(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204222102 U
(45)授权公告日 2015.03.25

(21)申请号 201420612978.9

(22)申请日 2014.10.23

(73)专利权人 东莞市湘江电子科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市东城区上桥松浪街5号B栋

(72)发明人 黄坤 黄贞 黄高强

(51)Int.Cl.
B29C 45/38(2006.01)
B26D 1/04(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)

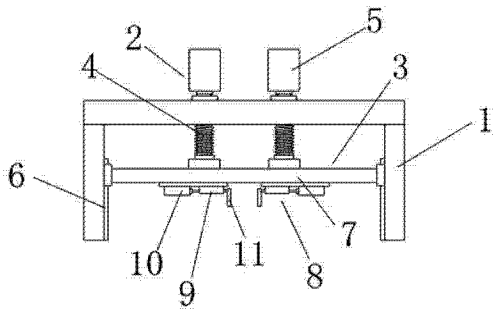
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

导光板水口切除机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种导光板水口切除机构，包括有龙门架、升降机构、切除机构，龙门架上安装有升降机构；所述升降机构包括有丝杆、电机；龙门架两内侧对称设有一对升降导轨；所述的切除机构通过升降导轨及升降机构安装在龙门架内；所述的切除机构包括有母板以及安装在母板下表面上的两个结构相同且对称设置的切除装置。本实用新型与传统技术相比较，结构简单、实现生产、加工自动化，节省大量人力，降低企业生产成本，提高生产效率。



CN 204222102 U

1. 一种导光板水口切除机构，其特征在于：包括有龙门架、升降机构、切除机构，龙门架上安装有升降机构；所述升降机构包括有丝杆、电机；龙门架两内侧对称设有一对升降导轨；所述的切除机构通过升降导轨及升降机构安装在龙门架内；所述的切除机构包括有母板以及安装在母板下表面上的两个结构相同且对称设置的切除装置；所述母板两侧与所述升降导轨配合；上表面与升降机构配合；所述切除机构包括有刀架、气缸、刀具；所述刀架与气缸连接配合；刀架上安装有一刀具；所述刀具的刀口在中内位置开有方形缺口。

导光板水口切除机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机加工设备，具体的说是一种用于切割导光板水口的机加工设备。

背景技术

[0002] 导光板在各类电子产品中应用广泛，其在生产时，为提高生产效率，降低生产成本，多需要使用模具注塑成形。故而在后期成品加工时，需要对半成品的水口进行切割加工。

[0003] 现在行业中因缺少相关的机加工设备对导光板水口进行自动化切割加工，故而现在厂商在生产导光板时，只能依靠人工使用传统工具逐个对其进行处理加工。这样，不但影响导光板生产效率，还将耗费大量人工，增加企业生产成本，同时因为人工操作易出现误操作，易造成未切净等情况的发生，不利于企业的产品质量管控。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服导光板行业中现在水口切割加工上所存在的不足，提供一种能够实现自动化水口切割加工的机加工设备。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案是：一种导光板水口切除机构，包括有龙门架、升降机构、切除机构

[0006] 龙门架上安装有升降机构；

[0007] 所述升降机构包括有丝杆、电机；

[0008] 龙门架两内侧对称设有一对升降导轨；

[0009] 所述的切除机构通过升降导轨及升降机构安装在龙门架内；

[0010] 所述的切除机构包括有母板以及安装在母板下表面上的两个结构相同且对称设置的切除装置；

[0011] 所述母板两侧与所述升降导轨配合；上表面与升降机构配合；

[0012] 所述切除机构包括有刀架、气缸、刀具；

[0013] 所述刀架与气缸连接配合；

[0014] 刀架上安装有一刀具；

[0015] 所述刀具的刀口在中内位置开有方形缺口。

[0016] 本实用新型实施时，通过送料滑块将等切口水的导光板组送入龙门架内，而后母板在升降机构以及升降导轨的共同作用下，沿升降导轨直线下行，到达位置后使得导光板组的口水进入两刀具的方形缺口内，而后两刀具在气缸的带动下，对向运动，两刀具张开，通过张开，使得导光板组卡与两刀具卡紧，而后母板继续下行，实现水口的切除。

[0017] 本实用新型与传统技术相比较，结构简单、实现生产、加工自动化，节省大量人力，降低企业生产成本，提高生产效率。

附图说明

[0018] 附图 1 是本实用新型的结构示意图，也是摘要用图。

具体实施方式

[0019] 为方便对本实用新型的理解，现结合附图举一实施例，对本实用新型作出进一步的说明。

[0020] 实施例：

[0021] 本实用新型包括有龙门架 1、升降机构 2、切除机构 3

[0022] 龙门架 1 上安装有升降机构 2；

[0023] 所述升降机构 3 包括有丝杆 4、电机 5；

[0024] 龙门架 1 两内侧对称设有一对升降导轨 6；

[0025] 所述的切除机构 3 通过升降导轨 6 及升降机构安装在龙门架 1 内；

[0026] 所述的切除机构 3 包括有母板 7 以及安装在母板 7 下表面上的两个结构相同且对称设置的切除装置 8；

[0027] 所述母板 7 两侧与所述升降导轨 6 配合，上表面与升降机构 2 配合；

[0028] 所述切除机构 3 包括有刀架 9、气缸 10、刀具 11；

[0029] 所述刀架 9 与气缸 10 连接配合；

[0030] 刀架 9 上安装有一刀具 11；

[0031] 所述刀具 11 的刀口在中内位置开有方形缺口。

[0032] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施而已，并非对本实用新型作任何形式上的限制，任何熟悉本专业的技术人员都可能利用上述技术内容加以变更或修饰为等同变化的等效实施例，在此，凡未脱离本实用新型的技术方案内容，就依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

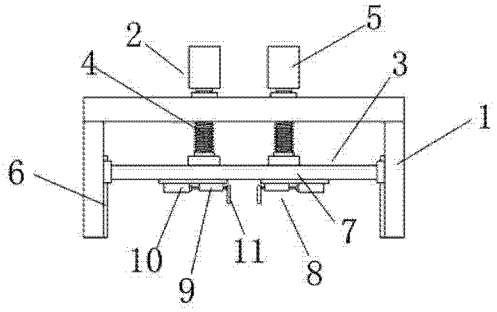


图 1