



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(45) 공고일자 2011년01월26일
(11) 등록번호 20-0452000
(24) 등록일자 2011년01월17일

(51) Int. Cl.

A45C 11/00 (2006.01)

(21) 출원번호 20-2008-0017208

(22) 출원일자 2008년12월24일

심사청구일자 2008년12월24일

(65) 공개번호 20-2010-0006793

(43) 공개일자 2010년07월02일

(56) 선행기술조사문헌

JP3021602 U9

KR200386445 Y1

(73) 실용신안권자

(주)중앙티앤씨

경기 부천시 오정구 삼정동 36-1 부천테크노파크
3차 103동 8층

(72) 고안자

서정기

서울 송파구 잠실동 35 트리지움 328동 1602호

전체 청구항 수 : 총 1 항

심사관 : 홍재영

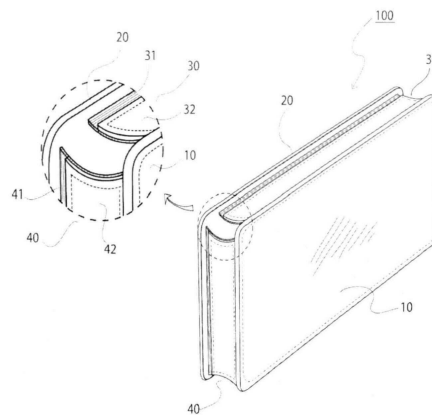
(54) 휴대폰용 파우치

(57) 요약

본 고안은 휴대폰이 수납되어 안전하게 보관되도록 제공되는 파우치에 관한 것으로, 특히 여러 기종의 휴대폰도 맞춤형태로 긴밀하게 수납되어 사용되도록 우수한 신축성을 갖는 휴대폰용 파우치에 관한 것이다.

이를 위하여 마련되는 본 고안의 기술적 특징으로는 전/후면부와 측/저면부가 각각 봉재처리되어 구성되는 휴대폰 수납용 파우치에 있어서, 상기 파우치의 측면부와 저면부가 각각 탄력적으로 신장 및 수축되어 파우치 내부의 공간 폭에 변화가 발생할 수 있도록 일정 두께 폭으로 위치되는 측면부와 저면부는 각각 양측면으로 신축되는 직사각 형태의 탄성 밴드와, 상기 탄성 밴드의 외표면에 위치되어 일체로 결합되는 표면부로 구성되고, 상기 탄성 밴드의 양 측면이 전/후면부와 연결되도록 한 것이다.

대표도 - 도1



실용신안 등록청구의 범위

청구항 1

전/후면부와 측/저면부가 각각 봉재처리되어 구성되는 휴대폰 수납용 파우치에 있어서,

상기 파우치의 측면부와 저면부가 각각 탄력적으로 신장 및 수축되어 파우치 내부의 공간 폭에 변화가 발생할 수 있도록 일정 두께 폭으로 위치되는 측면부와 저면부는 각각 양측면으로 신축되는 직사각 형태의 탄성 밴드와, 상기 탄성 밴드의 외표면에 위치되어 일체로 결합되는 표면부로 구성되고, 상기 탄성 밴드의 양 측면이 전/후면부와 연결되도록 함을 특징으로 하는 휴대폰용 파우치.

명세서

고안의 상세한 설명

기술 분야

[0001] 본 고안은 휴대폰이 수납되어 안전하게 보관되도록 제공되는 파우치에 관한 것으로, 특히 여러 기종의 휴대폰도 맞춤형대로 긴밀하게 수납되어 사용되도록 우수한 신축성을 갖는 휴대폰용 파우치에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 최근 고급기종의 휴대폰을 중심으로 전용 고급파우치가 제공되어 휴대폰 보관의 효용성을 높임과 동시에 차별화된 고급격 악세사리로 사용자의 눈길을 끌고 있다.

[0003] 종래에는 경질의 폴리카보네이트 재질로 하드케이스를 제작하여 휴대폰의 외관보호와 차별화를 시도하였으나, 잦은 장착탈착에 따라 휴대폰 표면에 흠집이 발생할 개연성이 높았고, 케이스와 휴대폰과의 미세한 틈으로 외부의 먼지가 유입된다는 문제점과 함께 무엇보다도 작금의 휴대폰은 그 외관의 디자인과 재질이 매우 우수하고 내구성 역시 매우 높아진 관계로 일반화 된 하드케이스의 사용보다는 별도의 대체품을 찾기에 이르렀는데, 맞춤형 형태의 고급파우치는 그 일환으로 등장하여 전술한 하드케이스의 문제점을 극복함과 동시에 휴대폰 본래의 차별화 된 품격을 여지없이 발휘하도록 하였다.

[0004] 그러나 파우치가 해당 휴대폰에 맞춤 형태로 그 외관의 사이즈가 정해진 채 제공되는 관계로 이러한 파우치에 사이즈 특히 두께 폭이 다른 기종의 휴대폰은 호환 사용될 수 없다는 문제점이 사용자를 중심으로 제기되기 시작하였다.

고안의 내용

해결 하고자하는 과제

[0005] 그러므로 본 고안은 폭이 각기 다른 기종의 휴대폰도 자연스럽게 파우치에 수납되어 안전하게 보관되고 또 간편하게 인출되어 사용될 수 있게 함으로서 파우치의 호환성을 현저하게 향상시켜 사용자의 만족감을 극대화시킴에 그 안출된 목적을 두고 있다.

과제 해결수단

[0006] 상기의 목적을 달성하기 위하여 본 고안은 전/후면부와 측/저면부가 각각 봉재처리 된 휴대폰 수납용 파우치를 제공하되, 상기 파우치의 측면부와 저면부가 각각 탄력적으로 신장 및 수축되어 파우치 내부의 공간 폭에 변화가 발생할 수 있도록 일정 두께 폭으로 위치되는 측면부와 저면부는 각각 양측면으로 신축되는 직사각 형태의 탄성 밴드와, 상기 탄성 밴드의 외표면에 위치되어 일체로 결합되는 표면부로 구성되고, 상기 탄성 밴드의 양 측면이 전면부와 후면부에 연결되도록 함을 특징으로 한다.

효 과

[0007] 이러한 구성의 본 고안에 의하면, 우수한 신축력에 의해 그 두께 폭이 각기 다른 기종의 휴대폰이 수납되어 사용될 경우에도 맞춤 형태로 수납되는 휴대폰을 자연스럽게 보관하거나 혹은 간편하게 인출하여 사용될 수 있게 함으로써 파우치의 호환성을 높이고 동시에 탄성 밴드의 외표면에 우수한 질감의 고급소재가 표면부

로 위치되어 탄성 밴드의 노출을 최소화함으로 수납되는 휴대폰의 정품 악세사리 파우치로서 고품격을 유지할 수 있다는 장점을 갖는다.

고안의 실시를 위한 구체적인 내용

- [0008] 이하 첨부된 도면을 참조하여 본 고안의 구성과 작용을 보다 구체적으로 설명한다.
- [0009] 첨부된 도 1은 본 고안의 전체적인 구성상태를 보인 것이고, 도 2의 (a)(b)도는 탄성 밴드의 작동상태도이며, 도 3은 이러한 구성을 갖는 본 고안의 사용상태를 예시해 보인 것이다.
- [0010] 상기의 구성을 갖는 본 고안의 파우치(100)는 예시된 바와 같이 대개 통상의 휴대폰 외형을 따라 상대적으로 두께 폭이 좁은 직사각의 형태로 제공되는데, 이러한 외관상의 형태는 필요에 따라 정사각의 형태로도 충분히 변경될 수 있음은 물론이다.
- [0011] 또한 파우치(100)는 상단부가 개방된 상태로 크기의 대부분을 차지함과 동시에 우수한 질감과 디자인의 고급 가죽소재로 제공되는 판 상의 전면부(10)와 후면부(20)를 기준으로 폭이 좁은 양 측면부(30)와 저면부(40)가 각각 일체로 봉재 연결되어 주머니 형태의 파우치(100)를 구성하는데, 제작상의 필요에 따라 양 측면부(30)와 저면부(40)가 구분없이 하나의 단일한 소재로 일체감있게 연결될 수 도 있으며, 첨부된 도면에서와 같이 그 위치가 각각 구분된 채 분리된 상태로 이루어질 수 도 있다.
- [0012] 이때, 상기 양 측면부(30)와 저면부(40)가 그 고유의 폭을 유지하면서 탄력적으로 신장 및 수축되고, 따라서 전면부(10)와 후면부(20) 역시 측면부(30)와 저면부(40)의 유동 폭을 따라 전/후면을 향해 신축됨으로써 파우치(100) 내부의 공간폭에 변화가 발생할 수 있도록 측면부(30)와 저면부(40)는 탄성 밴드(31)(41)와 그 외표면 가운데에 표면부(32)(42)를 일체로 봉제시킨 구성으로 마련된다.
- [0013] 탄성 밴드(31)(41)와 표면부(32)(42)와의 결합은 먼저 탄성 밴드(31)(41)를 충분히 신장시킨 상태에서 표면부(32)(42)를 위치시킨 후 봉제작업을 함으로 결국 표면부(32)(42)의 양 측면으로 노출되는 탄성 밴드(31)(41)의 부분만이 신장되거나 수축되는 작동상태를 담당하게 된다.
- [0014] 한편, 표면부(32)(42)는 전술한 전면부(10)와 후면부(20)를 이루는 소재와 동일한 고급 가죽소재로 제공됨이 바람직하고, 이러한 표면부(32)(42)를 제외한 탄성 밴드(31)(41)의 양 측면이 파우치(100)의 전면부(10)와 후면부(20)에 각각 연결되어 신축적인 수납공간이 형성될 수 있는 것이다.
- [0015] 첨부된 도 4는 본 고안의 다른 실시예도로서, 위와 같이 구성된 파우치(100)의 전면부(10)와 후면부(20) 내벽에 일체로 복수개의 돌출 엠보싱을 형성한 스펀지등 부드러운 소재의 마찰부(50)를 부착함으로써 수납된 휴대폰이 외부의 충격으로부터 충분히 보호됨과 동시에 수납시에는 항상 휴대폰을 긴밀하게 눌러주고 있는 상태를 구현할 수 있어 휴대폰이 쉽게 외부로 이탈되지 못하도록 긴밀성을 강화시킨 것이다.
- [0016] 이러한 구성에 따르면, 평소 본 고안의 파우치(100)는 수축된 탄성 밴드(31)(41)로 인해 표면부(32)(42)의 폭만큼 파우치(100)의 수납 공간이 형성되어 이에 알맞는 휴대폰이 사용되는 것이나, 만일 다소 두께 폭이 큰 다른 기종의 휴대폰을 수납하게 되면 표면부(32)(42)의 측면에서 탄성 밴드(31)(41)가 신장되어 파우치(100)의 공간 폭이 넓어짐으로 무리없이 휴대폰의 수납이 가능해지고 동시에 탄성 밴드(31)(41)의 수축력으로 인해 전면부(10)와 후면부(20)가 수납된 휴대폰을 견고히 눌러주게 되어 외부로의 이탈우려없이 안전한 수납상태 유지가 가능해진다.
- [0017] 또한 전면부(10), 후면부(20)와 동일한 소재로 표면부(32)(42)가 제공되고, 이러한 표면부(32)(42)로 인해 탄성 밴드(31)(41)의 노출이 최소화됨으로써 값싼 이미지를 대신하여 고품질의 제품으로 기능할 수 있다는 가치를 부여받게 된다.

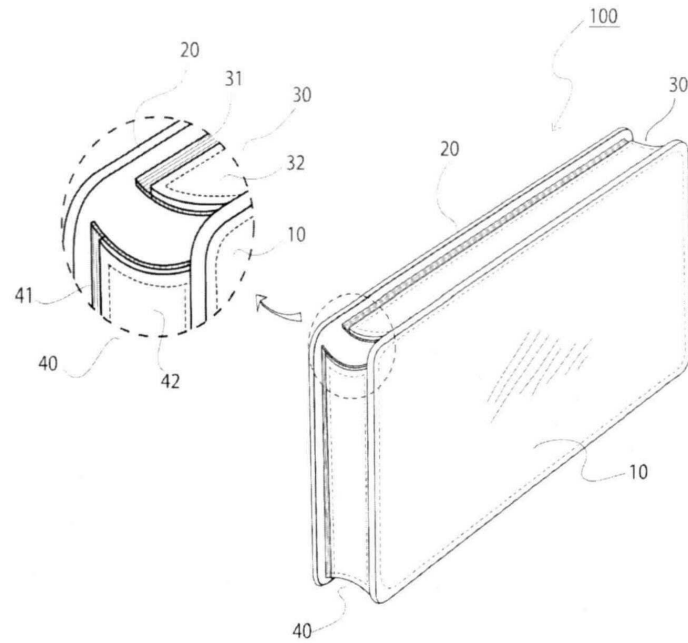
도면의 간단한 설명

- [0018] 도 1은 본 고안의 전체적인 구성상태를 도시해 보인 사시도.
- [0019] 도 2의 (a)(b)도는 각각 본 고안의 탄성 밴드 작동상태를 보인 측면도.
- [0020] 도 3은 본 고안의 사용상태 예시도.
- [0021] 도 4는 본 고안의 다른 실시예를 도시해 보인 분리상태 사시도.
- [0022] *도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명*

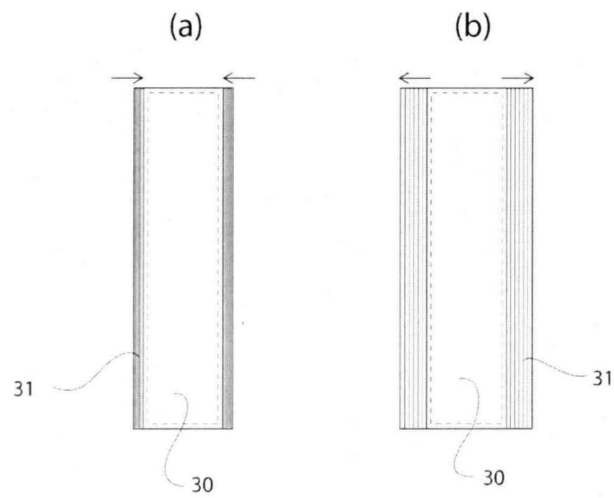
[0023]	10 : 전면부	20 : 후면부
[0024]	30 : 측면부	31 : 탄성 밴드
[0025]	32 : 표면부	40 : 저면부
[0026]	41 : 탄성 밴드	42 : 표면부
[0027]	50 : 마찰부	100 : 파우치

도면

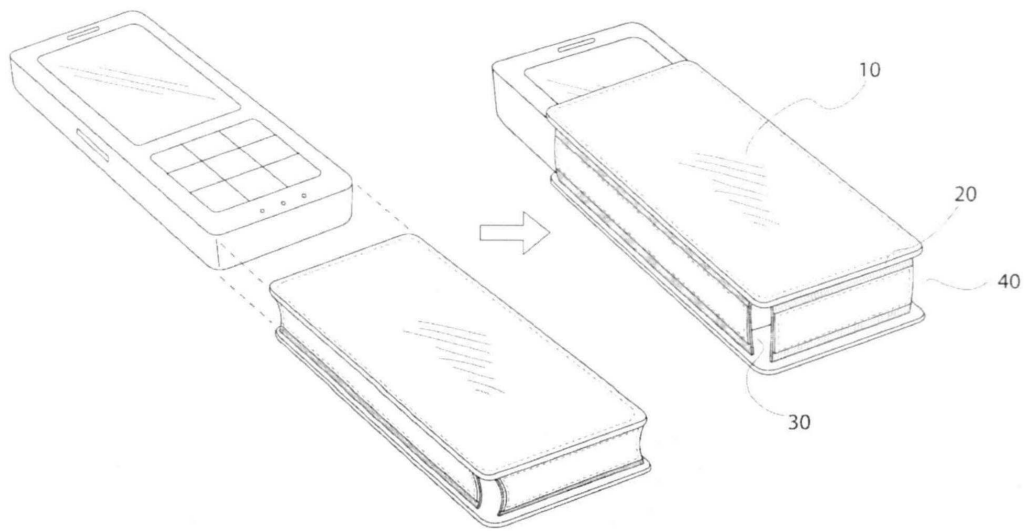
도면1



도면2



도면3



도면4

