СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1168475 A

4(51) B 65 D 6/18, 6/26

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

13 ... 13 ... БИБЛИОТЕКА

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

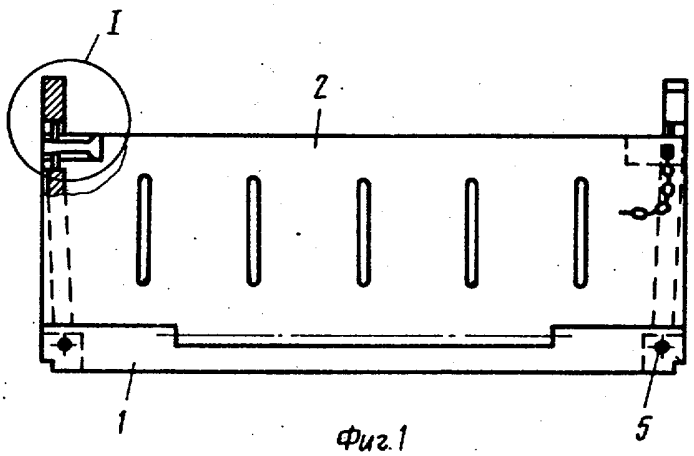
## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3704841/28-13
(22) 23.02.84
(46) 23.07.85. Бюл. № 27
(72) А. Ф. Гайдук и А. П. Лапир
(53) 621.798.12(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 308927, кл. B 65 D 6/18, 1971.

Патент Великобритании № 740544, кл. 18 А, опублик. 1955.

(54)(57) 1. СКЛАДНАЯ ТАРА, содержащая днище, шарнирно прикрепленные к нему боковые и торцовые стенки, установленные на внутренних сторонах боковых стенок пружинные защелки с отогнутыми концами и прикрепленные к последним тяги, выведенные через отверстия в боковых стенках на наружные стороны боковых стенок, *отличающаяся* тем, что, с целью упрощения сборки и разборки тары, торцовые стенки на уровне пружинных защелок имеют вырезы с установленными в них вертикальными стержнями, а каждая пружинная защелка снабжена крюком для фиксации стержня торцовой стенки относительно отогнутого конца пружинной защелки.

2. Тара по п. 1, *отличающаяся* тем, что каждая тяга пружинной защелки выполнена гибкой, а ее второй конец прикреплен к наружной стороне боковой стенки.




Фиг. 1

(19) SU (11) 1168475 A

1

Изобретение относится к таре и предназначено для хранения и перевозки сельскохозяйственной продукции и мелких грузов.

Цель изобретения — упрощение сборки и разборки тары.

На фиг. 1 изображена тара, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид сбоку; на фиг. 3 — узел I на фиг. 1; на фиг. 4 — то же, вид сверху.

Складная тара содержит днище 1, боковые 2 и торцовые 3 стенки, соединенные с днищем с помощью шарниров 4 и 5 соответственно. Шарниры выполнены на разных уровнях, расстояние между которыми равно толщине стенки.

На внутренних сторонах боковых стенок прикреплены пружинные защелки, содержащие отогнутые концы 6 и крюк 7. К отогнутым концам 6 прикреплена гибкая тяга 8, которая через отверстие в боковой стенке

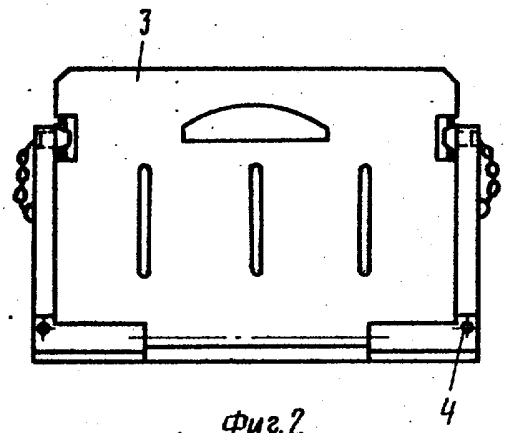
2

выведена на ее наружную сторону. В вырезах торцовых стенок 3 на уровне пружинных защелок установлены вертикальные стержни 9. В сложенной таре боковые 2 и торцовые 3 стенки лежат на днище 1.

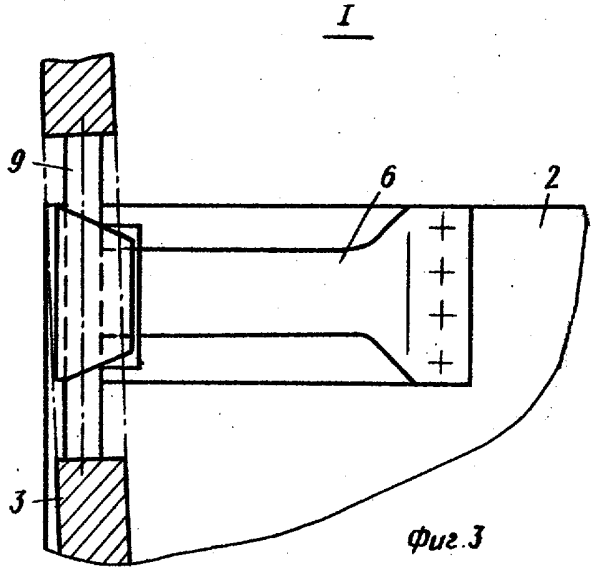
Сборка тары осуществляется следующим образом.

Боковые стенки 2 переводят в вертикальное положение. Затем в вертикальное положение устанавливают торцовые стенки 3, при этом стержни 9 отгибают концы 6 пружинных защелок и упираются в крюки 7, после чего отогнутые концы 6 пружинных защелок возвращаются за счет упругости в исходное положение, фиксируя стержни 9.

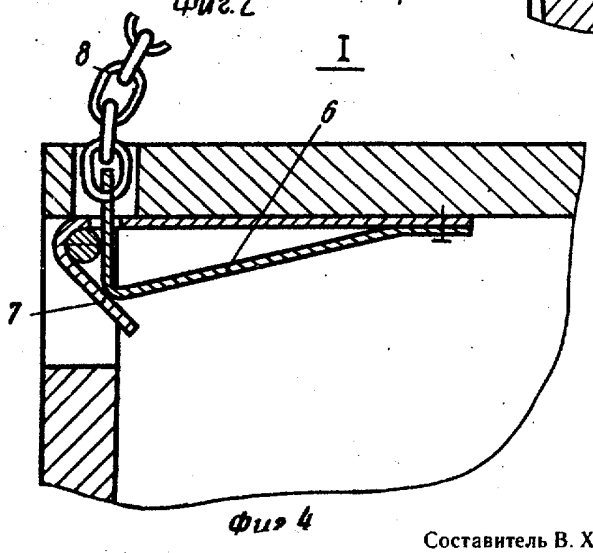
Для разборки тары отгибают концы 6 пружинных защелок либо надавливая непосредственно на них, либо с помощью гибкой тяги 8. Стержни 9 выводятся из зацепления с крюками 7, и стенки укладывают на днище.




Фиг. 2




Фиг. 3




Фиг. 4

Составитель В. Хорошкеев
Редактор О. Головач Техред И. Верес Корректор О. Тигор
Заказ 4555/19 Тираж 674 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4