



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218125553 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 27

(21) 申请号 202222175727.6

(22) 申请日 2022.08.18

(73) 专利权人 吉林农信机械制造有限公司

地址 132200 吉林省吉林市永吉经济开发  
区天津街17号

(72) 发明人 刘利君 陈晨 郭文锋 张强  
祖兴武 国明光 郑宝军 刘景明

(74) 专利代理机构 吉林市达利专利事务所  
22102

专利代理师 陈传林

(51) Int.Cl.

A01D 43/08 (2006.01)

A01D 45/02 (2006.01)

A01D 69/06 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

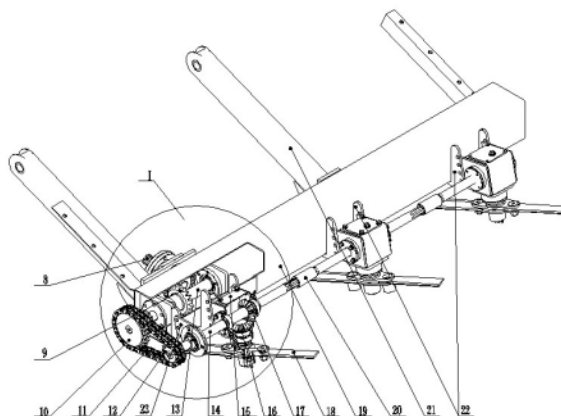
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置

(57) 摘要

本实用新型是一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特点是:它包括机架、传动部件、输入轴、刀具箱和刀片,所述机架前端设置所述传动部件并固连,传动部件的输入端与动力源固连,所述输入轴置于所述传动部件的前端并铰接,输入轴端头与传动部件的输出端固连以接受动力,至少一组所述的刀具箱置于输入轴上,刀具箱与传动部件固连,同时接受输入轴传递的动力,所述刀片置于刀具箱输出端的端头并固连。



1. 一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:它包括机架、传动部件、输入轴、刀具箱和刀片,所述机架前端设置所述传动部件并固连,传动部件的输入端与动力源固连,所述输入轴置于所述传动部件的前端并铰接,输入轴端头与传动部件的输出端固连以接受动力,至少一组所述的刀具箱置于输入轴上,刀具箱与传动部件固连,同时接受输入轴传递的动力,所述刀片置于刀具箱输出端的端头并固连。

2. 如权利要求1所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:在所述刀具箱和输入轴与所述传动部件之间设置安装高度调节部件,用于调节刀具箱和输入轴的初始安装位置,刀具箱和输入轴均分别通过安装高度调节部件与传动部件固连。

3. 如权利要求2所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述安装高度调节部件为安装立板,安装立板的前端由下至上设置若干个通孔,安装立板的后端与传动部件的主箱体固连,安装立板的前端与支座或刀具箱的副箱体通过螺栓固连。

4. 如权利要求1所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述输入轴为多节连接轴,所述连接轴的节数与所述刀具箱的数量一致,与传动部件输入端相邻的连接轴穿装在支座内、且通过作为支撑套的滚动轴承与支座固连,相邻的连接轴之间通过连接套固连、并传递动力。

5. 如权利要求4所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述连接轴两端设置花键。

6. 如权利要求4所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述连接套为花键套。

7. 如权利要求1所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述传动部件包括主箱体、主动轴、第一主动锥齿轮、传动轴、第一传动锥齿轮、第一传动轮、第二传动轮、从动轴和从动轮,所述主箱体置于所述机架前端并固连,所述主动轴穿装在主箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体固连,主动轴一端伸出主箱体外与动力源固连、另一端伸入主箱体内,所述第一主动锥齿轮置于主箱体内、套接在主动轴上并固连,所述传动轴置于主箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体固连,传动轴的一端伸出主箱体的端头外,所述第一传动锥齿轮置于主箱体内、套接在所述传动轴并固连,所述第一主动锥齿轮与所述第一传动锥齿轮相啮合,所述第一传动轮置于主箱体外的端头、套接在所述传动轴上与传动轴固连,所述第二传动轮置于主箱体外与第一传动轮之间、套接在所述传动轴上与传动轴固连,以向割台输出动力,支座置于主箱体前端、且通过安装立板与主箱体固连,所述从动轴穿装在支座内、且通过作为支撑套的滚动轴承与支座固连,所述从动轮套接在所述从动轴上与从动轴固连,第一传动轮与从动轮通过齿轮传动、链传动或带传动的一种传递动力,以驱动输入轴转动。

8. 如权利要求7所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述传动部件的从动轴由输入轴代替,从动轮套接在输入轴端头并固连。

9. 如权利要求1所述的用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:所述刀具箱包括副箱体、第二主动锥齿轮、输出轴和第二从动锥齿轮,所述副箱体置于所述传动部件的主箱体前端、且套接在输入轴上,副箱体通过安装立板与主箱体固连,同时,副箱体通过作为支撑套的滚动轴承与输入轴固连,所述第二主动锥齿轮置于副箱体内、套接在所述输入轴上并固连,所述输出轴垂直穿装在副箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与副箱体固连,输出

轴的上端位于副箱体内、下端位于副箱体的下方、朝向地面,所述第二从动锥齿轮置于副箱体内、套接在输出轴上并固连,第二主动锥齿轮与第二从动锥齿轮相啮合,所述刀片置于所述输出轴的下端并固连。

## 一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及农业机械技术领域,特别涉及收割机,是一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置,是玉米收割机配套件。

### 背景技术

[0002] 用于秸秆粉碎的还田装置在农业机械领域应用非常广泛,特别是在玉米收割机中,通过割台下面的秸秆粉碎还田装置达到秸秆粉碎还田的效果。现有技术的秸秆粉碎还田装置结构是:它包括机架2、侧板3、滚动轴6、链轮1、定刀片4和动刀片5,所述机架2的两端分别设置侧板3,所述滚动轴6置于机架2前面、两个侧板3之间,滚动轴6一端伸出侧板3外,滚动轴6通过滚动轴承与侧板3固连,链轮1套接在滚动轴6的端头以输入动力,定刀片4置于滚动轴6的上方与机架2固连,若干组动刀片5通过刀架7套接在滚动轴6上,滚动轴6转动时带动动刀片5旋转,动刀片5和定刀片4相互作用,达到将秸秆粉碎的目的,完成玉米收割机秸秆的还田作业,见图1。存在的问题是,目前的秸秆粉碎还田装置均为滚刀式结构,该装置形体大,滚动轴较长,导致滚动轴传动不稳定,运行过程中振动大,滚动轴易弯曲,容易使传动轴、刀具等部件造成损伤,使还田工作不能顺利进行,甚至导致设备损毁,给用户带来诸多不便。同时,滚动轴需要做动平衡试验,传动不易平稳,安全性差,维修不方便,不易做成多行用秸秆粉碎还田装置。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:克服现有技术的缺点,提供一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置,可做成多行秸秆粉碎还田机装置,不仅结构先进,维修方便,安全性高,还可以使割台降得更低,利于收割。

[0004] 本实用新型解决技术问题的方案是:一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置,其特征是:它包括机架、传动部件、输入轴、刀具箱和刀片,所述机架前端设置所述传动部件并固连,传动部件的输入端与动力源固连,所述输入轴置于所述传动部件的前端并铰接,输入轴端头与传动部件的输出端固连以接受动力,至少一组所述的刀具箱置于输入轴上,刀具箱与传动部件固连,同时接受输入轴传递的动力,所述刀片置于刀具箱输出端的端头并固连。

[0005] 在所述刀具箱和输入轴与所述传动部件之间设置安装高度调节部件,用于调节刀具箱和输入轴的初始安装位置,刀具箱和输入轴均分别通过安装高度调节部件与传动部件固连。

[0006] 所述安装高度调节部件为安装立板,安装立板的前端由下至上设置若干个通孔,安装立板的后端与传动部件的主箱体固连,安装立板的前端与支座或刀具箱的副箱体通过螺栓固连。

[0007] 所述输入轴为多节连接轴,所述连接轴的节数与所述刀具箱的数量一致,与传动部件输入端相邻的连接轴穿装在支座内、且通过作为支撑套的滚动轴承与支座固连,相邻的连接轴之间通过连接套固连、并传递动力。

[0008] 所述连接轴两端设置花键。

[0009] 所述连接套为花键套。

[0010] 所述传动部件包括主箱体、主动轴、第一主动锥齿轮、传动轴、第一传动锥齿轮、第一传动轮、第二传动轮、从动轴和从动轮,所述主箱体置于所述机架前端并固连,所述主动轴穿装在主箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体固连,主动轴一端伸出主箱体外与动力源固连、另一端伸入主箱体内,所述第一主动锥齿轮置于主箱体内、套接在主动轴上并固连,所述传动轴置于主箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体固连,传动轴的一端伸出主箱体的端头外,所述第一传动锥齿轮置于主箱体内、套接在所述传动轴并固连,所述第一主动锥齿轮与所述第一传动锥齿轮相啮合,所述第一传动轮置于主箱体外的端头、套接在所述传动轴端头与传动轴固连,所述第二传动轮置于主箱体外与第一传动轮之间、套接在所述传动轴上与传动轴固连,以向割台输出动力,支座置于主箱体的前端、且通过安装立板与主箱体固连,所述从动轴穿装在支座内、且通过作为支撑套的滚动轴承与支座固连,所述从动轮套接在所述从动轴端头与从动轴固连,第一传动轮与从动轮通过齿轮传动、链传动或带传动的一种传递动力,以驱动输入轴转动。

[0011] 所述传动部件的从动轴由输入轴代替,从动轮套接在输入轴端头并固连。

[0012] 所述刀具箱包括副箱体、第二主动锥齿轮、输出轴和第二从动锥齿轮,所述副箱体置于所述传动部件的主箱体前端、且套接在输入轴上,副箱体通过安装立板与主箱体固连,同时,副箱体通过作为支撑套的滚动轴承与输入轴固连,所述第二主动锥齿轮置于副箱体内、套接在所述输入轴上并固连,所述输出轴垂直穿装在副箱体内、且通过作为支撑套的滚动轴承与副箱体固连,输出轴的上端位于副箱体内、下端位于副箱体的下方、朝向地面,所述第二从动锥齿轮置于副箱体内、套接在输出轴上并固连,第二主动锥齿轮与第二从动锥齿轮相啮合,所述刀片置于所述输出轴的下端并固连。

[0013] 所述秸秆粉碎还田装置与所述割台在玉米收割机的相对位置是:所述玉米收割机设有若干个割台,若干个所述割台均布位于机架的前端并固连,割台接受动力源传递的动力进行玉米收割。所述秸秆粉碎还田装置置于若干个割台的下面,秸秆粉碎还田装置的传动部件置于机架的前端、若干个割台的下方与机架固连,秸秆粉碎还田装置的输入轴为多节连接轴,多节的连接轴置于机架的传动部件前端、若干个割台的下方,每一节连接轴置于一个割台下方,第一节连接轴一端穿装在支座内通过作为支撑套的滚动轴承固连、端头套接从动轮接受传递的动力,第一节连接轴的另一端伸出刀具箱的副箱体外输出动力,第二节连接轴一端与第一节连接轴通过连接套固连接受传递的动力、另一端与第三节连接轴通过连接套固连输出动力,以此类推传递动力,位于尾端的末节连接轴一端与相邻的连接轴通过连接套固连接受传递的动力、另一端通过作为支撑套的滚动轴承与刀具箱的副箱体固连,秸秆粉碎还田装置设置若干个刀具箱、且均分别置于割台的下面,每一个所述刀具箱对应置于一个割台的下面、套接在一节连接轴上,刀具箱接受连接轴输入的动力,驱动刀片作定轴转动进行秸秆粉碎的作业。

[0014] 本实用新型的工作过程是:其动力源将动力传递到割台进行玉米收割,同时动力源将动力通过传动部件传递到传动部件的输出端,与传动部件输出端固连的输入轴接受传递的动力,将动力传递到刀具箱、驱动刀具箱的输出轴转动,从而带动刀片作定轴转动进行秸秆粉碎作业。在多个刀具箱共同作业时,输入轴为多节连接轴,其动力源将动力通过传动

部件传递到传动部件的输出端,与传动部件输出端固连的第一节连接轴接受传递的动力,将动力传递到第一组刀具箱、驱动第一组刀具箱的输出轴转动,从而带动第一组刀片作定轴转动进行秸秆粉碎作业,与此同时,第一节连接轴通过连接套将动力传递到第二节连接轴上,第二节连接轴将动力传递到第二组刀具箱、驱动第二组刀具箱的输出轴转动,从而带动第二组刀片作定轴转动进行粉碎秸秆的作业,同时,第二节连接轴通过连接套将动力传递到第三节连接轴上,以此类推传递动力,动力源的动力通过传动部件输出端同时驱动多组刀具箱转动,带动刀片作定轴转动进行秸秆粉碎作业。玉米收割机在工作时,传动部件通过第一传动轮和第二传动轮分别带动割台和秸秆粉碎还田装置工作,同时进行玉米收割和秸秆粉碎作业,传动部件通过第一传动轮同时驱动多组刀具箱转动,带动刀片作定轴转动进行秸秆粉碎作业,同时传动部件通过第二传动轮向割台输出动力,驱动割台收割玉米,玉米收割机的割台升降调节油缸能够实时调节割台和秸秆粉碎还田装置的高度,满足玉米收割和秸秆粉碎的需要,玉米收割机停止工作时,传动部件停止传递动力,割台和秸秆粉碎还田装置同时停止作业。

[0015] 本实用新型的有益效果是:其通过多组刀片作业,达到多行操作的目的,扩大了切割面积,通过割台降低,使刀片离地面高度降低,使玉米茬剩余部分较少,给后续灭茬带来更大的方便,具有以下优点:

[0016] 1其输入轴采用多节的连接轴、相邻的连接轴之间通过连接套固连传递动力的结构,使旋转轴上的不平衡因素分散,避免了滚动轴不平衡现象的发生,解决了运行过程中振动大,滚动轴易弯曲,容易使传动轴、刀具等部件造成损伤的问题;

[0017] 2其输入轴采用多节的连接轴、连接轴上固连刀具箱的结构能够灵活装卸,利于维修,解决了原有一根轴需要整体拆装维修,耗时耗力的问题;

[0018] 3刀具箱的输出轴带动刀片作定轴转动进行秸秆粉碎的作业方式,解决了现有技术的秸秆粉碎还田装置均为滚刀式结构,装置体形大,运行过程中振动大,容易使传动轴、刀具等部件造成损伤的问题;

[0019] 4降低割台高度 利于收割,本实用新型既能够在初始安装秸秆粉碎还田装置的刀具箱时调节刀具箱的安装高度,又能够在玉米收割和秸秆粉碎同时进行作业的过程中,玉米收割机的割台升降调节油缸能够实时调节割台和秸秆粉碎还田装置的高度,降低割台与地面的高度,使割台降得更低,收割更顺利,使玉米茬切割的更短,玉米秸秆还田效果更好;

[0020] 5具有结构先进,维修方便,安全性高的优点。

## 附图说明

[0021] 图1为现有技术的秸秆粉碎还田装置的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置的结构示意图;

[0023] 图3为图2的I局部放大示意图;

[0024] 图4 为实施例2的主视示意图;

[0025] 图5为图4的左视示意图;

[0026] 图6为实施例2的三维结构状态一的示意图;

[0027] 图7为实施例2的三维结构状态二的示意图;

[0028] 图8为图7的II局部放大示意图。

[0029] 图中:1 链轮, 2 机架, 3 侧板, 4 定刀片, 5 动刀片, 6 滚动轴, 7 刀架, 8 主动轴, 9 第一传动锥齿轮, 10 第一传动轮, 11 链条, 12 从动轮, 13 传动轴, 14 输入轴, 15 副箱体, 16 第二从动锥齿轮, 17 第二主动锥齿轮, 18 刀片, 19 主箱体, 20 连接套, 21 机架, 22 安装立板, 23 支座, 24 割台, 25 第二传动轮, 26 输出轴, 27 第一主动锥齿轮。

### 具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图, 对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述, 显然, 所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例, 而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例, 本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例, 都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 参见图2-图3, 实施例1, 本实施例一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置, 它包括机架21、传动部件、输入轴14、刀具箱和刀片18, 所述机架21前端设置所述传动部件并固连, 传动部件的输入端与动力源固连, 所述输入轴14置于所述传动部件的前端并铰接, 输入轴14端头与传动部件的输出端固连以接受动力, 三个所述的刀具箱置于输入轴14上, 刀具箱与传动部件固连, 同时接受输入轴14传递的动力, 所述刀片18置于刀具箱输出端的端头并固连。

[0032] 在所述刀具箱和输入轴14与所述传动部件之间设置安装高度调节部件, 用于调节刀具箱和输入轴14的初始安装位置, 刀具箱和输入轴14均分别通过安装高度调节部件与传动部件固连。

[0033] 所述安装高度调节部件为安装立板22, 安装立板22的前端由下至上设置若干个通孔, 安装立板22的后端与传动部件的主箱体19固连, 安装立板22的前端与支座23或刀具箱的副箱体15通过螺栓固连。

[0034] 所述输入轴14为三节的连接轴, 所述连接轴两端设置花键, 所述连接套20为花键套, 三组所述刀具箱均分别套接在三节连接轴上, 与传动部件输入端相邻的第一节连接轴一端穿装在支座23内通过作为支撑套的滚动轴承固连、端头套接从动轮12接受传递的动力, 第一节连接轴的另一端伸出刀具箱的副箱体15外输出动力, 第二节连接轴一端与第一节连接轴通过连接套20固连接受传递的动力、另一端与第三节连接轴通过连接套20固连输出动力, 位于尾端的第三节连接轴一端与相邻的第二节连接轴通过连接套20固连接受传递的动力、另一端通过作为支撑套的滚动轴承与刀具箱的副箱体15固连。

[0035] 所述传动部件包括主箱体19、主动轴8、第一主动锥齿轮27、传动轴13、第一传动锥齿轮9、第一传动轮10、第二传动轮25、从动轴和从动轮12, 所述主箱体19置于所述机架21前端并固连, 所述主动轴8穿装在主箱体19内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体19固连, 主动轴8一端伸出主箱体19外与动力源固连、另一端伸入主箱体19内, 所述第一主动锥齿轮27置于主箱体19内、套接在主动轴8上并固连, 所述传动轴13置于主箱体19内、且通过作为支撑套的滚动轴承与主箱体19固连, 传动轴13的一端伸出主箱体19的端头外, 所述第一传动锥齿轮9置于主箱体19内、套接在所述传动轴13上并固连, 所述第一主动锥齿轮27与所述第一传动锥齿轮9相啮合, 所述第一传动轮10为传动链轮, 第一传动轮10置于主箱体19外的端头、套接在所述传动轴13的轴端与传动轴13固连, 所述第二传动轮25为传动链轮, 第

二传动轮25置于主箱体19外与第一传动轮10之间、套接在所述传动轴13上与传动轴13固连,以向割台24输出动力,支座23置于主箱体19的前端、且通过安装立板22与主箱体19固连,所述传动部件的从动轴由输入轴14的第一节连接轴代替,第一节连接轴穿装在支座23内、且通过作为支撑套的滚动轴承与支座23固连,第一节连接轴端头位于主箱体19外,所述从动轮12为传动链轮,从动轮12套接在所述第一节连接轴端头上并固连,第一传动轮10与从动轮12为链传动、且通过链条11传递动力。

[0036] 所述刀具箱包括副箱体15、第二主动锥齿轮17、输出轴26和第二从动锥齿轮16,所述副箱体15置于所述传动部件的主箱体19前端、且套接在连接轴上,副箱体15通过安装立板22与主箱体19固连,同时,副箱体15通过作为支撑套的滚动轴承与连接轴固连,所述第二主动锥齿轮17置于副箱体15内、套接在所述连接轴上并固连,所述输出轴26垂直穿装在副箱体15内、且通过作为支撑套的滚动轴承与副箱体15固连,输出轴26的上端位于副箱体15内、下端位于副箱体15的下方、朝向地面,所述第二从动锥齿轮16置于副箱体15内、套接在输出轴26上并固连,第二主动锥齿轮17与第二从动锥齿轮16相啮合,所述刀片18置于所述输出轴26的下端并固连。

[0037] 本实施例采用现有技术制造,所述刀片为现有技术。

[0038] 本实施例的工作过程是:三组刀具箱共同作业,输入轴14为多节连接轴。其动力源将动力通过传动部件传递到传动部件的输出端,与传动部件输出端固连的第一节连接轴接受传递的动力,将动力传递到第一组刀具箱、驱动第一组刀具箱的输出轴26转动,从而带动第一组刀片18作定轴转动进行秸秆粉碎作业,与此同时,第一节连接轴通过连接套20将动力传递到第二节连接轴上,第二节连接轴将动力传递到第二组刀具箱、驱动第二组刀具箱的输出轴26转动,从而带动第二组刀片18作定轴转动进行秸秆粉碎作业,同时,第二节连接轴通过连接套20将动力传递到第三节连接轴上,第三节连接轴将动力传递到第三组刀具箱、驱动第三组刀具箱的输出轴26转动,从而带动第三组刀片18作定轴转动进行秸秆粉碎作业。动力源的动力通过传动部件输出端同时驱动三组刀具箱转动,带动刀片18作定轴转动进行秸秆粉碎作业。在玉米收割和秸秆粉碎同时作业的过程中,玉米收割机的割台升降调节油缸能够实时调节割台24和秸秆还田装置的高度,满足玉米收割和秸秆粉碎的需要。

[0039] 参见图4-图8,实施例2,本实施例一种用于收割机的秸秆粉碎还田装置用于玉米收割机,所述玉米收割机为现有技术。所述玉米收割机设有三个割台24,三个所述割台24均布位于机架21的前端并固连,割台24接受秸秆粉碎还田装置的传动部件的第二传动轮25传递的动力进行玉米收割。所述秸秆粉碎还田装置置于三个割台24的下面,秸秆粉碎还田装置的传动部件置于机架21的前端、三个割台24的下方与机架21固连,秸秆粉碎还田装置的输入轴14为三节连接轴,三节的连接轴置于机架21的传动部件前端、三个割台24的下方,第一节连接轴置于第一个割台24下方,第一节连接轴一端穿装在支座23内通过作为支撑套的滚动轴承固连、端头套接从动轮12接受传递的动力,第一节连接轴的另一端伸出刀具箱的副箱体15外输出动力,第二节连接轴置于第二个割台24下方,第二节连接轴一端与第一节连接轴通过连接套20固连接受传递的动力、另一端与第三节连接轴通过连接套20固连输出动力,位于尾端的第三节连接轴置于第三个割台24的下方,第三节连接轴一端与相邻的第二节连接轴通过连接套20固连接受传递的动力、另一端通过作为支撑套的滚动轴承与刀具箱的副箱体15固连,秸秆粉碎还田装置设置三组刀具箱和三组刀片、且均分别置于割台24

的下面,第一组刀具箱置于第一个割台24的下面、套接在第一节连接轴上接受连接轴输入的动力,第一组刀片18接受第一组刀具箱输出的动力,作定轴转动进行秸秆粉碎的作业,第二组刀具箱置于第二个割台24的下面、套接在第二节连接轴上接受连接轴输入的动力,第二组刀片18接受第二组刀具箱输出的动力,作定轴转动进行秸秆粉碎的作业,位于尾端的第三组刀具箱置于第三个割台24的下面、套接在第三节连接轴上接受连接轴输入的动力,第三组刀片18接受第三组刀具箱输出的动力,作定轴转动进行秸秆粉碎的作业。

[0040] 玉米收割机在工作时,传动部件通过第一传动轮10和第二传动轮25分别带动割台24和秸秆粉碎还田装置工作,同时进行玉米收割和秸秆粉碎作业,传动部件通过第一传动轮10同时驱动多组刀具箱转动,带动刀片18作定轴转动进行秸秆粉碎作业,传动部件通过第二传动轮25向割台24输出动力,驱动割台24收割玉米,玉米收割机的割台升降调节油缸能够实时调节割台24和秸秆粉碎还田装置的高度,满足玉米收割和秸秆粉碎的需要,玉米收割机停止工作时,传动部件停止传递动力,割台24和秸秆粉碎还田装置同时停止作业。

[0041] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

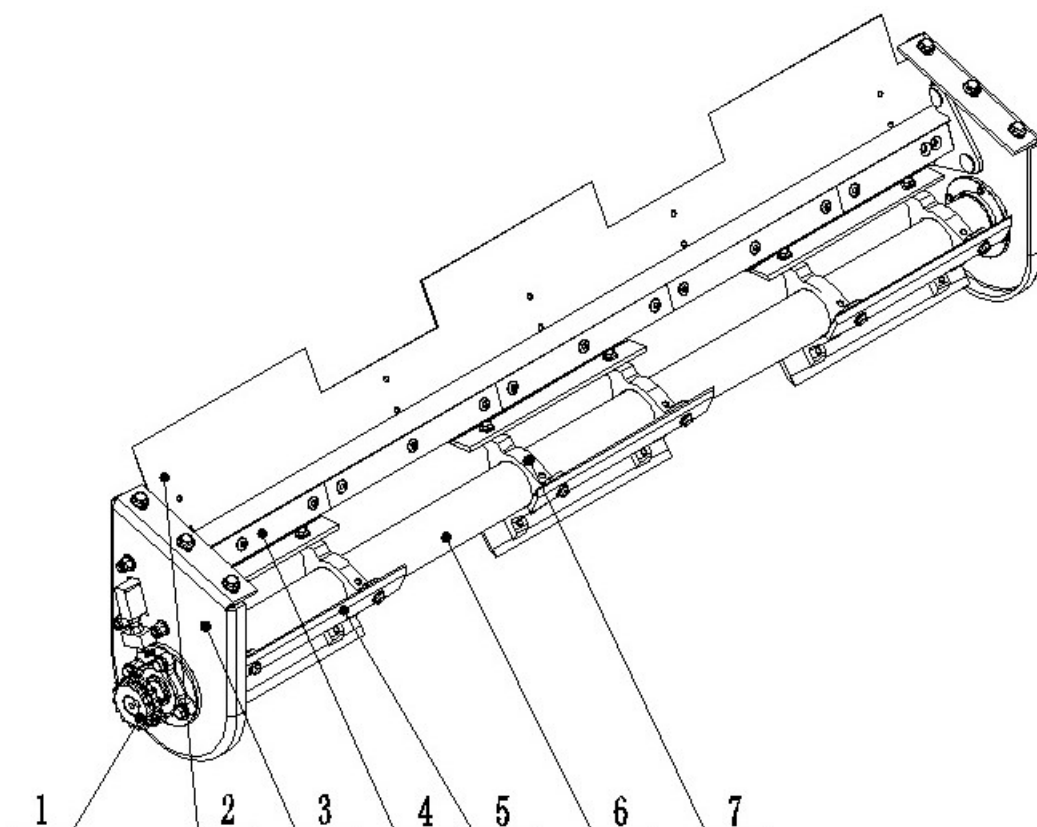


图1





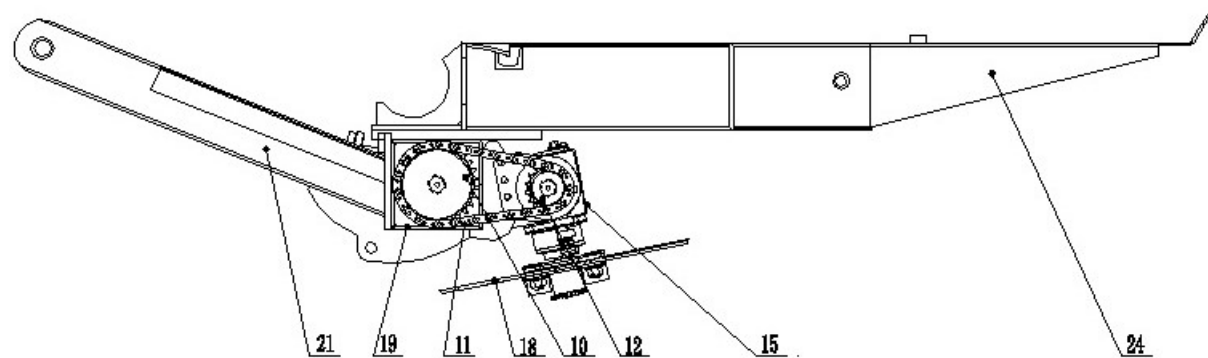


图5

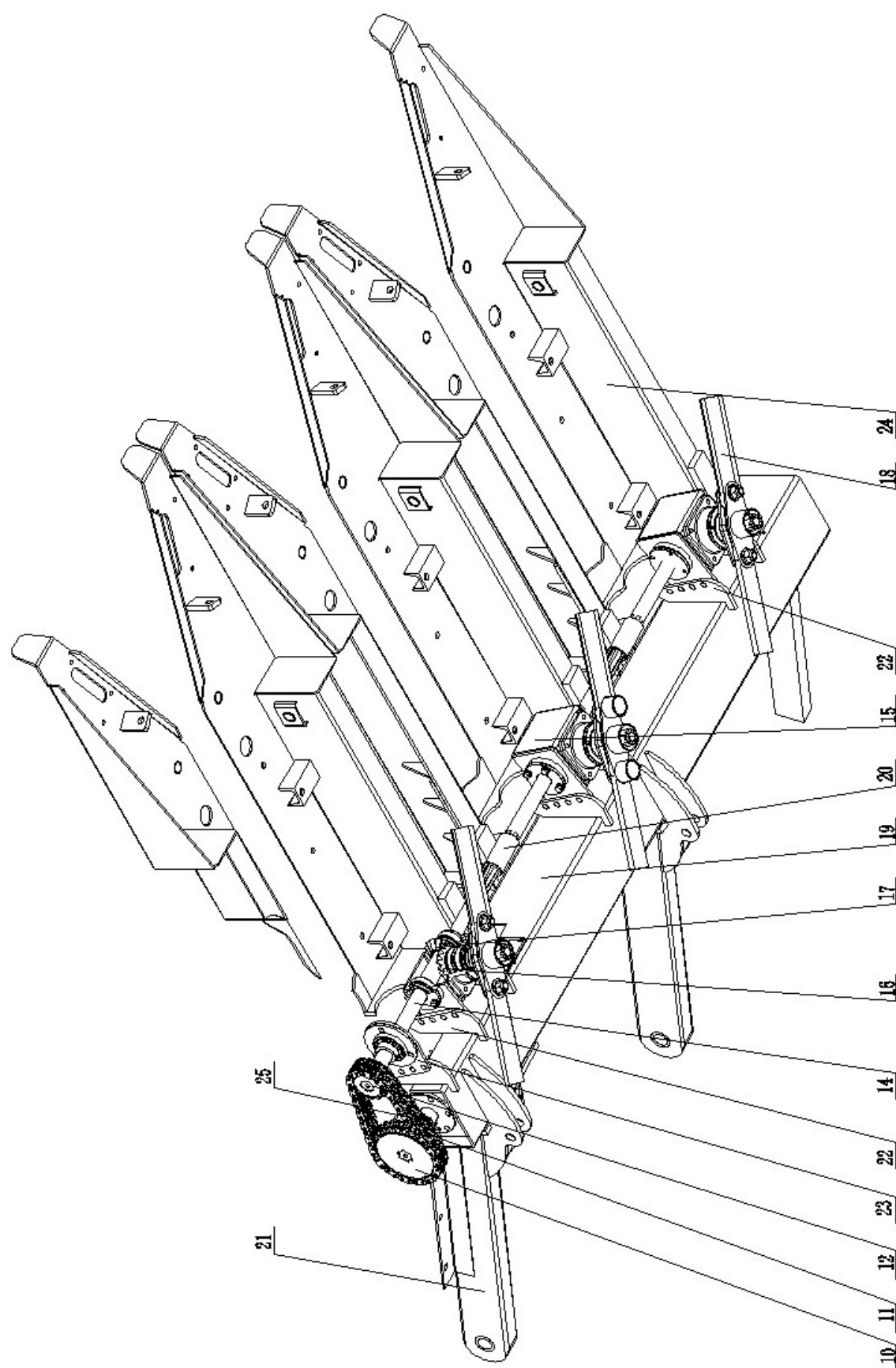


图6

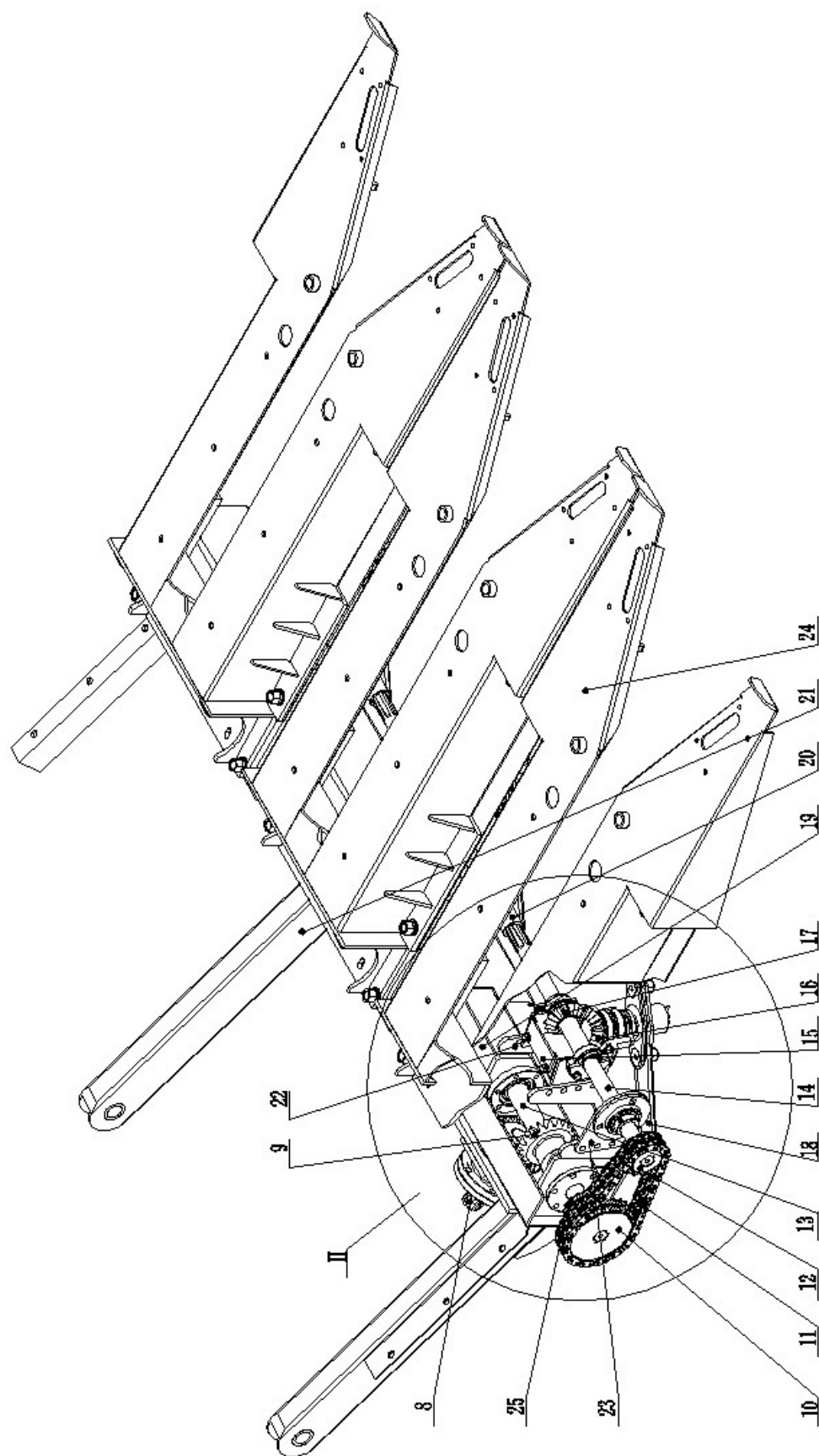


图7

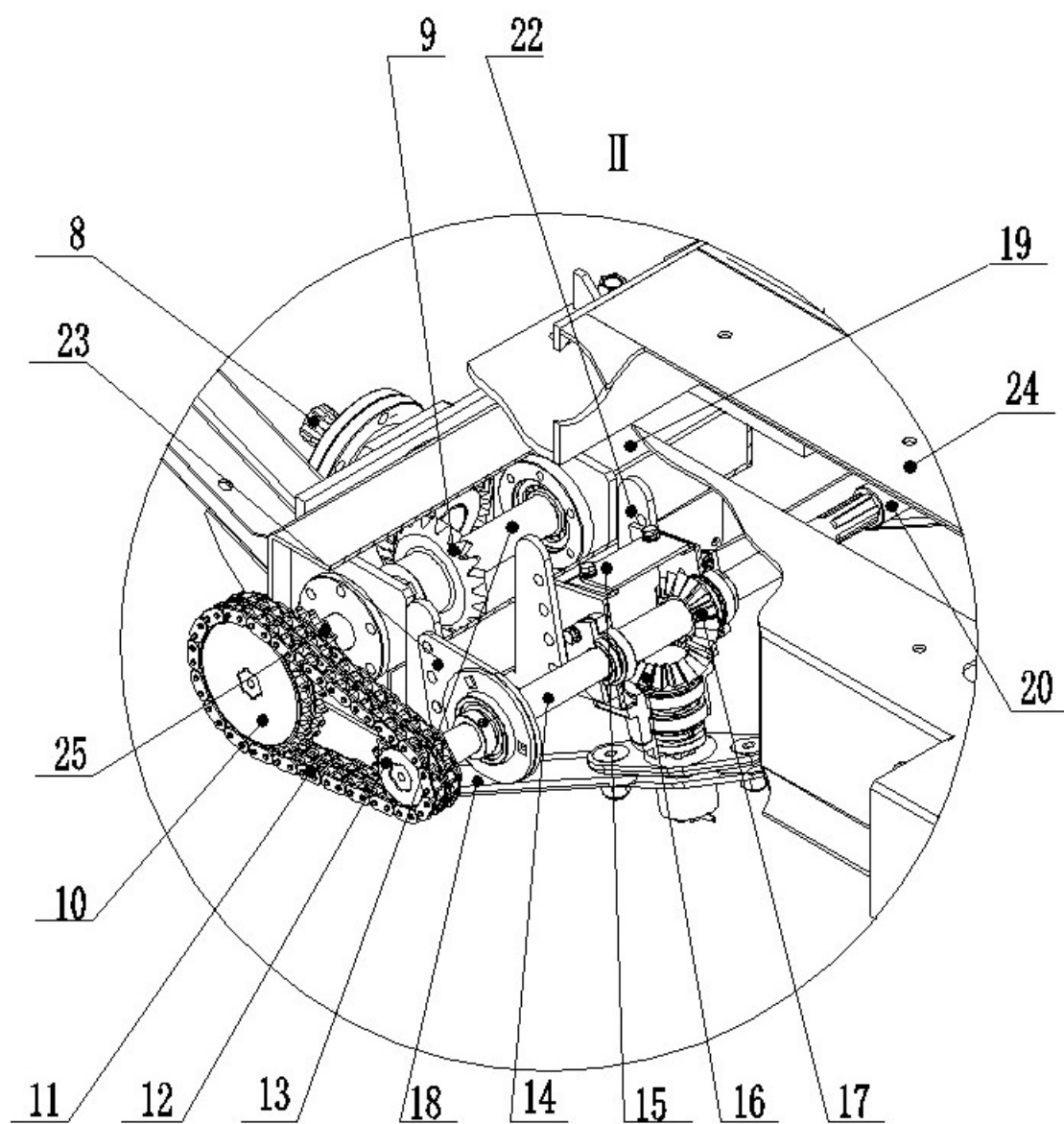


图8