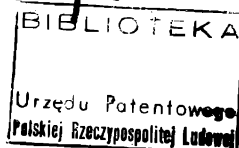


Opublikowano dnia 30 kwietnia 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46591

Kl. 63 d, 23

Kl. internat. B 62 f

Vereinigung Volkseigener Betriebe Baumechanisierung *)

Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna

**Ogniwo gaśienicy,
zwłaszcza do ciężkich pojazdów gaśienicowych**

Patent trwa od dnia 6 grudnia 1961 r.

Pierwszeństwo: 2 czerwca 1961 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy ogniwa łączonego w całkowitą gaśienicę, które nadaje się szczególnie do ciężkich pojazdów gaśienicowych i może znaleźć wielokrotne zastosowanie.

Znane są ogniwa gaśienicowe, których obydwie szerokie powierzchnie mają odmienne postacie i ukształtowanie, wskutek czego przy zestawianiu kompletnej gaśienicy konieczne jest stosowanie dwóch różnych rodzajów ogniów gaśienicowych, a mianowicie ogniów prawych i lewych. Połączenie znanych ogniów gaśienicowych odbywa się za pomocą wciśniętego do dwóch ogniów sworznia, który jest wprowadzany do otworu przewidzianego w dwóch innych ogniwach gaśienicy i przytrzymywany przez mocne osadzenie w dwóch pierwszych ogniwach. W całej gaśienicy znajduje się je-

den lub kilka rozłączalnych członów zamykających, zależnie od możliwości montażowych.

Znane ogniwa gaśienicowe wykazują braki i wady już ze względu na trudność ich wykonania i obróbki, np. wobec odmiennego ukształtowania. Poza tym podczas wytwarzania pojedynczych ogniów gaśienicy jest konieczne zastosowanie dwóch różnych form kowalskich do wykuwania o skomplikowanym kształcie. Połączenie ogniów gaśienicy za pomocą sworznia wtłoczonego do jednego ogniwa oraz sztywnej tulei, wtłoczonej do drugiego ogniwa jest niekorzystne, gdyż przy przejściu tulei przez zęby napędu występuje poślizg lub zdzieranie obu części — jedna na drugiej, wskutek czego następuje z konieczności zużycie tulei jak również napędu. Wskutek tego trwałość gaśienicy jest zmniejszona, wskutek czego następuje duże zużycie materiału i związane z tym duże koszty, ponieważ konstrukcja pozwala tylko na jednorazowe użycie części gaśienicy.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Alfred Richter i Gerhard Schlesinger.

Wynalazek ma na celu wykonanie ogniwa gąsienicy, którego konstrukcja pozwala na prostsze i korzystniejsze zastosowanie.

Według wynalazku zadanie to rozwiązuje się w ten sposób, że stosuje ogniwo gąsienicowe, posiadające proste kształty geometryczne i pozwalające na stosowanie zarówno dla prawej jak i lewej strony gąsienicy. Osiąga się to dzięki temu, że ogniwo jest symetryczne względem środkowej osi podłużnej, a największy kąt ruchu dwóch sąsiednich członów gąsienicy, odpowiadających sobie nawzajem, jest ograniczony największym kątem ruchu, zdarzającym się podczas pracy.

Wynalazek uwidoczniiony jest tytułem przykładu na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu ogniwa gąsienicy i kąt ruchu, a fig. 2 — połączenie ogni w przekroju.

Na rysunku cyfrą 1 oznaczone jest ogniwo gąsienicy, cyfrą 2 — sąsiednie ogniwo gąsienicy, cyfrą 3 — środkowa oś podłużna, cyfrą 4 — kąt ruchu, cyfrą 5 (fig. 2) — luźny wałek, cyfrą 6 — sworzeń gąsienicy, cyfrą 7 — otwór ogniwa gąsienicy i wałka, wreszcie cyfrą 8 — średnica sworznia gąsienicy.

Dzięki temu istnieje możliwość odwracania zużytych ogniw gąsienicowych i ponownego użycia po odpowiedniej obróbce, przy czym wytwarzanie ogniw, wobec zastosowania tylko jednej formy kowalskiej o prostych kształtach geometrycznych jest tańsze a zużycie materiału jest znacznie mniejsze.

Poza tym połączenie dwóch współpracujących ogniw gąsienicy jest tak wykonane, że zamiast sztywnej tulei stosuje się luźny wałek dla zmniejszenia zużycia. Osadzenie sworznia jest wykonane bezpośrednio w ogniwie gąsienicy. Sworzeń 6 z początku obrabia się na największą, technicznie dopuszczalną średnicę, natomiast otwór 7 ogniwa gąsienicy i wałka obrabia się na technicznie możliwą najmniejszą średnicę, przy czym ustala się również następne średnice sworzni 8, jak również inne otwory gąsienicy i wałków 7 dla ponownego wykorzystania.

Poniżej podane są dwie tabele, a mianowicie tabela przykładu stopniowania wymiarów części gąsienicy oraz tabela zestawienia części ogni w gąsienicy.

Przykład stopniowania wymiarów części gąsienicy

Część	Wymiar pierwotny	1. wymiar wtórny	2. wymiar wtórny
Ogniwo (otwór Ø)	45 mm Ø	46,5 mm Ø	48 mm Ø
Wałek (otwór Ø)	45 mm Ø	46,5 mm Ø	48 mm Ø
Sworzeń (Ø zewn.)	48 mm Ø	46,5 mm Ø	45 mm Ø

Zestawienie ogni w gąsienicy

Ogniwo	(1)	(2)	(3)
Wałek	(1)	(2)	(3)
Sworzeń	(3)	(2)	(1)

Zastrzeżenia patentowe

- Ogniwo gąsienicy, zwłaszcza do ciężkich pojazdów gąsienicowych, znamienne tym, że ogniwa (1 i 2) gąsienicy są wykonane symetrycznie względem osi podłużnej (3), a największy kąt ruchu (4) dwóch sąsiednich ogniw (1 i 2) jest ograniczony odpowiednio do największego zdarzającego się w praktyce kąta ruchu (4).
- Ogniwo gąsienicy według zastrz. 1, znamienne tym, że ogniwa (1 i 2) są ogniwami prawymi i lewymi.
- Ogniwo gąsienicy według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że na sworzniu (6) służącym do połączenia ogniw (1 i 2) gąsienicy osadzony jest luźny wałek (5).

Vereinigung Volkseigener
Betriebe Baumechanisierung

Zastępca: inż. Józef Felkner
rzecznik patentowy

