



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 29 06 81  
(21) (PV 4936 - 81)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
D 03 D 47/30

(40) Zveřejněno 28 05 82

(45) Vydáno 15 12 84

(75)

Autor vynálezu

SICHLER JAN ing., OŘECHOV U BRNA

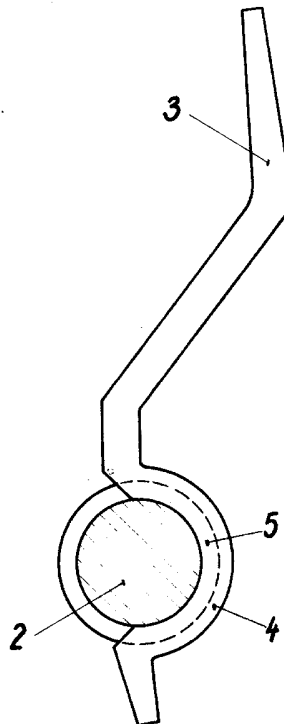
(54) Zařízení pro přivádění útku do osnovy tkacího, zejména  
víceprošlupního stroje

Vynález se týká oboru výroby textilních tkacích strojů.

Vynález řeší bezporuchový průběh tkacího procesu při podstatném snížení tření mezi lamelami převádějícími útek do osnovy, při snížení jejich opotřebení a zvýšení životnosti celého tkacího mechanismu.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že obvod styčné plochy každé lamely s úložnou plochou v drážkách čepu je proveden z plastické hmoty plněné granulovaným feritem a k sobě přivrácené plochy sousedících lamel jsou vytvořeny se souhlasnými magnetickými póly.

Vynález lze použít v textilním strojírenství.



Obr. 1

Vynález se týká zařízení k přivádění útku do osnovy tkacího, zejména víceprošlupního stroje.

U tkacích strojů jsou používána různá zařízení k přivodu útku do osnovy. Nejčastěji používaná zařízení pozůstávají z řady vhodně tvarovaných lamel, které jsou kluzně uloženy v drážkách vytvořených na obvodu čepu uchyceného k frémě tkacího stroje. Lamely jsou uváděny v kývavý pohyb prostřednictvím rovinných vaček umístěných mezi články nekonečného řetězu, naháněného ozubeným kolem. Na styčných plochách vzniká během plynulého a kontinuálního kyvného pohybu lamel v celé prošlupové vlně značné kluzné tření a tím i poměrně rychlé opotřebení troucích se ploch. K docílení dokonalého průběhu celého tkacího procesu je vyloučeno použití jakéhokoliv ať kapalného nebo polotuhého maziva. V důsledku suchého tření vzniká značné opotřebení a znehodnocení troucích se částí vedoucí k jejich časté výměně.

Nedostatky dosavadních zařízení k přivádění útku do osnovy tkacího stroje odstraňuje zařízení s řadou tvarovaných lamel kluzně a výkyvně uložených v drážkách čepu upevněného ve frémě tkacího stroje podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že obvod styčné plochy každé lamely s úložnou plochou v drážkách čepu je opatřen vrstvou z plastické hmoty plněnou granulovaným feritem. K sobě přivrácené plochy sousedících lamel jsou vytvořeny se souhlasnými magnetickými póly.

Zařízením podle vynálezu je výrazně sníženo tření mezi styčnými plochami lamel a čepu a podstatně zmenšeno opotřebení těchto částí. Tím je také docíleno v některých případech až dvacetinásobné zvýšení životnosti celého tkacího mechanismu. Zařízení je cenným přínosem pro další rozvoj zvláště prošlupové tkací techniky, například u strojů typu "Kontis".

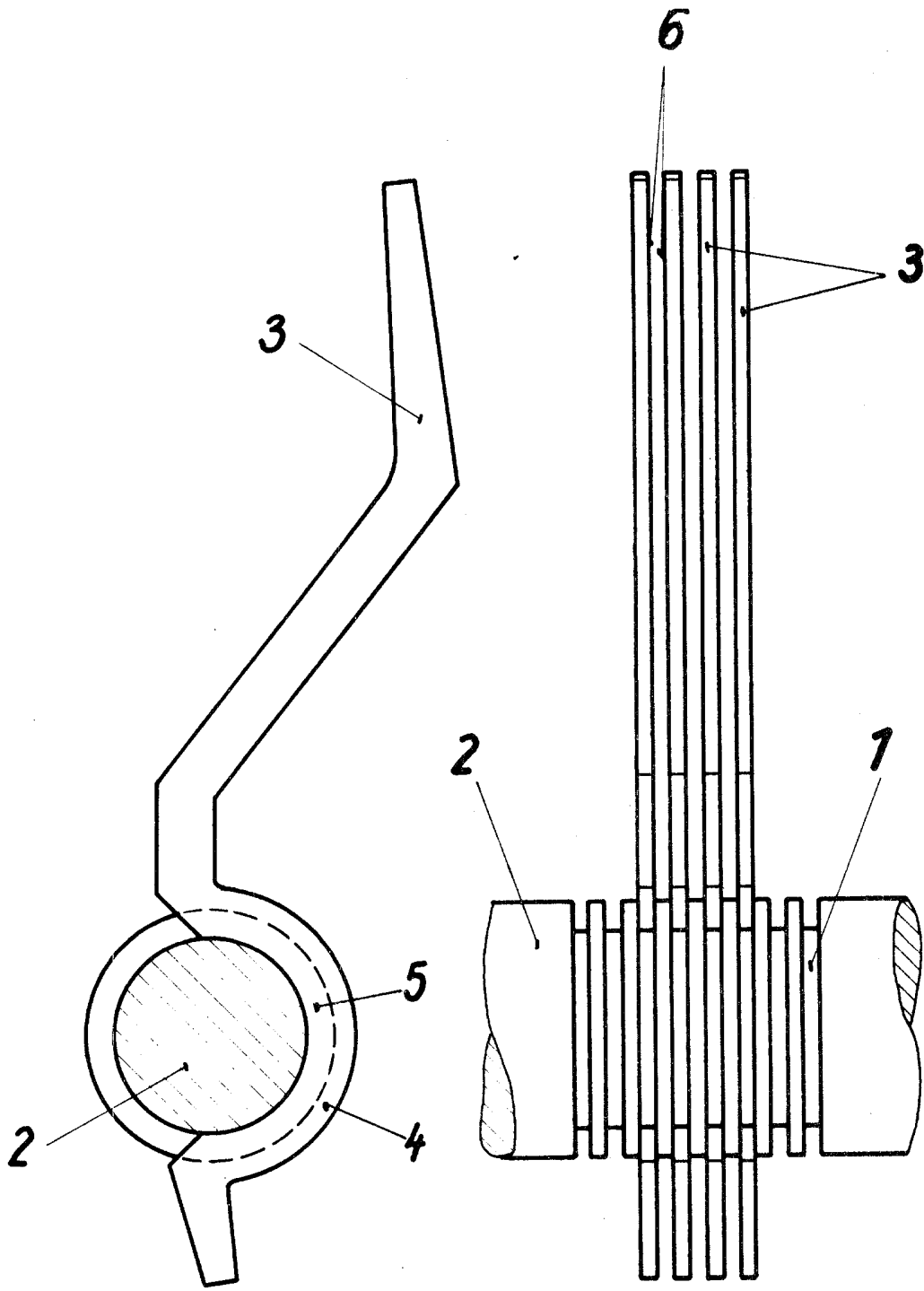
Na výkresu je schematicky znázorněn příklad použití zařízení podle vynálezu, kde značí obr. 1 detailní boční pohled na jednu z lamel, obr. 2 částečný čelní pohled na celkové uspořádání lamel.

V drážkách 1 čepu 2 upevněného na frémě tkacího stroje jsou kyvně uspořádány lamely 3 naznačeného tvaru, z nichž každá je na styčné ploše 4 s úložnou plochou v drážkách 1 čepu 2 opatřená vrstvou 5 z plastické hmoty plněnou granulovaným feritem. K sobě přivrácené plochy 6 sousedících lamel 3 jsou provedeny se souhlasnými magnetickými póly. Lamely 3 jsou uváděny v kývavý pohyb prostřednictvím nezakresleného ústrojí s nekonečným řetězem a plochými vačkami.

U zařízení je využito vlastnosti magnetického pole permanentního magnetu při vzájemném procházení příslušných souhlasných pólů a vyvolávání odpudivých sil.

#### P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro přivádění útku do osnovy tkacího, zejména víceprošlupního stroje, sestávající z řady tvarovaných lamel kluzně a výkyvně uložených v drážkách čepu upevněného ve frémě tkacího stroje, vyznačené tím, že obvod styčné plochy (4) každé lamely (3) s úložnou plochou v drážkách (1) čepu (2) je opatřen vrstvou (5) z plastické hmoty plněnou granulovaným feritem a k sobě přivrácené plochy (6) sousedících lamel (3) jsou vytvořeny se souhlasnými magnetickými póly.



*Obr. 1*

*Obr. 2*