



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201994900378453
Data Deposito	07/07/1994
Data Pubblicazione	07/01/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	04	B		

Titolo

PUNZONE PER TRASFERIRE UN PUNTO DI MAGLIA DA UN AGO AD UN ALTRO AGO IN MACCHINE CIRCOLARI PER CALZETTERIA E MAGLIERIA
--

N°BS940000054

DESCRIZIONE

14408

del BREVETTO PER MODELLO INDUSTRIALE DI UTILITA'

avente per titolo:

"PUNZONE PER TRASFERIRE UN PUNTO DI MAGLIA DA UN AGO
AD UN ALTRO AGO IN MACCHINE CIRCOLARI PER
CALZETTERIA E MAGLIERIA"

a nome CESARE COLOSIO residente in Botticino Sera
(Brescia), Via Galantina 24, di nazionalità italia-
na, elettivamente domiciliato a tutti gli effetti di
Legge presso lo Studio MANZONI & MANZONI in Brescia,
P.le Arnaldo 2.

Depositata il:

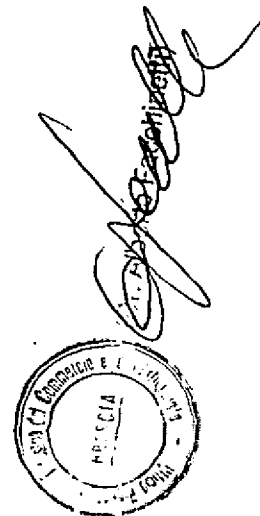
- 7 LUG 1994

N°BS940000054

* * *

Il presente modello di utilità concerne le mac-
chine circolari per calzetteria e maglieria e ri-
guarda più in particolare un punzone per il tra-
sferimento di un punto di maglia da un ago ad un
altro ago in dette macchine nel corso della lavora-
zione di maglia traforata o simile.

Già è noto un tipo di punzone per svolgere la
funzione di trasferire i punti di maglia da un ago
ad un altro sulle macchine da calzetteria e maglie-
ria. Un tale punzone è però relativamente complica-
to a realizzarsi in quanto presenta delle pieghe e
anse difficili da eseguirsi. Inoltre esso può essere



- 2 -

causa di rottura del filo di maglia e oltretutto non è idoneo ad essere utilizzato per tutte le finezze. E perciò necessario ricorrere alla realizzazione di punzoni diversi per finezze differenti cosa che implica la disponibilità di tante attrezzature quante sono le finezze di punzoni da costruire con evidenti oneri di attrezzamento.

Il presente trovato è diretto ad ovviare ai suddetti inconvenienti e svantaggi attraverso una nuova, originale configurazione di un punzone per trasferire un punto di maglia da un ago ad un altro ago sulle macchine circolari per lavorazioni a maglia.

Ed è quindi scopo del presente trovato quello di fornire un punzone configurato per risultare più semplice ed economico da realizzare, che è meno soggetto a causare la rottura dei fili non avendo parti che possono strappare o tagliare il filo e ottenibile con uno stesso stampo per tutte le finezze.

Il punzone qui proposto è in grado di conseguire un tale scopo è sostanzialmente conforme alla rivendicazione 1. Esso sarà comunque descritto con più dettagli nel seguito della descrizione facendo riferimento agli allegati disegni nei quali:

le Figg.1 e 2 mostrano due viste di lato e di costa del punzone; e

- 3 -

la Fig.3 mostra un esempio di disposizione dei punzoni relativamente agli aghi.

Il punzone è ottenuto di tranciatura e piegatura da un elemento piatto in acciaio e presenta un gambo 11 con un tallone di costa inferiore 12 ed una gobba a uncino superiore 13. Questa gobba superiore 13 è composta, dal basso verso l'alto, da un primo tratto obliquo 14 deviato da un lato (a destra o a sinistra) rispetto al piano del gambo 11, da un secondo tratto 15, in continuazione al primo tratto obliquo e a disposizione sostanzialmente parallela al piano del gambo 11, e da un terzo tratto 16, angolato in direzione contraria al primo tratto obliquo e terminante con una punta 17 che sporge dal piano del gambo dalla parte opposta -v.Fig.2- a quella verso la quale è deviato detto primo tratto obliquo.

A livello del primo tratto obliquo, il punzone presenta un'ansa 18 che sporge dalla costa del gambo verso la quale è rivolto il tallone 12, e detta ansa definisce nella sua parte superiore, a livello del secondo tratto 15, un gradino arrotondato 19.

Il terzo tratto 16 con punta terminale 17 è inclinato, oltre che in direzione opposta al primo tratto obliquo 14, anche in direzione opposta alla

- 4 -

sporgenza dell'ansa 18 -v.Fig.1- con gradino 19.

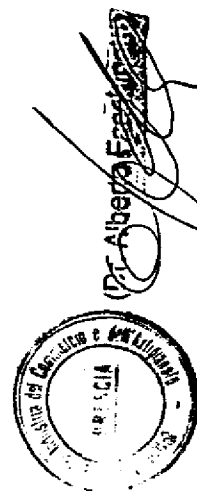
Tutti gli spigoli dell'uncino sui quali deve scorrere il filo sono arrotondati (a macchina) per evitare il taglio dei fili stessi.

Il punzone descritto viene usato sulle macchine circolari da calzetteria e maglieria intercalandolo parallelamente tra due aghi 20,21 in un'apposita scanalatura di guida. Il punzone è configurato in modo che la punta 17 delle sua gobba a uncino 13 sia vicina ad un primo ago 20 da un lato del punzone, che il suo tratto intermedio parallelo 16 sia in un piano al di là di un secondo ago 21 dall'altro lato del punzone e che questo secondo ago possa passare in verticale tra il gambo del punzone e detto tratto intermedio 16 ad esso parallelo. In altri termini, il primo ago 20 si trova da un lato del punzone vicino alla punta terminale 17 e il secondo ago 21 dall'altro lato del punzone con possibilità di salire all'interno della gobba 13 fino sopra il gradino 19. In tal modo, la gobba del punzone può prelevare con la sua punta 17, un punto di maglia dal primo ago, lo devia verso il secondo ago 21 trattenendolo sul gradino 19, il secondo ago 21 prende poi il punto dal gradino del punzone.

Pertanto montando sul cilindro della macchina,

- 5 -

tra gli aghi che lavorano dei punzoni o gruppi di punzoni con gobba a destra o a sinistra come illustrato nella Fig.3 è possibile trasferire i punti di maglia da un ago ad un'altro per costruire maglia traforata o trasportata secondo un qualsiasi disegno.



- 6 -

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Punzone per trasferire un punto di maglia da un ago ad un altro ago in macchine circolari da calzetteria e maglieria nel corso della lavorazione di maglia traforata o simile, punzone avente un gambo (11) avente un tallone inferiore (12) ed una gobba a uncino superiore (13), caratterizzato dal fatto che detta gobba a uncino (13) è composta, a partire dal suo gambo, da un primo tratto obliquo (14) deviato da un lato (a destra o a sinistra) rispetto al piano di detto gambo (11), da un secondo tratto (15), in continuazione al primo tratto obliquo e a disposizione sostanzialmente parallela al piano di detto gambo, e da un terzo tratto (16), angolato in direzione contraria al primo tratto (14) e terminante con una punta (17) che sporge dal piano di detto gambo dalla parte opposta a quella verso la quale è deviato il primo tratto, e dal fatto che a livello di detto primo tratto obliquo (14) il punzone presenta un'ansa (18) che sporge dalla costa del gambo verso la quale è rivolto il tallone (12) e che definisce nella sua parte superiore un gradino (19) a livello del secondo tratto (15) parallelo al gambo.

2. Punzone secondo la rivendicazione 1, in cui detto terzo tratto obliquo (16) è inclinato anche in

- 7 -

direzione della costa del punzone opposta a quella dalla quale sporge detta ansa con detto gradino (18,19).

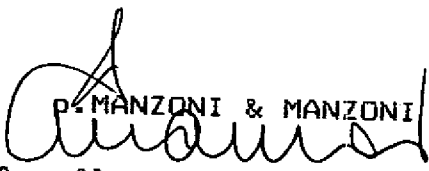
3. Punzone secondo le rivendicazioni 1 e 2, da intercalare tra un primo ago e un secondo ago (20,21) in cui la sua punta terminale (17) è adiacente ad un primo ago (20) ed in cui il suo secondo tratto parallelo (15) è spostato al di là del secondo ago in modo che detto secondo ago si trovi e passi tra il gambo (11) e il secondo tratto parallelo per prendere il punto di maglia da detto gradino 19.

4. Punzone secondo le rivendicazioni precedenti in cui gli spigoli sui quali scorrono i fili sono arrotondati.

5. Punzone per trasferire un punto di maglia da un ago ad un altro ago in macchine circolari per calzetteria e maglieria, come sostanzialmente sopra descritto, illustrato e rivendicato per gli scopi specificati.

Brescia addì 07 Luglio 1994

/mb


P. MANZONI & MANZONI
(Avv. Alessandro Manzoni)

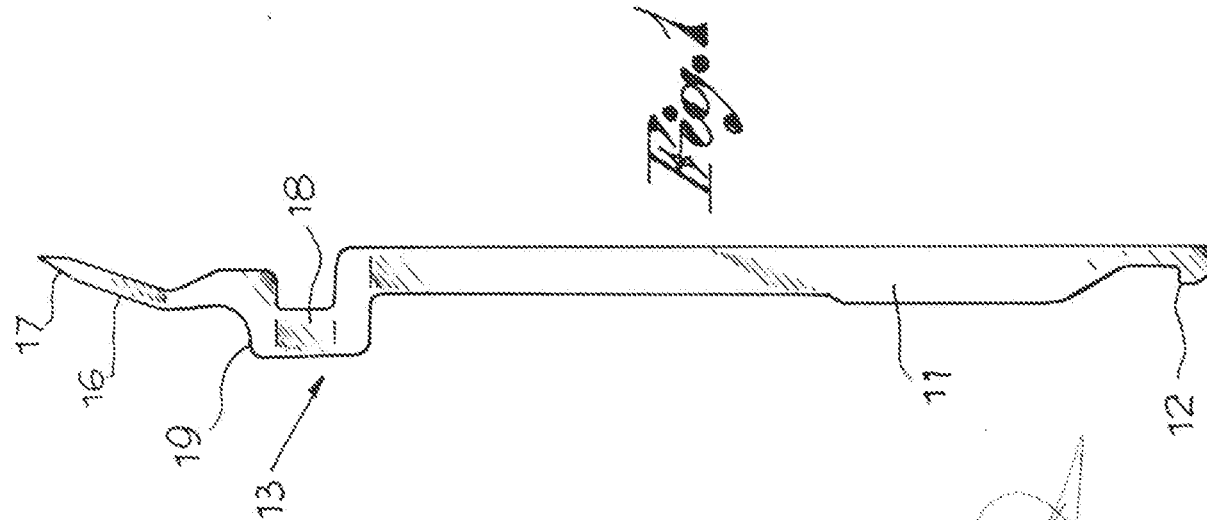


Fig. 1



Fig. 2

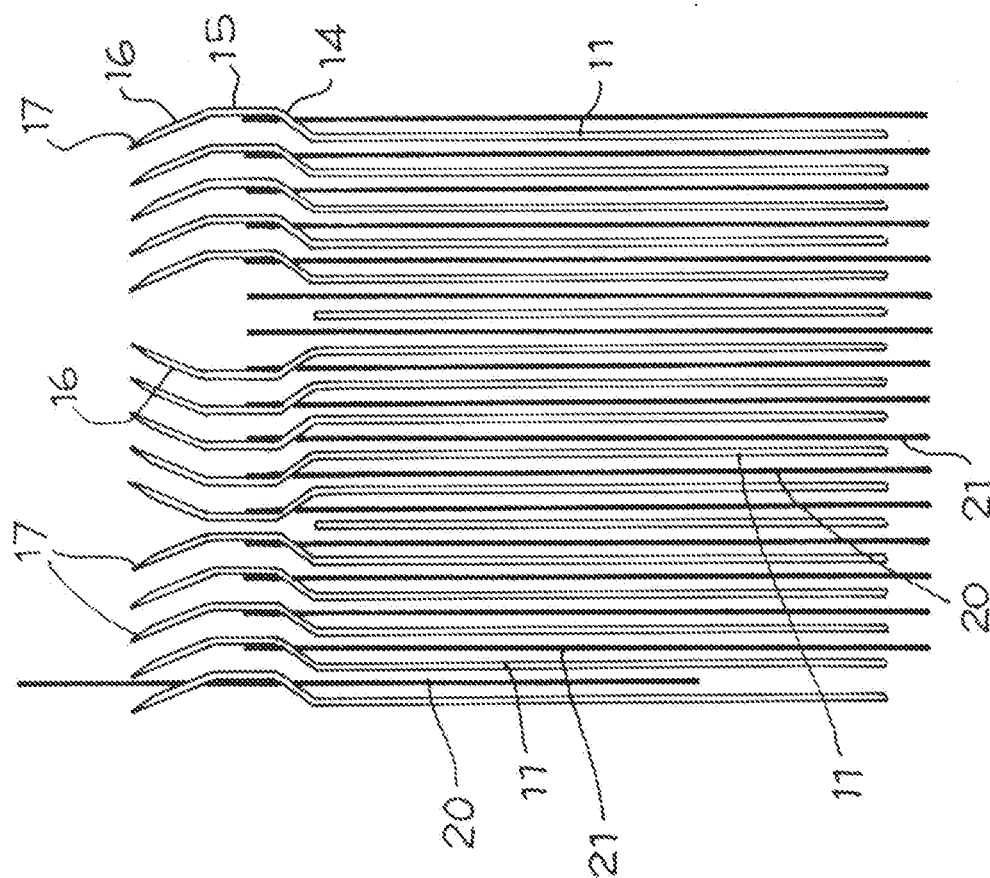


Fig. 3

(Dr. Alberto Fracchinetti)

ITALIA - MILANO

MANZONI & MANZONI