



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207524046 U

(45)授权公告日 2018.06.22

(21)申请号 201721634813.1

(22)申请日 2017.11.30

(73)专利权人 增城市峰源实业有限公司

地址 511300 广东省广州市增城中新镇大田工业区

(72)发明人 陈楚凡

(51)Int.Cl.

B65B 43/52(2006.01)

B65B 7/28(2006.01)

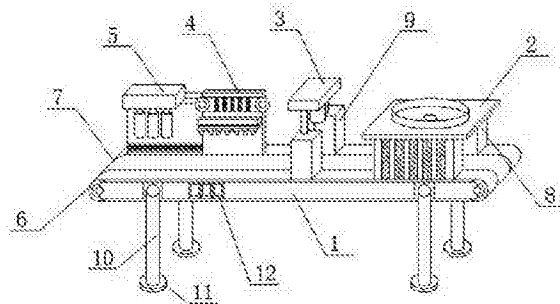
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种自动化生产喷瓶装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种自动化生产喷瓶装置,包括固定座、带帽装置、气缸锤、自动装盖装置和贴管机,所述贴管机和自动装盖装置均设置在固定座上,所述自动装盖装置设置在贴管机一侧,所述固定座顶部还设有固定块一和固定块二,所述固定块二设置在固定块一上,所述带帽装置设置在固定块一上,所述气缸锤设置在固定块二上,所述固定座上设有传送带,所述固定座内设有电动机,转动轴穿过传送带设置在两电动机的输出轴上,所述固定座底部设有支撑杆,所述支撑杆底部设有固定盘,所述固定座上设有开关,该自动化生产喷瓶装置设计新颖,生产效率较高,自动化程度较高,只需人工监管即可完成工作,大大节省了人力,适合大量推广。



1. 一种自动化生产喷瓶装置,包括固定座(1)、带帽装置(2)、气缸锤(3)、自动装盖装置(4)和贴管机(5),其特征在于,所述贴管机(5)和自动装盖装置(4)均设置在固定座(1)上,所述自动装盖装置(4)设置在贴管机(5)一侧,所述固定座(1)顶部还设有固定块一(8)和固定块二(9),所述固定块二(9)设置在固定块一(8)一侧,所述带帽装置(2)设置在固定块一(8)上,所述气缸锤(3)设置在固定块二(9)上,所述固定座(1)上设有传送带(7),所述固定座(1)内设有电动机,转动轴(6)穿过传送带(7)设置在两电动机的输出轴上,所述固定座(1)底部设有支撑杆(10),所述支撑杆(10)底部设有固定盘(11),所述固定座(1)上设有开关(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化生产喷瓶装置,其特征在于:所述固定座(1)一侧设有电源插头。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化生产喷瓶装置,其特征在于:所述电动机为三相异步电动机。

4. 根据权利要求1所述的一种自动化生产喷瓶装置,其特征在于:所述传送带(7)和转动轴(6)之间设有防滑垫。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化生产喷瓶装置,其特征在于:所述开关(12)包括电动机开关、带帽装置开关、气缸锤开关、自动装盖装置开关和贴管机开关,所述电动机开关通过电线与电动机连接,所述带帽装置开关通过电线与带帽装置(2)连接,所述气缸锤开关通过电线与气缸锤(3)连接,所述自动装盖装置开关通过电线与自动装盖装置(4)连接,所述贴管机开关通过电线与贴管机(5)连接。

## 一种自动化生产喷瓶装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷瓶生产设备领域,具体为一种自动化生产喷瓶装置。

### 背景技术

[0002] 喷瓶是一种能实现在瓶内储存水或者气体,在使用时将其喷出的瓶子,随着社会不断发展,喷瓶也在各个领域都有所应用,由于喷瓶的便携性和实用性较强,除一些香水,一些医疗气体和液体也会选择使用喷瓶,因此喷瓶在人们的日常生活中的使用率也在逐渐增加,当前的喷瓶生产流程已经较为完善,每个流程都会有相应的设备,能够在向喷瓶中储存气体的同时保持喷瓶的密封性,但是当前的喷瓶生产过程自动化程度还不足,很多步骤需要通过多个设备进行生产,这就会大大减少生产速度,从而影响生产效率,如果能够将生产喷瓶的各个设备设置在一台装置上,再将喷瓶通过传送带运输,在运输的过程中对喷瓶进行生产,就能较好的解决上述问题,因此本实用新型提供一种自动化生产喷瓶装置。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种自动化生产喷瓶装置,以解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型设计新颖,生产效率较高,自动化程度较高,只需人工监管即可完成工作,大大节省了人力,适合大量推广。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自动化生产喷瓶装置,包括固定座、带帽装置、气缸锤、自动装盖装置和贴管机,所述贴管机和自动装盖装置均设置在固定座上,所述自动装盖装置设置在贴管机一侧,所述固定座顶部还设有固定块一和固定块二,所述固定块二设置在固定块一侧面,所述带帽装置设置在固定块一上,所述气缸锤设置在固定块二上,所述固定座上设有传送带,所述固定座内设有电动机,转动轴穿过传送带设置在两电动机的输出轴上,所述固定座底部设有支撑杆,所述支撑杆底部设有固定盘,所述固定座上设有开关。

[0005] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述固定座一侧设有电源插头。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述电动机为三相异步电动机。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述传送带和转动轴之间设有防滑垫。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述开关包括电动机开关、带帽装置开关、气缸锤开关、自动装盖装置开关和贴管机开关,所述电动机开关通过电线与电动机连接,所述带帽装置开关通过电线与带帽装置连接,所述气缸锤开关通过电线与气缸锤连接,所述自动装盖装置开关通过电线与自动装盖装置连接,所述贴管机开关通过电线与贴管机连接。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种自动化生产喷瓶装置,包括:固定座、带帽装置、气缸锤、自动装盖装置、贴管机、转动轴、传送带、固定块一、固定块二、支撑杆、固定盘、开关。

[0010] 1.该自动化生产喷瓶装置将多个生产设备安装在固定座上,并通过传动带传送喷

瓶,能够在传送的同时依次对喷瓶进行带帽、装盖和贴管,自动化程度较高,工人无需亲自为喷瓶带帽、装盖和贴管,只需认真监管设备是否会出现故障即可,较为节省人力。

[0011] 2.该自动化生产喷瓶装置固定座底部设有支撑杆,支撑杆底部设有固定盘,固定盘为圆形结构,使得该装置更加稳定。

[0012] 3.该装置固定座上设有各个设备的开关,通过开关能够直接控制各个设备的开启与关闭,操作简便。

[0013] 4.该自动化生产喷瓶装置设计新颖,生产效率较高,自动化程度较高,只需人工监管即可完成工作,大大节省了人力,适合大量推广。

## 附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种自动化生产喷瓶装置的结构示意图。

[0015] 图中:1-固定座、2-带帽装置、3-气缸锤、4-自动装盖装置、5-贴管机、6-转动轴、7-传送带、8-固定块一、9-固定块二、10-支撑杆、11-固定盘、12-开关。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种自动化生产喷瓶装置,包括固定座1、带帽装置2、气缸锤3、自动装盖装置4和贴管机5,所述贴管机5和自动装盖装置4均设置在固定座1上,所述自动装盖装置4设置在贴管机5一侧,所述固定座1顶部还设有固定块一8和固定块二9,所述固定块二9设置在固定块一8一侧,所述带帽装置2设置在固定块一8上,所述气缸锤3设置在固定块二9上,所述固定座1上设有传送带7,所述固定座1内设有电动机,转动轴6穿过传送带7设置在两电动机的输出轴上,所述固定座1底部设有支撑杆10,所述支撑杆10底部设有固定盘11,所述固定座1上设有开关12。

[0018] 作为本实用新型的一种优选实施方式,固定座1一侧设有电源插头。

[0019] 作为本实用新型的一种优选实施方式,电动机为三相异步电动机。

[0020] 作为本实用新型的一种优选实施方式,传送带7和转动轴6之间设有防滑垫。

[0021] 作为本实用新型的一种优选实施方式,开关12包括电动机开关、带帽装置开关、气缸锤开关、自动装盖装置开关和贴管机开关,电动机开关通过电线与电动机连接,带帽装置开关通过电线与带帽装置2连接,气缸锤开关通过电线与气缸锤3连接,自动装盖装置开关通过电线与自动装盖装置4连接,贴管机开关通过电线与贴管机5连接。

[0022] 工作原理:如图1所示,该自动化生产喷瓶装置包括固定座1、带帽装置2、气缸锤3、自动装盖装置4和贴管机5,在使用时,将电源插头接通电源,将已经装好气体的喷瓶放到传送带7上,通过电动机开关开启电动机,由于转动轴6安装在电动机的输出轴上,电动机转动能够带动转动轴6转动,从而带动传送带7转动,喷瓶将会被传送带7传送至带帽装置2,此时通过带帽装置开关开启带帽装置2,带帽装置2上设有按帽,开启带帽装置2后能够将按帽初步安装在喷瓶上,然后喷瓶会被传送到气缸锤3,通过气缸锤开关开启气缸锤3,气缸锤3开

启后气缸能够推动锤子上下移动,从而将按帽打紧,然后喷瓶会被传送到自动装盖装置4,自动装盖装置4内设有塑料盖,当喷瓶经过时能够将塑料盖安装在喷瓶上,最后喷瓶会被传送到贴管机5,贴管机5能够将导管贴至喷瓶上,完成生产过程的喷瓶将会被传送带传送走,该自动化生产喷瓶装置设计新颖,生产效率较高,自动化程度较高,只需人工监管即可完成工作,大大节省了人力,适合大量推广。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

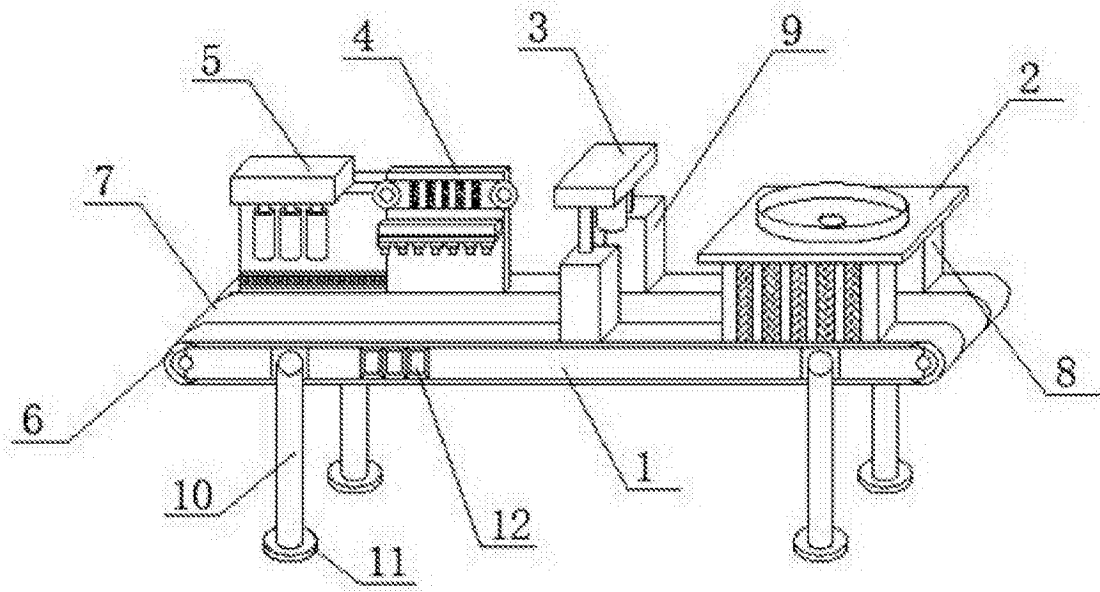


图1