

# 發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：96111831

※ 申請日期：96.4.3

※IPC 分類：

B65D 5/74

(2006.01)

## 一、發明名稱：(中文/英文)

用於厚紙板/塑膠包裝盒之可重新關閉的倒出部件

RE-CLOSABLE POURING ELEMENT FOR CARDBOARD/PLASTIC PACKAGES

## 二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

SIG 科技公司 / SIG TECHNOLOGY AG

代表人：(中文/英文)

(1)普羅斯爾 安尼丹斯 / PROSSL, ANYDENS

(2)卡斯契里斯 喬格 / KUTSCHELIS, GEORG

住居所或營業所地址：(中文/英文)

瑞士奈哈森安瑞佛·萊芬蓋斯 18 號

Laufengasse 18, CH-8212 Neuhausen am Rheinfall, Switzerland

國籍：(中文/英文)

瑞士 / SWITZERLAND

## 三、發明人：(共 1 人)

姓名：(中文/英文)

雷玲 菲力克斯 / RIGLING, FELIX

國籍：(中文/英文)

瑞士 / SWITZERLAND

#### 四、聲明事項：

主張專利法第二十二條第二項  第一款或  第二款規定之事實，其事實發生日期為：。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

1. 德國、 2006/04/04、 10 2006 016 113.0

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

## 九、發明說明：

### 【發明所屬之技術領域】

#### 發明領域

本發明係有關一種用於紙板/塑膠複合包裝盒，尤其是  
5 飲料包裝盒之可再關閉的倒出元件，其包含一圍繞的密封  
凸緣以及一框件設有外螺紋，一切割元件具有一外螺紋和  
一內螺紋，及一螺旋套蓋具有一內螺紋，其中該切割元件  
係被製設在該框件相反於該固定凸緣之端部的噴灑位置  
10 中，並被以一體方式通過至少一接橋被一起射出成型，且  
其中該切割元件在該倒出元件的組合狀態時係位於該框件  
的內部。

### 【先前技術】

#### 發明背景

有許多類型之用於拋棄式包裝盒的可再關閉的倒出元  
15 件已被習知一段長時間，而具有螺旋塗套蓋的類型特別受  
歡迎，因它們具有可靠的再緊閉方便性，使得該不再封閉  
的包裝盒能被搖晃而內容物不會逸出。

此類的倒出元件通常係被構製成三部份，其中一部份  
係為一框件其設有一圍繞的凸緣係固定於該複合包裝盒的  
20 頂側。由於會與該螺旋套蓋一起操作，故該框的實際形狀  
乃形成圓筒狀，一切割元件係被設在該圓筒的內側，其會  
被該螺紋套蓋操作，以使其具有開啟該複合包裝盒的功  
能，為此目的，在第一次對該框件開啟該螺旋套蓋時，其  
會在該包裝盒的內部上方移動，而令一倒出開孔被提供於  
25 該倒出元件下方。

於前所指並被描述如上的倒出元件係可由 WO 02/28728 A1 專利案得知。因在該已知的倒出元件中，該框件與切割元件之間的固接係透過接橋，故以此習知的倒出元件，該連接在一起之框件與切割元件的組合總成僅須被

5 設具該螺旋套蓋。

另一種三部件的倒出元件曾被揭述於 EP 1088764 B1 專利案中。同樣地，該框件設有外螺紋，而該螺旋套蓋設有一對應的內螺紋。亦相同地，當該螺旋套蓋第一次操作通過該框件內部的對應螺紋及該切割元件的外周緣時，該

10 切割元件會被迫軸向地穿入該包裝材料內。其中，該框件和切割元件係在製造時以射出成型來同時連結在一起，惟該切割元件係附設在框件的凸緣端。當組合時，該切割元件和螺旋套蓋必須被由相反兩側以相對移動來設於該板件上或其內。

又，有一三部件的倒出元件係可由 WO 2004/000667 專利案得知，惟在此案中該開啟構件並非以一螺旋系統來操作。在此案中，其實際的操作程序是以一刺穿動作與一旋轉動作的組合來進行，換言之係藉由首先一軸向然後一徑向動作的順序來完成。

15

另有一倒出元件亦可由 No.5141133 美國專利案中得知，其中該旋轉套蓋和切割元件係被製成為一單件。此倒出元件及其凸緣係由外側附設於該複合包裝盒上。在此案中，該筒狀框係在其上段設有一內螺紋，而該螺旋套蓋設有一對應的外螺紋。當開啟該螺旋套蓋時，位於該框件中

20

25 之軸向溝槽內的切割元件會被向下推迫穿過該包裝材料，而使該包裝盒被開啟。

## 【發明內容】

發明概要

超越於此，本發明的目的係為發展並進一步改良用於初前所提並詳述如上之紙板/塑膠包裝盒的倒出元件，俾使一保有該預組式倒出元件之一簡單三部件結構，特別容易組合，及良好耐用性的簡單構造能夠被達成。此外，伸展

5 封覆該倒出開孔之箔膜的妥當刺穿將可在第一次開啟該單元時被得到。而且，假使在該開啟程序之後該切割元件能被有效地防止避免掉入該包裝盒的內部將會較佳。

此目的可被達到，其中該切割元件的外螺紋包含二螺紋段而各具有二螺線，該各螺線會沿著該切割元件的至少

10 四分之一長度延伸，並具有一向上斜坡會比該螺旋套蓋的內螺紋更為陡斜，其中該框件的內螺紋包含二螺紋段，其各會沿該長度的大約一半延伸，並具有一向上斜坡係對應於該切割元件之外螺紋的向上斜坡，其中該框件在其內周緣具有一圍繞的唇緣向上導伸，且其中該切割元件在其外

15 螺紋區中設有一連續溝槽係平行於該唇緣，並可適於承納該唇緣而使該切割元件由該框件伸出。

本發明已確證在上述方式中該切割元件恆會被見於一精確位置。當由射出成型設備移除後，有許多分佈於周緣而徑向定位的接橋會被提供來建立該框件和切割元件之間的接點，它們係延伸於切割元件的底側和框件的頂緣之間，且它們僅會在互相貫穿時才會變成紊亂的。因此，當

20 輸送或被固接於該複合包裝盒時，該切割元件由朝下開口的框件掉出將能被可靠地防止。即使初始在將該倒出元件設於該複合包裝盒時，也不會造成該覆層倒出元件之PE層

(其係於在該元件下方)的損害，因為該實際切割機構的切割元件係保護性地設在該框件的內表面上。

此外，包含該切割元件和框件的螺旋套蓋單元之同時軸向相互貫穿係足以促成被應用於一複合包裝盒之倒出元件的最終組合。

最後，當該包裝盒開啟後，且當被設於該框件下內緣的切割元件螺入之後，該切割元件的掉落該包裝盒內部將能被該唇緣有效地防止，該唇緣係位於為其所設的外螺紋之溝槽中，且以此方式將能確保一緊套的擋止。一唇緣的形成由構造技術的觀點而言，對該等結構性部件即框件/切割元件的形成是有用的；此外，該唇緣亦會形如該切割元件的緩衝物，該切割元件於操作程序時會被轉入該框件中。

利用該切割元件上之螺紋的陡傾斜坡，當該螺旋套蓋螺退時，該切割元件會以一切割扭轉動作(複合扭轉和軸向運動)非常迅速地移入該覆層的成型開孔中，以使佈設於該處的箔膜能被有效地攪動並迫入該包裝盒的內部而不會完全撕裂掉落，因該切割元件並不會完整迴轉一周。

依據本發明的另一較佳形式，該框件的外螺紋係設有一下緣，其截面會平行於一固接凸緣，並具有一傾斜的上緣，其會與該螺旋套蓋中的內螺紋一起運作。就該螺旋套蓋之一較單純的(軸向)用途而言，在本發明之一較佳設計中，假使該外螺紋是由多數互以一短間隔分開的個別螺紋段所組成，則將會較有利。

本發明的又一概念揭露該切割元件設有許多環繞呈徑

向排列的朝外凸體，其會與該框件上之對應的內凸耳一起操作，而來防止該切割元件退轉出框件外。它們係容許該切割元件僅以單方向進行旋轉，在此它們只容許順時針方向的旋轉。該等凸體係可由一些從切割元件之外側徑向突出的凸耳，及/或由該等螺紋段頂端的各水平延伸部等來形成。假使該等凸耳和螺紋段互相併入尤其更佳。

本發明的另一有利形式係使該切割元件在該等螺紋段間之區域中具有至少一斷口。此種斷口會形如一“倒出窗口”，而能在該單元被倒立時，且當該切割元件如一管體穿入該包裝盒內部時，可供倒空殘餘物，因此要被排放的產品能夠流出，而使該包裝盒能被完全地倒空。

依據本發明的又另一種形式，該切割元件係在其外側設有許多環繞而分開排列且徑向突出的凸耳，其會由該切割元件的頂緣向下延伸，並具有一形狀對應於該切割元件的前述凸耳。較好是，所有凸耳的下端皆在一共同平面上，其係延伸垂直於該切割元件的垂軸，且它們會形成該框件內端邊緣上的穩固補強物。

依據本發明之又一較佳形式，該螺旋套蓋係具有至少一設在內部的壓力移轉元件，其在當該螺旋套蓋初次扭轉時，將會作用於設在該切割元件內側的凸耳上而使切割元件移動。此類的壓力移轉元件較好係呈梯形造型並與該螺旋套蓋同心地彎曲，且在相對於該切割元件的組合程序時會促成該螺旋套蓋的定位。

一依本發明之方法所製成的倒出元件較好具有一密封

物代表其原封性。此可由一扁平的單一構件來形成，其係與該螺旋套蓋以一體方式射出成型而由之徑向地伸出，並固接於該框件上的凸緣，而使該元件得以至少一能被斷開的材料橋連接於該螺旋套蓋。

- 5 此外，在該具有一原封性密封物的螺旋套蓋之組合程序中，針對該框件的設計會較簡化。但是，仍有其它習知程序可用以製造原封性固緊物，例如，有一種係包含一條帶其會包圍該螺旋套蓋或類似的構件(請參見被命名保證帶25'的WO 2004/000667 A1專利案)。

#### 10 圖式簡單說明

本發明會被利用以下一產品組合總成之代表性圖式的唯一提供例來更明確地說明。該等圖式示出：

第1圖為一可再關閉之倒出元件在組合前的垂直截面圖；

第2A圖為一框件與一單獨構件即射出成型的切割元件

- 15 在組合之前的立體圖；

第2B圖為該框件與切割元件沿第2A圖之箭號II方向的側視圖；

第3圖為在第2A與2B圖中所示之本發明的倒出元件於組合時的垂直截面圖，其中該螺旋套蓋係已蓋及切割元件；

- 20 第4圖為已完成組合並軸向壓縮的倒出元件之垂直截面圖；

第5圖為已完成組合並軸向壓縮的倒出元件之立體圖；

第6圖為在開啟程序之前該切割元件被壓入框件中的立體圖；

第7圖為在開啟程序期間該切割元件被壓入框件中的立體截面圖；

第8圖為在開啟程序之後該切割元件被壓入框件中的立體截面圖；及

5 第9圖為在開啟程序之後該切割元件被壓入框件中的立體截面圖。

### 【實施方式】

較佳實施例之詳細說明

一用以製造一倒出元件的較佳方法係被呈現於圖式  
10 中，而來清楚地示出本發明之製法的各階段，並清楚地說明在開啟程序期間的操作方法。故，一依據本發明所製成的倒出元件係被以縱向截面來呈現，而包含一框件1，一單片的射出成型切割元件2，及一螺旋套蓋3。該框件1係在其圓筒狀的立體上設有一外螺紋，並有一圍繞的凸緣5可供連  
15 接於一複合包裝盒(未示出)上。該外螺紋4具有一延伸的下緣4B(示於橫截面中)其係平行於該固接凸緣5，並有一斜傾的上緣4T，在組合該螺旋套蓋3時可便於施加一輕微的正壓力。

在該框件1的內側設有二螺紋段6A和6B。為能供更加瞭解，在第2A圖中該包含框件1和切割元件2的構造單元係  
20 被示為立體圖，而在第2B圖係呈側視圖。其中，各螺紋段7A、7A'和7B、7B'會對應於該切割元件2之一外螺紋7的螺紋段6A和6B，係可被看出，且所有的該等螺紋段6A、6B、7A、7A'、7B、7B'皆具有與該框件1之外螺紋7相同的較陡峭斜坡。

第1圖亦示出該框件1具有一圍繞的唇緣8在其內部下端，該唇緣的功能將被說明於後。

此外，一向內突出的凸耳9可被見於該框件1的上緣，其會作用如該切割元件2之一導件或緩衝物，亦將會更詳述於後。

依據本發明，該等螺紋段7A、7A'和7B、7B'皆具有一溝槽10會平行於該唇緣8延伸，它們係可在該切割元件2由框件1突出時(成形位置)時適用來容納該唇緣8。此水平的溝槽10尤係可由第2B圖中容易地看出。

第2A圖亦示出該切割元件2具有多數的凸耳11和12等設在其上部區域，其中只有正面的一對可被看到。本發明之該較佳形式中，它們各皆一體地連接於該螺紋段7B之一水平延伸部7D。一水平延伸部7C亦可被見於螺紋段7A的相對側。若有必要，該等凸耳12與延伸部7C和7D得能被免除。

第1圖中所呈現的截面亦清楚地示出沿該切割元件2之周緣排列的凸齒13。該等凸齒13在該較佳形式之例中具有尖銳成形的邊緣。另一方面，在該切割元件2的上方內部區域中，乃可看到突出的凸耳14和14'等徑向地朝內伸出，此尤在第2A圖中可明顯看出。該框件1係藉由多數的接橋15連接於切割元件2，此亦可見於第2圖中。

該螺旋套蓋3設有一內螺紋10係對應於該框件之外螺紋4的斜坡，及一壓力移轉元件17係沿其內側置設而大致呈梯形並與該螺旋套蓋呈同心關係。當該倒出元件初次開啟時，該壓力移轉元件17可借助黏劑於該等向內突出的凸耳

14和14'來作用在切割元件2上，以使其沿該等螺紋段6和7的長度扭轉，而被螺進該包裝盒的內部中。

要組合本發明的倒出元件時，該螺旋套蓋3首先會在由框件1伸出的切割元件2上方移動，如第3圖所示。在第3圖中的其它標示係相同於第1及2或2B圖中者。

第4圖示出完全組合的倒出元件之垂直截面，其中該被置設的螺旋套蓋3之軸向移動亦會使該切割元件2本身不旋轉地軸向穿入該框件1的內部。可以看出該各凸齒13的尖端係亦位於離該框件1有一距離處。

由於該壓力移轉元件17的特殊構造，故該二結構部件的精確定位和排列將可免除。藉著軸向壓縮該等接橋15將會斷掉，且該切割元件2會被迫入框件內；同時，該螺旋套蓋3會撞抵框件1，而使該框件1的外螺紋4貼抵著螺旋套蓋3的內螺紋16。為了簡化其組合，該外螺紋4會設有一傾斜的上腹緣4T，而其下腹緣4B係呈水平狀態。以此方式，藉著軸向的壓縮，則該螺紋16將更容易地被壓迫越過斜傾的腹緣4T。

第5圖示出該倒出元件之已完成的組合總成，為能較佳地綜觀，故其仍以立體圖示出。由該圖中可以看出本發明的倒出元件亦設有一原封件；為此有一板片18會與該螺旋套蓋成一單元地被射出成型，其係透過接橋19來相連於該螺旋套蓋3，如在第5圖中可清楚看出。在本案中，該板片18係設有二尖銷20能刺穿該框件1之凸緣5中的對應凹穴21(見第2A圖)，並利用堵料由底下提供牢固的連接。

最後，第6至9圖係示出本發明之倒出元件的操作功能，但，當該螺旋套蓋3的最初開啟程序時，為了較佳地綜觀，並未被示出。嗣，第6圖示出第4和5圖的組合裝置。由該圖可清楚看出設在內部的凸耳9會與外凸耳11一起運作，而會伸至連接於該等凸耳11之螺紋段7A和7B的一體延伸部7C和7D的末端。該切割元件2從框件1沿朝上方向的旋轉將可藉由此緩衝物來有效地阻止，因為該切割元件2僅能被該螺旋套蓋3以反時針方向的螺退來旋轉。

第7圖示出該凸齒剛接觸要被刺穿之箔膜(未示出)的狀態。軸向壓力將會透過該壓力移轉元件17(未示出)來移轉至凸耳14和14'上。

第8和9圖示出該切割元件2在其最終位置，其中該切割元件會保留能供螺旋套蓋重複左旋或右旋來進一步使用的可用餘地，以此方式，將能可靠地防止被開啟的箔膜進入傾注通道中。由圖中可清楚看出該等凸耳12(第8圖)和凸耳11(第9圖)皆會在其下緣與該唇緣8接觸，而以此方式來固定該切割元件2。此同樣適用於凸耳12(未示於此)。此外，該溝槽10及所有的凸耳11和12等，它們皆呈徑向相對地佈設，係與要確保該切割元件2能被有效地防止“縮陷”入該包裝盒內部的課題有關。

### 【圖式簡單說明】

第1圖為一可再關閉之倒出元件在組合前的垂直截面圖；

第2A圖為一框件與一單獨構件即射出成型的切割元件在組合之前的立體圖；

第2B圖為該框件與切割元件沿第2A圖之箭號II方向的側視圖；

第3圖為在第2A與2B圖中所示之本發明的倒出元件於組合時的垂直截面圖，其中該螺旋套蓋係已蓋及切割元件；

5 第4圖為已完成組合並軸向壓縮的倒出元件之垂直截面圖；

第5圖為已完成組合並軸向壓縮的倒出元件之立體圖；

第6圖為在開啟程序之前該切割元件被壓入框件中的立體圖；

10 第7圖為在開啟程序期間該切割元件被壓入框件中的立體截面圖；

第8圖為在開啟程序之後該切割元件被壓入框件中的立體截面圖；及

15 第9圖為在開啟程序之後該切割元件被壓入框件中的立體截面圖。

### 【主要元件符號說明】

1...框件	螺紋段
2...切割元件	7...外螺紋
3...螺紋套蓋	7C, 7D...水平延伸部
4...外螺紋	8...唇緣
4B...下緣	9, 11, 12, 14, 14'...凸耳
4T...上緣	10...溝槽
5...凸緣	13...凸齒
6A, 6B, 7A, 7A', 7B, 7B'...	15, 19...接橋

16...內螺紋

17...壓力移轉元件

18...板片

20...尖銷

21...凹穴

W...倒出窗口

## 五、中文發明摘要：

於此所呈現並描述者係為一種用於紙板/塑膠複合包裝盒，尤其是飲料包裝盒之可再關閉的倒出元件，其包含一圍繞的固定凸緣以及一框件設有一外螺紋和一內螺紋，一切割元件具有一螺紋，及一螺旋套蓋具有一內螺紋，其中該切割元件係被製設在該框件相反於該固定凸緣之端部的噴灑位置中，並通過至少一接橋以一體方式與框件一起被射出成型，且該切割元件在該倒出元件的組合狀態時是位於該框件的內部。為能確保該預組合式倒出元件之一簡單的三部件結構，一特別簡單的組合，及一良好的穩定性，並為能可靠地防止該切割元件在開啟程序之後縮陷入該包裝盒內部，故其乃使該切割元件的外螺紋包含二螺段各具有二螺線，該各螺線皆會沿至少四分之一的切割元件長度伸展，並具有一向上斜坡係比該螺旋套蓋的內螺紋更陡斜，而該框件的內螺紋包含二螺紋段各會沿該長度的大約一半伸展，並具有一向上斜坡對應於該切割元件之外螺紋的向上斜坡，且該框件在其內周緣上具有一圍繞的唇緣向下導伸，又該切割元件在其外螺紋區域設有一連續溝槽，其係平行於該唇緣，並可適於在該切割元件由該框件伸出時用以承納該唇緣。

## 六、英文發明摘要：

Presented and described herein is a re-closable pouring element for cardboard/plastic composite packages, especially for drinks packages, which comprises an encompassing fixing flange (5) as well as a frame element (1) that is provided with an outer thread (4) and an inner thread (6), a cutting element (2) that has an outer thread (7), and a screw cap (3) having an inner thread (16), wherein the cutting element (2) is produced in the spraying position at the end of the frame element (1) opposite to the fixing flange (5) and together with this has been injection moulded across at least one connecting bridge (15) in a unitary manner, and wherein the cutting element (2) is situated in the interior of the frame element (1) at the assembly position of the pouring element. In order to ensure retention of a simple three-component construction, an especially simple assembly and a good stability of the pre-assembled pouring element, and in order to reliably prevent collapse of the cutting element (2) into the package interior after the opening procedure, it has been provided that the outer thread (7) of the cutting element (2) comprises two thread sections each having two thread lines (7A, 7A' and 7B, 7B') each of which stretches along at least a quarter of the length of the cutting element (2) and have an upward slope that is steeper than the inner thread (16) of the screw cap (3), that the inner thread (6) of the frame element (1) comprises two thread sections (6A and 6B) each of which stretches along about one half of the length and have an upward slope that corresponds to the upward slope of the outer thread (7) of the cutting element (2), that the frame element (1) has an encompassing lip (8) on its inner perimeter and that is directed downwards, and that the cutting element (2) is provided with a continuous groove (10) in the region of its outer thread (7) and which is parallel to the lip (8) and which is suitable for reception of the lip (8) with the cutting element (2) projecting from the frame element (1).

## 十、申請專利範圍：

1. 一種用於紙板/塑膠複合包裝盒，尤其是飲料包裝盒之可再關閉的倒出元件，其包含一圍繞的固定凸緣以及一框件設有一外螺紋與一內螺紋，一切割元件具有一外螺紋，及一螺旋套蓋具有一內螺紋，其中該切割元件在噴灑位置時，係被製設在該框件相反於該固定凸緣之端部上，並通過至少一接橋以一體方式與框件一起被射出成型，且其中該切割元件在該倒出元件的組合狀態時，係位於該框件的內部；其特徵在於：該切割元件的外螺紋包含二螺紋段各具有二螺線，其各皆會沿該切割元件之長度的至少四分之一伸展，並具有一向上斜坡會比該螺紋套蓋的內螺紋更陡斜，而該框件的內螺紋包含二螺紋段其各會沿該長度的大約一半伸展，並具有一向上斜坡對應於該切割元件之外螺紋的向上斜坡，且該框件在其內周緣具有一圍繞的唇緣向下導伸，且該切割元件在其外螺紋區域中設有一連續溝槽，其係平行於該唇緣並可適於在該切割元件由框件伸出時用以承納該唇緣。

5

10

15
2. 如申請專利範圍第1項之倒出元件，其特徵在於：該框件的外螺紋具有一下緣其截面係平行於該固定凸緣，並具有一斜傾的上緣可配合該螺旋套蓋中的內螺紋來操作。

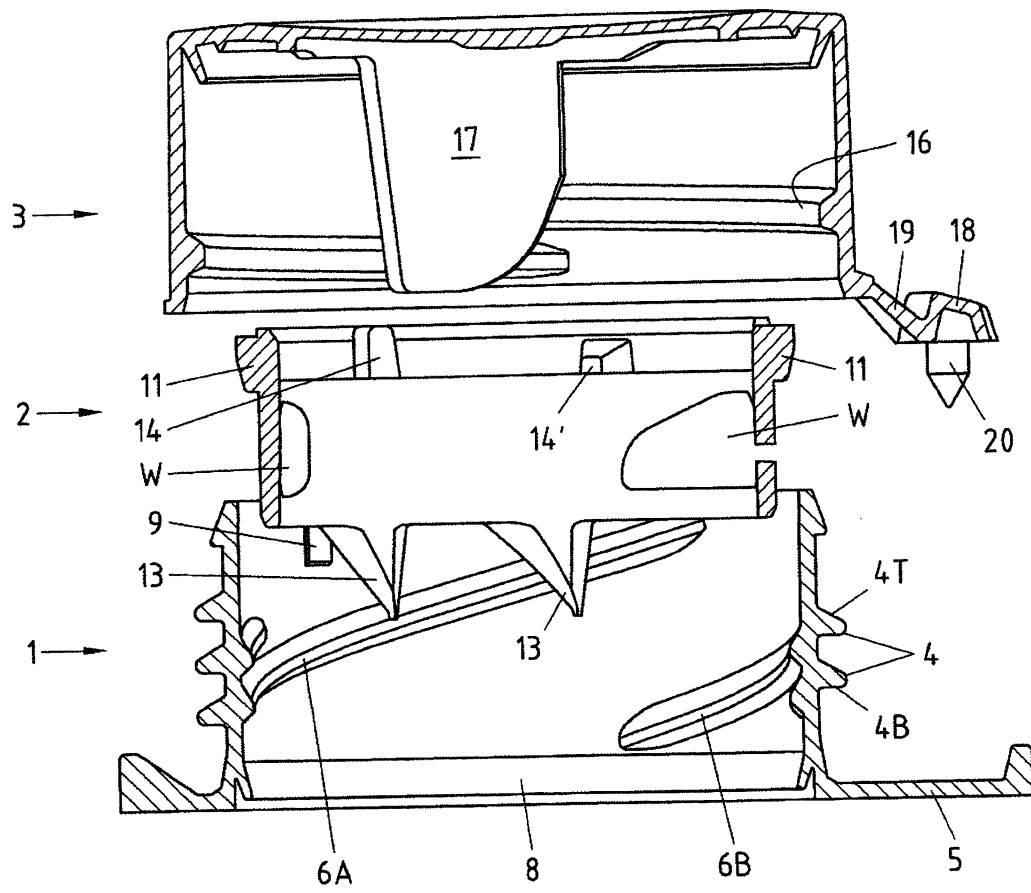
20
3. 如申請專利範圍第1或2項之倒出元件，其特徵在於：該外螺紋包含多數個別的螺紋段。
4. 如申請專利範圍第1至3項中任一項之倒出元件，其特徵在於：該切割元件具有多數圍繞而徑向定位並朝下導伸

的凸體，它們會與該框件上的對應內凸耳一起操作，而能防止該切割元件倒轉出該框件外。

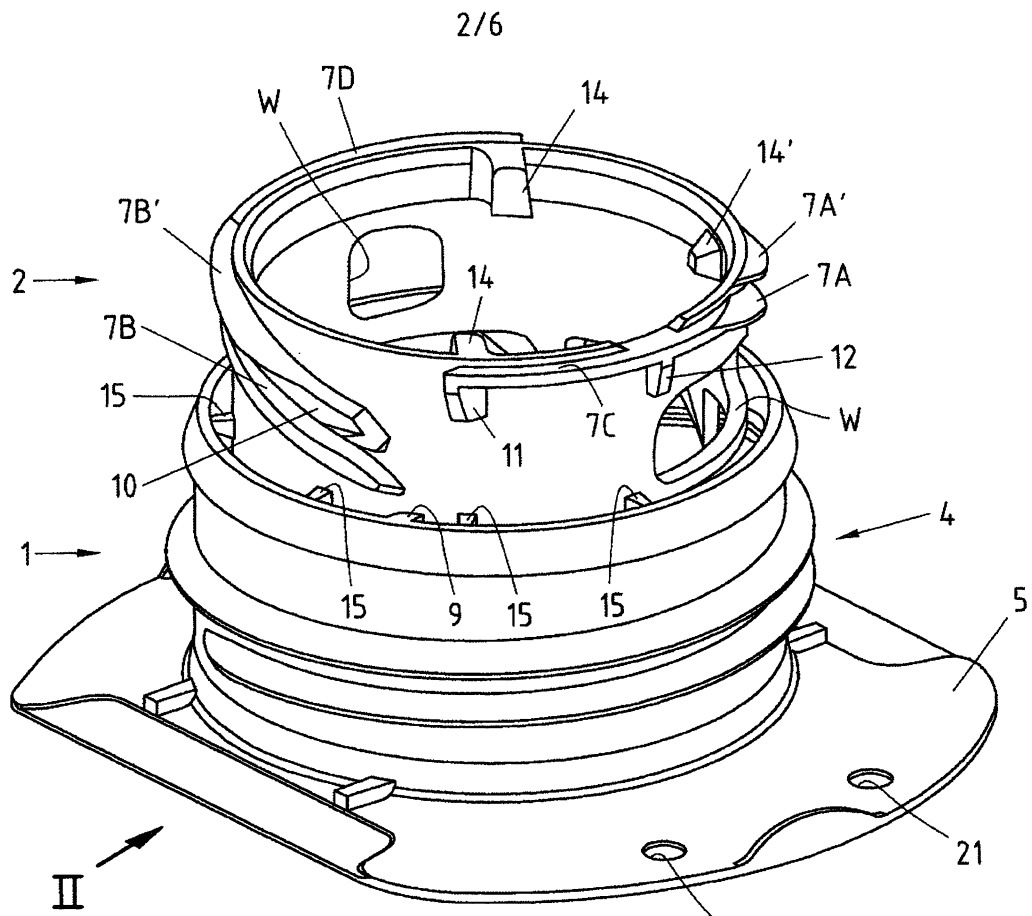
5. 如申請專利範圍第4項之倒出元件，其特徵在於：設在該切割元件外側的凸體包含徑向定位的凸耳。
- 5 6. 如申請專利範圍第4項之倒出元件，其特徵在於：該等凸體係由該等螺紋段上端之各水平延伸部所形成。
7. 如申請專利範圍第5及6項之倒出元件，其特徵在於：該等凸耳和該等螺紋段會互相併入。
8. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之倒出元件，其特徵在於：該切割元件在該等螺紋段之間的區域中具有至少一缺口。
- 10 9. 如申請專利範圍第1至8項中任一項之倒出元件，其特徵在於：該切割元件在其外側設有多數圍繞而分開排列且徑向突出的凸片，它們會由該切割元件的上緣朝下導伸並係以一對應於前述凸耳的方式來形成。
- 15 10. 如申請專利範圍第9項之倒出元件，其特徵在於：該等凸耳的下端係共同沿一垂直於該切割元件之垂軸的平面來佈設，俾當該切割元件伸出框件外時能在該唇緣上為該切割元件提供支撐。
- 20 11. 如申請專利範圍第9項之倒出元件，其特徵在於：該等凸片的下端係共同沿一垂直於該切割元件之垂軸的平面來佈設，俾當該切割元件伸出框件外時能在該唇緣上為該切割元件提供支撐。
12. 如申請專利範圍第1至11項中任一項之倒出元件，其特

徵在於：該螺旋套蓋具有至少一設在內部的壓力移轉元件，其在該螺旋套蓋於該切割元件內部的凸耳上方初次扭開時將會造成該切割元件的移動。

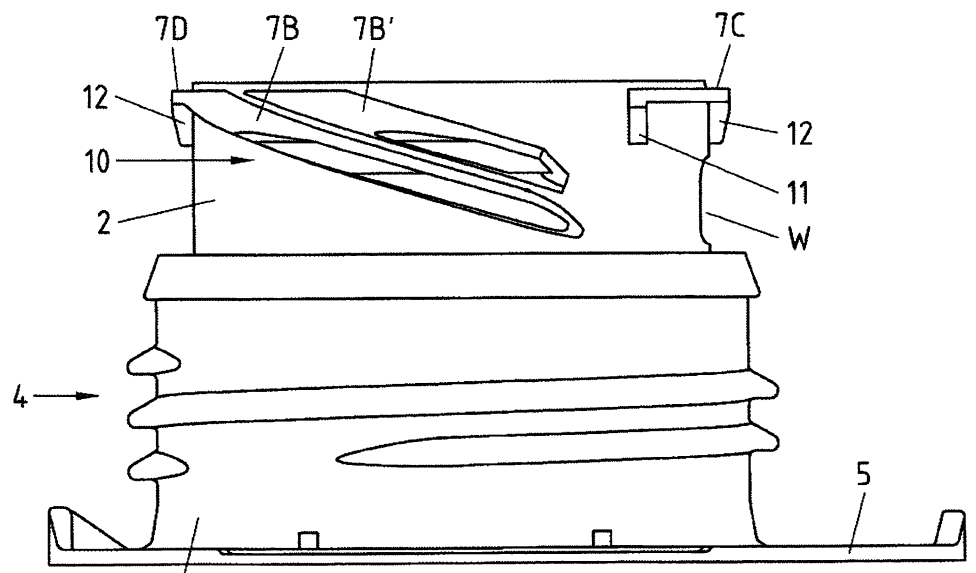
- 5 13. 如申請專利範圍第1至12項中任一項之倒出元件，其特徵在於：至少有一該等壓力移轉元件係呈梯形造型，並以同心於該螺旋套蓋的方式來定向。
14. 如申請專利範圍第1至13項中任一項之倒出元件，其特徵在於：該倒出元件設有一原封件。
- 10 15. 如申請專利範圍第14項之倒出元件，其特徵在於：有一扁平板片係與該螺旋套蓋一起被一體射出成型而由該套蓋徑向地伸出以作為該原封件，其會在該倒出元件最後組合之前被固接於該框件的凸緣上。



第 1 圖

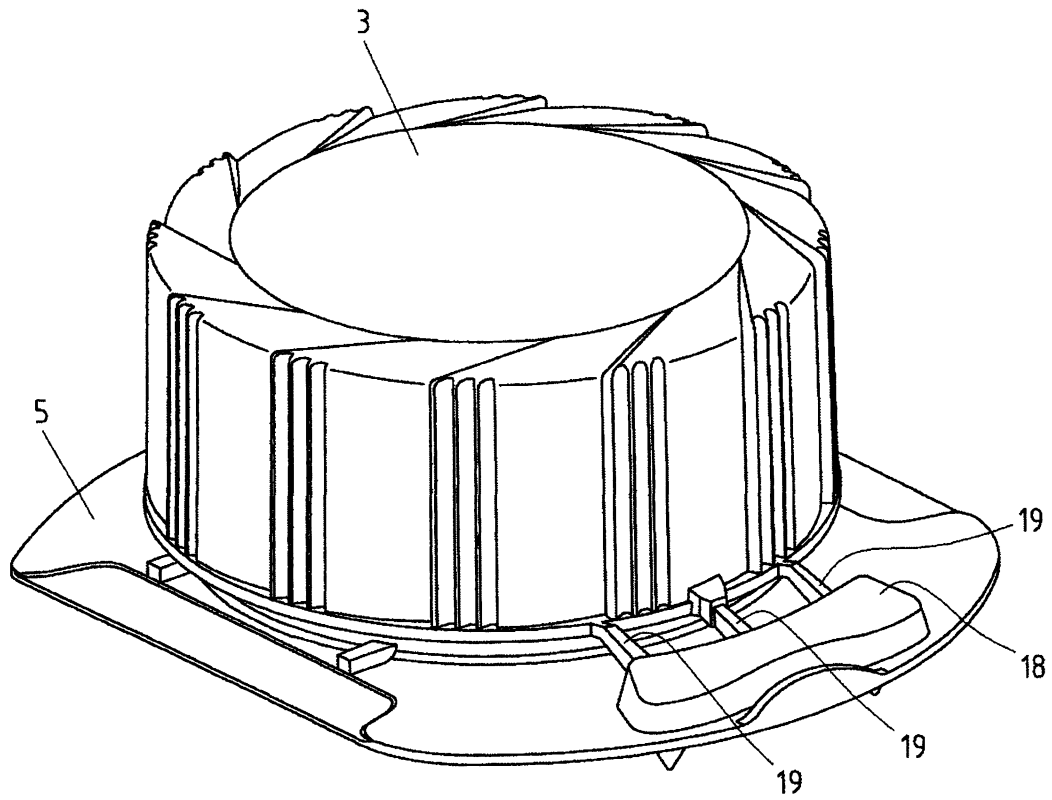


第 2A 圖

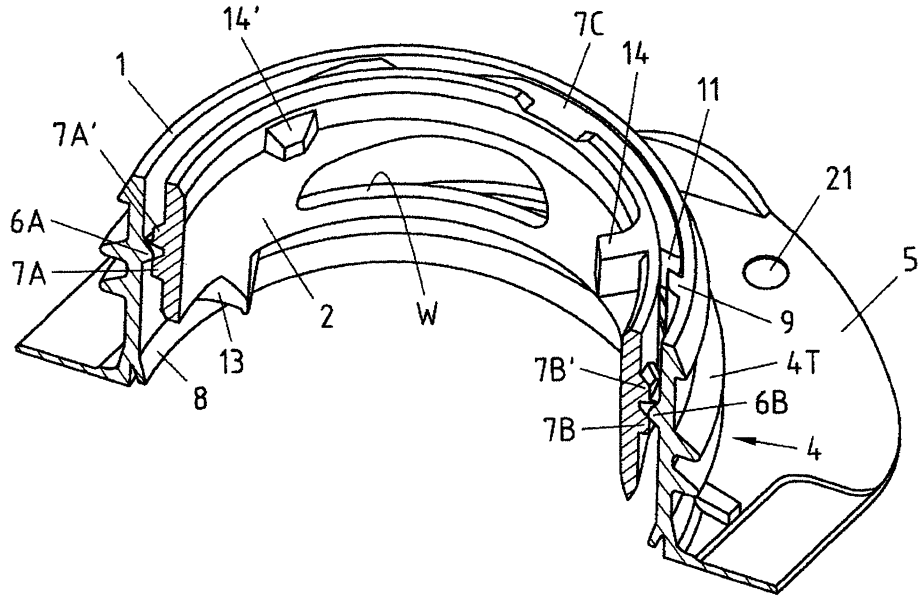


第 2B 圖

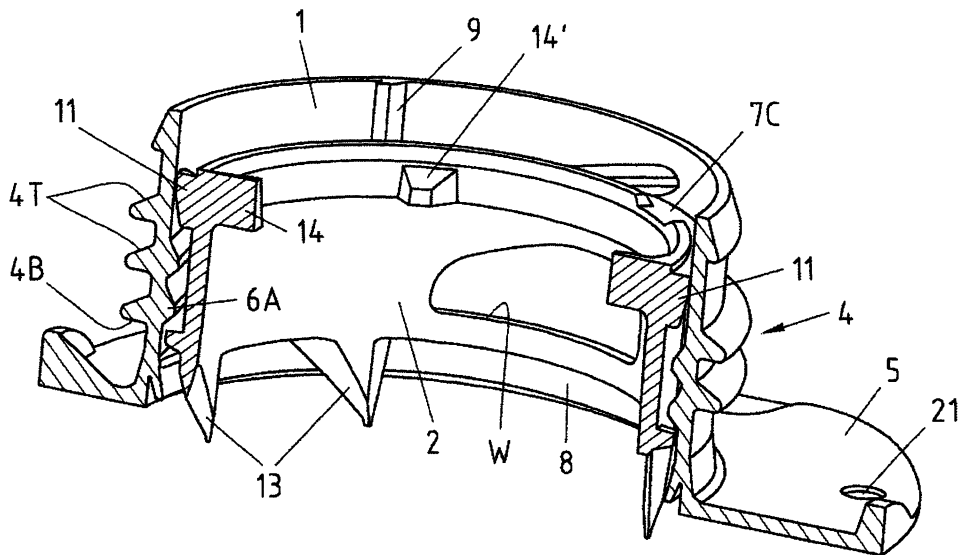




第 5 圖

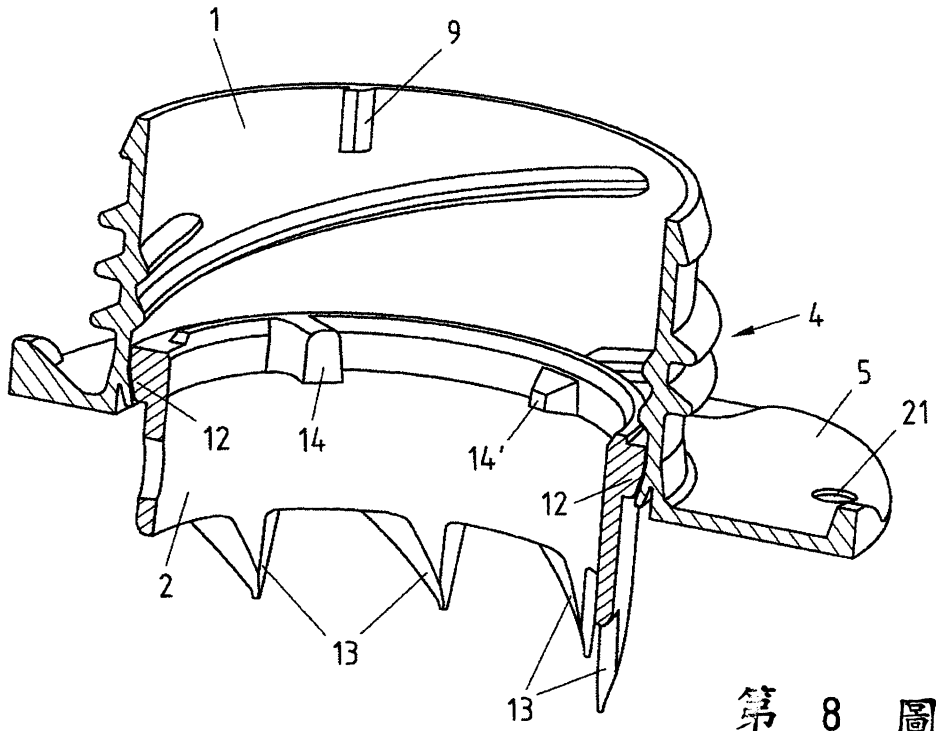


第 6 圖

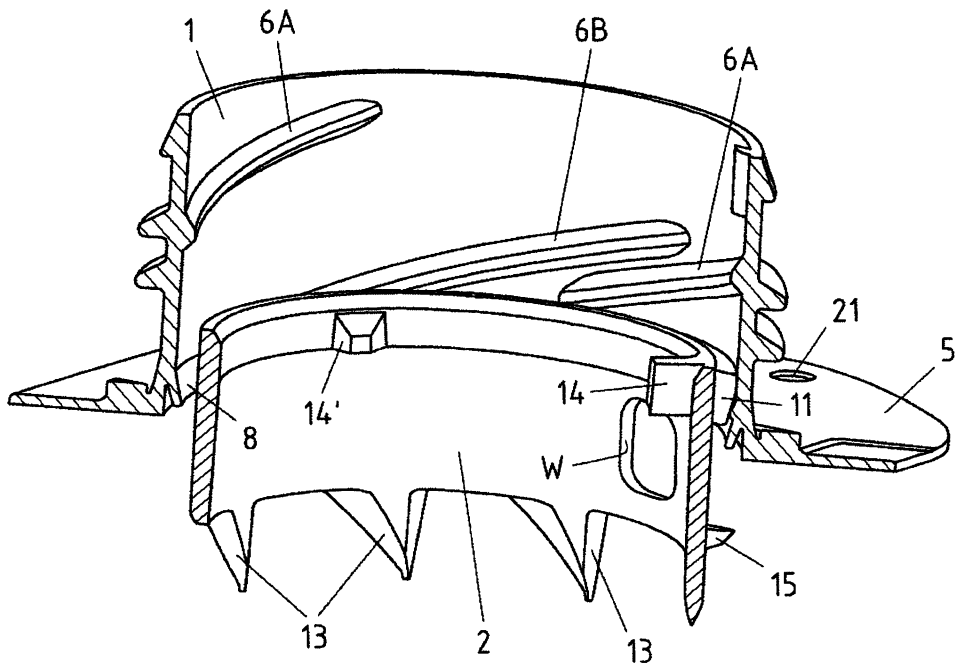


第 7 圖

6/6



第 8 圖



第 9 圖

**七、指定代表圖：**

(一)本案指定代表圖為：第 ( 2A. ) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1...框件	10...溝槽
2...切割元件	11...凸耳
4...外螺紋	12...凸耳
5...凸緣	14...凸耳
7A, 7A'...螺紋段	14'...凸耳
7B, 7B'...螺紋段	15...接橋
7C, 7D...水平延伸部	21...凹穴
9...凸耳	W...倒出窗口

**八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：**