



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209381073 U

(45)授权公告日 2019. 09. 13

(21)申请号 201821685443.9

(22)申请日 2018.10.17

(73)专利权人 锦萧建筑科技有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县元通街
道工业区九里路8号

(72)发明人 郭飞

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51)Int.Cl.

B28B 23/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

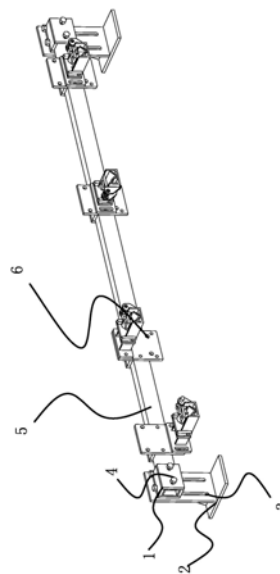
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具钢筋定位工装

(57)摘要

本实用新型提供一种模具钢筋定位工装,所述的可调支架组件固定在横杆两端,所述的可调钢筋固定组件套在横杆上且可在横杆上移动,所述的可调钢筋固定组件包括卡嵌在横杆上的卡嵌座、钢筋固定座、压紧块和锁紧螺栓,所述的卡嵌座背面具有卡住横杆的弯折部,卡嵌座上具有两排竖直设置的螺栓孔,钢筋固定座尾部两侧设有供钢筋固定座在卡嵌座上上下微调的条形孔二且钢筋固定座通过螺栓二穿过条形孔二、螺栓孔固定在卡嵌座上,钢筋固定座内具有供钢筋放置的V形卡条,所述的压紧块转动连接钢筋固定座一侧。该定位工装具有可调钢筋固定组件,它可以根据不同产品的外漏钢筋尺寸位置进行调整固定,且可组装拆卸。



1. 一种模具钢筋定位工装,它包括横杆、可调支架组件和可调钢筋固定组件,其特征在于,所述的可调支架组件固定在横杆两端,所述的可调钢筋固定组件套在横杆上且可在横杆上移动,所述的可调支架组件包括倒T形的底座、方框,所述的底座上开有两条竖直设置且供方框上下移动的条形孔一,所述的横杆插设在方框内且方框通过螺栓一固定在底座的条形孔一上,所述的可调钢筋固定组件包括卡嵌在横杆上的卡嵌座、钢筋固定座、压紧块和锁紧螺栓,所述的卡嵌座背面具有卡住横杆的弯折部,卡嵌座上具有两排竖直设置的螺栓孔,钢筋固定座尾部两侧设有供钢筋固定座在卡嵌座上上下微调的条形孔二且钢筋固定座通过螺栓二穿过条形孔二、螺栓孔固定在卡嵌座上,钢筋固定座内具有供钢筋放置的V形卡条,所述的压紧块转动连接钢筋固定座一侧,所述的锁紧螺栓穿过压紧板与钢筋固定座螺纹连接且转动锁紧螺栓可以使压紧板向下移动将钢筋夹紧固定。

2. 根据权利要求1所述的一种模具钢筋定位工装,其特征在于:所述的压紧板尾部具有连接耳,连接耳上开有连接孔一,所述的钢筋固定座上具有供压紧板嵌入的折耳,所述的折耳上具有连接孔二,转轴穿过连接孔一和连接孔二。

3. 根据权利要求1所述的一种模具钢筋定位工装,其特征在于:所述的可调钢筋固定组件具有三个。

4. 根据权利要求1所述的一种模具钢筋定位工装,其特征在于:所述的卡嵌座的弯折部与横杆均开有螺丝孔,通过定位螺丝固定。

5. 根据权利要求1所述的一种模具钢筋定位工装,其特征在于:所述的方框上开有定位孔,方框与横杆通过固定螺丝锁紧定位。

一种模具钢筋定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于定位工装技术领域,尤其是涉及一种模具钢筋定位工装。

背景技术

[0002] 在装配式建筑PC预制墙板的生产过程中仍需要对伸出钢筋进行定位,保证伸出钢筋的位置,以避免后期吊装时梁钢筋与其他钢筋干涉。现有的钢筋定位方法操作困难,精度差,严重影响工作效率,例如通过在台车上临时焊接固定杆,并在固定杆上套设固定环,将钢筋伸入固定环实现钢筋的定位。这种方法不仅定位精度差,而且定位后的钢筋从固定环中脱除不便,需要将固定环拆除,操作困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种模具钢筋定位工装,该定位工装具有可调钢筋固定组件,它可以根据不同产品的外漏钢筋尺寸位置进行调整固定,且可组装拆卸。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种模具钢筋定位工装,它包括横杆、可调支架组件和可调钢筋固定组件,其特征在于,所述的可调支架组件固定在横杆两端,所述的可调钢筋固定组件套在横杆上且可在横杆上移动,所述的可调支架组件包括倒T形的底座、方框,所述的底座上开有两条竖直设置且供方框上下移动的条形孔一,所述的横杆插设在方框内且方框通过螺栓一固定在底座的条形孔一上,所述的可调钢筋固定组件包括卡嵌在横杆上的卡嵌座、钢筋固定座、压紧块和锁紧螺栓,所述的卡嵌座背面具有卡住横杆的弯折部,卡嵌座上具有两排竖直设置的螺栓孔,钢筋固定座尾部两侧设有供钢筋固定座在卡嵌座上上下微调的条形孔二且钢筋固定座通过螺栓二穿过条形孔二、螺栓孔固定在卡嵌座上,钢筋固定座内具有供钢筋放置的V形卡条,所述的压紧块转动连接钢筋固定座一侧,所述的锁紧螺栓穿过压紧板与钢筋固定座螺纹连接且转动锁紧螺栓可以使压紧板向下移动将钢筋夹紧固定。

[0005] 该定位工装通过可调支架组件调节横杆的高度,可调钢筋固定组件的卡嵌座可以在横杆上移动,根据钢筋的位置固定卡嵌座,再根据钢筋的高度将钢筋固定座通过螺栓二穿过条形孔二、螺栓孔固定在卡嵌座上,外露钢筋位于V形卡条上的V形槽内,钢筋固定座尾部两侧的条形孔二可以微调钢筋固定座的位置,转动压紧块再通过拧紧锁紧螺栓使压紧块向下压紧钢筋,压紧块与V形卡条配合将外露钢筋夹紧固定住,该定位工装的每个部件都是可组装可拆卸,生产时根据不同产品的外漏钢筋尺寸及位置进行调整固定,此钢筋定位工装可重复利用,可组装拆卸,并且可降低单个项目的模具成本,使用范围广、组装便捷、经久耐用。

[0006] 进一步的,所述的压紧板尾部具有连接耳,连接耳上开有连接孔一,所述的钢筋固定座上具有供压紧板嵌入的折耳,所述的折耳上具有连接孔二,转轴穿过连接孔一和连接孔二。当需要定位钢筋时,钢筋从上至下放入,转动压紧块拧紧锁紧螺栓压紧钢筋固定。

[0007] 进一步的,可调钢筋固定组件具有三个。

[0008] 进一步的,所述的卡嵌座的弯折部与横杆均开有螺丝孔,通过定位螺丝固定。

[0009] 进一步的,所述的方框上开有定位孔,方框与横杆通过固定螺丝锁紧定位。

[0010] 本模具钢筋定位工装的优点有:

[0011] 1.该定位工装具有可调钢筋固定组件,它可以根据不同产品的外漏钢筋尺寸位置进行调整固定,且可组装拆卸。

[0012] 2.此钢筋定位工装可重复利用,可组装拆卸,并且可降低单个项目的模具成本,使用范围广、组装便捷、经久耐用。

附图说明

[0013] 图1是模具钢筋定位工装的结构示意图。

[0014] 图2是可调钢筋固定组件示意图。

[0015] 图中:1、方框;2、底座;3、条形孔一;4、固定螺丝;5、横杆;6、可调钢筋固定组件;7、弯折部;8、螺栓二;9、条形孔二;10、钢筋固定座;11、压紧块;12、V形卡条;13、折耳;14、转轴;15、连接耳;16、锁紧螺栓;17、螺栓孔;18、卡嵌座。

具体实施方式

[0016] 如图1-2所示,本实用新型的技术方案为一种模具钢筋定位工装,它包括横杆5、可调支架组件和可调钢筋固定组件6,其特征在于,所述的可调支架组件固定在横杆5两端,所述的可调钢筋固定组件6套在横杆5上且可在横杆5上移动,所述的可调支架组件包括倒T形的底座2、方框1,所述的底座2上开有两条竖直设置且供方框1上下移动的条形孔一3,所述的横杆5插设在方框1内且方框1通过螺栓一固定在底座2的条形孔一3上,所述的可调钢筋固定组件6包括卡嵌在横杆5上的卡嵌座18、钢筋固定座10、压紧块11和锁紧螺栓16,所述的卡嵌座18背面具有卡住横杆5的弯折部7,卡嵌座18上具有两排竖直设置的螺栓孔17,钢筋固定座10尾部两侧设有供钢筋固定座10在卡嵌座18上上下微调的条形孔二9且钢筋固定座10通过螺栓二8穿过条形孔二9、螺栓孔17固定在卡嵌座18上,钢筋固定座10内具有供钢筋放置的V形卡条12,所述的压紧块11转动连接钢筋固定座10一侧,所述的锁紧螺栓16穿过压紧板与钢筋固定座10螺纹连接且转动锁紧螺栓16可以使压紧板向下移动将钢筋夹紧固定。

[0017] 所述的压紧板尾部具有连接耳15,连接耳15上开有连接孔一,所述的钢筋固定座10上具有供压紧板嵌入的折耳13,所述的折耳13上具有连接孔二,转轴14穿过连接孔一和连接孔二。当需要定位钢筋时,钢筋从上至下放入,转动压紧块11拧紧锁紧螺栓16压紧钢筋固定。

[0018] 所述的可调钢筋固定组件6具有三个。

[0019] 所述的卡嵌座18的弯折部7与横杆5均开有螺丝孔,通过定位螺丝固定。

[0020] 所述的方框1上开有定位孔,方框1与横杆5通过固定螺丝4锁紧定位。

[0021] 该定位工装具有可调钢筋固定组件6,它可以根据不同产品的外漏钢筋尺寸位置进行调整固定,且可组装拆卸。

[0022] 此钢筋定位工装可重复利用,可组装拆卸,并且可降低单个项目的模具成本,使用范围广、组装便捷、经久耐用。

[0023] 该定位工装通过可调支架组件调节横杆5的高度,可调钢筋固定组件6的卡嵌座18

可以在横杆5上移动,根据钢筋的位置固定卡嵌座18,再根据钢筋的高度将钢筋固定座10通过螺栓二8穿过条形孔二9、螺栓孔17固定在卡嵌座18上,外露钢筋位于V形卡条12上的V形槽内,钢筋固定座10尾部两侧的条形孔二9可以微调钢筋固定座10的位置,转动压紧块11再通过拧紧锁紧螺栓16使压紧块11向下压紧钢筋,压紧块11与V形卡条12配合将外露钢筋夹紧固定住,该定位工装的每个部件都是可组装可拆卸,生产时根据不同产品的外漏钢筋尺寸及位置进行调整固定,此钢筋定位工装可重复利用,可组装拆卸,并且可降低单个项目的模具成本,使用范围广、组装便捷、经久耐用。

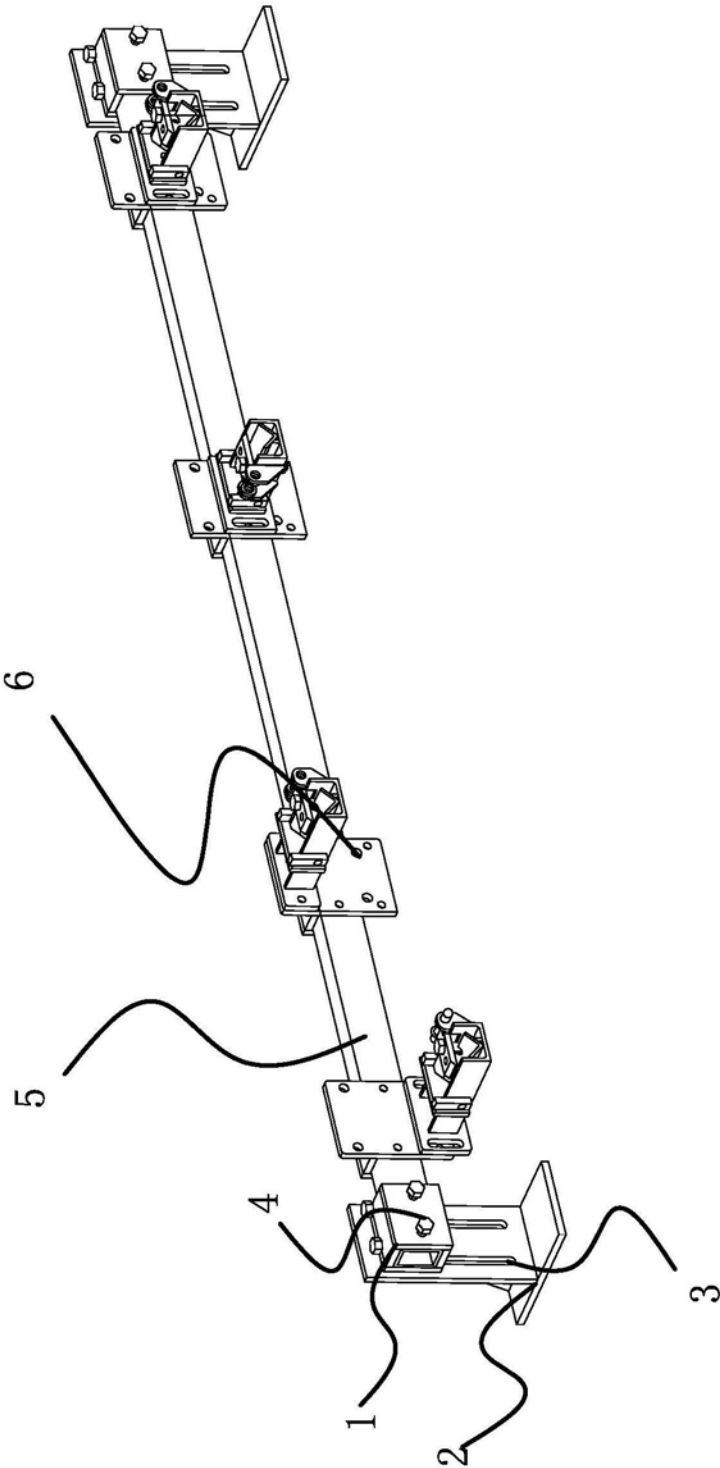


图1

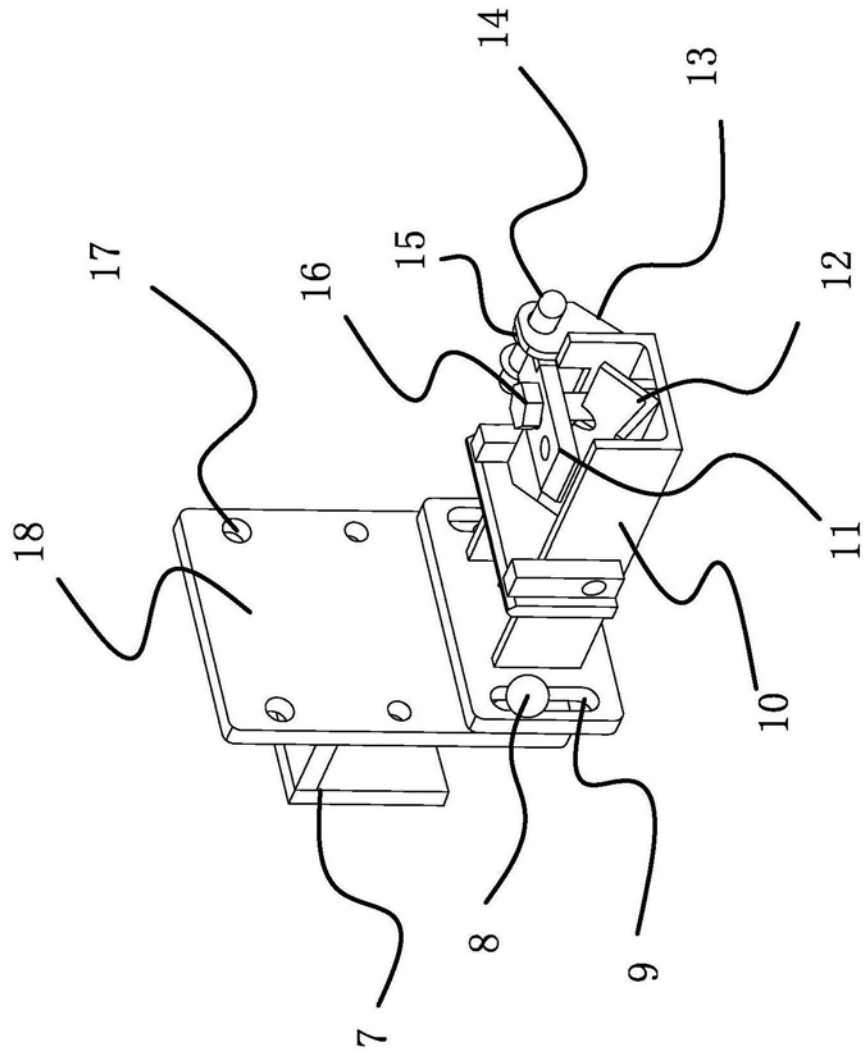


图2