

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 27.07.74 (P. 173101)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 24.04.76

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1977

92 844

MKP B65g 47/68
B65g 47/71

Int. Cl.² B65G 47/68
B65G 47/71

CELYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Feliks Szponarski, Stanisław Węglarz, Jerzy Walczak, Zygfryd Tchórzewski

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Polska)

Rozdzielnia taśmociągowa, zwłaszcza dla górnictwa dołowego

1

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielnia taśmociągowa, zwłaszcza dla górnictwa dołowego, która bez zsuwni rozdzielczych umożliwia skierowanie urobku z jednego dostawczego przenośnika taśmowego kolejno na kilka odbiorczych przenośników taśmowych, biegnących podziemnymi korytarzami promieniście w różnych kierunkach.

Dotychczas dla skierowania urobku z przenośnika dostawczego kolejno na kilka przenośników odbiorczych — stosowano wielodrożne zsuwnie stałe, z kłapami rozdzielczymi lub zasuwaniami, względnie zsuwnie obrotowe. Jednak ze względu na konieczną dla obsługi odległość między bębniami zwrotnymi przenośników odbiorczych oraz na dość strome nachylenie zsuwni, zabudowa ich wymaga stosunkowo dużej wysokości między bębniem zrzutowym dostawczego przenośnika, a przenośnikami odbiorczymi. Nadto ciężkie zsuwnie wymagają mocnej podbudowy z pomostami do obsługi urządzeń rozdzielczych. W kopalniach głębinowych wymagało to drażnienia wysokiej i obszernej komory nad rozdzielnia tego rodzaju, co nie tylko zwiększało koszt robót górniczych i odbudowy, lecz często było niemożliwe ze względu na zagrożenie bezpieczeństwa nadmiernym parciem górotworu i jego usuwem.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych niedogodności, przez opracowanie rozdzielni taśmociągowej dla górnictwa dołowego bez wysokich zsuwni rozdzielczych, która miałaby mniejszą wysokość i mniejsze wymiary komory nad tą rozdzielnia.

2

Rozdzielnia taśmociągowa według wynalazku — zawierająca kilka przenośników taśmowych odbierających kolejno urobek z przenośnika dostawczego, biegnących podziemnymi korytarzami promieniście w różnych kierunkach — ma odbiorcze przenośniki z bębniami zwrotnymi wysuwanymi kolejno wraz ze zsysem i załadowniczym stołem pod zrzutowy bęben dostawczego przenośnika, przy czym 5 10 15 20 25 30

zapas taśmy potrzebny do wysunięcia zwrotnego bębna każdego odbiorczego przenośnika jest magazynowany w napinającym zespole tegoż przenośnika, umieszczonym zdala od jego zwrotnego bębna, korzystnie przy jego stacji napędowej. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia trójkierunkową rozdzielnia taśmociągową w widoku z boku, zaś fig. 2 — tę rozdzielnia w widoku z góry. Urobek transportowany dostawczym przenośnikiem 1 spada ze zrzutowego bębna 2 przez prostą osłonę 3 na odbiorczy przenośnik 4, którego zwrotny bęben 5 wysunięty jest wraz ze zsysem i załadowniczym stołem 6 pod zrzutowy bęben 2 dostawczego przenośnika 1. Do wysuwania zwrotnych bębnow 5 odbiorczych przenośników 4 służą wysuwane kołowe wózki 7 i odpowiednio ukształtowane szyny 8 pod stacjami zwrotnymi. Zapas taśmy 9, potrzebny do wysunięcia zwrotnego bębna 5, magazynowany jest w napinającym zespole 10 każdego z odbiorczych przenośników 4. Urobek z dostawczego przenośnika 1 może

być dodatkowo sypany zsytem 12 bezpośrednio do zbiornika lub innych urządzeń odbiorczych znajdujących się na niższym poziomie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rozdzielnia taśmociągowa, zwłaszcza dla górnictwa dołowego, zawierająca kilka przenośników taśmowych odbierających kolejno urobek z przenośnika dostawczego, biegnących podziemnymi korytarzami promieniście w różnych kierunkach, **znamienna tym**, że odbiorcze przenośniki (4) mają

zwrotne bębny (5) wysuwane wraz ze zsytem i załadowniczym stołem (6) pod zrzutowy bęben (2) dostawczego przenośnika (1).
2. Rozdzielnia taśmociągowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że zapas taśmy (9), potrzebny do wysunięcia zwrotnego bębna (5) każdego odbiorczego przenośnika (4), jest magazynowany w zespołe (10) napinającym taśmę tegoż przenośnika, umieszczonym zdaleka od jego zwrotnego bębna (5), korzystnie przy jego stacji napędowej (11).

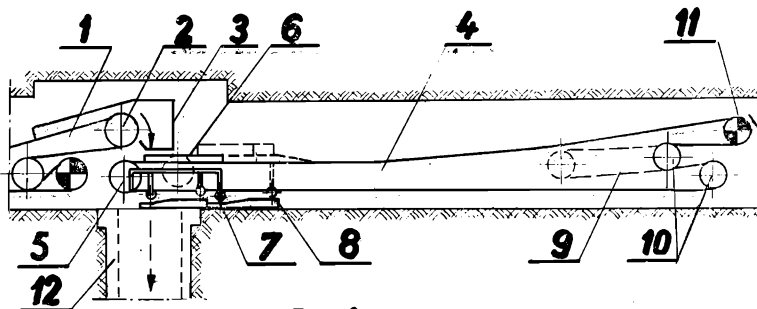


Fig. 1

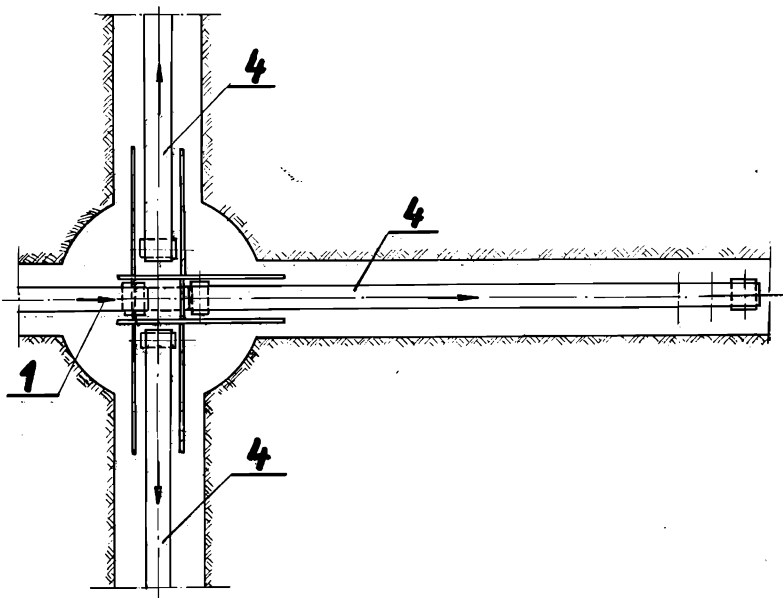


Fig. 2