

(12) **Österreichische Patentanmeldung**

(21) Anmeldenummer: A 50196/2012
(22) Anmeldetag: 23.05.2012
(43) Veröffentlicht am: 15.12.2013

(51) Int. Cl. : **B01D 25/12** (2006.01)
B03B 5/48 (2006.01)
B03B 7/00 (2006.01)

(56) Entgegenhaltungen:
DE 3833054 A1 JP 57012900 A

(73) Patentanmelder:
via donau - Österreichische Wasserstra-
ßen-Gesellschaft m.b.H.
1220 Wien (AT)

(72) Erfinder:
Dieplinger Klaus Dipl.Ing.
Aschach (AT)
Kessler Franz Alois Dipl.Ing. Dr.
Leoben (AT)
Morak Hans Jürgen Dipl.Ing.
St. Urban (AT)
Becker Alexander
Treffen (AT)

(54) **Verfahren zur Aufbereitung von Flusssedimenten sowie Wasserfahrzeug zur Durchführung desselben**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G) auf einem Wasserfahrzeug, wobei aus dem Schlamm (S) Feststoffe in mehreren Fraktionen unterschiedlicher Korngröße gewonnen werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückgeführt werden und anorganische Feststoffe unterhalb des ersten Grenzwertes zu zumindest einem Produkt (P) verarbeitet werden. Weiter betrifft die Erfindung ein Wasserfahrzeug zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G). Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass Einrichtungen vorgesehen sind, mit welchen grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückführbar und anorganische Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes zu Produkten (P) verarbeitbar sind.

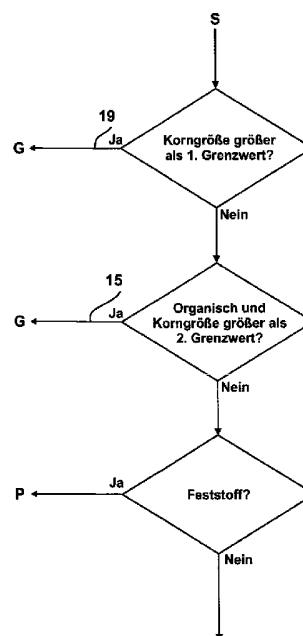


Fig. 1

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G) auf einem Wasserfahrzeug, wobei aus dem Schlamm (S) Feststoffe
5 in mehreren Fraktionen unterschiedlicher Korngröße gewonnen werden.
Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückgeführt werden und anorganische Feststoffe unterhalb des ersten Grenzwertes zu
10 zumindest einem Produkt (P) verarbeitet werden.

Weiter betrifft die Erfindung ein Wasserfahrzeug zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G). Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass Einrichtungen vorgesehen sind, mit welchen grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines
15 ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückführbar und anorganische Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes zu Produkten (P) verarbeitbar sind.

**Verfahren zur Aufbereitung von Flusssedimenten
sowie Wasserfahrzeug zur Durchführung desselben**

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Gewinnung von Produkten aus Schlamm eines
5 Gewässers auf einem Wasserfahrzeug, wobei aus dem Schlamm Feststoffe in mehreren
Fraktionen unterschiedlicher Korngröße gewonnen werden.

Weiter betrifft die Erfindung ein Wasserfahrzeug zur Gewinnung von Produkten aus
Schlamm eines Gewässers.

10

Weil natürliche und künstliche Gewässer aufgrund von Sedimentation versanden bzw.
verschlammen, ist es regelmäßig erforderlich, Schifffahrtsrinnen in Gewässern von
Schlamm zu befreien. Hierzu werden zumeist Bagger eingesetzt und ein entfernter
Schlamm an einen Lagerort transportiert und dort gelagert. Aus dem Stand der Technik
15 sind verschiedene Verfahren und Vorrichtung zum Fördern von Schlamm aus Gewässern,
insbesondere Flussbetten, bekannt geworden, um beispielsweise Fahrrinnen freizulegen.
Nachteilig bei derartigen Verfahren ist, dass mit einer Entfernung des Schlammes aus
dem Gewässer in ein Ökosystem eingegriffen wird. Häufig wird der entfernte Schlamm
auch nur an eine andere Position im Flussbett befördert, wodurch eine
20 Verschlammungsproblematik nur verlagert wird.

Hier setzt die Erfindung an. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren der eingangs
genannten Art anzugeben, welches nur geringfügig in das Ökosystem eingreift und
gleichzeitig verwertbare Produkte liefert.

25

Eine weitere Aufgabe ist es, ein Wasserfahrzeug der eingangs genannten Art anzugeben,
mit welchem ein erfindungsgemäßes Verfahren durchführbar ist.

Die erste Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass bei einem Verfahren der
30 eingangs genannten Art grobe Feststoffe mit einer Korngröße oberhalb eines ersten
Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile mit einer Korngröße
oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer rückgeführt werden und
anorganische Feststoffe unterhalb des ersten Grenzwertes zu zumindest einem Produkt
verarbeitet werden.

Aufgrund eines Rückführens von groben Feststoffen, die eine Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes aufweisen, der bevorzugt etwa 1 mm beträgt, wird eine Menge an zu transportierendem Material minimiert, wodurch Transportkosten gespart werden. Weil Organismen und organische Bestandteile mit einer Korngröße oberhalb des zweiten

5 Grenzwertes, der bevorzugt kleiner als der erste Grenzwert ist und insbesondere etwa 0,04 mm beträgt, ebenfalls in das Gewässer rückgeführt werden, wird ein Eingriff in das Ökosystem des Gewässers minimiert. Aufgrund des Verarbeitens von anorganischen Feststoffen zu zumindest einem Produkt werden Lagerkosten gespart und über einen Verkauf des Produktes Erlöse erzielt. Aus gefördertem Schlamm können beispielsweise

10 Produkte wie Feinsand und/oder Schlick mit einer definierten Korngröße gebildet werden, die insbesondere im Straßenbau verwertbar sind.

Um Transportkosten weiter zu reduzieren, wird bevorzugt anfallendes Prozesswasser in das Gewässer rückgeführt. Dadurch wird auch ein Eingriff in das Ökosystem bei

15 gleichzeitiger Verbesserung einer Wirtschaftlichkeit weiter minimiert, weil dem Ökosystem beispielsweise im Prozesswasser befindliche Organismen wieder zugeführt werden. Es kann jedoch auch vorgesehen sein, das Prozesswasser in einem gesonderten Verfahren zu reinigen und nicht direkt in das Gewässer rückzuführen.

20 Zweckmäßigerweise wird ein Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen eingedickt und mittels Pressen zu einem Produkt, insbesondere Schlick, verarbeitet. Mit diesem Verfahrensschritt kann auch aus Feststoffen geringer Korngröße ein verwertbares Produkt hergestellt werden. So können beispielsweise in einem ersten Verfahrensschritt Feststoffe mit einer Korngröße oberhalb des zweiten

25 Grenzwertes mittels Zyklonen oder anderen Klassiereinrichtungen abgetrennt werden und jener Teil des Schlammes, der eine Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes aufweist, mittels anschließendem Pressen weiterverarbeitet werden. Der Verfahrensschritt des Pressens hat auch den Vorteil, dass Lagerkapazitäten reduziert werden, die auf einem Wasserfahrzeug beträchtliche Kosten verursachen.

30 Um das Verfahren effizienter zu gestalten, hat es sich bewährt, ein Flockungsmittel, insbesondere Kartoffelstärke, zum Eindicken einzusetzen. Dies hat insbesondere den Vorteil, dass der Schlamm besonders umweltschonend eingedickt werden kann, da Kartoffelstärke keine negativen Auswirkungen auf das Ökosystem hat.

Bevorzugt wird das Eindicken in zumindest einem Klärturm durchgeführt. In Klärtürmen bzw. sogenannten Hochklärern wird unter Zugabe des Flockungsmittels ein schnelles Absinken feiner Schlammpartikel gewährleistet, sodass ein rasches Verfahren erzielt wird. Bevorzugt wird der geförderte Schlamm in Einrichtungen wie Sieben und/oder Zyklonen

5 von Feststoffen getrennt, die Korngrößen oberhalb des zweiten Grenzwertes von beispielsweise 0,04 mm aufweisen, und ein verbleibender Feinschlamm aus Überläufen der Siebe und/oder Zykclone in die Klärtürme geleitet, wo dieser vor einem Pressen zu Schlick mit dem Flockungsmittel eingedickt wird. Ein Überlauf der Klärtürme, welcher Wasser ohne Feststoffe enthält, kann in das Gewässer rückgeführt oder am

10 Wasserfahrzeug zwischengelagert werden, um beispielsweise einer Kläranlage zugeführt zu werden.

Vorteilhaft ist es, wenn der Schlick eine Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes aufweist, der kleiner als der erste Grenzwert ist. Insbesondere ein zweiter Grenzwert von

15 etwa 0,04 mm hat sich bewährt, um ein wirtschaftlich gut verwertbares Produkt bei gleichzeitig effizientem Verfahren zu erzielen.

Es von Vorteil, wenn zum Pressen zumindest eine Kammerfilterpresse, der insbesondere ein Homogenisierungsbecken vorgeschaltet ist, eingesetzt wird. Bewährt hat es sich, das

20 Pressen bei hohen Drücken von etwa 600 bar durchzuführen, um auf wirtschaftliche Weise ein Produkt aus Feststoffen mit geringen Korngrößen, insbesondere von weniger als 0,04 mm, zu gewinnen. Kammerfilterpressen haben sich diesbezüglich als besonders geeignet und zuverlässig erwiesen. Bevorzugt werden zumindest zwei

25 Kammerfilterpressen parallel betrieben, um hohe Durchsätze zu erreichen und ein Ausfallsrisiko zu reduzieren. Die Homogenisierungsbecken dienen als Puffer, in denen kontinuierlich geförderter, bevorzugt bereits eingedickter Feinschlamm zwischengelagert wird, bis dieser in den Kammerfilterpressen aufgenommen werden kann. Ein Überlauf der Kammerfilterpressen wird mit Vorteil gemeinsam mit dem Überlauf der Siebe und/oder Zykclone in die Klärtürme geleitet, um abermals eingedickt und den Kammerfilterpressen

30 zugeführt zu werden. Dadurch wird ein optimales Separieren der Feststoffe vom Schlamm gewährleistet.

Mit Vorteil werden die groben Feststoffe mit der Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes in einem ersten Prozessschritt, insbesondere mit zumindest einem

Zweideck-Rüttelsieb, aussortiert. Dies vereinfacht das Verfahren, da so die groben Feststoffe bereits zu Beginn aus dem Verfahren aussortiert werden können. Darüber hinaus ist es vorteilhaft, diese groben Feststoffe sofort wieder in das Gewässer zurückzuführen, um keine Transportkapazitäten am Wasserfahrzeug zu blockieren. Bei diesem Prozessschritt werden auch Makroorganismen mit einer Größe oberhalb des ersten Grenzwertes sofort wieder rückgeführt, wodurch ein Eingriff in das Ökosystem weiter reduziert wird.

Bevorzugt werden Organismen und organische Bestandteile des Schlammes mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes mit zumindest einer Einrichtung wie einem Schwertrübesortierer aussortiert und in das Gewässer rückgeführt, bevor die anorganischen Feststoffe zu Produkten verarbeitet werden. Ein Schwertrübesortierer hat sich als vorteilhaft erwiesen, um Bestandteile des Schlammes auszusortieren, die eine Dichte in einem definierten Bereich aufweisen. Dadurch können diese organischen Bestandteile und Organismen, wie Holz und Mikroorganismen, wieder in das Ökosystem rückgeführt werden. Gleichzeitig wird gewährleistet, dass die hergestellten Produkte frei von organischen Bestandteilen sind, welche eine Qualität verringern würden. Bevorzugt werden zwei Schwertrübesortierer nebeneinander betrieben, um bei geringem Ausfallsrisiko hohe Mengen verarbeiten zu können.

Mit Vorteil werden die anorganischen Feststoffe des Schlammes mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes durch Entwässerung zu insbesondere festen Produkten verarbeitet. Dadurch kann ein hohes Maß an Verwertbarkeit des Schlammes erzielt werden. Bevorzugt werden zwei Produkte hergestellt, wobei das Produkt Feinsand mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes und unterhalb des ersten Grenzwertes, insbesondere etwa 0,04 mm bis 1 mm, und das zweite Produkt Schlick mit einer Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes von bevorzugt etwa 0,04 mm ist. Mit Vorteil wird der Feinsand mittels Zyklonen und der Schlick wie vorstehend beschrieben insbesondere aus dem Überlauf der Zyklone mittels Eindicken und Pressen gewonnen. Gleichzeitig wird eine effiziente Vertiefung des Gewässerbettes erreicht, da ein großer Teil eines Schlammvolumens wirtschaftlich verwertet wird. Die Entwässerung des Schlammes hat den Vorteil, dass nur die verwertbaren Teile des Schlammes verarbeitet und gelagert sowie abtransportiert werden, wodurch Transport- und Lagerkosten gespart werden. Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren werden insbesondere feste Produkte

gebildet, die gut lager- und transportierbar sind. Bevorzugt werden die Lagerung und der Abtransport der Produkte mittels gesonderten Schiffen bzw. sogenannten Schuten, die keinen eigenen Antrieb aufweisen, durchgeführt, sodass ein Verfahrensschritt des Lagerns und Abtransportierens von dem erfindungsgemäßen Verfahren entkoppelt ist und
5 volle Lagerräume zu keiner Unterbrechung des Verfahrens führen.

Zweckmäßig ist es, wenn Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes und oberhalb des zweiten Grenzwertes, der kleiner als der erste Grenzwert ist, mit zumindest einer Hydrozyklon-Siebanlage zu einem Produkt, insbesondere
10 Feinsand, verarbeitet werden. Derartige Anlagen haben sich besonders bewährt, um hohe Mengen auf kleinem Raum zu verarbeiten.

Bevorzugt wird ein Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen von polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen und/oder Schwermetallen gereinigt.
15 Üblicherweise muss ein aus Schifffahrtsrinnen entnommenes Material als Sondermüll entsorgt werden, da insbesondere aufgrund Schifffahrt sowie Industrie ein Schlamm am Boden des Gewässers zumeist mit Schwermetallen, insbesondere Arsen, Blei, Cadmium, Chrom, Kupfer, Nickel, Quecksilber und Zink sowie polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK), wie Schmieröl, verunreinigt ist. Mittels des
20 Verfahrensschrittes der Reinigung von diesen Verunreinigungen kann einerseits ein reines Produkt hergestellt und andererseits gleichzeitig ein gereinigtes Prozesswasser in das Gewässer rückgeführt werden. Um die Schwermetalle und PAK abzuscheiden, sind mehrere chemisch-physikalische Verfahrensschritte erforderlich, wobei beispielsweise unter Zugabe eines Flockungsmittels eine chemische Fällungsreaktion erfolgt. Die
25 Reinigung des Prozesswassers kann in einer modular in die bestehende Anlage integrierten Reinigungseinrichtung durchgeführt werden. Abhängig von der Anzahl der zu entfernenden Schwermetalle und PAK kann es erforderlich sein, mehrere zusätzliche Becken zu verwenden, um eine effektive Wasseraufbereitung zu erzielen. Es kann vorgesehen sein, die Reinigungseinrichtung einem Überlauf von vorstehend
30 beschriebenen Klärtürmen bzw. Hochklärern nachgeordnet anzuordnen, um nur jenes Prozesswasser zu reinigen, welches bereits von Feststoffen gereinigt ist, und dieses gereinigte Prozesswasser in das Gewässer rückzuführen. Dadurch wird eine Reinigung des Gewässers erreicht. Alternativ kann auch vorgesehen sein, die Reinigungseinrichtung den Klärtürmen vorgeordnet bzw. an einer beliebigen Position im Verfahren anzuordnen,

- um auch eine Reinheit der hergestellten Produkte zu erzielen. So kann auch vorgesehen sein, das Prozesswasser nicht wieder in das Gewässer rückzuführen und dieses dauerhaft in einem Reinigungskreislauf zirkulieren zu lassen. Bei dieser Variante verlässt das Prozesswasser das Wasserfahrzeug bzw. eine auf dem Wasserfahrzeug
- 5 angeordnete Aufbereitungsanlage nicht bzw. nicht sofort.

Zweckmäßigerweise wird das Verfahren auf einem Schiff durchgeführt, wobei Schlamm vom Grund des Gewässers unter gleichzeitiger Vertiefung eines Gewässerbettes gefördert wird.

10

- Die weitere Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass bei einem Wasserfahrzeug der eingangs genannten Art Einrichtungen vorgesehen sind, mit welchen grobe Feststoffe mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten
- 15 Grenzwertes in das Gewässer rückführbar und anorganische Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes zu Produkten verarbeitbar sind.

So kann ein ökologisch unproblematisches und wirtschaftliches Verfahren günstig und auf kleinem Raum umgesetzt werden.

20

- Mit Vorteil ist zu einem Abtrennen der groben Feststoffe, die eine Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes aufweisen, vom Schlamm ein Zweideck-Rüttelsieb vorgesehen, das insbesondere einer Schlammabbaueinrichtung direkt nachgelagert angeordnet ist. Die Schlammabbaueinrichtung, bevorzugt ein Saugbagger, kann in das Wasserfahrzeug
- 25 integriert oder auf einer getrennten Vorrichtung angeordnet sein. Mit dem Zweideck-Rüttelsieb werden nicht nur grobe Sandkörner, sondern auch Makroorganismen, die größer als der erste Grenzwert sind, abgetrennt. Bevorzugt werden die groben Feststoffe und die Makroorganismen sofort wieder in das Gewässer rückgeführt.
- 30 Zweckmäßigerweise ist zumindest ein Schwertrübesortierer vorgesehen, mit welchem Organismen und organische Bestandteile des Schlammes aussortierbar sind. Vorteilhaft ist es auch, wenn dem Schwertrübesortierer zumindest ein Taschenzyklon vorgelagert ist, der feine Bestandteile des Schlammes mit einer Korngröße unterhalb eines zweiten Grenzwertes vom Schlamm trennt, wobei der zweite Grenzwert bevorzugt etwa 0,04 mm

- beträgt. Dadurch werden mit dem Schwertrübesortierer lediglich jene Organismen und organischen Bestandteile des Schlammes aussortiert, die eine Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes aufweisen. Der Überlauf des Taschenzyklons wird bevorzugt gemeinsam mit dem Überlauf weiterer Einrichtungen eingedickt und die enthaltenen
- 5 Feststoffe zu einem weiteren Produkt verarbeitet, wie vorstehend ausgeführt.

- Mit Vorteil ist zumindest eine Hydrozyklon-Siebanlage zum Verarbeiten von Feststoffen mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes zu einem Produkt vorgesehen, wobei der zweite Grenzwert kleiner als der erste Grenzwert ist. Hierbei hat sich die Wahl
- 10 eines zweiten Grenzwertes von etwa 0,04 mm besonders bewährt, um Feinsand als verwertbares Produkt herzustellen. Bevorzugt wird ein erster Grenzwert von etwa 1 mm gewählt, sodass der Feinsand eine Korngröße von 0,04 mm bis 1 mm aufweist. Bevorzugt ist der vorstehend beschriebene Schwertrübesortierer in einer Materialflussrichtung vor der Hydrozyklon-Siebanlage mit dem zumindest einen Taschenzyklon vorgesehen.
- 15 Dadurch weisen an der Hydrozyklon-Siebanlage ankommende Feststoffe eine Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes auf und sind von Organismen und organischen Bestandteilen des Schlammes gereinigt, wodurch ein Produkt aus anorganischen Feststoffen erzielt wird.
- 20 Um einen Feinschlamm weiterzuverarbeiten und dabei effizient einzudicken, ist zumindest ein Klärturm vorgesehen. Bevorzugt sind zumindest zwei als Hochklärer ausgebildete Klärtürme vorgesehen, um das Verfahren effizient zu gestalten.

- Zweckmäßigerweise ist eine Flockungsmitteldosiereinheit zum Beimengen eines
- 25 Flockungsmittels vorgesehen. Vorteilhafterweise wird das Flockungsmittel einem Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen bzw. einem Prozesswasser beigemengt, um auch dieses Medium nutzen zu können. Das Beimengen des Flockungsmittels beschleunigt das Eindicken des Feinschlammes bzw. des Überlaufes der Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen, sodass die Effizienz weiter
- 30 gesteigert wird.

Mit Vorteil ist zumindest eine Presse zum Herstellen eines verdichteten Produktes, insbesondere Schlick, vorgesehen. Bevorzugt ist die Presse dem zumindest einen

Klärurm nachgelagert vorgesehen, sodass ein eingedickter Feinschlamm in der Presse verarbeitet werden kann.

- Bevorzugt ist die zumindest eine Presse als Kammerfilterpresse ausgebildet, der
- 5 insbesondere ein Homogenisierungsbecken vorgeschaltet ist. Das als Pufferspeicher für die Kammerfilterpresse dienende Homogenisierungsbecken erlaubt ein kontinuierlich ablaufendes Verfahren.

- Zum Reinigen von einem Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen ist
- 10 bevorzugt zumindest eine Reinigungseinrichtung, mit welcher polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe und/oder Schwermetalle entfernbar sind, vorgesehen. Diese Einrichtung kann wie vorstehend ausgeführt an verschiedenen Positionen angeordnet sein, um entweder nur ein Prozesswasser zu reinigen, welches in das Gewässer rückgeführt wird, oder Prozesswasser bzw. Schlamm in einem Kreislauf zu reinigen, ohne
- 15 Prozesswasser in das Gewässer rückzuführen.

Um das Prozesswasser in das Gewässer bei Bedarf rückzuführen, ist bevorzugt eine Einrichtung zum Rückführen des Prozesswassers in das Gewässer vorgesehen.

- 20 Zweckmäßigerweise ist das Wasserfahrzeug als Schiff ausgebildet, wobei zu einem Schlammabbau ein Saugbagger vorgesehen ist. Der Saugbagger kann dabei ebenfalls auf dem Schiff oder einem gesonderten Wasserfahrzeug angeordnet sein. Anstatt des Saugbaggers kann auch ein konventioneller Hydraulikbagger mit Fräsaufsatz bzw. ein Baggerboot mit Pumpvorrichtung vorgesehen sein. Saugbagger haben sich jedoch
- 25 bewährt, um Fördermengen von über 100 m³/h zu erzielen, wie diese bei großen Gewässern erforderlich sind. Ebenfalls ist es zweckmäßig, Schiffe vorzusehen, die Lagerräume aufweisen, um die hergestellten Produkte aufzunehmen. Dies können antriebslose Schuten sein, welche von Schleppschiffen bei Erreichen einer vollständigen Befüllung der Lagerräume durch leere Schuten getauscht werden.

30

Bevorzugt werden die hergestellten Produkte in getrennten Lagerräumen gelagert, um eine Durchmischung zu verhindern. So können das Wasserfahrzeug und der Saugbagger ständig an einer zu vertiefenden Position betrieben werden, wodurch eine Einsatzzeit maximiert wird.

Weitere Merkmale, Vorteile und Wirkungen der Erfindung ergeben sich anhand der nachfolgend dargestellten Ausführungsbeispiele. In den Zeichnungen, auf welche dabei Bezug genommen wird, zeigen:

- 5 Fig. 1 ein erfindungsgemäßes Verfahren in Flussdiagrammdarstellung;
Fig. 2 ein Verfahrensschema eines erfindungsgemäßen Verfahrens;
Fig. 3 eine weitere Ausführungsvariante eines erfindungsgemäßen Verfahrens;
Fig. 4 und 5 ein erfindungsgemäßes Wasserfahrzeug.
- 10 Fig. 1 zeigt in einem Flussdiagramm ein erfindungsgemäßes Verfahren. Ersichtlich ist, dass ein Schlamm S eines Gewässers G in einem ersten Verfahrensschritt von groben Feststoffen 19 und Makroorganismen mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes getrennt wird. Diese groben Feststoffe 19 werden direkt in das Gewässer G rückgeführt. In einem weiteren Verfahrensschritt, welcher aus nicht dargestellten
- 15 Teilschritten besteht, werden Organismen und organische Bestandteile 15 mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes von einem verbleibenden Schlamm getrennt. Schließlich werden in einem dritten Verfahrensschritt, welcher ebenfalls aus mehreren nicht dargestellten Teilschritten besteht, Feststoffe abgetrennt und zu verwertbaren Produkten P verarbeitet. Auf diese Weise kann ein umweltschonendes
- 20 Verfahren zum Vertiefen von verschlammten Fahrrinnen umgesetzt werden, wobei aus dem geförderten Schlamm S Produkte P hergestellt werden, sodass das Verfahren besonders wirtschaftlich umsetzbar ist.

- Fig. 2 zeigt schematisch ein erfindungsgemäßes Verfahren zur Aufbereitung von
- 25 Flusssedimenten. Ersichtlich ist, dass Schlamm S von einem Grund eines Gewässers G mit einem Saugbagger 18 gefördert wird, der in einem daran anschließenden Prozessschritt in einem Vorsieb, insbesondere einem Zweideck-Rüttelsieb 2, von groben Feststoffen 19 und Makroorganismen getrennt wird, die eine Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes aufweisen, der im Ausführungsbeispiel 1 mm beträgt. Diese groben
- 30 Feststoffe 19 und Makroorganismen werden direkt in das Gewässer G rückgeführt und verursachen so keine Kosten über Transport oder Lagerung. Dies hat auch positive Auswirkungen auf ein Ökosystem des Gewässers G. Mittels Taschenzyklonen 3 werden in einem nächsten Prozessschritt Wasser sowie Feststoffe, die eine Korngröße unterhalb eines zweiten Grenzwertes aufweisen, von Feststoffen getrennt, die eine Korngröße

oberhalb des zweiten Grenzwertes aufweisen. Wasser sowie die Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes werden über einen Taschenzyklonüberlauf 11 in die Reinigungseinrichtung 14 transportiert. Der zweite Grenzwert, der im vorliegenden Ausführungsbeispiel 0,04 mm beträgt, kann beliebig nach
 5 oben oder unten verändert werden, indem die Taschenzyklone 3 entsprechend justiert werden. Für ein Produkt wie Feinsand 16 hat sich jedoch eine minimale Korngröße von 0,04 mm besonders bewährt. Den Taschenzyklonen 3 nachgeordnet sind Schwertrübesortierer 4 vorgesehen, an welche die Feststoffe mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes übergeben werden. Die Schwertrübesortierer 4
 10 trennen die Organismen und organischen Bestandteile 15 ab, welche in das Gewässer G rückgeführt werden. Aufgrund des Rückführens der Organismen und der organischen Bestandteile 15 wird eine negative Beeinträchtigung eines biologischen Gleichgewichts des Gewässers G minimiert. Den Schwertrübesortierern 4 nachgeordnet sind Hydrozyklone, insbesondere Hydrozyklon-Siebanlagen 5, vorgesehen. Diese scheiden
 15 aus dem Schlamm-Wasser-Gemisch, welches die Schwertrübesortierer 4 verlässt und nur noch anorganische Feststoffe enthält, Feinsand 16 mit einer Korngröße von 0,04 mm bis 1 mm ab. Ein Feinschlamm, der einen Hydrozyklonüberlauf 12 der Hydrozyklon-Siebanlagen 5, den Taschenzyklonüberlauf 11 der Taschenzyklone 3 und einen Kammerfilterpressenüberlauf 10 beinhaltet, wird in einer Reinigungseinrichtung 14 von
 20 Schwermetallen und polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen gereinigt, bevor dieser in Klärtürmen 7, insbesondere Hochklärern, weiterbehandelt wird. In den vorzugsweise vier Klärtürmen 7 wird dem Feinschlamm, der eine Korngröße aufweist, die kleiner als der zweite Grenzwert von 0,04 mm ist, ein Flockungsmittel, insbesondere Kartoffelstärke, beigemischt. Hierzu wird bevorzugt eine Flockungsmitteldosiereinheit 6
 25 eingesetzt. Dies führt zu einem Eindicken des Feinschlammes, wodurch der Feinschlamm besonders günstig in Kammerfilterpressen 9 zu Schlick 17 als zweitem Produkt P gepresst werden kann. Um eine gleichmäßige Auslastung der Kammerfilterpressen 9 zu gewährleisten, ist vorteilhafterweise ein Homogenisierungsbecken 8 den Kammerfilterpressen 9 vorgeordnet, welches als Puffer für die Befüllung der
 30 Kammerfilterpressen 9 dient. Weiter wird in den Homogenisierungsbecken 8 eine pumpfähige Suspension für eine Weiterverarbeitung in den Kammerfilterpressen 9 gebildet. Die beiden Produkte P Feinsand 16 und Schlick 17 werden in getrennten Ladebereichen auf einer gesonderten Schute gelagert, sodass es zu keiner Vermischung der beiden Produkte P kommt.

Fig. 3 zeigt eine weitere Ausführungsvariante eines erfindungsgemäßen Verfahrens, wobei die Reinigungseinrichtung 14 zur Abtrennung von Schwermetallen und polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen nicht vor den Klärtürmen 7, sondern diesen nachgelagert vorgesehen ist. Der Taschenzyklonüberlauf 11, der

5 Hydrozyklonüberlauf 12 sowie der Kammerfilterpressenüberlauf 10 werden bei dieser Variante direkt wieder in die Klärtürme 7 geleitet, um eingedickt und anschließend zu Schlick 17 gepresst zu werden. Bei dieser Variante wird ein Klärturmüberlauf 13 der Klärtürme 7 von Schwermetallen und polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen gereinigt, bevor dieser in das Gewässer G rückgeführt wird. Dadurch kann eine

10 erforderliche Transportkapazität des Wasserfahrzeuges 1 bzw. der Schuten deutlich reduziert werden, da im Schlamm S enthaltenes Wasser zu großen Teilen wieder in das Gewässer G rückgeführt wird.

Fig. 4 und 5 zeigen ein Wasserfahrzeug 1 zur Durchführung eines erfindungsgemäßen

15 Verfahrens in Seitenansicht und Draufsicht. Das Wasserfahrzeug 1 ist als Schiff ausgebildet, um Schlamm S zu fördern und aufzubereiten. Der Schlamm S kann dabei mittels eines Saugbaggers 18, der auf demselben Schiff oder einem gesonderten Baggerschiff angeordnet sein kann, gefördert werden. Dabei wird der Schlamm S vom Saugbagger 18, der im Ausführungsbeispiel auf einem gesonderten Schiff angeordnet ist,

20 auf das Zweideck-Rüttelsieb 2 gefördert. Das Zweidecksieb bzw. Zweideck-Rüttelsieb 2 sortiert den Schlamm S in zwei Trennschichten (Sand mit einer Korngröße von mehr als 1 mm und eine Suspension mit einer Korngröße von unter 1 mm) und bewirkt eine Abtrennung von Sandkörnern und Makroorganismen mit einer Größe von mehr als 1 mm. Sand und Makroorganismen werden anschließend direkt vom Sieb in das Gewässer G

25 rückgeführt. Ein Siebdurchgang des Zweideck-Rüttelsiebes 2, eine pumpfähige Suspension, wird im Verfahren einer organischen Abtrennung mittels Taschenzyklonen 3 und Schwertrübesortierern 4 zugeführt, wobei Mikroorganismen und organische Bestandteile bis zu dem zweiten Grenzwert von 0,04 mm aus der Suspension entfernt werden. Zwei Schwertrübesortierer 4, in denen auch die Taschenzyklone 3 angeordnet

30 sind, sind daher nahe dem Zweideck-Rüttelsieb 2 angeordnet. Weiter sind zwei Hydrozyklon-Siebanlagen 5 ersichtlich, welche zwischen den Schwertrübesortierern 4 und den als Hochklärern ausgeführten Klärtürmen 7 angeordnet sind. Diese Hydrozyklon-Siebanlagen 5 bilden Kombinationsanlagen aus Zyklonen und Rüttelsieben bzw. Entwässerungssieben, in denen das Produkt P Feinsand 16 entsteht. Ein

Hydrozyklonüberlauf 12 dieser Hydrozyklon-Siebanlagen 5 wird in die Klärtürme 7 geleitet. Zum Eindicken des Schlammes S in den Klärtürmen 7 ist die Flockungsmitteldosiereinheit 6 zwischen den Klärtürmen 7 vorgesehen, sodass Transportwege minimiert werden. Durch eine Zugabe des Flockungsmittels wird ein

5 schnelles Absinken feiner Schlammbestandteile in den Klärtürmen 7 gewährleistet. Diese werden auf einem Boden der Klärtürme 7 aufgefangen und an die den Klärtürmen 7 nachgelagerten Homogenisierungsbecken 8 weitergeleitet. Die Homogenisierungsbecken 8 stellen einen Puffer für eine Befüllung der Kammerfilterpressen 9 dar und verhindern mittels eines Rührwerkes ein Absinken von

10 Schwebstoffen, wodurch eine pumpfähige Suspension bereitgestellt wird. Die zwei dargestellten nachgelagerten Kammerfilterpressen 9 werden im Verfahren mit der Suspension aus den Homogenisierungsbecken 8 befüllt, woraufhin darin das zweite Produkt P Schlick 17 hergestellt wird. Für eine Lagerung der Produkte P Feinsand 16 und Schlick 17 sind nicht dargestellte räumlich getrennte Lager vorgesehen. Diese sind

15 bevorzugt auf einem gesonderten Schiff bzw. einer antriebslosen Schute angeordnet, sodass das Wasserfahrzeug 1 kontinuierlich betrieben werden kann und lediglich das Schiff, auf welchem die Lagerräume angeordnet sind, regelmäßig entladen werden muss.

Mit dem beschriebenen Verfahren sowie dem Wasserfahrzeug 1 ist ein ökologisches

20 Ausbaggern von verschlammten Fahrrinnen in Gewässern G möglich, wobei der geförderte Schlamm S zu verwertbaren Produkten P verarbeitet wird und gleichzeitig Wasser des Gewässers G von Verunreinigungen wie polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen gereinigt wird.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G) auf einem Wasserfahrzeug (1), wobei aus dem Schlamm (S) Feststoffe in mehreren
5 Fraktionen unterschiedlicher Korngröße gewonnen werden, dadurch gekennzeichnet, dass grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückgeführt werden und anorganische Feststoffe unterhalb des ersten Grenzwertes zu zumindest einem Produkt (P) verarbeitet
10 werden.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass anfallendes Prozesswasser in das Gewässer (G) rückgeführt wird.
- 15 3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass ein Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) eingedickt und mittels Pressen zu einem Produkt (P), insbesondere Schlick (17), verarbeitet wird.
4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass ein Flockungsmittel,
20 insbesondere Kartoffelstärke, zum Eindicken eingesetzt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass das Eindicken in zumindest einem Klärtaum (7) durchgeführt wird.
- 25 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Produkt (P) Schlick (17) ist und der Schlick (17) eine Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes aufweist, der kleiner als der erste Grenzwert ist.
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass zum
30 Pressen zumindest eine Kammerfilterpresse (9), der insbesondere ein Homogenisierungsbecken (8) vorgeschaltet ist, eingesetzt wird.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die groben Feststoffe (19) mit der Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes in einem

ersten Prozessschritt, insbesondere mit zumindest einem Zweideck-Rüttelsieb (2), aussortiert werden.

9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass
- 5 Organismen und organische Bestandteile (15) des Schlammes (S) mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes mit zumindest einer Einrichtung wie einem Schwertrübesortierer (4) aussortiert und in das Gewässer (G) rückgeführt werden, bevor die anorganischen Feststoffe zu Produkten (P) verarbeitet werden.
- 10 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die anorganischen Feststoffe des Schlammes (S) mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes durch Entwässerung zu insbesondere festen Produkten (P) verarbeitet werden.
- 15 11. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes und oberhalb des zweiten Grenzwertes, der kleiner als der erste Grenzwert ist, mit zumindest einer Hydrozyklon-Siebanlage (5) zu einem Produkt (P), insbesondere Feinsand, verarbeitet werden.
- 20 12. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass ein Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) von polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen und/oder Schwermetallen gereinigt wird.
- 25 13. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass das Verfahren auf einem Schiff durchgeführt wird, wobei Schlamm (S) vom Grund des Gewässers (G) unter gleichzeitiger Vertiefung eines Gewässerbettes gefördert wird.
- 30 14. Wasserfahrzeug (1) zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G), insbesondere zur Durchführung eines Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 13, wobei zumindest eine Einrichtung zur Gewinnung von verschiedenen Fraktionen von im Schlamm (S) enthaltenen Feststoffen vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass Einrichtungen vorgesehen sind, mit welchen grobe Feststoffe (19)

mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes in das Gewässer (G) rückführbar und anorganische Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes zu Produkten (P) verarbeitbar sind.

5

15. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass zu einem Abtrennen der groben Feststoffe, die eine Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes aufweisen, vom Schlamm (S) ein Zweideck-Rüttelsieb (2) vorgesehen ist, das insbesondere einer Schlammabbauereinrichtung direkt nachgelagert angeordnet ist.

10

16. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Schwertrübesortierer (4) vorgesehen ist, mit welchem Organismen und organische Bestandteile (15) des Schlammes (S) aussortierbar sind.

15

17. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Hydrozyklon-Siebanlage (5) zum Verarbeiten von Feststoffen mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes zu einem Produkt (P) vorgesehen ist, wobei der zweite Grenzwert kleiner als der erste Grenzwert ist.

20

18. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 17, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Klärturm (7) vorgesehen ist.

19. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 18, dadurch gekennzeichnet, dass eine Flockungsmitteldosiereinheit (6) zum Beimengen eines

25

Flockungsmittels vorgesehen ist.

20. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 19, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Presse zum Herstellen eines verdichteten Produktes (P), insbesondere Schlick (17), vorgesehen ist.

30

21. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass die zumindest eine Presse als Kammerfilterpresse (9) ausgebildet ist, der insbesondere ein Homogenisierungsbecken (8) vorgeschaltet ist.

22. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 21, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Reinigungseinrichtung (14) zum Reinigen von einem Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) vorgesehen ist, mit welcher polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffen und/oder
5 Schwermetalle entferntbar sind.

23. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 22, dadurch gekennzeichnet, dass eine Einrichtung zum Rückführen des Prozesswassers in das Gewässer (G) vorgesehen ist.

10

24. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 23, dadurch gekennzeichnet, dass das Wasserfahrzeug (1) als Schiff ausgebildet ist, wobei zu einem Schlammabbau ein Saugbagger (18) vorgesehen ist.

1/4

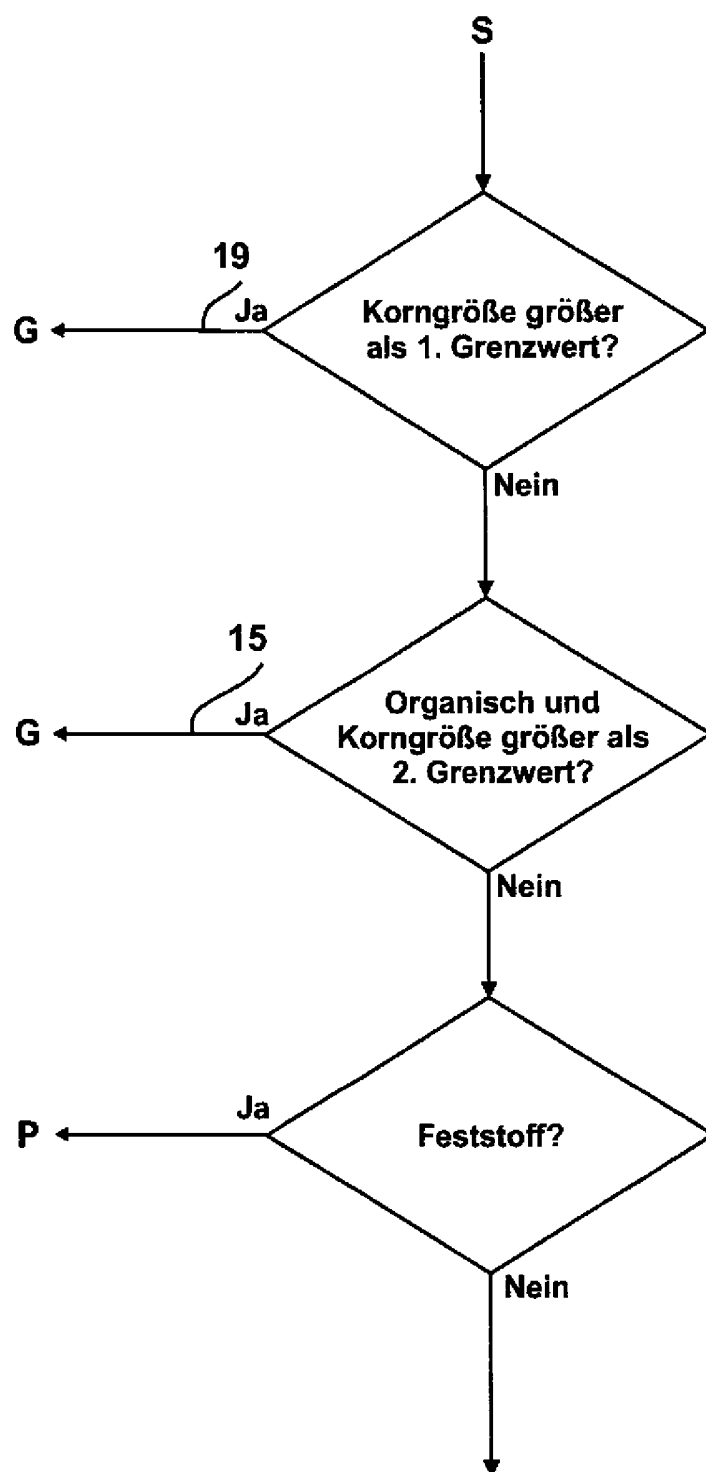


Fig. 1

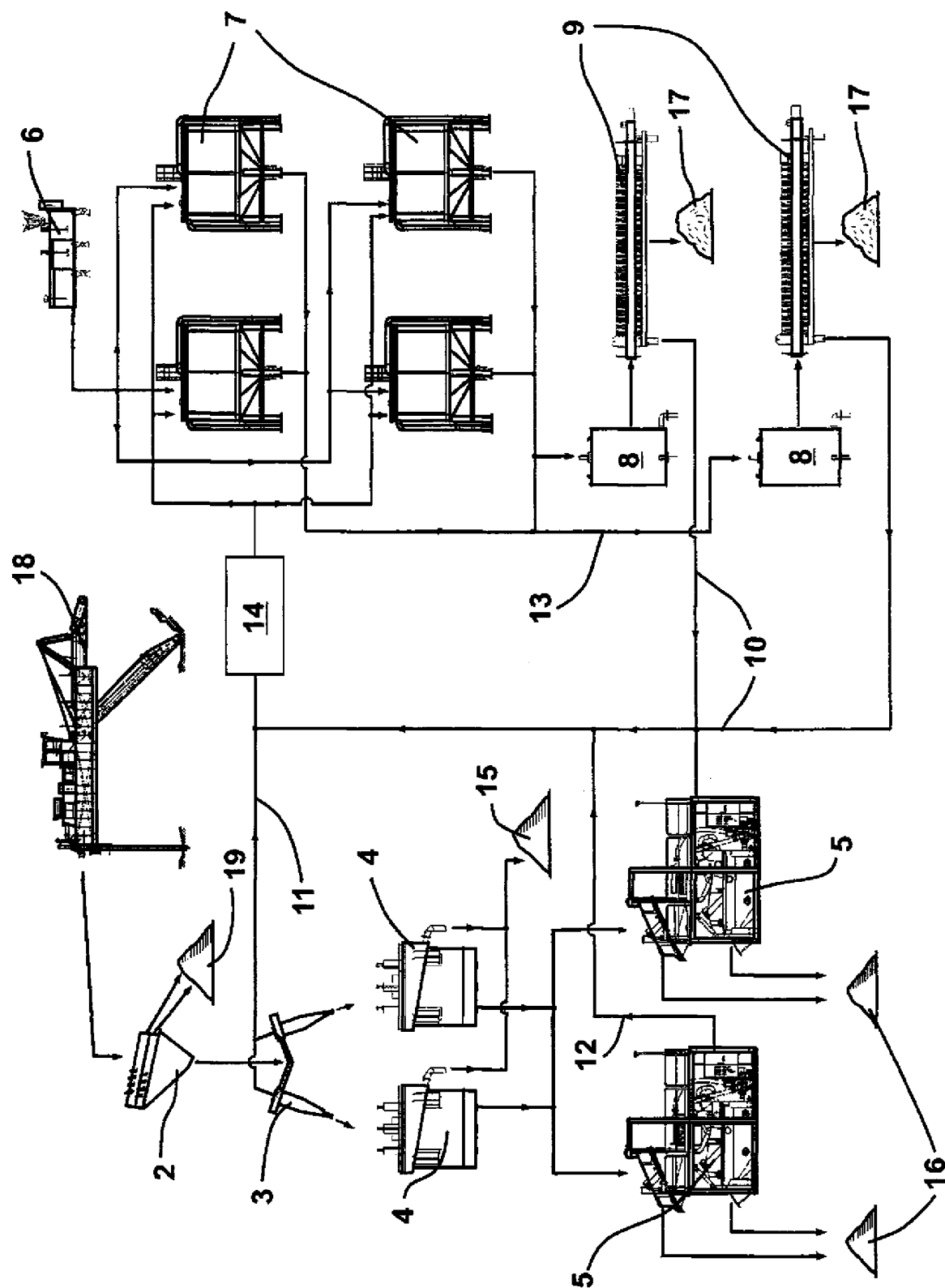


Fig. 2

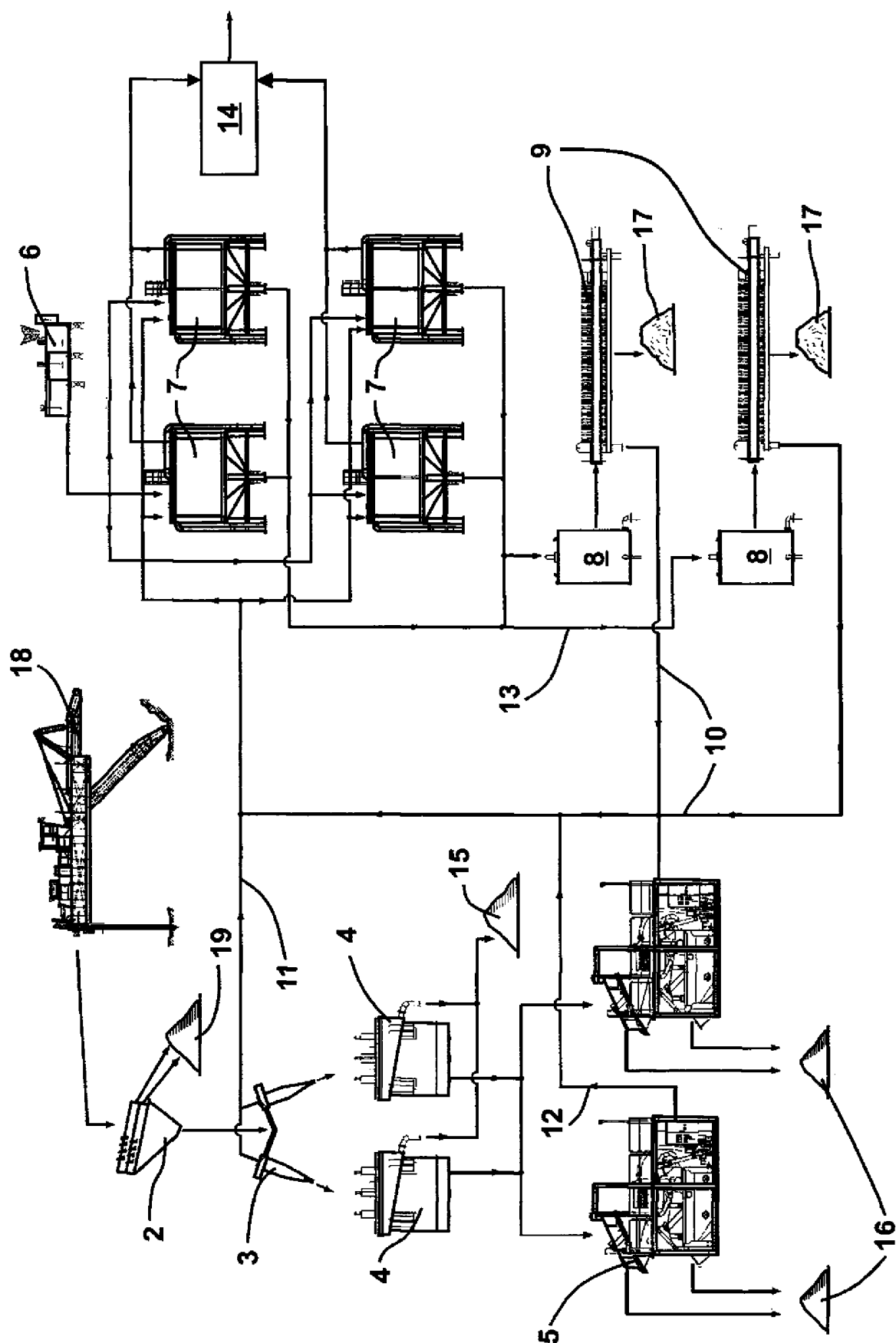


Fig. 3

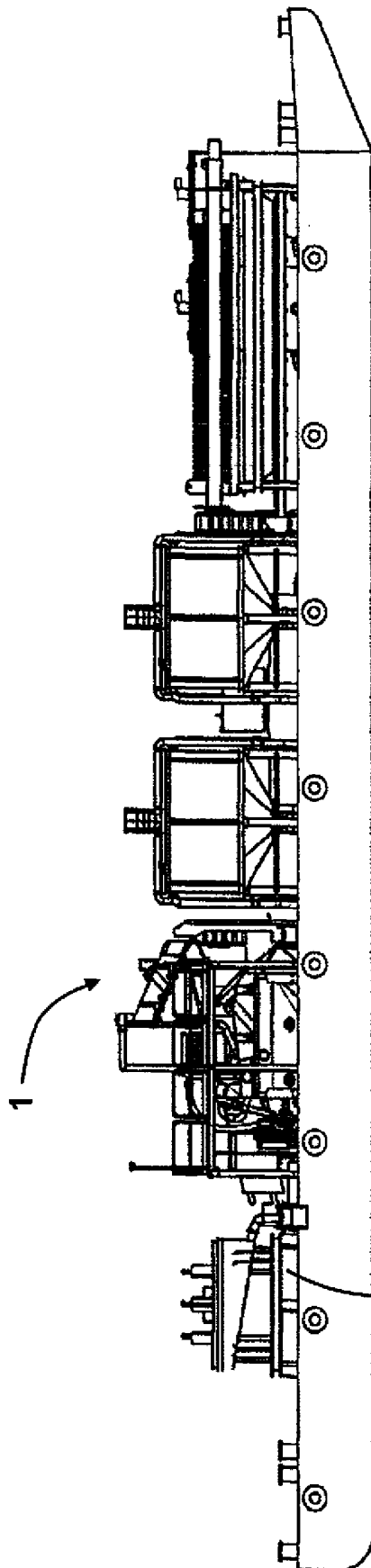


Fig. 4

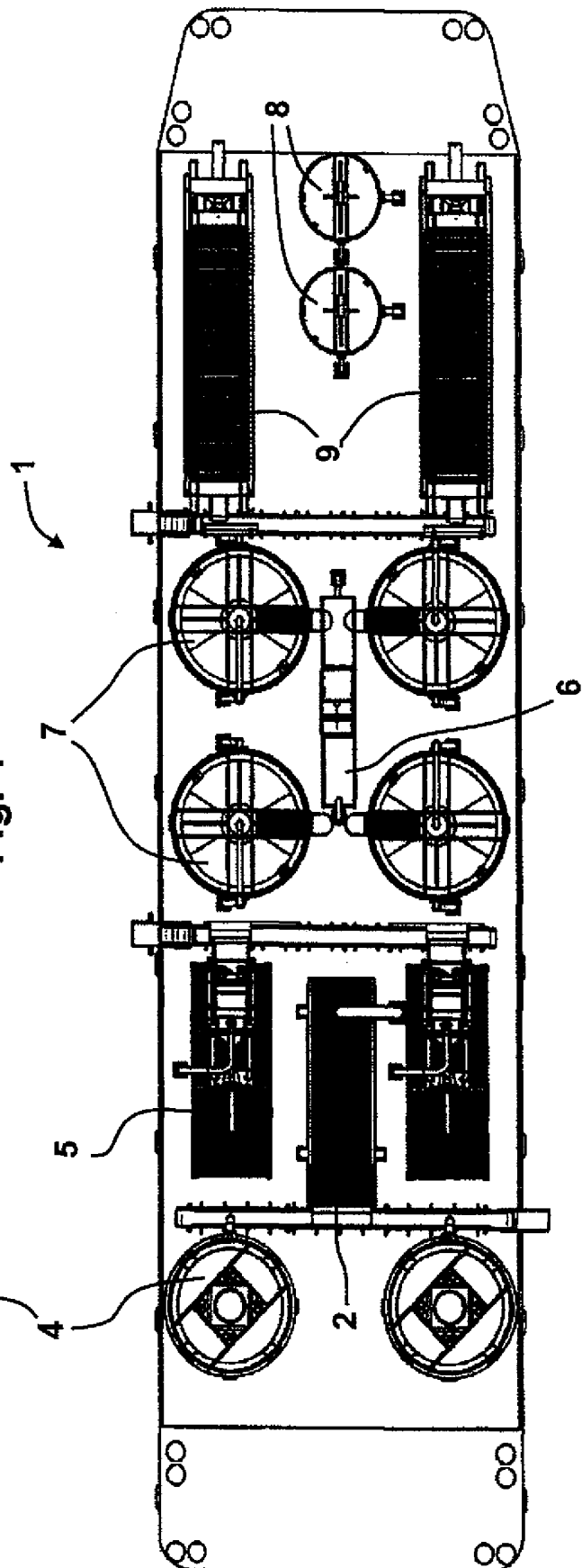


Fig. 5

Patentansprüche

1. Verfahren zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G) auf einem Wasserfahrzeug (1), wobei aus dem Schlamm (S) Feststoffe in mehreren
- 5 Fraktionen unterschiedlicher Korngröße gewonnen werden, dadurch gekennzeichnet, dass grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes von etwa 1 mm sowie Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes von etwa 0,04 mm in das Gewässer (G) rückgeführt werden und anorganische Feststoffe unterhalb des ersten Grenzwertes zu zumindest
- 10 einem Produkt (P) verarbeitet werden.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass anfallendes Prozesswasser in das Gewässer (G) rückgeführt wird.
- 15 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass ein Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) eingedickt und mittels Pressen zu einem Produkt (P), insbesondere Schlick (17), verarbeitet wird.
4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass ein Flockungsmittel,
- 20 insbesondere Kartoffelstärke, zum Eindicken eingesetzt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass das Eindicken in zumindest einem Klärturm (7) unter Zugabe eines Flockungsmittels durchgeführt wird.
- 25 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass in einem ersten Verfahrensschritt Feststoffe mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes mittels Zyklonen oder anderen Klassiereinrichtungen abgetrennt werden und jener Teil des Schlammes (S), der eine Korngröße unterhalb des zweiten Grenzwertes aufweist, mittels anschließendem Pressen zu Schlick (17) weiterverarbeitet wird.
- 30 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass zum Pressen zumindest eine Kammerfilterpresse (9), der insbesondere ein Homogenisierungsbecken (8) vorgeschaltet ist, eingesetzt wird, wobei das Pressen bei einem hohen Druck von etwa 600 bar durchgeführt wird.

NACHGEREICHT

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die groben Feststoffe (19) mit der Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes in einem ersten Prozessschritt, insbesondere mit zumindest einem Zweideck-Rüttelsieb (2), aussortiert werden.
- 5
9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass Organismen und organische Bestandteile (15) des Schlammes (S) mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes mit zumindest einer Einrichtung wie einem Schwertrübesortierer (4) aussortiert und in das Gewässer (G) rückgeführt werden, bevor
- 10 die anorganischen Feststoffe zu Produkten (P) verarbeitet werden.
10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die anorganischen Feststoffe des Schlammes (S) mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes durch Entwässerung zu insbesondere festen Produkten (P) verarbeitet
- 15 werden.
11. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes und oberhalb des zweiten Grenzwertes, der kleiner als der erste Grenzwert ist, mit zumindest einer
- 20 Hydrozyklon-Siebanlage (5) zu einem Produkt (P), insbesondere Feinsand, verarbeitet werden.
12. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass unter Zugabe eines Flockungsmittels zu einem Überlauf von Entwässerungs- und/oder
- 25 Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) eine chemische Fällungsreaktion erfolgt, wobei der Überlauf von polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen und/oder Schwermetallen gereinigt wird.
13. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass das
- 30 Verfahren auf einem Schiff durchgeführt wird, wobei Schlamm (S) vom Grund des Gewässers (G) unter gleichzeitiger Vertiefung eines Gewässerbettes gefördert wird.
14. Wasserfahrzeug (1) zur Gewinnung von Produkten (P) aus Schlamm (S) eines Gewässers (G), insbesondere zur Durchführung eines Verfahrens nach einem der

NACHGEREICHT

- Ansprüche 1 bis 13, wobei zumindest eine Einrichtung zur Gewinnung von verschiedenen Fraktionen von im Schlamm (S) enthaltenen Feststoffen vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass Einrichtungen vorgesehen sind, mit welchen grobe Feststoffe (19) mit einer Korngröße oberhalb eines ersten Grenzwertes von etwa 1 mm sowie
- 5 Organismen und organische Bestandteile (15) mit einer Korngröße oberhalb eines zweiten Grenzwertes von etwa 0,04 mm in das Gewässer (G) rückführbar und anorganische Feststoffe mit einer Korngröße unterhalb des ersten Grenzwertes zu Produkten (P) verarbeitbar sind.
- 10 15. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass zu einem Abtrennen der groben Feststoffe, die eine Korngröße oberhalb des ersten Grenzwertes aufweisen, vom Schlamm (S) ein Zweideck-Rüttelsieb (2) vorgesehen ist, das insbesondere einer Schlammabbauereinrichtung direkt nachgelagert angeordnet ist.
- 15 16. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Schwertrübesortierer (4) vorgesehen ist, mit welchem Organismen und organische Bestandteile (15) des Schlammes (S) aussortierbar sind.
17. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch
- 20 gekennzeichnet, dass zumindest eine Hydrozyklon-Siebanlage (5) zum Verarbeiten von Feststoffen mit einer Korngröße oberhalb des zweiten Grenzwertes zu einem Produkt (P) vorgesehen ist, wobei der zweite Grenzwert kleiner als der erste Grenzwert ist.
18. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 17, dadurch
- 25 gekennzeichnet, dass zumindest ein Klärurm (7) vorgesehen ist.
19. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 18, dadurch gekennzeichnet, dass eine Flockungsmitteldosiereinheit (6) zum Beimengen eines Flockungsmittels vorgesehen ist.
- 30 20. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 19, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Presse zum Herstellen eines verdichteten Produktes (P), insbesondere Schlick (17), vorgesehen ist.

NACHGEREICHT

21. Wasserfahrzeug (1) nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass die zumindest eine Presse als Kammerfilterpresse (9) ausgebildet ist, der insbesondere ein Homogenisierungsbecken (8) vorgeschaltet ist.

- 5 22. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 21, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine Reinigungseinrichtung (14) zum Reinigen von einem Überlauf von Entwässerungs- und/oder Klassiereinrichtungen (10, 11, 12) durch eine unter Zugabe eines Flockungsmittels erfolgende chemische Fällungsreaktion
10 vorgesehen ist, mit welcher polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffen und/oder Schwermetalle entfernbar sind.

23. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 22, dadurch gekennzeichnet, dass eine Einrichtung zum Rückführen des Prozesswassers in das Gewässer (G) vorgesehen ist.

15

24. Wasserfahrzeug (1) nach einem der Ansprüche 14 bis 23, dadurch gekennzeichnet, dass das Wasserfahrzeug (1) als Schiff ausgebildet ist, wobei zu einem Schlammabbau ein Saugbagger (18) vorgesehen ist.

NACHGEREICHT

Klassifikation des Anmeldungsgegenstands gemäß IPC: B01D 25/12 (2006.01); B03B 5/48 (2006.01); B03B 7/00 (2006.01)		
Klassifikation des Anmeldungsgegenstands gemäß ECLA: B01D 25/12H , B03B 5/48 , B03B 7/00		
Recherchierter Prüfstoff (Klassifikation): B01D, B03B		
Konsultierte Online-Datenbank: WPI, EPDOC, PAJ, STN-Patdpa, Espacenet, Internet		
Dieser Recherchenbericht wurde zu den am 23. Mai 2012 eingereichten Ansprüchen 1-24 erstellt.		
Kategorie ¹	Bezeichnung der Veröffentlichung: Ländercode, Veröffentlichungsnummer, Dokumentart (Anmelder), Veröffentlichungsdatum, Textstelle oder Figur soweit erforderlich	Betreffend Anspruch
A	DE 3833054 A1 (HOELTER, H.) 05. April 1990 (05.04.1990) Ansprüche, Figur 1	1-24
A	JP 57012900 A (EBARA INFILCO CO.LTD.) 22. Jänner 1982 (22.01.1982) Patentabstract von Japan ()	1-24
Datum der Beendigung der Recherche: 6. November 2012		
☐ Fortsetzung siehe Folgeblatt		Prüfer(in): STEPANOVSKY M.
¹ Kategorien der angeführten Dokumente:		
X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung : der Anmel- gegenstand kann allein aufgrund dieser Druckschrift nicht als neu bzw. auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden.		
Y Veröffentlichung von Bedeutung : der Anmeldungsgegenstand kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren weiteren Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist.		
A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert.		
P Dokument, das von Bedeutung ist (Kategorien X oder Y), jedoch nach dem Prioritätstag der Anmeldung veröffentlicht wurde.		
E Dokument, das von besonderer Bedeutung ist (Kategorie X), aus dem ein älteres Recht hervorgehen könnte (früheres Anmeldedatum, jedoch nachveröffentlicht, Schutz ist in Österreich möglich, würde Neuheit in Frage stellen).		
& Veröffentlichung, die Mitglied der selben Patentfamilie ist.		