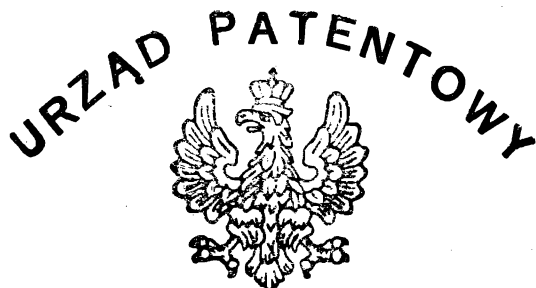


25 stycznia 1929 r.



C 22 b 1/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 9696.

Roman von Zelewski
(Hennef, Niemcy).

Kl. 40 a z: 1/06

Sposób wyprężania zawierającego siarkę surowca, nadający się zwłaszcza przy fabrykacji kwasu siarkowego.

Zgłoszono 9 września 1927 r.

Udzielono 26 listopada 1928 r.

Pierwszeństwo: 13 września 1926 r. (Niemcy).

Jak wiadomo, do wyprężania zawierającego siarkę surowca, błyszczów, rud i podobnych materiałów są w nowszych czasach z dobrym wynikiem używane przyrządy tak zwane Dwight-Lloyd'a, t. j. urządzenia, w których materiał jest w cienkiej warstwie równomiernie przeprowadzany przez strefę nagrzewania. Potrzebne powietrze zostaje przytem wprowadzane pod ciśnieniem albo też ssane przez materiał od dołu.

Okazało się jednak, że przy przedmuchiwaniu rud siarkowych w przyrządach Dwight-Lloyd'a i podobnych ilość kwasu siarkowego w gazie jest zmienna i zbyt mała, by móc korzystnie prowadzić fabrykację kwasu siarkowego w komorach.

Wynalazca stwierdził, że przy stosowaniu powietrza sprężonego zamiast przewiewu, jak to jest stosowane we wspomnianych powyżej przyrządach, zawartość gazów wykazuje przez dłuższy czas stosunkowo wysoką koncentrację kwasu siarkowego (18% SO_2 i więcej) i że w końcu prażenia daje się jeszcze stale osiągać dosyć wysoka koncentracja. Odpada również w tym przypadku wszelkie chłodzenie gazów, ponieważ zbyteczny wtedy jest wentylator do odsysania gazów, pochodzących z prażenia i zamiast niego stosuje się dmuchawa do powietrza do prażenia. Urządzenie w ten sposób znacznie zostaje uproszczone i dostosowane do współczesnych warunków wytwarzania kwasu siarkowego pod

każdym względem. Również są zbędne kosztowne zmiany przy wprowadzaniu mechanicznego prażenia. Wkońcu, gazy z prażenia dostają się nieochłodzone do tak zwanego glowera, co ma wielkie znaczenie pod względem koncentracji kwasu siarkowego.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyprażania surowca, zawierającego siarkę, nadający się zwłaszcza do

fabrykacji kwasu siarkowego, znamienny tem, że zawierający siarkę surowiec, ruda siarczkowa i tym podobne materiały zostają ogrzane albo prażone w przyrządach Dwight-Lloyd'a albo podobnych urządzeniach przy stosowaniu powietrza sprężonego, a gazy prażelne są natychmiast odprowadzane do tak zwanego glowera.

Roman von Zelewski.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.