل الانصهار: مقاس عند ١٩٠ م° وفقا لـ ASTM-D 1238 - الحالة "هـ" (حمل يساوى ٢.١٦ كجم)، والحالة "و" (حمل يساوى ٢١.٦ كجم).

الجزء الذى يذوب فى xylene

تم تحديد قابلية الذوبان فى xylene عند ٢٥° م وفقا للطريقة الآتية: تم وضع حوالى ٢.٥ جم من البوليمر و ٢٥٠ مل من xylene فى قارورة ذات قاع مستدير مزودة بمبرد ومكثف عاكس والحفاظ عليها فى جو من nitrogen . وتم تسخين الخليط الناتج حتى ١٣٥° م مع الاستمرار فى تقلبيه لمدة ٦٠ دقيقة تقريبا. وترك المحلول النهائى ليبرد حتى ٢٥° م مع التقليب المستمر، وتم عندئذ تبخير الرشيق فى تيار من nitrogen عند ١٤٠° م للوصول إلى وزن ثابت. ويتم التعبير عن محتوى ذلك الجزء القابل للذوبان فى xylene كنسبة مئوية من كمية الـ ٢.٥ جرام الأصلية.

محتوى المونومر المشترك

تم تحديد 1-butene عن طريق القياس الطيفى بالأشعة تحت الحمراء.

١٠ تم تحديد alpha-olefins الأعلى من 1-butene عن طريق التحليل بالأشعة تحت الحمراء.

الكثافة الفعالة: ASTM-D 1505

التحليل الحرارى : تم تنفيذ القياسات الحرارية باستخدام مسعر تفحصى تفاضلى. DSC من نوع

Perkin-Elmer.

وتمت معايرة الجهاز بعينات indium والقصدير القياسية. وتم إدخال العينات الموزونة (٥-١٠ مجم)، والتي تم الحصول عليها من تحديد "معامل الانصهار" وذلك فى أحواض من

١٥ aluminum وإغلاقها بإحكام، وضبط درجة حرارتها عند ٥° م لمدة ٣ دقائق، وتسخينها حتى

٢٠٠° م بمعدل ٢٠° م/دقيقة والحفاظ عليها عند درجة الحرارة تلك لفترة زمنية كافية (٥ دقائق)

للسماح بانصهار كامل لكل الحبيبات البلورية. وبالتتابع، وبعد التبريد بمعدل ٢٠° م/دقيقة حتى -

٢٠ م. تم افتراض أن أقصى درجة حرارة هي درجة حرارة الانصهار (Tm) وتم اعتبار أن

المساحة هي المحتوى الحرارى الكلى للانصهار (ΔH).

تحديد Mg و Ti: تم تنفيذه بالقياس الطيفى لانبعاث البلازما المقترن بالحث. (ICP).

تحديد Cl: تم تنفيذه بالمعايرة بقياس فرق الجهد.

٥ تحديد ED: عن طريق التحليل بكروماتوجرافيا الغاز.

الوصف التفصيلي

الأمثلة:

الإجراء العام لتحضير مركبات الإضافة $MgCl_2$ (EtOH) في صورة كروية:

تم تحضير مركب إضافة من magnesium chloride و alcohol يحتوى على مولات من alcohol

١٠ وذلك باتباع الطريقة المشروحة في مثال ٢ من براءة الاختراع الأمريكية ٤٣٩٩٠٥٤ ولكن مع

العمل بـ ٢٠٠٠ لفة في الدقيقة بدلا من ١٠٠٠٠ لفة في الدقيقة.

وتم تحضير مركبات إضافة تحتوى على كميات أقل من alcohol (٤٧٪ بالوزن، و ٣٥٪

بالوزن، و ٢٥٪ بالوزن، و ١٥٪ بالوزن) عن طريق المعالجة الحرارية مع استخدام تيار من

nitrogen ، وعند درجات حرارة تتراوح بين ٥٠ و ١٥٠ م.

١٥ الإجراء العام لتحضير المركب الوسيط لمكون المحفز الصلب:

في قارورة مستديرة سعة ٥٠٠ مل بها أربع فتحات، ومغسولة بـ nitrogen ، تم إدخال ٢٥٠

مل من $TiCl_4$ عند صفر م. وعند نفس درجة الحرارة، تمت إضافة ١٧.٥ جم من مركب الإضافة

MgCl₂/EtOH الذى على شكل كريات والمحتوى على ٢٥٪ بالوزن من ethanol والمحفز بالطريقة السابق شرحها، وذلك مع التقليب. وتم رفع درجة الحرارة حتى ١٣٠ م° خلال ساعة والحفاظ بها لمدة ٦٠ دقيقة. وعندئذ تم إيقاف التقليب، وترك الناتج الصلب ليستقر وتم طرد السائل الطافي.

٥ وتم غسل المادة الصلبة ست مرات بـ hexane لامائي (٦×١٠٠مل) عند ٦٠ م° ومرة واحدة عند ٢٥ م°. وأخيرا تم تجفيف المادة الصلبة تحت ضغط منخفض وتحليلها (Ti=٤.٩٪ بالوزن، وMg=١٩.٤٪ بالوزن).

الإجراء العام لتحضير مكّون المحفز الصلب النهائى (تلامس المركب الوسيط مع المركب المانح للإلكترونات):

١٠ فى قارورة مستديرة سعة ٥٠٠ مل ذات أربع فتحات مزودة بقلاب ميكانيكي ومغسولة بـ nitrogen ، تم إدخال ٢٠٠مل من هكسان لامائي و ١٠جم من المكّون الوسيط الصلب الذى تم الحصول عليه بالطريقة التى سبق الكشف عنها، وذلك عند درجة حرارة الغرفة. وعند نفس درجة الحرارة، ومع التقليب، تمت إضافة كمية من المادة المطلوبة المانحة للإلكترونات للوصول إلى نسبة مولارية بين المادة المانحة للإلكترونات و titanium تبلغ ٤، وذلك قطرة قطرة. وتم رفع درجة الحرارة إلى ٥٠ م° وتقليب الخليط لمدة ٣ ساعات. وعندئذ تم إيقاف التقليب، وترك الناتج الصلب ليستقر وتم طرد السائل الطافي .

١٥ وتم غسل المادة الصلبة ٣ مرات بـ hexane لامائي (٣×١٠٠مل) عند ٢٥ م°، واستخلاصه، وتجفيفه تحت ضغط منخفض، ثم تحليله.

البلمرة المشتركة للـ olefin- alpha / ethylene : الإجراء العام

تمت تنقية معقام سعة ٤.٥ لتر مصنوع من الصلب غير القابل للصدأ ومجهز بقلب مغناطيسي ومبينات لدرجة الحرارة والضغط، وخط تغذية للـ :

ethylene, propane, 1-butene, hydrogen ، وقنينة من الصلب لحقن المحفز، وذلك بإمرار نيتروجين نقي عند ٧٠° م لمدة ٦٠ دقيقة. وعندئذ تم غسله بـ propane ، وتسخينه إلى ٧٥° م، ثم في النهاية شحنه بـ ٨٠٠ جم من propane ، و 1-butene (بالكمية الموضحة في جدول ٥ و جدول ٤)، و ethylene (ضغط جزئي ٧ بار)، و hydrogen (كما في جدول ٢ و جدول ٤).

في قارورة زجاجية سعة ١٠٠ سم^٣ ذات ثلاث فتحات ثم إدخال ما يلي بنفس الترتيب: ٥٠ سم^٣ من هكسان لامائي، و ٩.٦ سم^٣ من محلول TEA/هكسان ١٠٪ وزن/حجم (أو الكمية المكافئة من المحفز المعلن عنه في جدول ٢ و جدول ٤)، واختياريا المركب الخارجى المانح للإلكترونات (جدول ٢ و جدول ٤) والمحفز الصلب المستخدم في مثال (بالكمية المذكورة في جدول ٢ و جدول ٤). وتم خلط تلك الكميات مع بعضها وتقليبها عند درجة حرارة الغرفة لمدة ٥ دقائق ثم إدخالها في المفاعل من خلال قنينة من الصلب باستخدام ضغط زائد من nitrogen . ومع التقليب المستمر، تم الحفاظ على الضغط الكلى ثابتا عند ٧٥° م لمدة ٦٠ دقيقة بالتغذية بـ ethylene . وفي النهاية تم تخفيف الضغط في المفاعل وتخفيض درجة الحرارة حتى ٣٠° م. وتم تجفيف البوليمرات المستخلصة عند ٧٠° م في جو من nitrogen ثم وزنها.

الأمثلة من ١ إلى ١٢

تم تحضير سلسلة من مكونات المحفز باستخدام مركبات مختلفة مانحة للإلكترونات (ED). وتم تحضير المحفزات باستخدام مركبات إضافة (EtOH)، والتي عالجناها أولا بـ TiCl₄ لتحضير

مركب وسيط وفقا للإجراء الذى سبق الكشف عنه، ثم تم عمل تلامس له، وفقا للإجراء العام، مع المركب المحدد المانح للإلكترونات والمستخدم بنسبة التغذية المذكورة فى الجدول رقم ١.

وعندئذ تم استخدام المحفزات التى تم الحصول عليها بهذه الطريقة فى بلمرة ethylene والمنفذة وفقا للإجراء العام السابق ذكره وفى ظل الظروف المحددة المذكورة فى جدول ٢ والذى يحتوى أيضا بيانات تتعلق بتحديد خواص البوليمر.

المثالان ١٣ و ١٤

تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن كانت نسبة التغذية المولارية بين المادة المانحة للإلكترونات و Ti هي ٨ و ٤ و ١ بالترتيب وعندئذ تم استخدام المحفزات التى تم الحصول عليها بهذه الطريقة فى البلمرة المشتركة للـ ethylene والمنفذة وفقا للإجراء العام السابق ذكره وفى الظروف المحددة المذكورة فى جدول ٤ والذى يحتوى أيضا على البيانات المتعلقة بتحديد خواص البوليمر.

مثال ١٥

تم حقن مادة وسيطة صلبة محضرة وفقا للإجراء العام فى معقام والحفاظ عليها عند ٣٠° م مع التقليب فى هكسان لامائى (كان تركيز المادة الصلبة ٤٠ جم/لتر) فى جو من nitrogen . وتمت معالجة المعلق بكمية من محلول TEA triethylaluminum، ١٠٪ بالوزن، فى hexane للوصول إلى نسبة بين TEA والمادة الصلبة تساوى ٠.٥ وزن/وزن. وعندئذ تم ببطء وضع كمية من propylene تساوى ٠.٧ مرة قدر الكمية الأصلية للمادة الصلبة بمعدل مناسب للحفاظ على درجة الحرارة ثابتة عند ٣٠° م. وبعد ٣٠ دقيقة تم إيقاف البلمرة. وتم غسل المادة الصلبة ٣

مرات بـ hexane لامائي عند ٢٥٠ م، وتعليقه مرة ثانية في hexane ومعالجته بـ AcOEt باعتبار المركب المانح للإلكترونات وفقا للإجراء العام ولكن مع جعل النسبة المولارية للتغذية بين AcOEt و Ti تساوى ٠.٨. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز في جدول ٣ وإدراج نتائج البلمرة المشتركة في جدول ٤.

٥

مثال ١٦

تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمادة مانحة للإلكترونات ولكن مع جعل درجة الحرارة التى يحدث عندها التلامس هى صفر م. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ ونتائج البلمرة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ١٧

١٠

تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمادة مانحة للإلكترونات ولكن تم تنفيذ التلامس عند ١٠٠ م فى heptane بدلا من hexane. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ ونتائج البلمرة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ١٨

١٥

تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمادة مانحة للإلكترونات ولكن تم تنفيذ التلامس فى toluene بدلا من hexane. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ ونتائج البلمرة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ١٩

تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن مع تنفيذ التلامس مرتين.

وتم تنفيذ أولاهما بنسبة تغذية مولارية بين AcOEt و Ti تبلغ ١ لمدة ٣٠ دقيقة، وفى الثانية تم التنفيذ بعد غسل المادة الصلبة بـ hexane ، و كانت النسبة المولارية للتغذية بين AcOEt و Ti ٥ هى ٤ واستمر التلامس لمدة ٢.٥ ساعة وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ وتم إدراج نتائج البلورة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ٢٠

تم تحضير المحفز وفقا للإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن مع تنفيذ خطوة التلامس مع المركب المانح للإلكترونات لمدة ساعة. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ وإدراج نتائج البلورة فى جدول ٤.

مثال ٢١

تم تحضير المحفز وفقا للإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن مع تنفيذ خطوة التلامس مع المركب المانح للإلكترونات لمدة ساعتين. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ وإدراج نتائج البلورة فى جدول ٤.

مثال ٢٢

تم تحضير المحفز وفقا للإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن مع تنفيذ خطوة التلامس مع المركب المانح

للإلكترونات لمدة ٣ ساعات. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ وإدراج نتائج البلمرة فى جدول ٤.

مثال ٢٣

تم تقليب المادة الصلبة الوسيطة المحفزة وفقا للإجراء العام فى هبتان لامائى عند ٩٠°م (كان تركيز المادة الصلبة ٤٠ جم/لتر) مع (DEAC) aluminium diethyl monochloride، وفى جو من nitrogen باستخدام DEAC بنسبة مولارية بين AL و Ti تبلغ ١٠.

وبعد ساعة واحدة تم إيقاف التقليب، وترك الناتج الصلب ليستقر وتم طرد السائل الطافى. وتم تنفيذ عملية معالجة بـ DEAC فى نفس الظروف السابقة.

وتم غسل المادة الصلبة مرة heptane لا مائى عند ٩٠°م ومرتين بـ hexane لامائى عند درجة حرارة الغرفة. وتم تجفيف المادة الصلبة تحت ضغط منخفض وتحليلها ($Ti_{Total} = ٤.٦\%$ بالوزن و $Ti^{3+} = ٢.٩\%$ بالوزن و $Mg = ٢٠\%$ بالوزن). ثم تم تنفيذ خطوة التلامس مع المركب المانح للإلكترونات كما سبق شرحه فى الإجراء العام باستخدام AcOEt كمركب مانح للإلكترونات ولكن مع جعل زمن التفاعل ساعتين. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز فى جدول ٣ وإدراج نتائج البلمرة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ٢٤ ١٥

تم تعليق مركب وسيط مبلمر مسبقا تم الحصول عليه فى مثال ١٥ فى hexane ومعالجته، مع التقليب، عند ٥٠°م لمدة ساعة باستخدام $TiCl_4$ (نسبة البوليمر المسبق إلى $TiCl_4$ تساوى ٢٤ وزن/وزن). وتم غسل المادة الصلبة ٣ مرات بـ hexane لامائى عند ٢٥°م، وتعليقه مرة

ثانية في hexane . وتم تنفيذ المعالجة التالية بـ AcOEt كما سبق شرحه في الإجراء العام ولكن مع جعل النسبة المولارية للتغذية بين المركب المانح للإلكترونات و titanium تساوى ٨. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز في جدول ٣ ونتائج البلمرة المشتركة في جدول ٤.

مثال ٢٥

٥ تم تحضير المحفز وفقا لنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ باستخدام AcOEt باعتباره المركب المانح للإلكترونات ولكن مع تنفيذ عملية تحضير المركب الصلب الوسيط تمت معالجة $TiCl_4$ عند ١٠٠ م بدلا من ١٣٠ م وتم إدخال معالجة ثانية لـ $TiCl_4$ (٣٠ دقيقة) قبل خطوات الغسيل. ($Ti = ١.٩\%$ بالوزن، $Mg = ١٩.٤\%$ بالوزن). وتم إدراج خواص مكوّن المحفز في جدول ٣ وإدراج نتائج البلمرة المشتركة في جدول ٤.

مثال ٢٦

١٠ تم تحضير المحفز بنفس الإجراء الذى سبق الكشف عنه فى الأمثلة من ١ إلى ١٢ ولكن فى خطوة تلامس المركب المانح للإلكترونات، تكوّن المركب المانح للإلكترونات من خليط من AcOEt و THF (١/١ مول/مول).

وكانت النسبة المولارية الكلية بين ED و Ti هي ٤. وتم إدراج خواص المحفز فى جدول ٣ وإدراج نتائج البلمرة المشتركة فى جدول ٤.

مثال ٢٧

تم تحضير مادة منتجة لـ $MgCl_2$ باتباع الإجراء السابق شرحه فى مثال (أ) فى براءة الاختراع الأمريكية رقم ٤٢٢٠٥٥٤. وعندئذ تمت معالجة المادة الصلبة التى تم الحصول عليها بهذه

الطريقة باستخدام $TiCl_4$ حتى يمكن تحضير المركب الصلب الوسيط، وفقا للإجراء العام، ولكن مع تنفيذ معالجة $TiCl_4$ عند ١٢٠ م بدلا من ١٣٠ م وتم إدخال معالجتي أخريين لـ $TiCl_4$ عند ١٢٠ م (٣٠ دقيقة) قبل خطوات الغسيل. وتم غسل المادة الصلبة مرتين بـ hexane لامائي (٢ $\times$ ١٠٠ مل) عند ٦٠ م ثم مرتين عند ٢٥ م.

وأخيرا تم تجفيف المادة الصلبة تحت ضغط منخفض وتحليلها ($Ti = ٥.٨\%$ بالوزن، $Mg = ١٨.٨\%$ بالوزن). وتم تنفيذ خطوة التلامس مع AcOEt وفقا للإجراء العام. وتم إدراج خواص مكوّن المحفز في جدول ٣ وإدراج نتائج البلورة في جدول ٤.

الأمثلة من ٢٨ إلى ٣٠

تم تحضير مكونات المحفزات وفقا لنفس الإجراء السابق الكشف عنه في الأمثلة من ١ إلى ١٣ مع استخدام AcOEt باعتباره المركب المانح للإلكترونات ولكن كان في مركبات الإضافة البادئة الكروية $MgCl_2(EtOH)$ محتوى من alcohol يبلغ ٤٧.٣% و ٣٥% و ١٤.٣% بالوزن بالترتيب. وتم إدراج خواص مكونات المحفز في جدول ٣ وإدراج نتائج البلورة المشتركة في جدول ٤.

جدول ١

المثال	تحضير المحفز						تركيب المحفز	
	المركب المانح للإلكترونات (ED)						EO/Ti في التغذية	Mg
	نسبة جزيئية	بالوزن	%	بالوزن	%	بالوزن	نسبة جزيئية	نسبة جزيئية
١	Ethyl acetate	٣	١٧.٧	٤	٥٦.٦	٢٠.٧	٢.٨	٨.٧
٢	Diethyl malonate	٤	١٤.٣	٣.٧	٤٧.٧	٣٧.٤	٣	٧.٦
٣	داي إيثيل سكسينات	٤	١٣.٤	٣.٦	٤٧.٢	٣١.٥	٢.٤	٧.٣

٨.٣	٣	١٧.٦	٥٤.٧	٤	١٦.٩	٤	THF	٤
٨.١	٢.٤	١٤.٩	٥٥.٢	٤.١	١٦.٩	٤	Dimethylformamide	٥
٩.٨	٣.٦	١٨.٥	٥٥.٩	٣.٤	١٦.٩	٤	Diethylamine	٦
٧.٧	٢.٨	٢٩.١	٦٧.٩	٥	١٩.٦	٤	di-i-propylamine	٧
٧.٧	٣.٤	٣٦.٢	٦٥.٧	٥.١	١٩.٩	٤	Triethylamine	٨
٨.٥	٢	٢٢.٦	٥٣.٩	٣.٨	١٦.٤	٤	Tetrahydrofurfuryl Acetate	٩
٨.٦	٢.٧	١٢.٤	٧ ينطبق	٣.٦	١٥.٨	٤	Ehtylen-Glycol	١٠
٧.٧	١.٦	١٩.٧	٦٢.٧	٥	١٩.٦	٤	DimethyldimethoxySilan e	١١
٨.٢	١.٨	٢٤.٢	٥٩.٤	٤.٦	١٩.٢	٤	MethyltrimethoxySilane	١٢

جدول ٢

المثال						ظروف البلمرة						خواص البوليمر			
							α olefin			المحفز المشترك					
X.S	درجة الحرارة المتوسطة	الكثافة	MIE	C ⁴	الناتج	H2	C ⁴	A/E D	النوع	النوع	المحفز				
%	م	جم/سم ³	جم/ ١٠	% بالوزن	كجم/جم ساعة *	بار	جم	مول			مجم				
٢.٣	١٢٢.٣	٠.٩٠٥	٠.٦	٤.٩	١١.٨	١.٨	١٥٠	٥	THF	TMA	١٥	١			
١٠.٢	١٢٢.١	٠.٩١٦	٢.٢	١٩.٣	٤.٤	١.٥	١٨٠	٥	THF	TMA/DE AC2-1	٢٠.٥	٢			
١٤.٦	١٢٢.٧	٠.٩١٧٩	١.٢٦	٩.٨	٣.٢	١.٥	١٨٠	٥	THF	TMA/DE AC2-1	٢٠.٨	٣			

12.8	121.0	.9171	1	8.1	13.4	1	10.		---	TMA	13.7	4
12.1	123.2	.9170	.5	7.9	2.7	1	10.		---	TMA	20.7	0
17.0	122.9	.9190	3.0	10.7	2.2	1	10.		---	TMA	22	7
20.8	118.9	.9113	2.1	14.8	19.3	1	10.		---	TMA	0.3	7
18.8	121.2	.9110	2.0	9.8	7.7	1	10.		---	TMA	21.4	8
19	121.0	.9124	.8	8.7	7.7	1	18.		---	TMA	24.8	9
10.7	121.0	.9178	.8	9.7	3.0	1.0	20.	0	THF	TMA/DE AC2-1	41.1	10
10.1	122.7	.9234	2.2	7.0	8.0	1	10.		---	TMA	20.0	11
7.7	.1223	.9227	.3	7.4	8	1	10.		---	TMA	21	12

جدول ٣

تركيب المحفز						المثال
MG/Ti	ED/Ti	ED	Cl	Ti	MG	
٩.٦	٦.٦	٣٦.٥	٤٨.٧	٣	١٤.٦	١٣
٨.٣	٤.١	٢٧	٥٢	٣.٦	١٥.٢	١٤
٨.٦	٥.٧	٢٤	لا ينطبق	٢.٣	١٠.١	١٥
٧.٨	١.٤	١٢.٦	٦٢.٦	٤.٨	١٩	١٦
٧.٩	٣.٤	٢٦	٤٩.٤	٤.١	١٦.٥	١٧
١٣.١	٤.٢	٢١.٧	٦٠.٤	٢.٨	١٨.٦	١٨
٩.٥	٦.٠	٣١.٩	٤٧	٢.٩	١٤	١٩
٨.٧	٤.٤	٢٥.٩	٤٧.٧	٣.٢	١٤.٢	٢٠
٨.١	٣.٨	٢٥.٩	٥١.٧	٣.٧	١٥.٢	٢١
٨.٧	٤.٣	٢٦.٧	٥٠.٦	٣.٤	١٥.١	٢٢
٨.٨	٣	٢٠.٧	٥٤.٩	٣.٧	١٦.٥	٢٣
٦.٣	٦.٤	٢٣.٥	لا ينطبق	٢	٦.٤	٢٤
٤١.٨	٦.٥	١٠.٧	٥٩.٤	٠.٩	١٩.١	٢٥
٨.٤	٢.٥/٢	/١٣.٥ ١٤١	٥٣.٩	٣.٧	١٥.٧	٢٦
٨	٤.٢	٢٨.٣	٥١.١	٣.٦	١٤.٧	٢٧
٦.٥	٤.٢	٣٣.٥	لا ينطبق	٤.٣	١٤.١	٢٨
٦.٦	٣.٩	٢٩.٢	لا ينطبق	٤.٢	١٤.١	٢٩
١٧.٩	٤.٦	١٧.٦	لا ينطبق	٢.١	١٩.١	٣٠

جدول ۴

خصائص البوليمر						ظروف البلمرة			المثال
X.S	درجة الحرارة المتوسطة	الكثافة	MIE	C4	الناتج	H2	C ⁴	المحفز النوع	
% بالوزن	م	جم/سم ³	جم/ ١٠	% بالوزن	كجم/جم* ساعة	بار	جم		Mg
٢.٢	١٢٠.٧	٠.٩٢٠٦	٠.٥	٦.٤	٢.٦	١.٥	١٥٠	TMA	١٣
٨.٥	١٢١.٧	٠.٩٢١١	١.٤	٨.٦	١٠	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	١٤
٤.٨	١٢١.٧	٠.٩١٨٩	٠.٤٣	٦.١	١٣	١.٥	١٥٠	TMA	١٥
٤.٧	١٢١.٢	٠.٩٢١	٠.٥	٦.٥	٣.٤	١.٥	١٥٠	TMA	١٦
٢.٨	١٢٢.٣	٠.٩١٦٥	٠.٣	٥.١	٥.١	١.٥	١٥٠	TMA	١٧
١١.٧	١١٨.١	٠.٩١٦١	٠.٧٦	١٠.٥	٢.٥	١.٥	٢٠٠	TMA/D EAC4-1	١٨
٦.٧	١٢٠.٦	٠.٩٢١	٠.٧	٨.٥	٢.٣	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	١٩
٦.٨	١٢١.٧	٠.٩٢٥٥	١.٦	٨.١	١٢.٥	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	٢٠
١١.٩	١٢١.١	٠.٩٢٠١	٢.٧	٩	١١.٢	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	٢١
١٢.٣	١٢٠	٠.٩١٧٤	١	٨.٣	١١.٣	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	٢٢
٢.٣	١٢١.٦	٠.٩٢٣٨	٠.٣	٤.١	٩.٨	١.٨	١٥٠	TMA	٢٣
١٢.٩	١٢١.٦	٠.٩١٦٨	١.١	٩.٤	٢.٤٢	١.٥	٢٠٠	TMA	٢٤
٣.٧	١٢٢	٠.٩٢٣٩	٠.٩	٦.٨	٧.٧	١.٥	١٨٠	TMA/D EAC2-1	٢٥
١١.٠٦	١٢١.٥	٠.٩١٨٨	٢.٢	٩.٧	٤.٦	١.٥	١٥٠	TMA/D EAC2-1	٢٦
٤.٨	١٢٣.٥	٠.٩٢٦٠	١.١	٦	٨.٨	١.٥	١٥٠	TMA	٢٧
١١.٧	١٢٠.٨	٠.٩١٨	٣.٣	٨.٤	٦.٣	١.٨	١٥٠	TMA	٢٨
٥.٧	١٢٢.٢	٠.٩٢١	٠.٩٦	٧.٢	١٥.٨	١.٨	٢٠٠	TMA	٢٩
٨.٨	١٢٢.١	٠.٩٢١	٢	٦.٩	٤.٢	١.٨	١٥٠	TMA	٣٠

- تم استخدام THF كمانح خارجي (عدا مثال ٣٣).

- النسبة بين A1 و THF تساوي ٥.

عناصر الحماية

- ١ - عملية لتحضير مكون محفز محمل على $MgCl_2$ بواسطة تلامس مركب Mg الذي
- ٢ تم اختياره من نواتج تفاعلات إضافة Lewis لها الصيغة $MgX_2 (R''OH)_m$ حيث
- ٣ تمثل فيها مجموعات R'' مجموعات C1-C20 هيدروكربونية، و X فيها تمثل chlorine
- ٤ ، و تتراوح m من ٠.١ إلى ٦، ومركب Ti، ومركب مانح للإلكترون (ED) تم
- ٥ اختياره من alcohol ، و alkyl esters لأحماض كربوكسيلية أليفاتية aliphatic
- ٦ carboxylic acids C1-C20، و
- ٧ ketones و amines و amides و nitrites ، ومركبات alkoxysilanes و aliphatic
- ٨ ethers ، كمركبات أساسية، وتشتمل العملية المذكورة على عملية تفاعل في خطوتي
- ٩ تفاعل على الأقل تكون واحدة على الأقل خطوة تفاعل للمركبات الأساسية المذكورة
- ١٠ كمادة تفاعل جديدة على بمفردها أو في خليط تمثل فيه مكون أساسي، وحيث يتم في
- ١١ البداية تفاعل نواتج تفاعلات إضافة Lewis مع مركب Ti، مما يؤدي إلى الحصول
- ١٢ على مركب وسيط صلب، ويتم عزل المركب الوسيط الصلب، وفي نهاية الأخير يتم
- ١٣ تلامس خطوتي التفاعل المذكورتين على الأقل للمركب الوسيط الصلب مع المركب
- ١٤ المانح للإلكترون (ED) كمادة تفاعل جديدة.

- ١ ٢- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١، حيث يتم انتقاء مركب ED من المجموعة
- ٢ التي تتكون من الإثيرات، و alkyl esters C1-C20 aliphatic carboxylic acids
- ٣ ومركبات alkoxysilanes .

- ١ ٣- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ٢، حيث يتم انتقاء مركب ED من المجموعة التي
- ٢ تتكون من cyclic ethers ، و alkyl esters C_1-C_{20} aliphatic carboxylic acids .
- ١ ٤- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١، حيث يتم انتقاء مركب ED من المجموعة التي
- ٢ تتكون من :
- ٣ tetrahydrofurane, methylformiate and ethylacetate ethylformiate, methylacetate,
- ٤ propylacetate, i-propylacetate, n-butylacetate, i-butylacetate,
- ٥ methyltrimethoxysilane, dimethyldimethoxysilane and trimethylmethoxysilane.
- ١ ٥- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١ حيث يكون مركب titanium هو tetrahalide
- ٢ أو مركب له الصيغة $TiX_n(OR_1)_{4-n}$ ، حيث $n \geq 3$ ، و X هي halogen ،
- ٣ ويفضل chlorine ، و R1 هي مجموعة هيدروكربونات C_1-C_{10} .
- ١ ٦- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ٥ حيث يكون مركب titanium عبارة عن
- ٢ $TiCl_4$.
- ١ ٧- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١، حيث تتراوح m من ٠.٥ إلى ٢.
- ١ ٨- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١ حيث تتفاعل نواتج تفاعلات إضافة Lewis مع
- ٢ مركب titanium tetrahalide أو مركب له الصيغة $TiX_n(OR_1)_{4-n}$ ، حيث $n \geq 3$

- ٣ ≥ 3 ، و X هي halogen ، و R1 هي مجموعة هيدروكربونات C1-C10.
- ١ ٩- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ٩ حيث يكون مركب titanium عبارة عن
- ٢ $TiCl_4$.
- ١ ١٠- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١٠ حيث يتم تكرار تفاعل $TiCl_4$ مع ناتج
- ٢ إضافة Lewis مرتين.
- ١ ١١- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ٩ حيث يخضع المركب الوسيط الصلب لخطوة
- ٢ بلمرة مسبقة قبل تفاعله مع المركب المانح للإلكترون (ED).
- ١ ١٢- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١٢ حيث يتم القيام بخطوة البلمرة المسبقة
- ٢ بواسطة البلمرة المسبقة للـ ethylene أو بروبيلين أو خلائط منها، لتكوين كميات من
- ٣ البوليمر تتراوح من حوالي ٠.١ جم إلى ١٠٠٠ جم لكل جرام من المركب الوسيط
- ٤ الصلب.
- ١ ١٣- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ٩ حيث يتم تلامس المركب الوسيط الصلب مع
- ٢ المركب المانح للإلكترون (ED) بكميات مناسبة بحيث يكون لـ ED نسبة مولارية
- ٣ بالنسبة لمحتوي Ti في المنتج الوسيط تتراوح من ٠.٥ إلى ٢٠.

- ١ ١٤- العملية وفقاً لعنصر الحماية رقم ١١، حيث يتم تلامس المركب والوسيط الصلب
- ٢ مع المركب المانح للإلكترون (ED) في وسط سائل.
- ١ ١٥- مكون محفز صلب خاص بعملية بملرة الأولفينات يشتمل على مركب Ti وذرات
- ٢ Ti ومركب مانح للإلكترون (ED) تم اختياره من alcohol ، و ketones و amines و
- ٣ amides و nitrites ، ومركبات alkoxysilanes و aliphatic ethers ، و esters الأحماض
- ٤ الكربوكسيلية الأليفاتية aliphatic carboxylic acids C1-C20 محملة على Mg
- ٥ dichloride حيث تتراوح النسبة المولية Ti/ ED من ١.٥ إلى ٣.٥ وتكون النسبة
- ٦ المولية Ti/ ED أكبر من ٥.٥.
- ١ ١٦- المكون المحفز الصلب وفقاً لعنصر الحماية رقم ١٨، حيث تتراوح النسبة
- ٢ المولية ED/Ti من ٢ إلى ٣.٤، وتتراوح فيه النسبة المولية Mg/Ti من ٧ إلى
- ٣ ١١٠.
- ١ ١٧- المكون المحفز الصلب وفقاً لعنصر الحماية رقم ١٨، حيث يتم اختيار المركب
- ٢ المانح للإلكترون (ED) من aliphatic ethers حلقيّة و إسترات حمض كربوكسيلي
- carboxylic acids .
- ١ ١٨- المكون المحفز الصلب وفقاً لعنصر الحماية رقم ٢٠، حيث يكون المركب المانح
- ٢ للإلكترون (ED) عبارة عن ED ethyl acetate أو tetrahydrofurane.

- ١ ١٩- المكون المحفز الصلب وفقاً لعنصر الحماية رقم ١٨ ، حيث يتم اشتقاق ذرات
- ٢ titanium من مركبات titanium tetrahalide أو مركبات لها الصيغة
- ٣ $TiX_n(OR)_{4-n}$ ، حيث صفر $n \geq 3$ ، و X هي halogen ، و R هي مجموعة
- ٤ هيدروكربونات C_1-C_{10} .

- ١ ٢٠- العملية وفقاً لعنصر رقم ٥ حيث X عبارة عن chlorine.