



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 907193

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 10.06.80 (21) 2939029/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 23.02.82. Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 28.02.82

(51) М. Кл.³

Е 04 С 5/16

(53) УДК 693.554.
.6(088.8)

(72) Автор
изобретения

И. С. Бремкаускас

(71) Заявитель

Красноярский комбинат железнодорожных и металлических
конструкций

(54) ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ЗАДАННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК

1

Изобретение относится к устройствам для установки в заданное положение арматурных каркасов при изготовлении железобетонных изделий и конструкций.

Известно устройство для установки арматурных каркасов в заданное положение в форме, содержащее штанги с закрепленной на них арматурой, установленные на консольных полках поперечных планок, смонтированных на бортах формы, при этом каждая поперечная планка снабжена закрепленными над консольными полками фиксирующими элементами и закрепленным в верхней ее части кронштейном с прижимным приспособлением, а консольные полки и концы штанг выполнены с отверстиями, через которые пропущен фиксирующий стержень [1].

Известно также устройство того же назначения, содержащее смонтированные на бортах формы, вертикальные планки с фиксирующими приспособлениями, каждое из которых выполнено в виде обоймы с пазом, в который заведена петля арматурного каркаса, и захватывающих петлю натяжного приспособления, проходящего через отверс-

2

тие обоймы и прикрепленного к вертикальной планке [2].

Недостатком этих устройств является непригодность их для установки в заданное положение арматурных каркасов в виде плоских арматурных сеток, поскольку закрепление производится за отгибы или петлевые элементы арматурных каркасов.

Наиболее близким к изобретению является приспособление для установки в заданное положение арматурных сеток, содержащее подставку из соединенных между собой наклонных опорных стоек [3].

Недостатком этого приспособления является то, что подставка остается в бетоне после формования железобетонного изделия, что приводит к безвозвратной потере металла.

Цель изобретения — обеспечить возможность извлечения подставки из бетона после формования железобетонного изделия.

Цель достигается тем, что в приспособлении для установки в заданное положение арматурных сеток, содержащем подставку из соединенных между собой наклонных опорных стоек, последние выполнены в виде П-об-

разного элемента, на параллельных участках которого образованы отверстия, и Г-образных стержней с фиксирующими уступами, при этом Г-образные стержни пропущены через отверстия П-образного элемента до упора в фиксирующие уступы.

На фиг. 1 изображена подставка, общий вид; на фиг. 2 — положение элементов приспособления при установке арматурных сеток в форме; на фиг. 3 — вид А на фиг. 2.

Приспособление содержит подставку из соединенных между собой наклонных опорных стоек, выполненных в виде П-образного элемента 1, на параллельных участках 2 которого на необходимой высоте образованы отверстия 3, и Г-образных стержней 4 с фиксирующими уступами 5, при этом стержни 4 пропущены через отверстия 3 элемента 1 до упора в фиксирующие уступы 5. Пересечение параллельных участков 2 элемента 1 со стержнями 4 служит для установки верхней арматурной сетки 6, для крепления нижней сетки 7 к верхней сетке 6 служат подвески в виде скоб 8.

Установку арматурных сеток в заданное положение осуществляют следующим образом.

На поддон формы 9 укладывают нижнюю арматурную сетку 7, затем устанавливают на поддон формы в собранном виде подставки и на пересечение П-образных элементов 1 и Г-образных стержней 4 укладывают верхнюю арматурную сетку 6. Нижнюю сетку 7 подвешивают при помощи скоб 8 к верхней

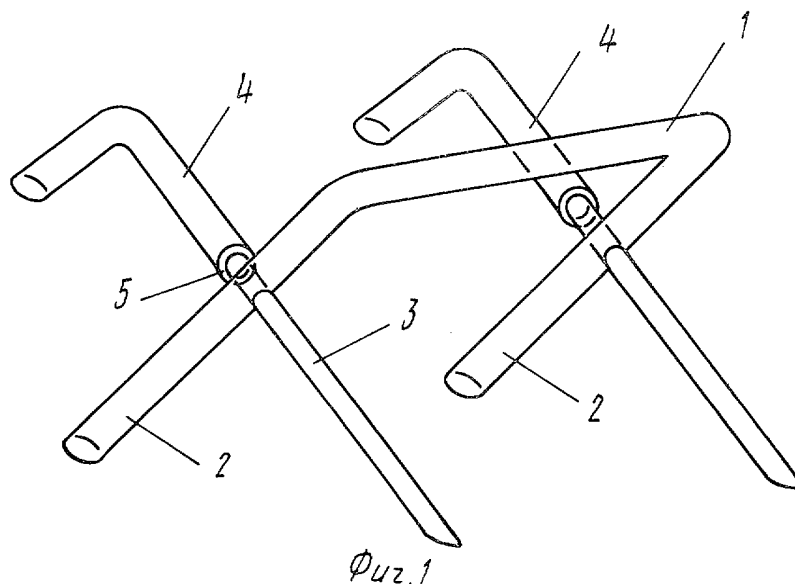
сетке 6, а затем производят укладку в форму бетонной смеси и ее уплотнение. После этого извлекают из бетона подставки, для этого сначала вынимаются Г-образные стержни 4, затем П-образные элементы 1. Изделие дополнительно уплотняют и отправляют на термообработку.

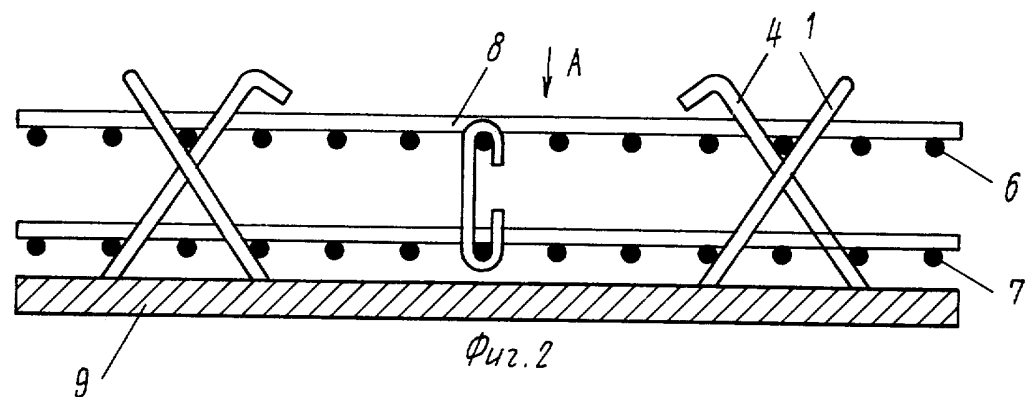
Формула изобретения

- 10 Приспособление для установки в заданное положение арматурных сеток, содержащее подставку из соединенных между собой наклонных опорных стоек, отличающееся тем, что, с целью обеспечения возможности извлечения подставки из бетона после формирования железобетонного изделия, каждая
- 15 опорная стойка выполнена в виде П-образного элемента, на параллельных участках которого образованы отверстия, и Г-образных стержней с фиксирующими уступами,
- 20 при этом Г-образные стержни пропущены через отверстия П-образного элемента до упора в фиксирующие уступы.

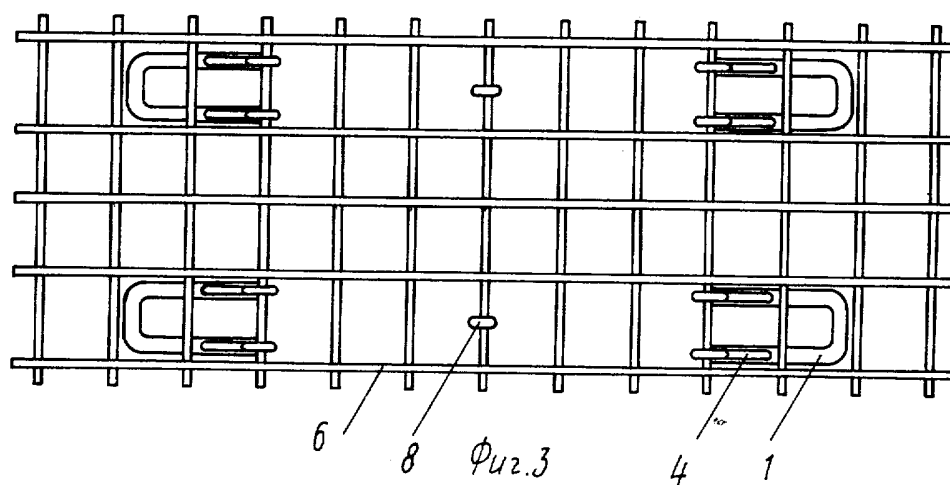
Источники информации,

- 25 принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 590417, кл. Е 04 С 5/16, 1976.
 2. Авторское свидетельство СССР № 590418, кл. Е 04 С 5/16, 1976.
 3. Авторское свидетельство СССР № 375359, кл. Е 04 С 5/16, 1970.





View A



Редактор Н. Рогович
Заказ 538/40

Составитель В. Герасимов
Техред А. Бойкас
Тираж 721

Корректор М. Пожо
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4