[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B63B 9/00 (2006.01)
B63B 19/00 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920039052.4

[45] 授权公告日 2010 年 3 月 10 日

[11] 授权公告号 CN 201419786Y

[22] 申请日 2009.5.11
[21] 申请号 200920039052.4
[73] 专利权人 江苏海陆装饰有限公司
地址 214432 江苏省江阴市澄江镇澄张公路先锋立交桥西侧 6 号
[72] 发明人 张惠明 张益民 陈建明 吴新梅

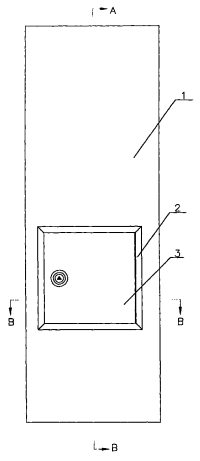
[74] 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
代理人 唐纫兰
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

船用围壁板检修门

[57] 摘要

本实用新型涉及一种船用围壁板检修门，包括复合岩棉板围壁板(1)和检修门板(3)，所述复合岩棉板围壁板(1)上开设有一门洞，所述门洞四周嵌置有胶板骨架(1.1)，胶板骨架(1.1)外包覆有门框(2)和门压框(4)，所述检修门板(3)的背面四周均复合有防烟条(5)；所述门压框(4)包括后横压框(4.1)，该后横压框(4.1)设置于所述胶板骨架(1.1)后侧，该后横压框(4.1)远离检修门板(3)的一边向前弯折 180°后紧密复合在后横压框(4.1)背面，该后横压框(4.1)靠近检修门板(3)的一边向前弯折 90°形成侧压框(4.2)，该侧压框(4.2)设置于所述胶板骨架(1.1)的旁侧。 本实用新型船用围壁板检修门防火等级高，门框处会无毛边。



1、一种船用围壁板检修门，包括复合岩棉板围壁板(1)和检修门板(3)，所述复合岩棉板围壁板(1)上开设有一门洞，所述门洞四周嵌置有胶板骨架(1.1)，所述检修门板(3)一侧通过铰链(6)与所述门框(2)一侧的胶板骨架(1.1)铰接，其特征在于：所述胶板骨架(1.1)外包覆有门框(2)和门压框(4)，所述门框(2)包括前横框(2.1)，该前横框(2.1)设置于所述胶板骨架(1.1)前侧，该前横框(2.1)远离检修门板(3)的一边向后弯折 180° 后紧密复合在前横框(2.1)背面，该前横框(2.1)靠近检修门板(3)的一边向后弯折 90° 形成侧框(2.2)，该侧框(2.2)设置于所述检修门板(3)的旁侧，该侧框(2.2)的后边向靠近检修门板(3)的方向弯折 90° 形成后横框(2.3)，该后横框(2.3)远离所述复合岩棉板围壁板(1)的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横框(2.3)背面，该后横框(2.3)设置于所述检修门板(3)的背面四周；所述检修门板(3)的背面四周均复合有防烟条(5)，所述防烟条(5)设置于所述后横框(2.3)的前侧；所述门压框(4)包括后横压框(4.1)，该后横压框(4.1)设置于所述胶板骨架(1.1)后侧，该后横压框(4.1)远离检修门板(3)的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横压框(4.1)背面，该后横压框(4.1)靠近检修门板(3)的一边向前弯折 90° 形成侧压框(4.2)，该侧压框(4.2)设置于所述胶板骨架(1.1)的旁侧。

2、根据权利要求 1 所述的一种船用围壁板检修门，其特征在于用自攻螺丝(8)将所述门框(2)的侧框(2.2)、门压框(4)的侧压框(4.2)以及复合岩棉板围壁板(1)门洞周边的胶板骨架(1.1)固定。

船用围壁板检修门

（一）技术领域

本实用新型涉及一种船用围壁板检修门。用在需要检修的船舱围壁板的复合岩棉板上。属船舶技术领域。

（二）背景技术

为便于检修，通常需在船舱内部复合岩棉板围壁板的上安装检修门。围壁板有严格的防火规范要求。装了检修门后仍然要达到复合岩棉板的整体防火等级。在本实用新型作出以前，以往的船用围壁板检修门存在以下不足：

1、由于检修门板四周没有设置防烟条，燃烧产生的火烟会从检修门板与门框之间的间隙泄漏出去，因此防火等级低，其防火性能达不到B15级。

2、由于复合岩棉板围壁板的门洞处没有设置门压框，门洞锯了以后门框处会有毛边产生，致使船用围壁板检修门整体美观性差。

3、由于复合岩棉板围壁板上检修门常规都是厂家安装完毕后，不能在现场开孔安装，给船厂定位带来及大的不便。

（三）发明内容

本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种耐火性能高、门框处会无毛边、能在现场开孔安装的船用围壁板检修门。

本实用新型的目的是这样实现的：一种船用围壁板检修门，包括复合岩棉板围壁板和检修门板，所述复合岩棉板围壁板上开设有一门洞，所述门洞四周嵌置有胶板骨架，所述检修门板一侧通过铰链与所述门框一侧的胶板骨架铰接，所述胶板骨架外包覆有门框和门压框，所述门框包括前横框，该前横框设置于所述胶板骨架前侧，该前横框远离检修门板的一边向后弯折 180° 后紧密复合在前横框背面，该前横框靠近检修门板的一边向后弯折 90° 形成侧框，该侧框设置于所述检修门板的旁侧，该侧框的后边向靠近检修门板的方向弯折 90° 形成后横框，该后横框远离所述复合岩棉板围壁板的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横框背面，该后横框设置于所述检修门板的背面四周；所述检修门板的背面四周均复合有防烟条，所述防烟条设置于所述后横框的前侧；所述门压框包括后横压框，该后横压框设置于所述胶板骨架后侧，该后横压框远离检修门板的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横压框背面，该后横压框靠近检修门板的一边向前弯折 90° 形成侧压框，该侧压框设置于所述胶板骨架的旁侧。

与现有船用围壁板检修门相比，本实用新型具有如下优点：

1、由于在所述检修门的门框四周均粘有防烟条，该防烟条为膨胀型，燃烧遇热后会自我膨胀，燃烧遇热时可以膨胀近 25 倍，将检修门框与门扇之间的间隙堵封住，火焰无法穿过，不让烟泄漏出来，密封性能好，因此耐火等级高，其防火性能能达到 B15 级。

2、由于在所述复合岩棉板围壁板门洞的旁侧和后侧设置了门压框，门洞锯了以后门框处无毛边产生，船用围壁板检修门整体美观性好。

3、由于此检修门只需到现场开孔，也可以安装，也能达到 B-15 级，给船厂定位带来了很大的方便。

（四）附图说明

图 1 为本实用新型船用围壁板检修门的正面结构示意图。

图 2 为图 1 的 A-A 剖示图。

图 3 为图 1 的 B-B 剖示图。

图 4 为图 3 的 I 放大图。

图中：复合岩棉板围壁板 1、门框 2、检修门板 3、门压框 4、防烟条 5、铰链 6、门锁 7、胶板骨架 1.1、垫板 7.1、自攻螺丝 8；前横框 2.1、侧框 2.2、后横框 2.3、后横压框 4.1、侧压框 4.2。

（五）具体实施方式

参见图 1~3，本实用新型船用围壁板检修门，包括复合岩棉板围壁板 1 和检修门板 3，所述复合岩棉板围壁板 1 上开设有一门洞，所述门洞四周嵌置有胶板骨架 1.1，所述胶板骨架 1.1 外包覆有门框 2 和门压框 4，所述检修门板 3 一侧通过铰链 6 与所述门框 2 一侧的胶板骨架 1.1 铰接。

参见图 4，所述门框 2 包括前横框 2.1，该前横框 2.1 设置于所述胶板骨架 1.1 前侧，该前横框 2.1 远离检修门板 3 的一边向后弯折 180° 后紧密复合在前横框 2.1 背面，该前横框 2.1 靠近检修门板 3 的一边向后弯折 90° 形成侧框 2.2，该侧框 2.2 设置于所述检修门板 3 的旁侧，该侧框 2.2 的后边向靠近检修门板 3 的方向弯折 90° 形成后横框 2.3，该后横框 2.3 远离所述复合岩棉板围壁板 1 的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横框 2.3 背

面，该后横框 2.3 设置于所述检修门板 3 的背面四周，所述检修门板 3 的背面四周均复合有防烟条 5，所述防烟条 5 设置于所述后横框 2.3 的前侧；所述门压框 4 包括后横压框 4.1，该后横压框 4.1 设置于所述胶板骨架 1.1 后侧，该后横压框 4.1 远离检修门板 3 的一边向前弯折 180° 后紧密复合在后横压框 4.1 背面，该后横压框 4.1 靠近检修门板 3 的一边向前弯折 90° 形成侧压框 4.2，该侧压框 4.2 设置于所述胶板骨架 1.1 的旁侧，用自攻螺丝 8 将所述门框 2 的侧框 2.2、门压框 4 的侧压框 4.2 以及复合岩棉板围壁板 1 门洞周边的胶板骨架 1.1 固定。

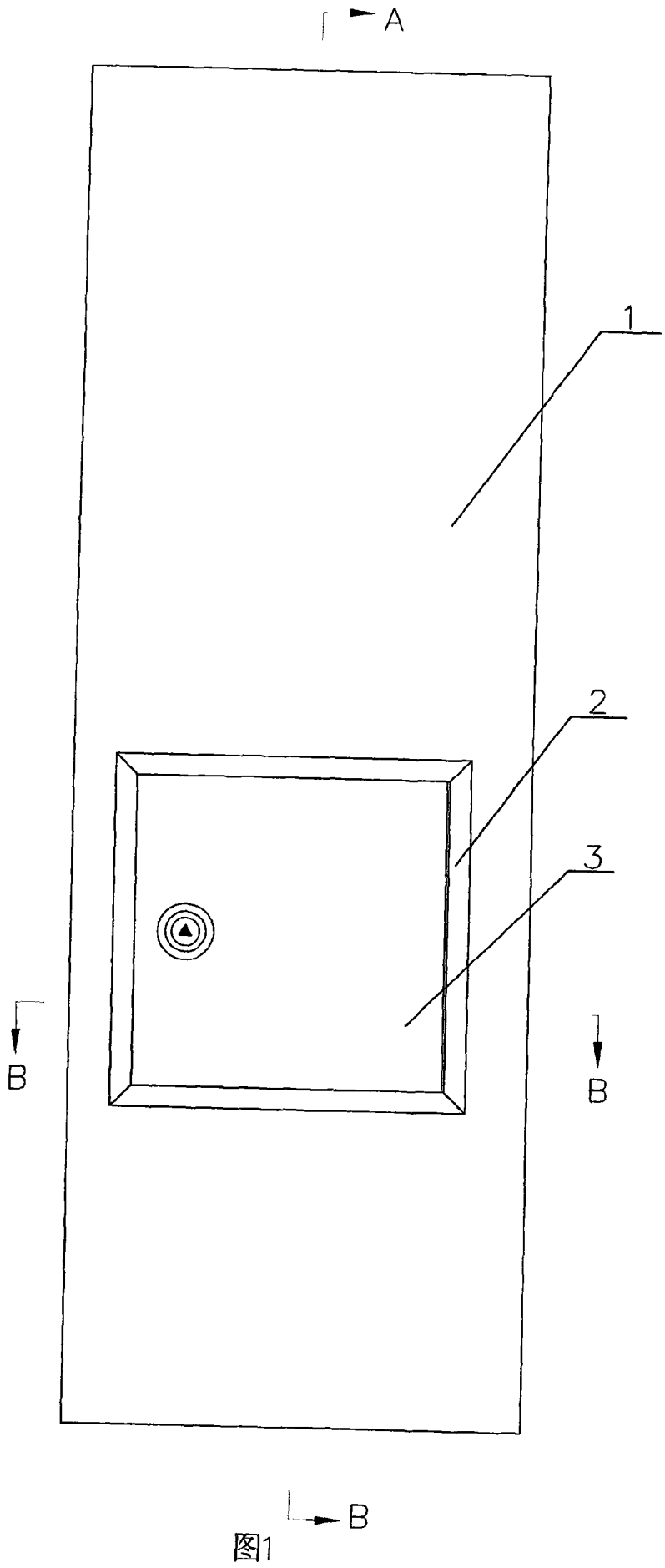


图1

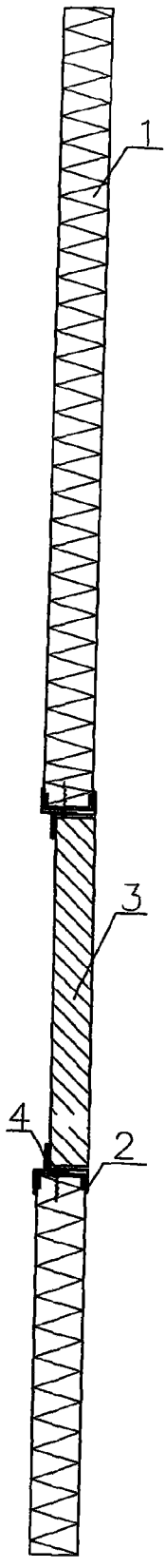


图2

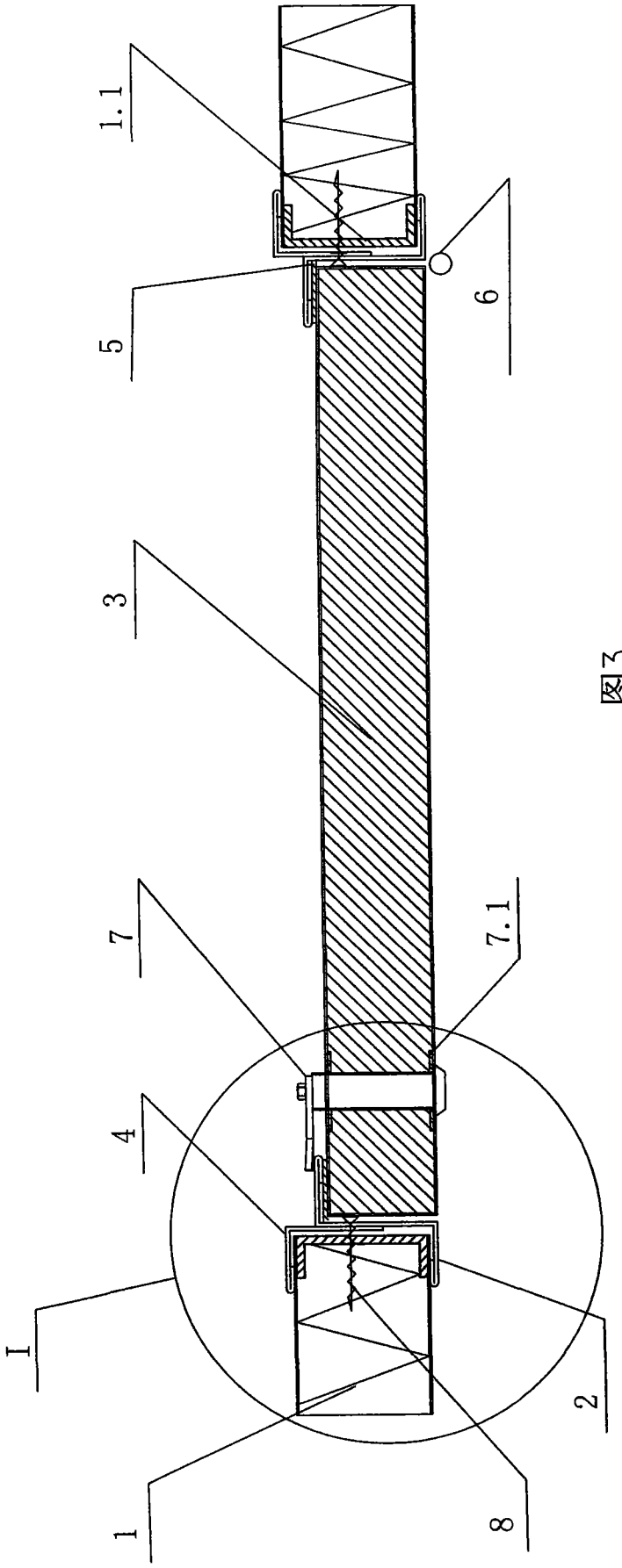


图3

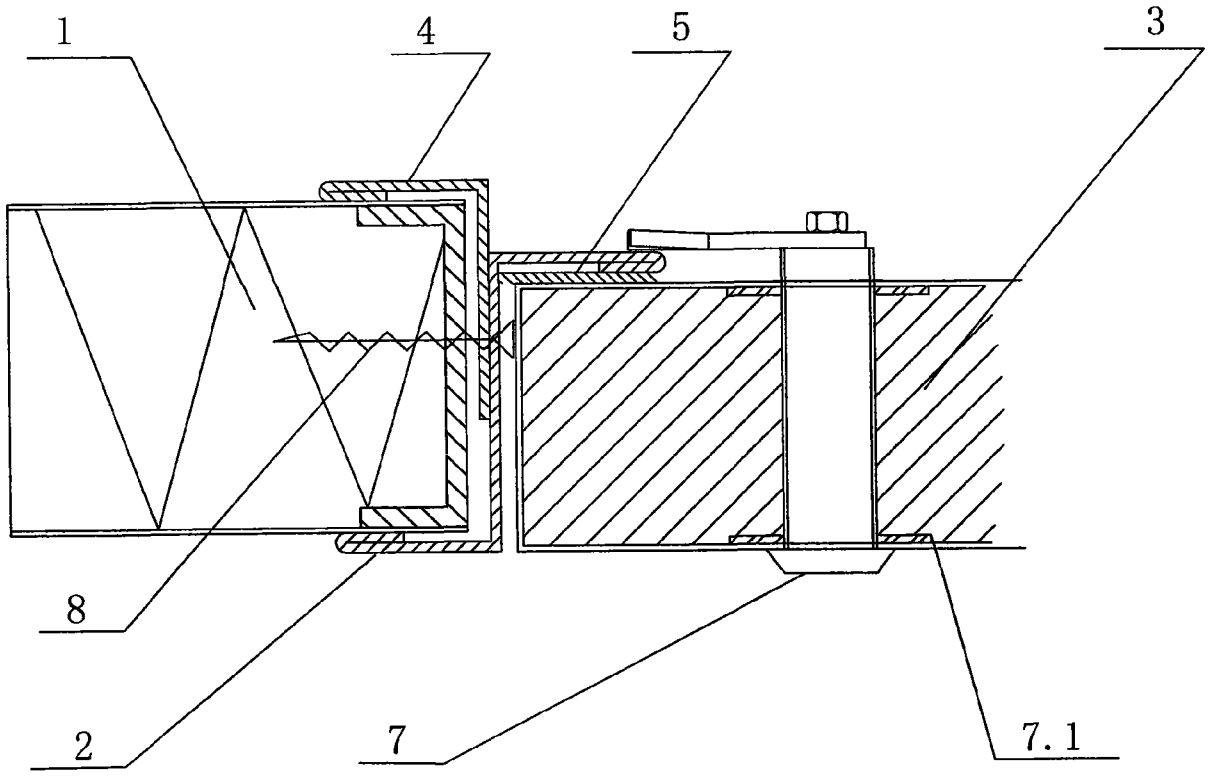


图4