

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

89 860

Patent dodatkowy
do patentu _____

MKP B21k 5/20

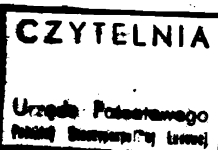
Zgłoszono: 02.04.74 (P. 170034)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.² B21K 5/20

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1977



Twórcy wynalazku: Władysław Teszner, Jerzy Szumarowski

Uprawniony z patentu: Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych
i Galanterijnych, Łódź (Polska)

Sposób obróbki gniazda formującego formy wtryskowej do wytwarzania wyprasek w kształcie figur obrotowych o powierzchniowej fakturze spływających kropli wody

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki gniazda formującego formy wtryskowej do wytwarzania wyprasek, z tworzyw sztucznych, o symetrii obrotowej, z fakturą powierzchniową spływających kropli wody.

Znane dotychczas sposoby obróbki gniazd form wtryskowych polegały na obróbce wiórowej za pomocą frezów. Sposobem tym nie można było uzyskać identycznej faktury wgłębnej na całej powierzchni obrabianego gniazda formującego we wstawce metalowej formy wtryskowej. Poza tym, obróbką wiórową nie można było uzyskać wymaganej gładkości na powierzchni wgłębień, a samo wykonanie faktury wgłębnej na powierzchni gniazda formującego było bardzo pracochłonne.

Sposób obróbki gniazda formującego w wstawce stalowej formy wtryskowej polega na wyciskaniu wgłębień kulkami metalowymi umieszczonymi w ruchomym rdzeniu hartowanym, odpowiednio pasowanym, w rowkach na jego obwodzie, przy czym głębokość rowka powinna być równa promieniowi kulki.

Korzystnym skutkiem sposobu według wynalazku jest uzyskanie w jednej operacji wgniatania kulek w gniazdo formujące, faktury wgłębnej o gładkiej powierzchni w postaci spływających kropli wody.

Sposób obróbki gniazda formującego według wynalazku przedstawiony jest na rysunku, tytułem przykładu, gdzie fig. 1 przedstawia gniazdo formujące z rdzeniem w pozycji wyjściowej przed nadaniem mu faktury, fig. 2 przedstawia gniazdo w pozycji końcowej, po wykonaniu faktury.

Odpowiednio pasowany, hartowany rdzeń 3 z umieszczonymi w rowkach 4, na jego obwodzie, metalowymi kulkami 2, wkłada się do gładkiego formującego gniazda 1, i wywiera nacisk na rdzeń 3 tak, aby kulki 2 wgniatały się w gniazdo, kształtując wgłębienia 5 w postaci spływających kropli wody.

Formy wtryskowe z gniazdem formującym uzyskanym sposobem obróbki według wynalazku służą, między innymi, do produkcji różnego rodzaju cewek przedziałniczych i pasmanterijnych z tworzyw sztucznych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób obróbki gniazda formującego formy wtryskowej do wytwarzania wyprasek w kształcie figur obrotowych o powierzchniowej fakturze spływających kropli wody, z n a m i e n n y t y m, że w gniazdo formujące (1) wciska się odpowiednio pasowany, hartowany rdzeń (3) z rowkami (4), na jego obwodzie, zaopatrzonymi w metalowe kulki (2).

89 860

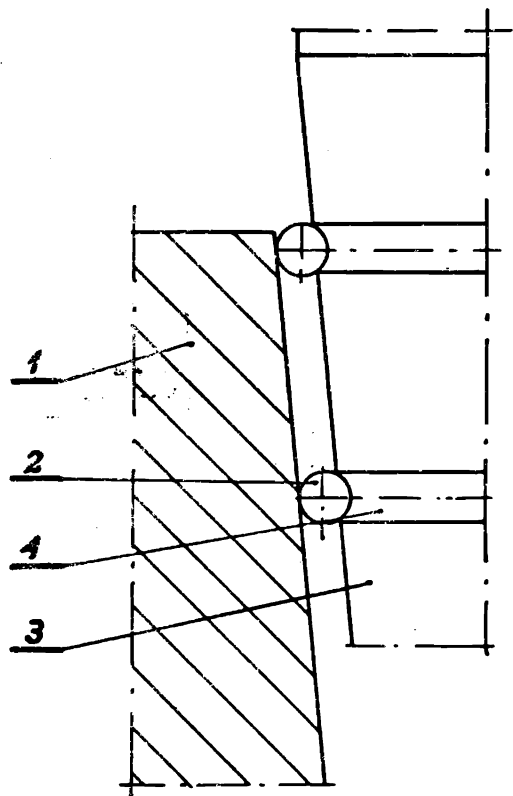


Fig. 1

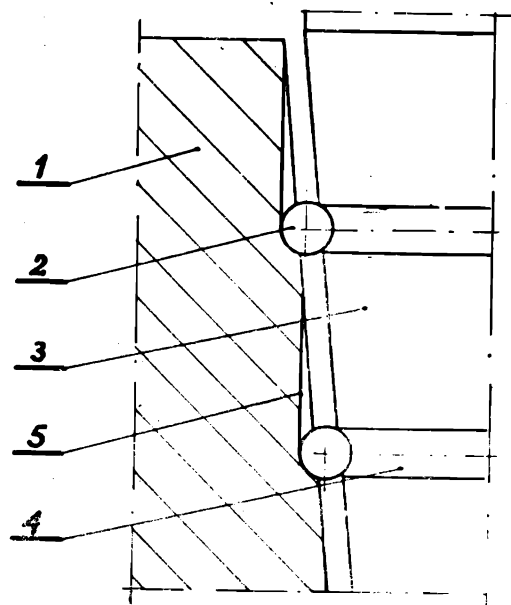


Fig. 2