

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

94530

Patent dodatkowy
do patentu _____

MKP B29h 9/02

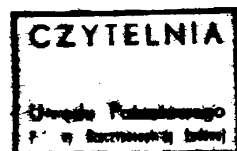
Zgłoszono: 02.10.74 (P. 174558)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.² B29H 9/02

Zgłoszenie ogłoszono: 24.04.76

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977



Twórcy wynalazku: Zygmunt Fedyk, Wiesław Buczek, Władysław Cwynar,
Aleksander Gocek

Uprawniony z patentu: Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego
„Stomil”, Sanok (Polska)

Urządzenie do gumowania sznura kordowego, zwłaszcza stosowanego do pasów klinowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do gumowania sznurów kordowych, zwłaszcza sznurów, które użyte są bezpośrednio do konfekcjonowania pasów klinowych.

Znane są urządzenia do gumowania sznura kordowego, zawierające trzpienie, na które nakłada się szpule ze sznurem kordowym, wannę na klej, w której znajduje się system rolek zatapiających. Do ściągania nadmiaru kleju służą okładki filcowe, w których siłę docisku reguluje się za pomocą śruby dociskowej. Urządzenia znane zaopatrzone są w komorę suszącą, w której znajdują się rolki prowadzące zmieniające kierunek przewijania sznura kordowego z poziomego na pionowy, oraz mechanizmy do nawijania pogumowanego sznura na szpule.

Wady znanych urządzeń to: duże naprężenie sznura kordowego spowodowane dużymi oporami przewijania się przez system rolek zatapiających, system rolek prowadzących w komorze suszącej i licznych przewodników, w których dochodzi do przetarcia części zewnętrznych nitek co prowadzi do osłabienia wytrzymałości sznura kordowego.

Ponieważ znane urządzenia do gumowania zajmują dużo miejsca niemożliwe jest umieszczenie ich na lub przy maszynie konfekcyjnej do pasów klinowych. Okładki filcowe uniemożliwiają jednolite naniesienie kleju na sznur kordowy. Klej oblepia rolki prowadzące, a po wyschnięciu przykleja się w innym miejscu do sznura dużą powierzchnią co powoduje przy konfekcjonowaniu nierówne odstępy między nawojami sznura. Ponadto w znanych rozwiązaniach szpule odwijają się z jednego trzpienia co powoduje dodatkowe opory tarcia oraz trudności w nakładaniu i zdejmowaniu szpul.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności, a więc umożliwienie jednolitego naniesienia kleju, zmniejszenie jego naprężenia przy nawijaniu go na bęben maszyny konfekcyjnej.

Cel ten osiągnięto przez osadzenie szpul na dwóch trzpieniach, z których jeden przesuwany mający gwint zakończony jest kółkiem, a drugi zakończony jest tarczą, na którą założona jest taśma hamulcowa regulowana za

pomocą śrub. Do korpusu urządzenia przymocowany jest napinacz regulowany sprężyną napinającą oraz prowadnica połączona z płaskownikami, do których przymocowany jest zbiornik kleju. W dnie znajduje się pierścień osadczy, w którego gnieździe jest umieszczony pierścień gumowy osadzony w nakrętce regulującej.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku uwidoczniło na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do gumowania, fig. 2 — uchwyt do mocowania szpuli.

Urządzenie zawiera korpus 1 w kształcie litery C w bokach którego umieszczone są na łożyskach tocznych 2 i 3 trzpień 4 i 5 z nałożoną szpulą 6. Przesuwny trzpień 4 mający gwint zakończony jest kółkiem redukującym 8. Drugi trzpień 5 zakończony jest tarczą hamulcową 9, na którą nałożona jest taśma hamulcowa 10 regulowana śrubami 11 i 12. Pozwala to na jednostajne odwijanie się sznura kordowego 7 ze szpuli 6. Do korpusu 1 przymocowany jest za pomocą sworzni 13 i 14 napinacz 15 regulowany sprężyną napinającą 16. Na końcu korpusu 1 przyspawana jest prowadnica 17 w kształcie ceownika, w której znajdują się dwie płytki 18 i 19 z otworami 20 i 21 na prowadzenie sznura kordowego 7. Zbiornik 22 kleju przymocowany jest do dwóch płaskowników 23 i 24 za pomocą śrub 25 i 26 umożliwiających jego wychylenie w celu nalewania kleju i włożenie poprzez otwór przepustowy 22a sznura kordowego 7. W dnie 27 zbiornika 22 znajduje się pierścień osadczy 28, w którego gnieździe umieszczony jest pierścień gumowy 29 osadzony w nakrętce regulującej 30.

Sznur kordowy 7 po przejściu przez zbiornik 22 kleju nawija się na bęben 31 maszyny konfekcyjnej. Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące: szpulę 6 wraz z nawiniętym na nią sznurem kordowym 7 nakłada się na trzpień 4 i 5. Z chwilą uruchomienia maszyny konfekcyjnej i jej bębna 31 sznur kordowy 7 odwija się ze szpuli 6 przechodzi przez napinacz 15 regulowany sprężyną napinającą 16 otwory 20 i 21 prowadnicy 17 i poprzez otwór przepustowy 22a wchodzi do zbiornika 22, w którym znajduje się klej gumowy. Wielkość warstwy kleju gumowego nanoszonej na sznur kordowy 7 regulowana jest za pomocą nakrętki regulującej 30. Po przejściu sznura kordowego 7 przez zbiornik 22 nawija się go bezpośrednio na bęben 31 maszyny konfekcyjnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do gumowania sznura kordowego, zwłaszcza stosowanego do pasów klinowych, zaopatrzone w trzpień, na które nałożona jest szpula oraz w zbiornik kleju, z n a m i e n n e t y m, że przesuwny trzpień (4) z gwintem zakończony jest kółkiem (8) redukującym, a trzpień (5) zakończony jest tarczą hamulcową (9), z taśmą hamulcową (10) regulowaną za pomocą śrub (11) i (12), zaś do korpusu urządzenia przymocowany jest napinacz (15) regulowany sprężyną napinającą (16), oraz prowadnica (17) połączona z płaskownikami (23) i (24), do których zamocowany jest zbiornik (22) kleju.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że w dnie (27) zbiornika (22) znajduje się pierścień osadczy (28), w którego gnieździe jest umieszczony pierścień gumowy (29) osadzony w nakrętce regulującej (30).

