



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203156864 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201220629703. 7

(22) 申请日 2012. 11. 26

(73) 专利权人 安徽绩溪盛源装饰材料有限公司

地址 245300 安徽省宣城市绩溪县生态工业
园区会山路 1 号

(72) 发明人 王湛 王力平 陈冬桂 胡金富
张辉 陈小芬

(74) 专利代理机构 北京康盛知识产权代理有限
公司 11331

代理人 李贵兰

(51) Int. Cl.

B27B 5/18 (2006. 01)

B27B 5/06 (2006. 01)

B27G 19/02 (2006. 01)

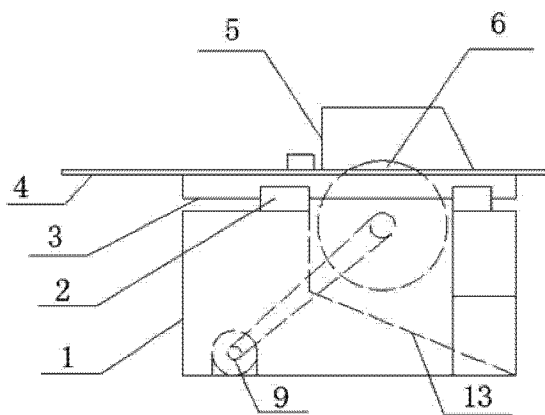
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面
锯床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床,包括机架、滑动平面和锯切机构;所述机架中间部位对应圆锯位置的下方,设锯沫通道,所述的滑动平面依次由导轨座、导轨、工作台板、锯罩构成,所述导轨座与导轨配对安装,所述锯切机构依次由电机、电机皮带轮、皮带、传动轴皮带轮、传动轴、轴承座、圆锯构成,所述电机安装于机架底部的一侧,对应工作台板长槽内的位置,安装有圆锯,所述圆锯的锯齿高出工作台板面,所述导轨座由一只以上构成,由于锯罩固定安装于滑动锯床面,锯罩随工作台同时移动,起到了提高锯切质量,工作环境清洁作用,并减轻了操作人员人工推料的劳动强度,并提高劳动效率。



1. 一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床,包括机架、滑动平面和锯切机构;其特征在于:所述机架中间部位对应圆锯位置的下方,设锯沫通道,且滑动平面安装于机架的上部位置,锯切机构安装于机架的中间部位,所述的滑动平面依次由导轨座、导轨、工作台板、锯罩构成,所述导轨座与导轨配对安装,导轨下平面活动穿入导轨座的中间部位,导轨上平面与工作台板固定联接,安装于机架上面外沿的四角位置,导轨由二根构成,一根导轨滑动联接二只导轨座,导轨与导轨座构成一个滑动平面架,工作台板联接于滑动平面架的上方位置,其台板中间位置开设有长槽,长槽到头的一边安装有锯罩,所述的锯切机构依次由电机、电机皮带轮、皮带、传动轴皮带轮、传动轴、轴承座、圆锯构成,所述电机安装于机架底部的一侧,电机输出轴联接电机皮带轮,皮带一端联接电机皮带轮,另一端联接于传动轴的皮带轮上,传动轴伸出的二端,分别与机架二侧安装的轴承座相连,且传动轴的中间部位,对应工作台板长槽内的位置,安装有圆锯,所述圆锯的锯齿高出工作台板面。

2. 根据权利要求1所述用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床,其特征在于:所述导轨座由一只以上构成。

一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床

技术领域

[0001] 一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床。

[0002] 背景技术

[0003] 在木板装饰条加工场合中,长度锯切是将木料锯切成一定的长度尺寸,其工序的加工面质量及加工效率是主要控制内容。在目前工序中,锯床的工作台大多是固定的,个别安装的锯罩仅有一平板,锯切时噪声大,锯屑无法完全收集,工作环境差,特别是安全隐患大,难以适应产品市场的竞争要求。

[0004] 发明内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:本实用新型的一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床,包括机架、滑动平面和锯切机构;所述机架中间部位对应圆锯位置的下方,设锯沫通道,且滑动平面安装于机架的上部位置,锯切机构安装于机架的中间部位,所述的滑动平面依次由导轨座、导轨、工作台板、锯罩构成,所述导轨座与导轨配对安装,导轨下平面活动穿入导轨座的中间部位,导轨上平面与工作台板固定联接,安装于机架上面外沿的四角位置,导轨由二根构成,一根导轨滑动联接二只导轨座,导轨与导轨座构成一个滑动平面架,工作台板联接于滑动平面架的上方位置,其台板中间位置开设有长槽,长槽到头的一边安装有锯罩,所述的锯切机构依次由电机、电机皮带轮、皮带、传动轴皮带轮、传动轴、轴承座、圆锯构成,所述电机安装于机架底部的一侧,电机输出轴联接电机皮带轮,皮带一端联接电机皮带轮,另一端联接于传动轴的皮带轮上,传动轴伸出的二端,分别与机架二侧安装的轴承座相连,且传动轴的中间部位,对应工作台板长槽内的位置,安装有圆锯,所述圆锯的锯齿高出工作台板面。

[0007] 作为优选,所述导轨座由一只以上构成。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本装置发明的滑动锯床面锯床用于木板装饰条的长度锯切,由于锯罩固定安装于滑动锯床面,锯罩随工作台同时移动,产生的锯沫在锯罩中沿锯沫通道排出锯床并集中收集,起到了提高了锯切质量,工作环境清洁作用。并减轻了操作人员人工推料的劳动强度,并提高劳动效率。

[0009] 附图说明

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0011] 图1为本实用新型的一种活动锯床面的锯床结构示意图;

[0012] 图2为图1的A向视图(拆去工作台板)。

具体实施方式

[0013] 如图1和图2所示,本实用新型的一种用于木板装饰条长度锯切的滑动锯床面锯床,包括机架1、滑动平面和锯切机构;所述机架1中间部位对应圆锯6位置的下方,设锯沫通道13,且滑动平面安装于机架1的上部位置,锯切机构安装于机架1的中间部位,所述的

滑动平面依次由导轨座 2、导轨 3、工作台板 4、锯罩 5 构成,所述导轨座 2 与导轨 3 配对安装,导轨 3 下平面活动穿入导轨座 2 的中间部位,导轨 3 上平面与工作台板 4 固定联接,安装于机架 1 上面外沿的四角位置,导轨 3 由二根构成,一根导轨 3 滑动联接二只导轨座 2,导轨 3 与导轨座 2 构成一个滑动平面架,工作台板 4 联接于滑动平面架的上方位置,其工作台板 4 中间位置开设有长槽,长槽到头的一边安装有锯罩 5,所述的锯切机构依次由电机 9、电机皮带轮 10、皮带 11、传动轴皮带轮 12、传动轴 8、轴承座 7、圆锯 6 构成,所述电机 9 安装于机架 1 底部的一侧,电机 1 输出轴联接 电机皮带轮 10,皮带 11 一端联接电机皮带轮 10,另一端联接于传动轴皮带轮 12 上,传动轴 8 伸出的二端,分别与机架 1 二侧安装的轴承座 7 相连,且传动轴 8 的中间部位,对应工作台板 4 长槽内的位置,安装有圆锯 6,所述圆锯 6 的锯齿高出工作台板 4 面。

[0014] 其中,所述导轨座 2 由一只以上构成。

[0015] 工作过程:首先,将待锯切的木板装饰条,人工放在工作台板面上。接通电路,圆锯旋转开始工作,人工按住待锯切的木板装饰条两端,并推动滑动的工作台板向前移动,使木板装饰条长度方向须切断的部位切入圆锯锯齿,完成切断工作。产生的锯沫,从锯罩内沿锯沫通道排出锯床,集中收集。

[0016] 本实用新型的有益效果是:本装置发明的滑动锯床面用于木板装饰条的长度锯切,由于锯罩固定安装于滑动锯床面,锯罩随工作台同时移动,产生的锯沫在锯罩中沿锯沫通道排出锯床并集中收集,起到了提高了锯切质量,工作环境清洁作用。并减轻了操作人员人工推料的劳动强度,并提高劳动效率。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

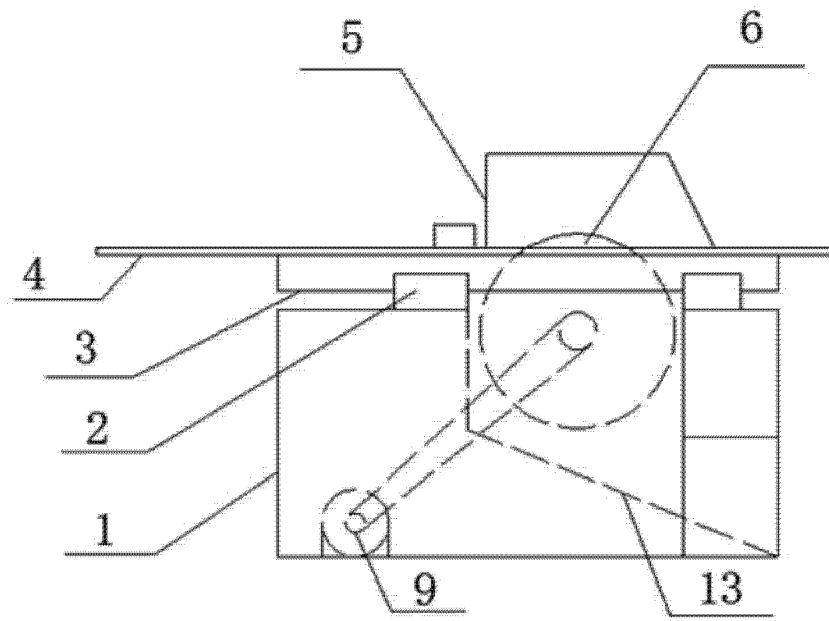


图 1

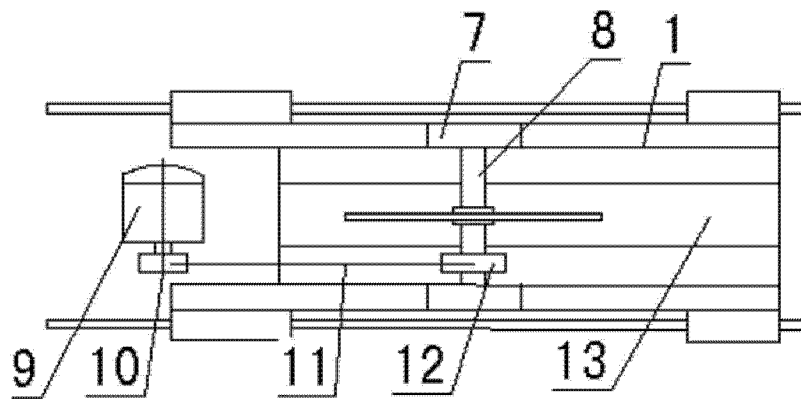


图 2