



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105768126 A

(43)申请公布日 2016.07.20

(21)申请号 201610197642.4

(22)申请日 2016.03.31

(71)申请人 贺逢宝

地址 745600 甘肃省庆阳市华池县科技局

申请人 苟小平

(72)发明人 贺逢宝 史昀 孙永妮 刘建富

苟小平 张荣通

(51)Int.Cl.

A23N 7/02(2006.01)

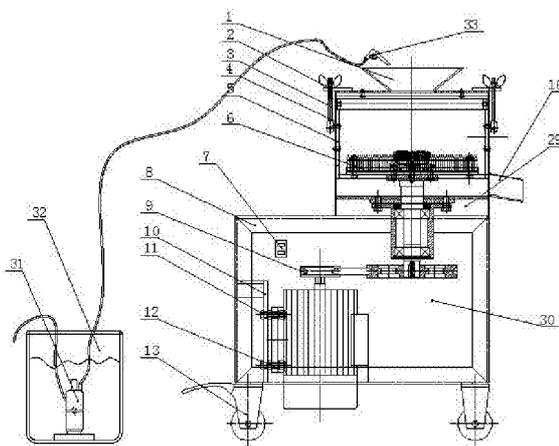
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

毛桃脱皮机

(57)摘要

本发明涉及一种农业机械技术领域,具体为毛桃脱皮机,其特征在于:所述的毛桃脱皮机,包括脱皮部件和清洗部件,机架由二个主要部分,即电机仓(30)、进料仓(29);所述的毛桃脱皮机,轴承座固定板(20)和轴承座(21)之间有主轴连接,上面安装油封(22),电机(12)转动时上面的水不能流进电机仓(30)上,轴承座固定板(20)上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定。



1. 一种毛桃脱皮机,其特征是:由进料口(1)、上盖锁定架(2)、蝶形螺杆(3)、外圆筒(4)、黑胶皮(5)、旋转钉齿盘(6)、电源开关(7)、机架(8)、电机皮带轮(9)、电机机架(10)、电机固定螺栓(11)、电机(12)、万向地轮(13)、出料口堵板(14)、旋转压盘固定螺栓(15)、出渣口(16)、圆形钢丝轮刷(17)、水泥钉(18)、旋转盘固定螺栓(19)、轴承座固定板(20)、轴承座(21)、轴承座油封(22)、旋转主轴(23)、轴承卡圈(24)、旋转盘皮带轮(25)、电机接线盒固定螺栓(26)、电机接线盒(27)、定向轮(28)、进料仓(29)、电机仓(30)、便捷式水泵(31)、水容器(32)、高压水枪(33)构成,其特征在于:所述的毛桃脱皮机,包括脱皮部分和清洗部分,机架由二个主要部分,即电机仓(30)、进料仓(29);所述的进料仓(29)为圆形的滚筒,滚筒厚度3mm,在滚筒上用铆钉枪固定一层5mm的黑胶皮(5),进料口(1)转动圆盘中心有一个直径为80mm的钢丝轮刷(17)用8mm的螺栓固定在主轴的端头上;青皮毛桃皮出渣口(16)的上面安装两层圆形钢板,上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加油一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定。

毛桃脱皮机

技术领域

[0001] 本发明属于农业机械附属设备,毛桃处理技术领域,特别涉及一种家毛桃脱皮机的装置。

背景技术

[0002] 中国是毛桃的生产大国,传统的收获方法是待毛桃成熟,从树上打下堆放几天后用人工剥皮的方式去掉毛桃青皮。现有的手工毛桃去皮劳动强度大,毛桃皮中的汁液对人体产生污染且难以清除,工作环境恶劣。由于去皮之后的毛桃还掺杂有青皮,为此去皮之后的毛桃还需要进行清洗。现有的清洗设备都是通过手工或者简单的机械清洗,由于劳动强度大,环境恶劣,不利于大量生产,因此有必要设计一种青毛桃去皮清洗装置。庆阳市前进机械制造有限公司开发智能化农业机械,形成了生产一体化的服务体系,更好地服务于西北农副产品的加工与开发。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中青毛桃去皮清洗劳动强度大效率低,本发明的目的在于提供一种毛桃脱皮机,能很好的解决以上问题。为了达到上述目的,本发明采用以下技术方案:一种毛桃脱皮机,包括脱皮部件和清洗部件,机架由二个主要部分组成,即电机仓(30)和进料仓(29)。

[0004] 所述的毛桃脱皮机,由由进料口(1)、上盖锁定架(2)、蝶形螺杆(3)、外圆筒(4)、黑胶皮(5)、旋转钉齿盘(6)、电源开关(7)、机架(8)、电机皮带轮(9)、电机机架(10)、电机固定螺栓(11)、电机(12)、万向地轮(13)、出料口堵板(14)、旋转压盘固定螺栓(15)、出渣口(16)、圆形钢丝轮刷(17)、水泥钉(18)、旋转盘固定螺栓(19)、轴承座固定板(20)、轴承座(21)、轴承座油封(22)、旋转主轴(23)、轴承卡圈(24)、旋转盘皮带轮(25)、电机接线盒固定螺栓(26)、电机接线盒(27)、定向轮(28)、进料仓(29)、电机仓(30)、便捷式水泵(31)、水容器(32)、高压水枪(33)构成,其特征在于:所述的毛桃脱皮机,包括脱皮部件和清洗部件,机架由二个主要部分组成,即电机仓(30)和进料仓(29);所述的进料仓(29)为圆形的滚筒,滚筒厚度3mm,在滚筒上用铆钉枪固定一层5mm的黑胶皮(5),进料仓(29)转动圆盘中心有一个直径为80mm的钢丝轮刷(17)用8mm的螺栓固定在主轴的端头上;青皮毛桃皮出渣口(16)的上面安装两层圆形钢板,上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定;所述的进料仓(29)为圆形的滚筒,滚筒厚度3mm,在滚筒上用铆钉枪固定一层5mm的黑胶皮(5),进料口(1)转动圆盘中心有一个直径为80mm的钢丝轮刷(17)用8mm的螺栓固定在主轴的端头上。

[0005] 所述的毛桃脱皮机,轴承座固定板(20)和轴承座(21)之间有主轴连接,上面安装油封(22),电机(12)转动时上面的水不能流进电机仓(30)上,轴承座固定板(20)上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和

压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加油一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定。

[0006] 所述的毛桃脱皮机,水容器(32)位于电机仓(30)旁边,进料仓(29)中上部安装有高压水枪(31),便捷式水泵(31)将水容器(32)中的水抽到进料仓(29)侧壁的高压水枪(33)中喷洒。

[0007] 所述的毛桃脱皮机,旋转主轴(23)与轴承前端设计一个轴承座油封(22),防止水进入轴承座(21)中损坏轴承,旋切技术采用水泥钉旋转盘进行切削青皮毛桃,进料仓(29)和外圆筒(4)及进料口(1)内壁安装黑胶皮,防止毛桃的破损率。

[0008] 本发明的有益效果:螺旋水泥钉毛刷推进清洗机构设计,毛桃破损率低,清洗效果好,大大减轻毛桃脱皮清洗劳动强度,省工省时,提高了毛桃品质和商品率,通过增加水循环设施,使其更加节能环保。实现农业产品加工的智能化、机械化生产。

附图说明

[0009] 图 1 为本发明主视立体剖面结构示意图。

[0010] 图 2 为本发明附视立体剖面结构示意图。

[0011] 图 3 为本发明左视立体剖面结构示意图。

[0012] 图 4 为本发明工作状态立体剖面结构示意图。

[0013] 图中:1、进料口,2、上盖锁定架,3、蝶形螺杆,4、外圆筒,5、黑胶皮,6、旋转钉齿盘,7、电源开关,8、机架,9、电机皮带轮,10、电机机架,11、电机固定螺栓,12、电机,13、万向地轮,14、出料口堵板,15、旋转压盘固定螺栓,16、出渣口,17、圆形钢丝轮刷,18、水泥钉,19、旋转盘固定螺栓,20、轴承座固定板,21、轴承座,22、轴承座油封,23、旋转主轴,24、轴承卡圈,25、旋转盘皮带轮,26、电机接线盒固定螺栓,27、电机接线盒,28、定向轮,29、进料仓,30、电机仓,31、便捷式水泵,32、水容器,33、高压水枪。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本发明的优选实施例进行说明,如图 1 所示,本发明的毛桃脱皮机通过电机驱动转盘,从而将转盘上的待去皮青毛桃利用钉齿刷盘去皮,大大提高了毛桃去皮的效率,从而达到对青毛桃的清洗,避免了人体和毛桃汁液的接触。

[0015] 本发明钉齿刷盘上钢丝的长度优选地为 50-80毫米,机架由二个主要部分组成,即电机仓(30)和进料仓(29),电机(12)带动三角带(9)与旋转盘皮带轮(25)开始转动,旋转钉齿盘(6)、旋转主轴(23)同轴旋转,所述的进料仓(29)为圆形的滚筒,滚筒厚度3mm,在滚筒上用铆钉枪固定一层5mm的黑胶皮(5),进料仓(29)转动圆盘中心有一个直径为80mm的钢丝轮刷(17)用8mm的螺栓固定在主轴的端头上;青皮毛桃皮出渣口(16)的上面安装两层圆形钢板,上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加油一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定;所述的进料仓(29)为圆形的滚筒,滚筒厚度3mm,在滚筒上用铆钉枪固定一层5mm的黑胶皮(5),进料口(1)转动圆盘中心有一个直径为80mm的钢丝轮刷(17)用8mm的螺栓固定在主轴的端头上。实现农业产品加工的机械化生产。

[0016] 所述的毛桃脱皮机,轴承座固定板(20)和轴承座(21)之间有主轴连接,上面安装油封(22),电机(12)转动时上面的水不能流进电机仓(30)上,轴承座固定板(20)上层有559个圆孔,水泥钉(18)装在旋转钉齿盘(6)的上层钢板上,钉子帽被夹在旋转钉齿盘(6)和压盘的上下两层钢板之间,钉子帽后面加油一层厚度为1mm的牛筋胶皮,上下层钢板厚度为4mm,双层钢板用6个5mm螺栓连接固定。

[0017] 新一代6TH-80型毛桃脱皮机,单管喷淋器,螺旋水泥钉毛刷推进清洗机构设计,毛桃破损率低,清洗效果好,大大减轻毛桃脱皮清洗劳动强度,省工省时,提高了毛桃品质和商品率,通过增加水循环设施,使其更加节能环保。

[0018] 毛桃脱皮机的主要结构:毛桃青皮脱皮机主要包括机架部分,喂给部分:上下左右防护罩板,传动罩安全机构;单相双值电容异步电动机、三角皮带传动、高压水泵单管喷水器部分;旋切滚筒、螺旋排列水泥钢钉丝刷等脱皮等部分组成。

[0019] 工作原理:本机具采用自由旋切脱皮,毛桃进入螺旋排列水泥钢钉丝刷滚刀区,高速运转开始切削青皮,毛桃同时自由滚动使其各面被钢钉丝刷滚刀切削,脱净的毛桃直径小,不易被削到,被钢钉毛刷棍清洗,使用便捷高压水泵进入钢钉丝毛刷棍上方喷淋,新的毛桃不断喂入,脱皮清洗后被排出,随后毛桃青皮后落入出料口,用便捷式高压泵带水冲洗干净,在出料口位置拔出挡板,干净的毛桃落入框中。毛桃青皮剥离机的产品性能特点:本产品是我厂新研发的新型青毛桃剥皮、清洗一体机。该机具有重量轻,体积小,便于运输,操作简单,使用灵活,加工效率高。本设备脱净率高于99%,毛桃壳破损率小于3%。适用于小型加工企业或毛桃加工经营商户。本机采用220V动力电,功率550W,节能省电,方便使用。本机故障率低,使用寿命长,操作简单维修方便,长期使用无任何耗件。本机性价比高,节省人力,1-2人即可操作,根据机型不同,每天可加工0.5-1吨左右。此项目投资少,见效快,大约一周即可收回成本。外形尺寸长600mm,宽273mm,高662mm。该设备运转平稳,噪音低,零部件供应有保证。主要技术参数;型号:6TH-80型,名称:毛桃脱皮机,外形尺寸:600x273x662mm,配套电动机:550w生产率:50--80kg/h结构质量:60kg脱净率:≥99%喂入方式:手动破壳率:≤3%,喂入口尺:80x80mm。安全警示,机器开动后,任何人不得用手去接触旋转部件,要求严禁将手伸入喂料口内,使用与保养1,接通电机电源,先进行空转,检查主轴转向与刀片旋切方向是否一致。空转五分钟后,停机检查调节格栅螺母有无松动,钢丝刷是否紧靠。2.每班作业完后,应用清水冲洗干净机器上的毛桃皮和粘液,保证下班正常作业。使用本机脱皮时,毛桃可在喷过催熟剂后两三天进行加工,未喷催熟剂的堆放3-5天后加工效果更好。

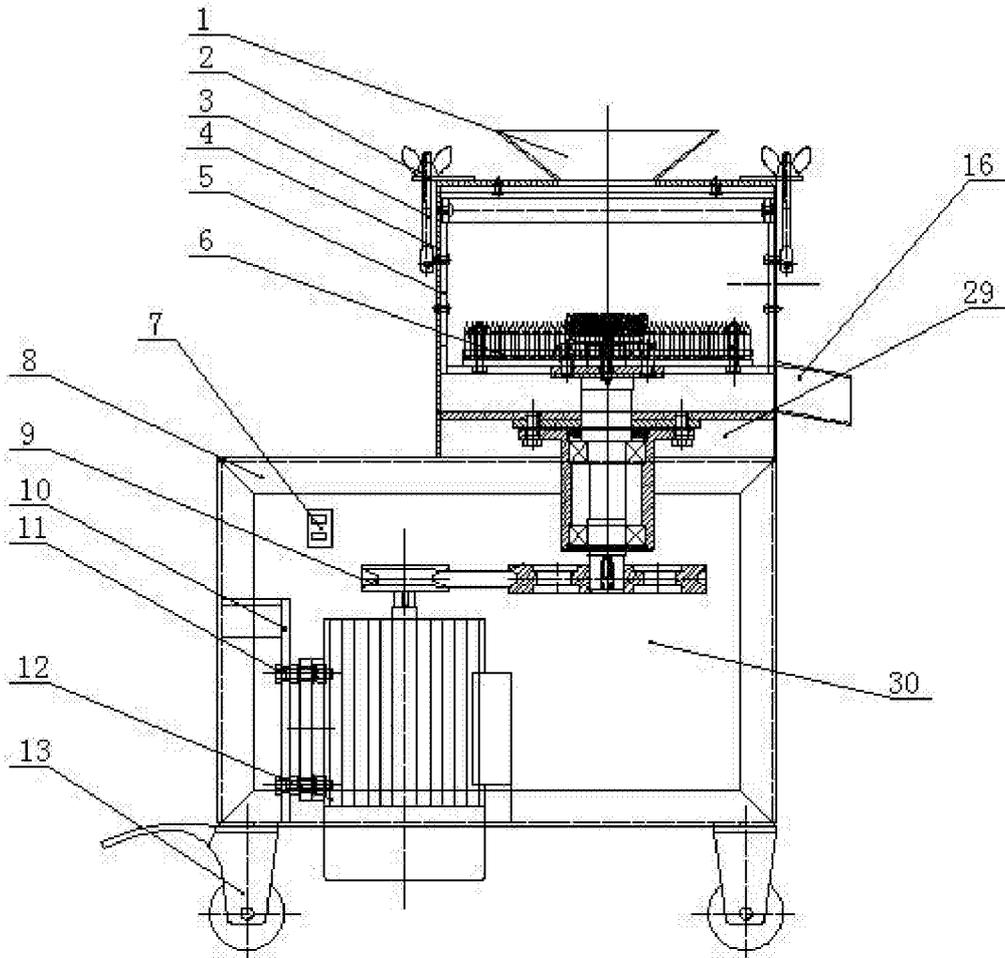


图1

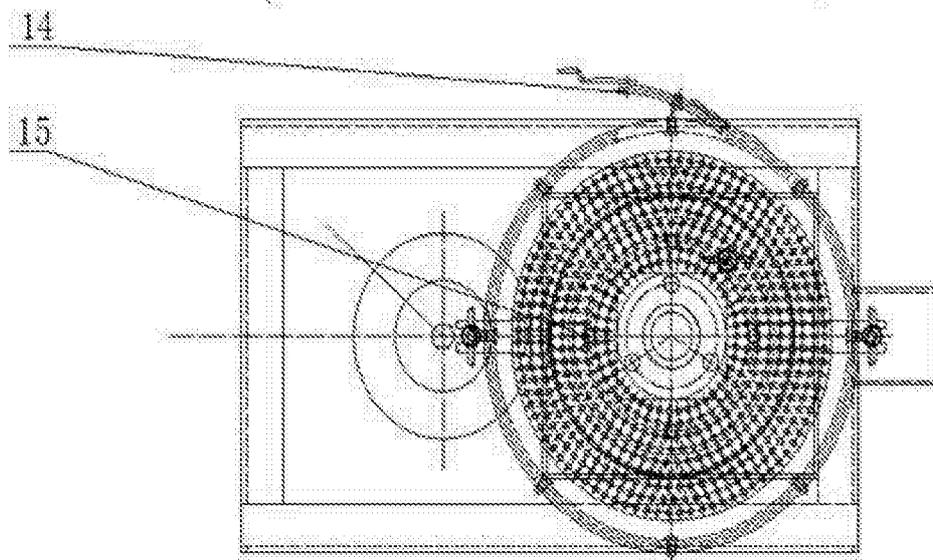


图2

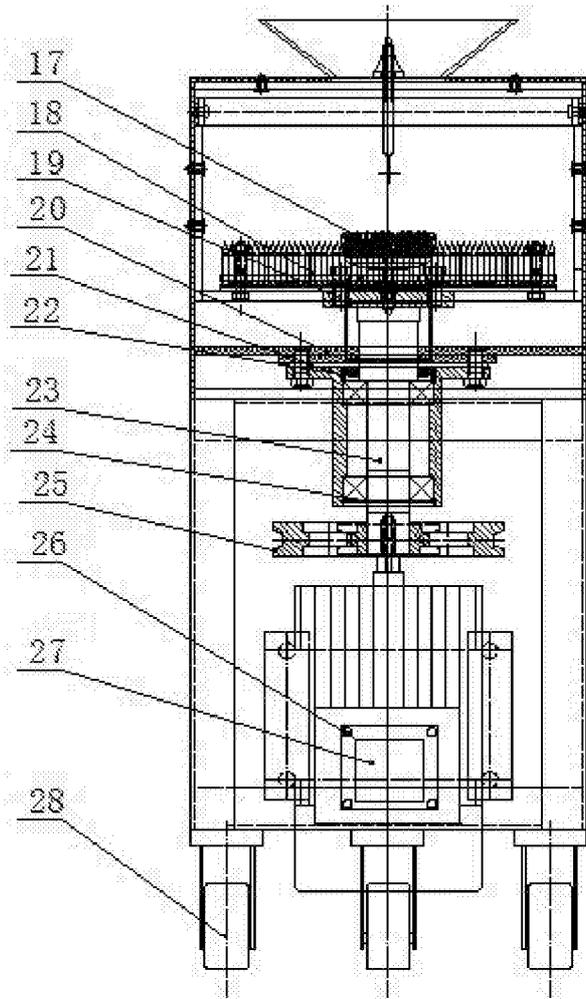


图3

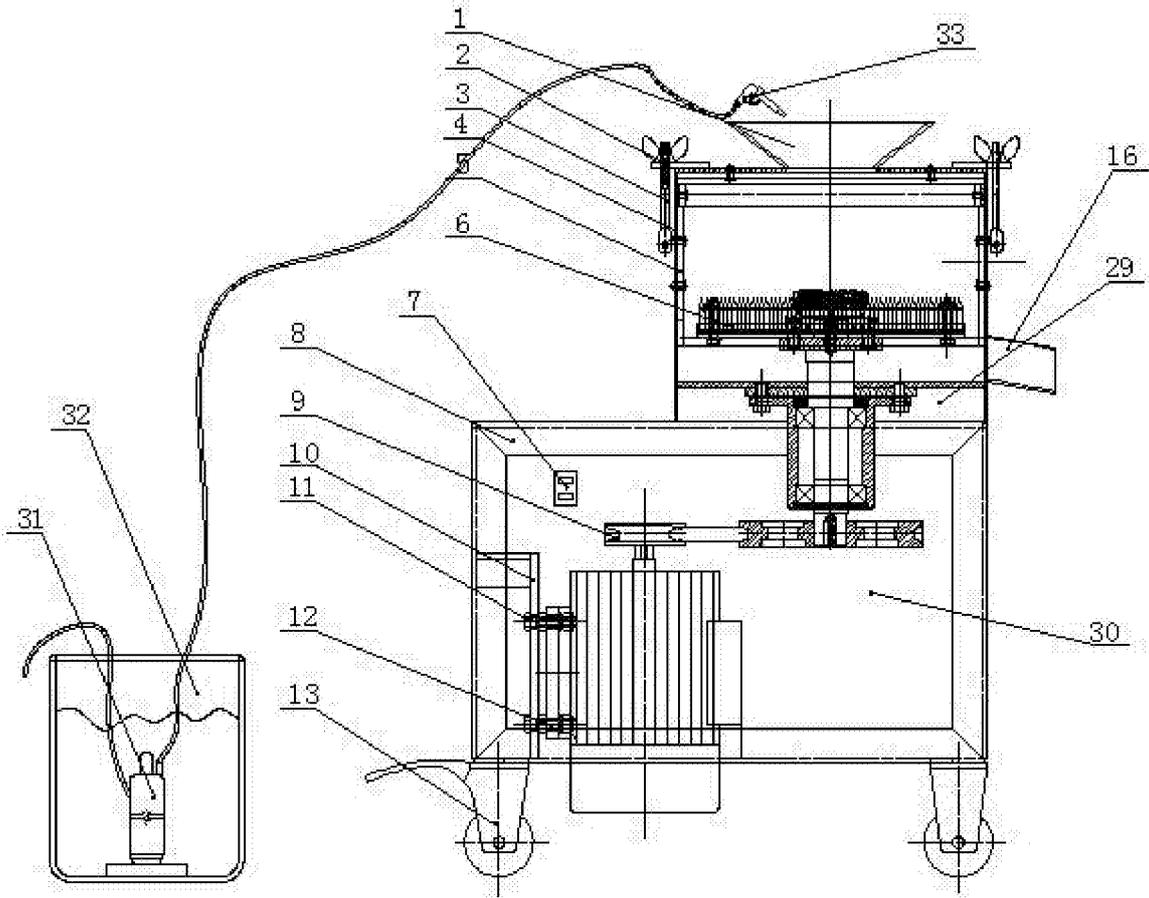


图4