

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1004347

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1004347

51 Int.Cl.⁶
B65C3/02, B65B27/10, A01G5/00

22 Ingediend: 23.10.96

41 Ingeschreven:
24.04.98

47 Dagtekening:
24.04.98

45 Uitgegeven:
01.07.98 I.E. 98/07

73 Octrooihouder(s):
Labeltec te Aalsmeer.

72 Uitvinder(s):
Franciscus Johannes Gerardus Vaneman te
Amstelhoek

74 Gemachtigde:
Ir. L.C. de Bruijn c.s. te 2517 KZ Den Haag.

54 Inrichting voor het aanbrengen van een label op een bundel voorwerpen, zoals snijbloemen.

57 Een inrichting voor het aanbrengen van een label op een bundel voorwerpen, zoals een bos snijbloemen, door bindmateriaal op de bundel te binden en daarbij de label op de bundel te klemmen met het bindmateriaal, omvat een draagvlak voor het ondersteunen van ten minste een deel van de bundel, een voorraadhouder voor bindmateriaal, een scharnierbare bindarm om het bindmateriaal op een zich op het draagvlak bevindende bundel te slaan, een labeldispenser en middelen om de labels vanaf de dispenser te voeren naar een positie die door de bundel wordt gepasseerd en waarin het bindmateriaal met de label in aanraking kan komen. Volgens de uitvinding bestaan genoemde middelen uit een klemorgaan dat door de labeldispenser afgegeven labels kan vastklemmen, naar de genoemde positie kan voeren en kan loslaten nadat de bindarm het bindmateriaal ten minste gedeeltelijk om de bundel heeft geslagen, daarbij de label middels het bindmateriaal op de bundel drukkend.

NL C 1004347

De inhoud van dit octrooi wijkt af van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en). De oorspronkelijk ingediende stukken kunnen bij het Bureau voor de Industriële Eigendom worden ingezien.

Titel: Inrichting voor het aanbrengen van een label op een bundel voorwerpen, zoals snijbloemen.

De uitvinding heeft betrekking op een inrichting voor het aanbrengen
5 van een label op een bundel voorwerpen, zoals een bos snijbloemen,
door bindmiddel om de bundel te binden en daarbij de label met het
bindmiddel op de bundel te klemmen, omvattende:

- een draagvlak voor het ondersteunen van tenminste een deel van de
bundel,
- 10 - een voorraadhouder voor bindmateriaal,
- een scharnierbare bindarm om het bindmateriaal om een zich op het
draagvlak bevindende bundel te slaan,
- een labeldispenser, en
- middelen om de labels vanaf de dispenser te voeren naar een
15 positie die door de bundel wordt gepasseerd en waarin het
bindmateriaal met de label in aanraking kan komen.

Een dergelijke inrichting is beschreven in de Nederlandse
octrooiaanvraag 9102150 op naam van Machinefabriek Olimex B.V.. Bij
20 deze bekende inrichting worden de aangevoerde labels door een
heforgaan van onderen naar een doorlaat in genoemd draagvlak geleid.
Voor het aanvoeren van de labels naar het heforgaan en het exact
positioneren van de labels zijn ingewikkelde voorzieningen onder het
draagvlak nodig die de inrichting duur en kwetsbaar maken.

25 Met de uitvinding wordt beoogd dit bezwaar te ondervangen en hiertoe
is de in de aanhef genoemde inrichting gekenmerkt doordat de genoemde
middelen een klemorgaan omvatten in de vorm van twee klemplaten die
tussen een klemstand en een open stand verplaatsbaar zijn, welk
30 klemorgaan zwenkbaar is tussen een in hoofdzaak horizontale stand
waarin het zich onder de boven het draagvlak aanwezige labeldispenser
bevindt en een verticale of schuine stand waarin het zich bevindt
nabij de positie waarin het bindmateriaal om een bundel wordt
gewikkeld, in welke laatste stand de bindarm het bindmateriaal
35 tenminste gedeeltelijk om de bundel heeft geslagen, daarbij de label
middels het bindmateriaal op de bundel drukkend.

Het verdient sterk de voorkeur dat het klemorgaan in de

verplaatsingsrichting van een bundel zodanig scharnierbaar is dat het bij verticale of schuine stand door een bundel tot uitwijken kan worden gebracht en na het passeren van de bundel naar de verticale of schuine stand kan terugkeren.

5

Opgemerkt wordt dat de Britse octrooiaanvraag 2092984 een inrichting beschrijft om een folie rond een rol te wikkelen, daarbij een label tussen de rol en de folie aanbrengend. Om de label over te brengen wordt gebruik gemaakt van een klemorgaan bestaande uit twee klemladen die zijn bevestigd aan een scharnierarm die middels een hydraulische cilinder heen en weer kan worden bewogen. Bij deze inrichting gaat het niet om het aanbrengen van een label op een bundel snijbloemen of dergelijke voorwerpen door het bindmateriaal om de bundel te binden.

15 De uitvinding zal nu aan de hand van de figuren, waarin een uitvoeringsvoorbeeld is getoond, nader worden toegelicht.

Figuur 1 toont een zijaanzicht van de inrichting voor het aanbrengen van een label op een bundel voorwerpen.

20

Figuur 2 toont een vooraanzicht van deze inrichting.

Figuur 3 toont een zijaanzicht van een gedeelte van de inrichting tijdens het binden van een bundel en het op de bundel klemmen van een label.

25

Figuur 4 toont een perspectiefisch aanzicht van het in figuur 3 weergegeven deel, eveneens tijdens het binden van een bundel en het op de bos klemmen van een label.

30

De weergegeven inrichting omvat een op zichzelf bekende bindmachine en een daaraan toegevoegde volgens de uitvinding uitgevoerde inrichting om labels tijdens het binden van bossen snijbloemen of bundels voorwerpen op die bossen of bundels te klemmen.

35

De bindmachine omvat een voorraadrol 1 voor gewoonlijk elastisch bindmateriaal, een leidwiel 2, een oor 3 met twee openingen om van de rol 1 afgewikkeld bindmateriaal 4 te geleiden en naar een

scharnierbare bindarm 5 te leiden en langs de bindarm naar een opening aan het einde van de bindarm. De bindarm kan door niet weergegeven aandrijfmiddelen worden gedraaid van een neutrale stand (figuur 1) naar een bindstand (figuren 3 en 4). Voorts heeft de bindmachine een draagvlak 6 waarop te binden bossen kunnen worden aangevoerd. Dat aanvoeren kan met de hand gebeuren maar ook middels een bandtransporteur met daarop bevestigde positioneerorganen voor de bossen. In het laatste geval zal slechts het van de bossen snijbloemen afgekeerde steeleinde op het draagvlak 6 liggen en het resterende deel van de bossen op genoemde van positioneerorganen voorziene transporteur.

Vanaf het draagvlak 6 steekt een neerwaarts scharnierbare schakelarm 7 omhoog, die door een aangevoerde bos kan worden bediend, dat wil zeggen naar de horizontale stand gedraaid, om de bindmachine in werking te stellen, dat wil zeggen de bindarm 5 neerwaarts te doen scharnieren naar de bindstand volgens de figuren 3 en 4.

Het bindmateriaal 4 loopt vanaf het einde van de bindarm 5 door een opening 8 in het draagvlak naar een punt waar een knoop in een gevormde bindmateriaallus kan worden gemaakt.

De bindarm 5 zal bij het naderen van de bindstand door een sleuf 9 in het draagvlak 6 bewegen. Genoemde opening 8 vormt het einde van de sleuf 9.

Het zal uit de figuren 1, 3 en 4 duidelijk zijn dat bij het aanvoeren van een bos en het daardoor bedienen van de schakelhefboom 7, de bos met bindmateriaal wordt omwikkeld waarbij het onder het draagvlak bevindende einddeel van het bindmateriaal en het deel dat door het einde van de neerwaarts gedraaide bindarm 5 loopt elkaar naderen. Door een bekend mechanisme worden deze delen aan elkaar geknoopt. Het bindmateriaal wordt dus om de bos geslagen en na het knopen losgesneden van het bindmateriaal dat via het einde van de bindarm, de openingen in het oor 3 van het leidwiel 2 naar de voorraadrol 1 loopt. Het einde van dit laatst genoemde deel van het bindmateriaal is onder het draagvlak 6 vastgezet zodat bij terugkeer van de bindarm 5 naar de uitgangsstand in figuur 1 getekende uitgangssituatie wordt bereikt.

De uitvinding is toegespitst op het door het bindmateriaal op een bos klemmen van een label met informatie over de bos. De labels 10 bevinden zich in een zig-zagvormig gevouwen voorraad in de labeldispenser 11 en worden, zoals figuur 2 toont, één voor één via 5 een spleet in het ondervlak van de dispenser aangeboden.

Er wordt van een klemorgaan 12 gebruik gemaakt om elke aangeboden label 11 te verplaatsen naar een positie waarin het bindmateriaal tijdens het binden de label op de bos klemt.

10

De labels 10 zijn voorzien van twee halfcirkelvormige uitsparingen 10a waarin het bindmateriaal kan binnentreden (zie figuur 4).

Het klemorgaan 12 is rond een draai-as 13 zwenkbaar vanaf een met 15 streepuntlijnen in figuur 2 aangeduide horizontale stand naar de met getrokken lijnen weergegeven verticale stand (die overigens ook een enigszins schuine stand kan zijn). Het klemorgaan 12 omvat twee klembladen (14) die door een pneumatisch cilindertje verplaatsbaar zijn tussen een klemstand waarin een label wordt vastgehouden (figuur 20 4) en een open stand (streepuntlijnen in figuur 3). Om het klemorgaan tussen de horizontale en de verticale stand te draaien wordt gebruik gemaakt van een pneumatische draaicilinder 16. Voorts is het klemorgaan 12 scharnierbaar om een as 15 die zich loodrecht op de draaias 13 uitstrekt.

25

In de verticale stand van het klemorgaan (figuur 1) bevindt het aangevoerde label 10 zich in een positie waarin het bindmateriaal 4 in aanraking is met het label ter plaatse van de genoemde halfcirkelvormige uitsparingen 10a. Tijdens het binden wordt het 30 label, zoals vooral in figuur 3 duidelijk is getoond, door het bindmateriaal 4 op de bos geklemd waarbij dat bindmateriaal zich door de halfcirkelvormige uitsparingen uitstrekt. Het klemorgaan 12 kan bij verder transporteren van de bos naar links rond de as 15 uitwijken, waardoor de bos onder het klemorgaan door verder kan worden geleid. Na 35 het passeren van de bos draait het klemorgaan 12 eerst terug naar de verticale (of enigszins schuine stand) rond de as 15 en vervolgens middels de pneumatische draaicilinder 16 naar de in figuur 2 met puntstreeplijnen getoonde stand waarin de klembladen 14 een nieuw

aangevoerde label kunnen vastpakken. Deze label is bestemd om op de bovenbeschreven wijze op de volgende aangevoerde bos te worden vastgeklemd.

- 5 Binnen het kader van de conclusies zijn verschillende wijzigingen van de getoonde constructie mogelijk.

Conclusies

1. Inrichting voor het aanbrengen van een label op een bundel voorwerpen, zoals een bos snijbloemen, door bindmiddel om de bundel te binden en daarbij de label met het bindmiddel op de bundel te klemmen, 5
omvattende:

- een draagvlak (6) voor het ondersteunen van tenminste een deel van de bundel,
- een voorraadhouder (1) voor bindmateriaal (4),
- 10 - een scharnierbare bindarm (5) om het bindmateriaal om een zich op het draagvlak bevindende bundel te slaan,
- een labeldispenser (11), en
- middelen om de labels vanaf de dispenser (11) te voeren naar een positie die door de bundel wordt gepasseerd en waarin het 15
bindmateriaal met de label in aanraking kan komen,

met het kenmerk, dat de genoemde middelen een klemorgaan (12) omvatten in de vorm van twee klemlaten (14) die tussen een klemstand en een open stand verplaatsbaar zijn, welk klemorgaan zwenkbaar is tussen een in hoofdzaak horizontale stand waarin het zich onder de boven het 20 draagvlak aanwezige labeldispenser bevindt en een verticale of schuine stand waarin het zich bevindt nabij de positie waarin het bindmateriaal om een bundel wordt gewikkeld, in welke laatste stand de bindarm (5) het bindmateriaal (4) tenminste gedeeltelijk om de bundel heeft geslagen, daarbij de label middels het bindmateriaal op de 25
bundel drukkend.

2. Inrichting volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat het klemorgaan (12) zwenkbaar in de verplaatsingsrichting van een bundel zodanig scharnierbaar is dat het bij verticale of schuine stand door een 30
bundel tot uitwijken kan worden gebracht en na het passeren van de bundel naar de verticale of schuine stand kan terugkeren.

fig-1

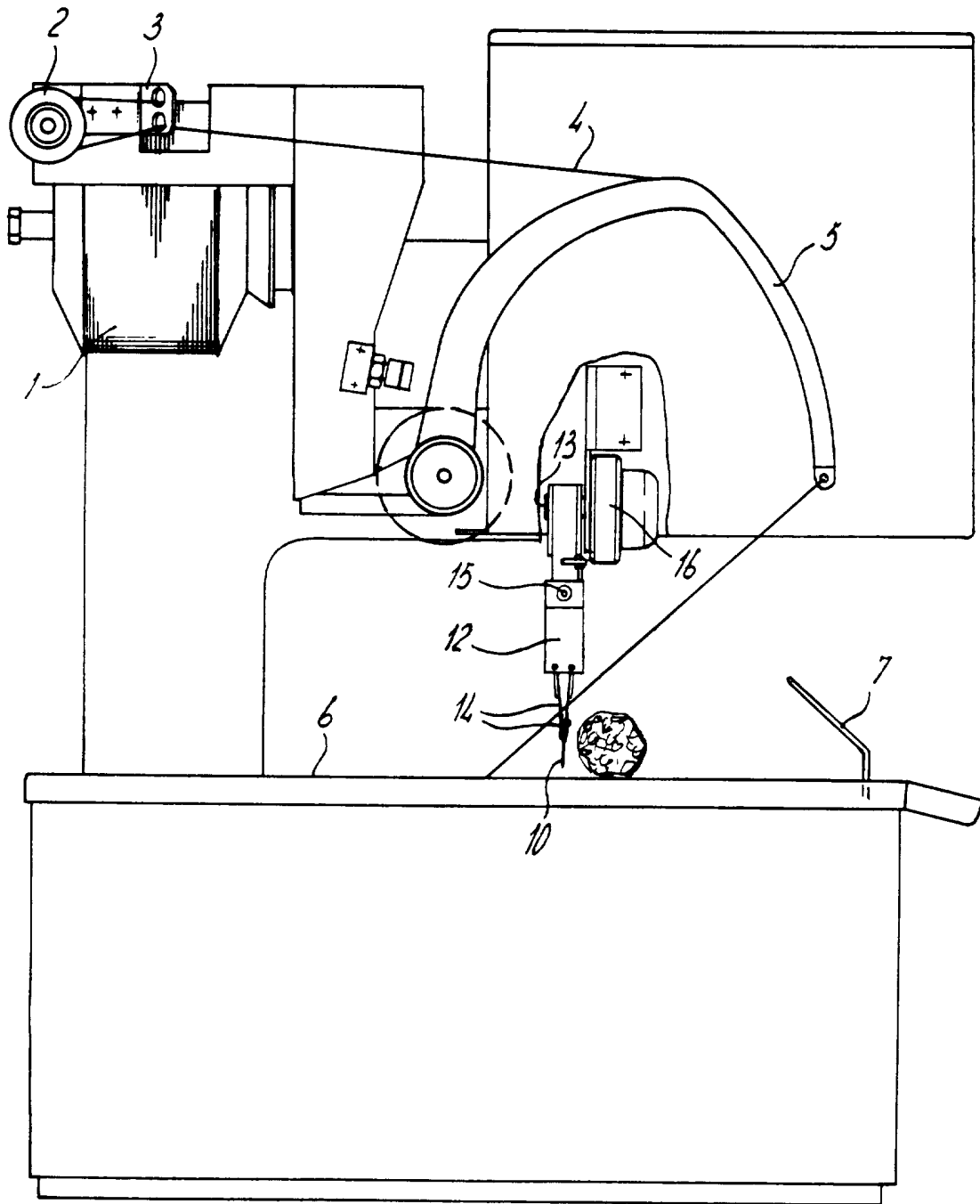


fig-2

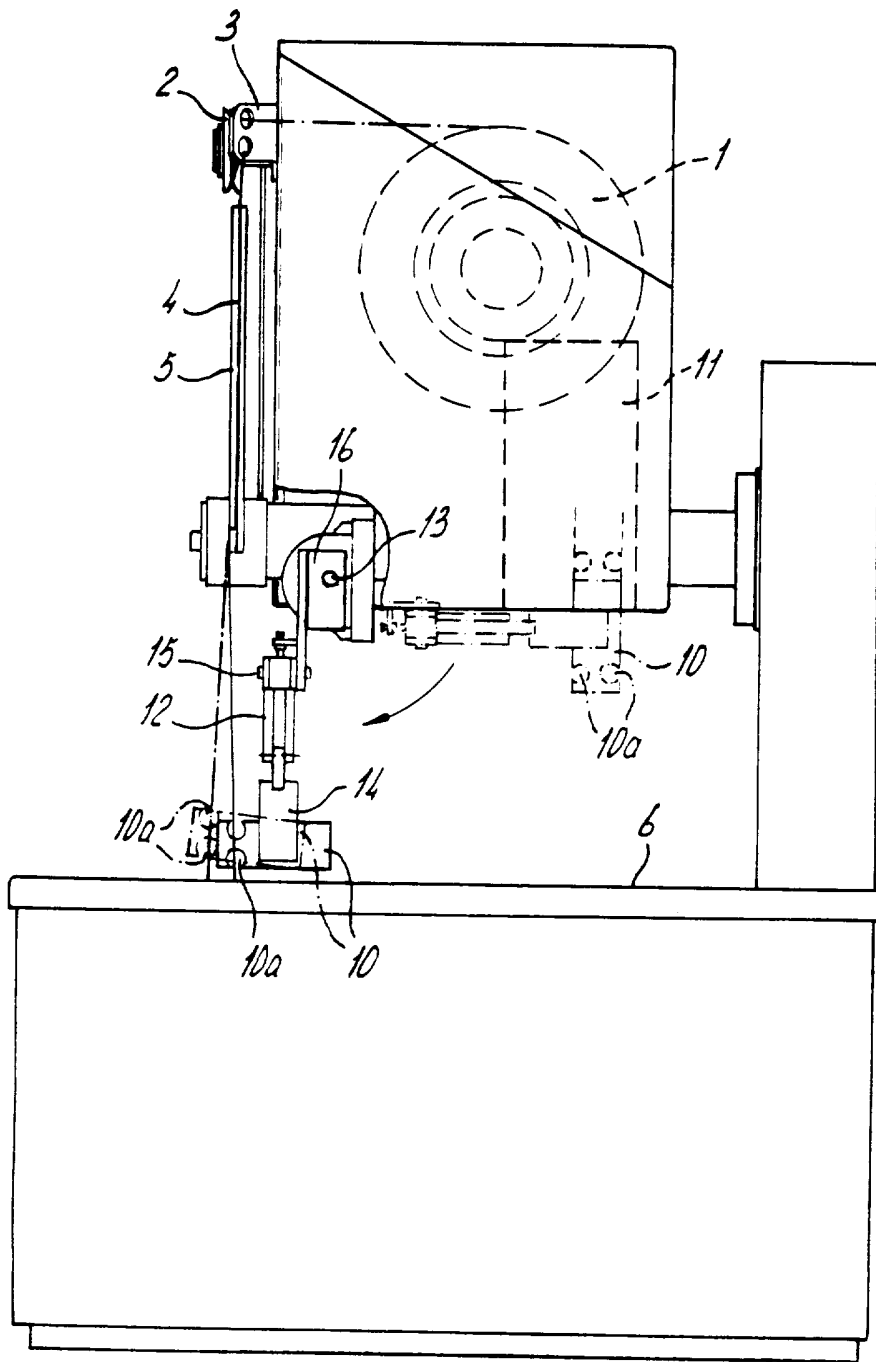


fig-3

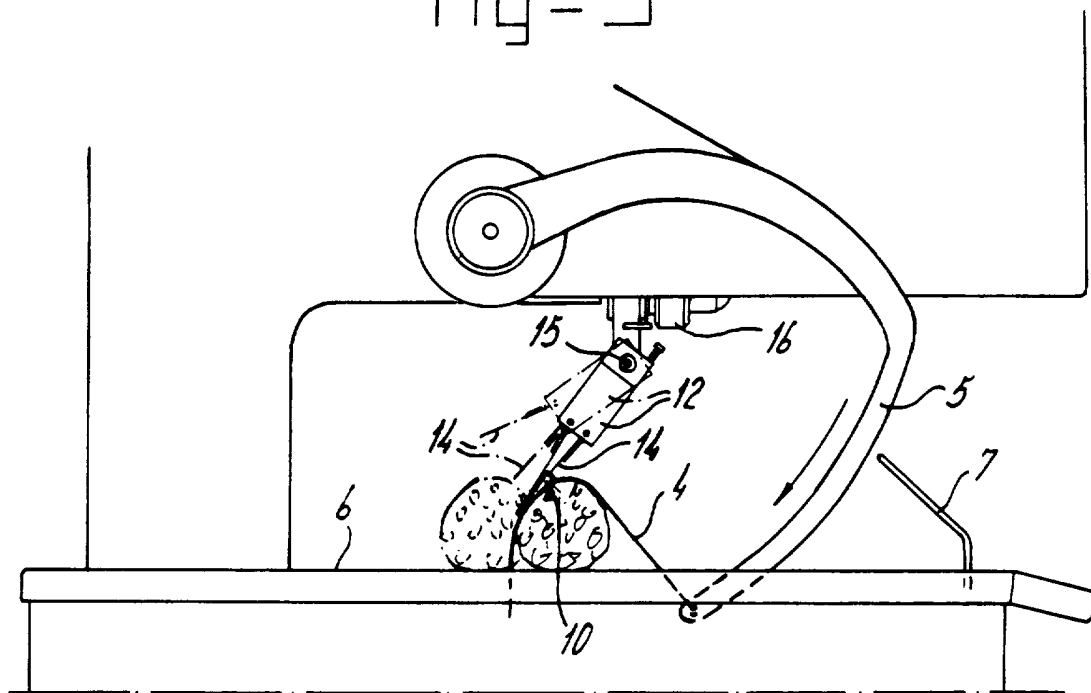
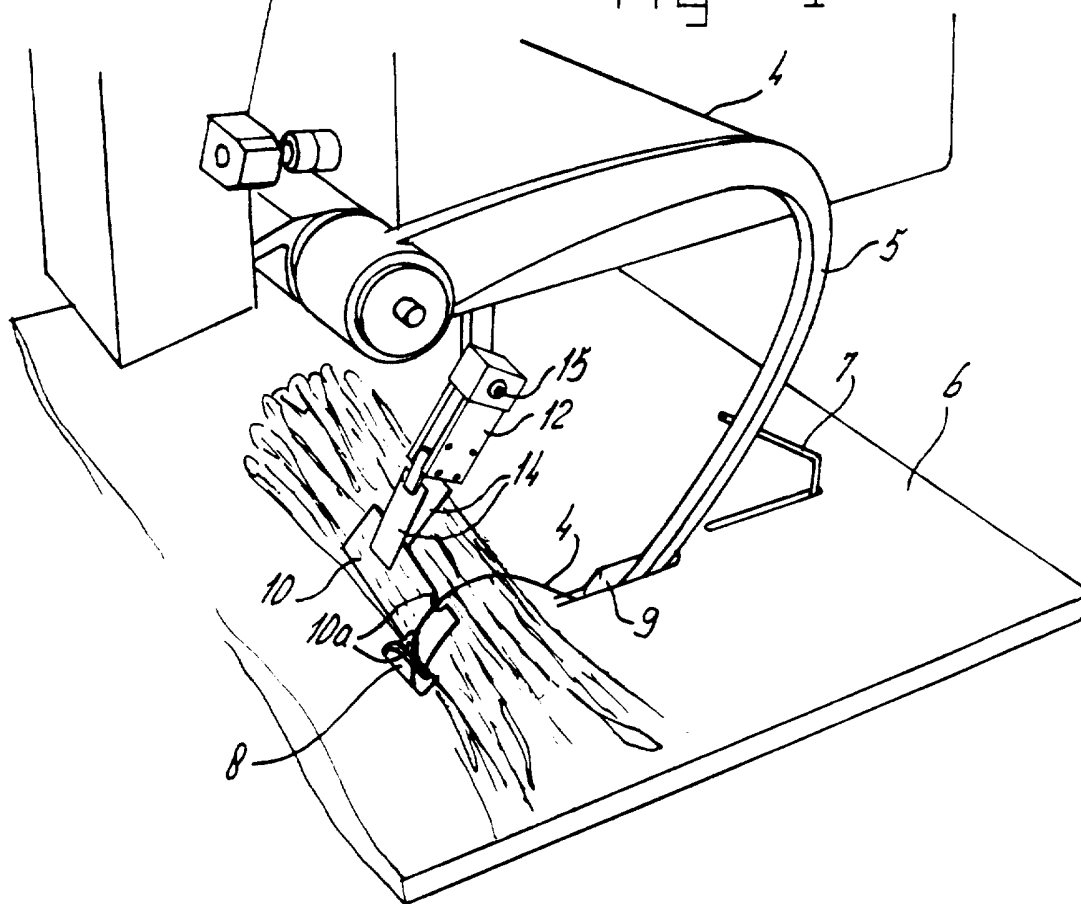


fig-4



Octrooiaanvraag Nr: **1004347****RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK**

Van belang zijnde literatuur

Categorie *	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
Y	NL-A 9.202.212 (Labeltec B.V.) gehele publicatie (voorrang NL-A 9.102.150) ---	1	B65C 3/02
Y	GB-A 2.092.984 (Elsner Engineering Works) zie fig. 1 en 6	1	Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 6 B65C 3/02 B65B 27/10 B65B 61/20 A01G 5/00
Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:			* Verklaring van de categorie-aanduiding zie apart blad

Omvang van het onderzoek: volledig onderzocht

Onderzochte conclusies:

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid:

6 mei 1997

Vooronderzoeker:

ir. J.G. Hofman

Afdelingstelefax:
Doorkiesnummer:Het Bureau voor de Industriële Eigendom is een onderdeel van het
Ministerie van Economische Zaken.

M 1 611 (05/97)

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: colliderende octrooiaanvraag
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE
STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 1004347

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 23 mei 1997.

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi- geschrift	datum van publikatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publikatie
NL-A 9.202.212	16/07/93	GEEN	
GB-A 2.092.984	25/08/82	US-A 4.423.584	03/01/84
		AU-A 526.391	06/01/83
		BE-A 891.062	10/05/82
		CA-A 1.155.048	11/10/83
		CH-A 655.068	27/03/86
		DE-AC 3.143.063	09/09/82
		FR-AB 2.499.940	20/08/82
		JP-A 57.133.807	18/08/82
		JP-B 59.040.684	02/10/84
		JP-C 1.265.256	27/05/85
		LU-A 83.746	18/02/82
		NL-AC 8.105.143	01/09/82