



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212135799 U

(45) 授权公告日 2020.12.11

(21) 申请号 202021132803.X

(22) 申请日 2020.06.17

(73) 专利权人 广州南洋理工职业学院

地址 510000 广东省广州市从化区从化环  
市东路1123号

(72) 发明人 罗静 萧晓栩 邵孟良 张红青

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限  
公司 44102

代理人 张金福

(51) Int.Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/03 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

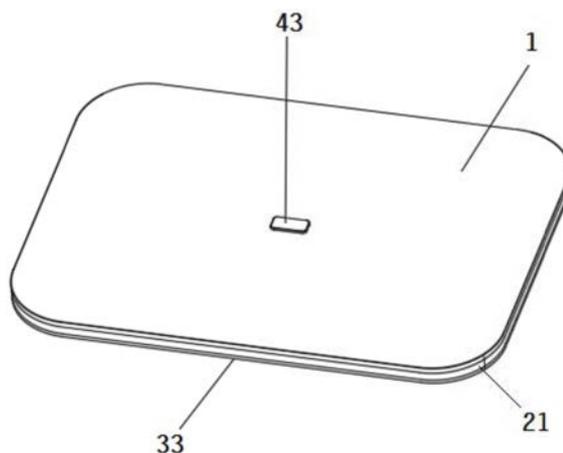
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种产品质量追溯防伪标签

(57) 摘要

本实用新型涉及一种产品质量追溯防伪标签,包括标签片、粘附部、衬纸部和撕碎部;所述标签片底面边缘与所述粘附部上表面边缘固定粘合;所述标签片底面中部与所述粘附部上表面中部可撕式粘合;所述粘附部底面与所述衬纸部上表面可撕式粘合;所述撕碎部设置在所述粘附部上表面的中部位置,并向上穿过所述标签片的上表面。本实用新型将产品防伪信息记录在所述标签片上,并对外界展示,而在使用的时候,通过所述粘附部保护防伪标签的边沿,避免其因撕开衬纸而受到损害,而且,由于所述撕碎部能够在所述标签片粘附再撕开时对其顶戳,使得所述标签片裂开,所以极大地避免了防伪标签重复挪用的现象,增强了防伪标签的防伪功能。



1. 一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,包括标签片(1)、粘附部(2)、衬纸部(3)和撕碎部(4);所述标签片(1)底面边缘与所述粘附部(2)上表面边缘固定粘合;所述标签片(1)底面中部与所述粘附部(2)上表面中部可撕式粘合;所述粘附部(2)底面与所述衬纸部(3)上表面可撕式粘合;所述撕碎部(4)设置在所述粘附部(2)上表面的中部位置,并向上穿过所述标签片(1)的上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述标签片(1)为软质结构。

3. 根据权利要求1所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述粘附部(2),包括粘附圈(21)、粘附片(22)和填板(23);所述粘附圈(21)设置在所述粘附部(2)边缘,所述粘附片(22)设置在所述粘附部(2)中部,所述填板(23)设置在所述粘附圈(21)和所述粘附片(22)之间;所述粘附圈(21)与所述填板(23)可撕式粘合,所述填板(23)与所述粘附片(22)固定粘合;所述粘附圈(21)上表面与所述标签片(1)底面边缘固定粘合,其底面与所述衬纸部(3)上表面边缘可撕式粘合;所述粘附片(22)上表面与所述标签片(1)底面中部可撕式粘合,其底面与所述衬纸部(3)上表面中部可撕式粘合;所述填板(23)上表面与所述标签片(1)底面非粘性贴合,其底面与所述衬纸部(3)上表面非粘性贴合。

4. 根据权利要求3所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述填板(23)与所述粘附片(22)互相吻合,他们的底面处于同一平面,保持齐平。

5. 根据权利要求3所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述粘附片(22)为硬质结构;所述粘附圈(21)为软质结构。

6. 根据权利要求3所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述衬纸部(3),包括第一附着面(31)、第二附着面(32)、衬纸(33)和撕开瓣(34);所述第一附着面(31)设置在所述衬纸部(3)上表面边缘,所述第二附着面(32)设置在所述衬纸部(3)上表面中部,所述衬纸(33)设置在所述第一附着面(31)和所述第二附着面(32)之间,所述撕开瓣(34)设置在所述衬纸部(3)的缺口内,且固定在所述第二附着面(32)的一侧,沿水平方向延伸;所述第一附着面(31)与所述粘附圈(21)底面可撕式粘合;所述第二附着面(32)与所述粘附片(22)固定粘合;所述衬纸(33)上表面与所述填板(23)底面非粘性贴合;所述撕开瓣(34)与所述衬纸(33)相连接。

7. 根据权利要求6所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述缺口设在所述衬纸(33)内部,且靠近所述第二附着面(32)的一侧。

8. 根据权利要求3所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述撕碎部(4),包括连接块(41)、撕碎头(42)和连接压片(43);所述连接块(41)设置在所述撕碎部(4)的下部,所述撕碎头(42)设置在所述连接块(41)的两端,所述连接压片(43)设置在所述连接块(41)的正上方;所述连接块(41)的底面与所述粘附片(22)的上表面固定粘合,其上表面穿过所述标签片(1)与所述连接压片(43)的底面固定铰接;所述撕碎头(42)由所述连接块(41)的两端延伸而出;所述连接压片(43)的底面与所述标签片(1)的上表面受压力贴合。

9. 根据权利要求8所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述两组撕碎头(42)均沿纵向延伸,均为三棱柱形状,且呈对称设置。

10. 根据权利要求8所述的一种产品质量追溯防伪标签,其特征在於,所述连接块(41)、所述撕碎头(42)和所述连接压片(43)均为硬质金属结构。

## 一种产品质量追溯防伪标签

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及防伪标签领域,更具体地,涉及一种产品质量追溯防伪标签。

### 背景技术

[0002] 产品质量追溯防伪标签,也称之为防伪贴纸,是不干胶产品的一类,能粘贴在标的物表面上,具有防伪作用的标识,现有防伪标签在使用时存在弊端,存在将防伪标签取下后再次挪用的现象,其次,粘附面常设有衬纸,撕开衬纸时易使得防伪标签边沿被拨坏,影响使用。

[0003] 公开号为CN207115459U的实用新型专利,公开了一种产品质量追溯防伪标签,包括底层,所述底层上设有防伪二维码、追溯数字码和追溯二维码,所述防伪二维码、追溯数字码和追溯二维码具有相互对应关联关系,所述防伪二维码部分位置和追溯数字码部分位置上设有可去除的遮盖层。虽然该实用新型能够通过追溯二维码、防伪二维码、数字追溯码三者相互对应关系鉴别真伪,还能通过查询热线电话号码改动后台信息验证产品质量追溯防伪标签,但是,对于防伪标签取下再次挪用的现象,并不能有效避免,而且,在撕开衬纸时,也极易使得标签边沿损坏。为此,用户急需一种能避免重复挪用、保护撕开衬纸时标签边沿不受损害的产品质量追溯防伪标签。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型为避免防伪标签重复挪用、防止撕开衬纸时标签边沿受损,提供了一种产品质量追溯防伪标签。

[0005] 为实现以上实用新型目的,采用的技术方案是:

[0006] 一种产品质量追溯防伪标签,包括标签片、粘附部、衬纸部和撕碎部;所述标签片底面边缘与所述粘附部上表面边缘固定粘合;所述标签片底面中部与所述粘附部上表面中部可撕式粘合;所述粘附部底面与所述衬纸部上表面可撕式粘合;所述撕碎部设置在所述粘附部上表面的中部位置,并向上穿过所述标签片的上表面。

[0007] 上述方案中,所述标签片用于记录产品防伪信息,对外展示;所述粘附部用于固定所述撕碎部,且胶接所述标签片和所述衬纸部,另外,在撕开衬纸部之前,能保护所述标签片完整不受损害,在撕开衬纸部之后,能实现所述标签片在产品上的粘附;所述衬纸部负责保护所述粘附部,以及防止所述标签片粘附后出现局部下凹的现象;所述撕碎部在所述标签片粘附后再撕开的过程中,戳裂所述标签片,以防止防伪标签的重复挪用。

[0008] 优选地,所述标签片为软质结构。

[0009] 上述方案中,所述标签片采用软质材料制成,不仅便于制作,而且确保其在撕开的时候可以弯曲,利于撕碎。

[0010] 优选地,所述粘附部,包括粘附圈、粘附片和填板;所述粘附圈设置在所述粘附部边缘,所述粘附片设置在所述粘附部中部,所述填板设置在所述粘附圈和所述粘附片之间;所述粘附圈与所述填板可撕式粘合,所述填板与所述粘附片固定粘合;所述粘附圈上表面

与上述标签片底面边缘固定粘合,其底面与上述衬纸部上表面边缘可撕式粘合;所述粘附片上表面与上述标签片底面中部可撕式粘合,其底面与上述衬纸部上表面中部可撕式粘合;所述填板上表面与上述标签片底面非粘性贴合,其底面与上述衬纸部上表面非粘性贴合。

[0011] 上述方案中,所述粘附圈能随着上述标签片同步被掀起,另外,在衬纸部撕开后,用于粘附产品表面;所述粘附片能固定上述撕碎部,另外,在衬纸部撕开后,用于粘附产品表面;所述填板用于填充空隙位置,防止上述标签片粘附后出现局部下凹的现象。

[0012] 优选地,所述填板与上述粘附片互相吻合,他们的底面处于同一平面,保持齐平。

[0013] 上述方案中,保证衬纸部的平整,防止其在未使用时提前脱落,保护上述粘附圈和上述粘附片的粘性。

[0014] 优选地,所述粘附片为硬质结构;所述粘附圈为软质结构。

[0015] 上述方案中,在撕开衬纸部时,硬质材料保证上述粘附片不被破坏,从而在进行粘附使用时,保证上述标签片的完整;软质材料保证上述粘附圈能够弯曲,从而与上述标签片同步,利于撕碎。

[0016] 优选地,所述衬纸部,包括第一附着面、第二附着面、衬纸和撕开瓣;所述第一附着面设置在上述衬纸部上表面边缘,所述第二附着面设置在上述衬纸部上表面中部,所述衬纸设置在上述第一附着面和上述第二附着面之间,所述撕开瓣设置在上述衬纸部的缺口内,且固定在上述第二附着面的一侧,沿水平方向延伸;所述第一附着面与上述粘附圈底面可撕式粘合;所述第二附着面与上述粘附片固定粘合;所述衬纸上表面与上述填板底面非粘性贴合;所述撕开瓣与上述衬纸相连接。

[0017] 上述方案中,所述第一附着面和上述第二附着面分别对应胶接上述粘附圈和上述粘附片,保护他们的粘性;所述衬纸防止上述标签片使用前受到损害;所述撕开瓣用于撕开上述衬纸。

[0018] 优选地,所述缺口设在上述衬纸内部,且靠近上述第二附着面的一侧。

[0019] 上述方案中,所述缺口为上述撕开瓣的设置腾出空间,便于撕开上述衬纸。

[0020] 优选地,所述撕碎部,包括连接块、撕碎头和连接压片;所述连接块设置在上述撕碎部的下部,所述撕碎头设置在上述连接块的两端,所述连接压片设置在上述连接块的正上方;所述连接块的底面与上述粘附片的上表面固定粘合,其上表面穿过上述标签片与上述连接压片的底面固定铰接;所述撕碎头由上述连接块的两端延伸而出;所述连接压片的底面与上述标签片的上表面受压力贴合。

[0021] 上述方案中,所述连接块负责将上述撕碎部固定在上述粘附片上;所述撕碎头在上述标签片掀起时,撕裂上述标签片;所述连接压片将上述标签片与上述连接块压紧,便于上述撕碎头撕裂。

[0022] 优选地,所述两组撕碎头均沿纵向延伸,均为三棱柱形状,且呈对称设置。

[0023] 上述方案中,三棱柱形状减少了受力面积,使得上述撕碎头更容易戳穿上述标签片,完成撕裂效果。

[0024] 优选地,所述连接块、所述撕碎头和所述连接压片均为硬质金属结构。

[0025] 上述方案中,硬质金属利于上述标签片的撕裂。

[0026] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0027] 本实用新型将产品防伪信息记录在所述标签片上,并对外界展示,而在使用的时候,通过所述粘附部保护防伪标签的边沿,避免其因撕开衬纸而受到损害,而且,由于所述撕碎部能够在所述标签片粘附再撕开时对其顶戳,使得所述标签片裂开,所以极大地避免了防伪标签重复挪用的现象,增强了防伪标签的防伪功能。

### 附图说明

[0028] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0029] 图2为本实用新型的另一视角结构示意图;

[0030] 图3为本实用新型的衬纸撕开示意图;

[0031] 图4为本实用新型的标签片撕开示意图;

[0032] 图5为本实用新型的撕碎部放大示意图;

[0033] 其中,图中标号为:1标签片;2粘附部;3衬纸部;4撕碎部;21粘附圈;22粘附片;23填板;31第一附着面;32第二附着面;33衬纸;34撕开瓣;41连接块;42撕碎头;43连接压片。

### 具体实施方式

[0034] 附图仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;

[0035] 以下结合附图和实施例对本实用新型做进一步的阐述。

[0036] 实施例1

[0037] 如图1所示,一种产品质量追溯防伪标签,包括标签片1、粘附部2、衬纸部3和撕碎部4;所述标签片1底面边缘与所述粘附部2上表面边缘固定粘合;所述标签片1底面中部与所述粘附部2上表面中部可撕式粘合;所述粘附部2底面与所述衬纸部3上表面可撕式粘合;所述撕碎部4设置在所述粘附部2上表面的中部位置,并向上穿过所述标签片1的上表面。

[0038] 上述方案中,所述标签片1用于记录产品防伪信息,对外展示;所述粘附部2用于固定所述撕碎部4,且胶接所述标签片1和所述衬纸部3,另外,在撕开衬纸部3之前,能保护所述标签片1完整不受损害,在撕开衬纸部3之后,能实现所述标签片1在产品上的粘附;所述衬纸部3负责保护所述粘附部2,以及防止所述标签片1粘附后出现局部下凹的现象;所述撕碎部4在所述标签片1粘附后再撕开的过程中,戳裂所述标签片1,以防止防伪标签的重复挪用。

[0039] 具体地,所述标签片1为软质结构。

[0040] 上述方案中,所述标签片1采用橡胶薄膜制成,不仅便于制作,而且确保其在撕开的时候可以弯曲,利于撕碎。

[0041] 具体地,所述粘附部2,包括粘附圈21、粘附片22和填板23;所述粘附圈21设置在所述粘附部2边缘,所述粘附片22设置在所述粘附部2中部,所述填板23设置在所述粘附圈21和所述粘附片22之间;所述粘附圈21与所述填板23可撕式粘合,所述填板23与所述粘附片22固定粘合;所述粘附圈21上表面与所述标签片1底面边缘固定粘合,其底面与所述衬纸部3上表面边缘可撕式粘合;所述粘附片22上表面与所述标签片1底面中部可撕式粘合,其底面与所述衬纸部3上表面中部可撕式粘合;所述填板23上表面与所述标签片1底面非粘性贴合,其底面与所述衬纸部3上表面非粘性贴合。

[0042] 上述方案中,所述粘附圈21能随着所述标签片1同步被掀起,另外,在衬纸部3撕开

后,用于粘附产品表面;所述粘附片22能固定所述撕碎部4,另外,在衬纸部3撕开后,用于粘附产品表面;所述填板23用于填充空隙位置,防止所述标签片1粘附后出现局部下凹的现象。

[0043] 具体地,所述填板23与所述粘附片22互相吻合,他们的底面处于同一平面,保持齐平。

[0044] 上述方案中,保证衬纸部3的平整,防止其在未使用时提前脱落,保护所述粘附圈21和所述粘附片22的粘性。

[0045] 具体地,所述粘附片22采用硬纸板制成;所述粘附圈21采用橡胶薄膜制成。

[0046] 上述方案中,在撕开衬纸部3时,硬纸板保证所述粘附片22不被破坏,从而在进行粘附使用时,保证所述标签片1的完整;橡胶薄膜保证所述粘附圈21能够弯曲,从而与所述标签片1同步,利于撕碎。

[0047] 具体地,所述衬纸部3,包括第一附着面31、第二附着面32、衬纸33和撕开瓣34;所述第一附着面31设置在所述衬纸部3上表面边缘,所述第二附着面32设置在所述衬纸部3上表面中部,所述衬纸33设置在所述第一附着面31和所述第二附着面32之间,所述撕开瓣34设置在所述衬纸部3的缺口内,且固定在所述第二附着面32的一侧,沿水平方向延伸;所述第一附着面31与所述粘附圈21底面可撕式粘合;所述第二附着面32与所述粘附片22固定粘合;所述衬纸33上表面与所述填板23底面非粘性贴合;所述撕开瓣34与所述衬纸33相连接。

[0048] 上述方案中,所述第一附着面31和所述第二附着面32分别对应胶接所述粘附圈21和所述粘附片,保护他们的粘性;所述衬纸33防止所述标签片1使用前受到损害;所述撕开瓣用于撕开所述衬纸33。

[0049] 具体地,所述缺口设在所述衬纸33内部,且靠近所述第二附着面32的一侧。

[0050] 上述方案中,所述缺口设在所述衬纸33内部,且靠近所述第二附着面32的一侧。

[0051] 具体地,所述撕碎部4,包括连接块41、撕碎头42和连接压片43;所述连接块41设置在所述撕碎部4的下部,所述撕碎头42设置在所述连接块41的两端,所述连接压片43设置在所述连接块41的正上方;所述连接块41的底面与所述粘附片32的上表面固定粘合,其上表面穿过所述标签片1与所述连接压片43的底面固定铰接;所述撕碎头42由所述连接块41的两端延伸而出;所述连接压片43的底面与所述标签片1的上表面受压力贴合。

[0052] 上述方案中,所述连接块41负责将所述撕碎部4固定在所述粘附片22上;所述撕碎头42在所述标签片1掀起时,撕裂所述标签片1;所述连接压片43将所述标签片1与所述连接块41压紧,便于所述撕碎头42撕裂。

[0053] 具体地,所述两组撕碎头42均沿纵向延伸,均为三棱柱形状,且呈对称设置。

[0054] 上述方案中,三棱柱形状减少了受力面积,使得所述撕碎头42更容易戳穿所述标签片1,完成撕裂效果。

[0055] 具体地,所述连接块41、所述撕碎头42和所述连接压片43为硬质金属结构。

[0056] 上述方案中,所述连接块41、所述撕碎头42和所述连接压片43采用铝合金制成,利于所述标签片1的撕裂。

[0057] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以

穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型权利要求的保护范围之内。

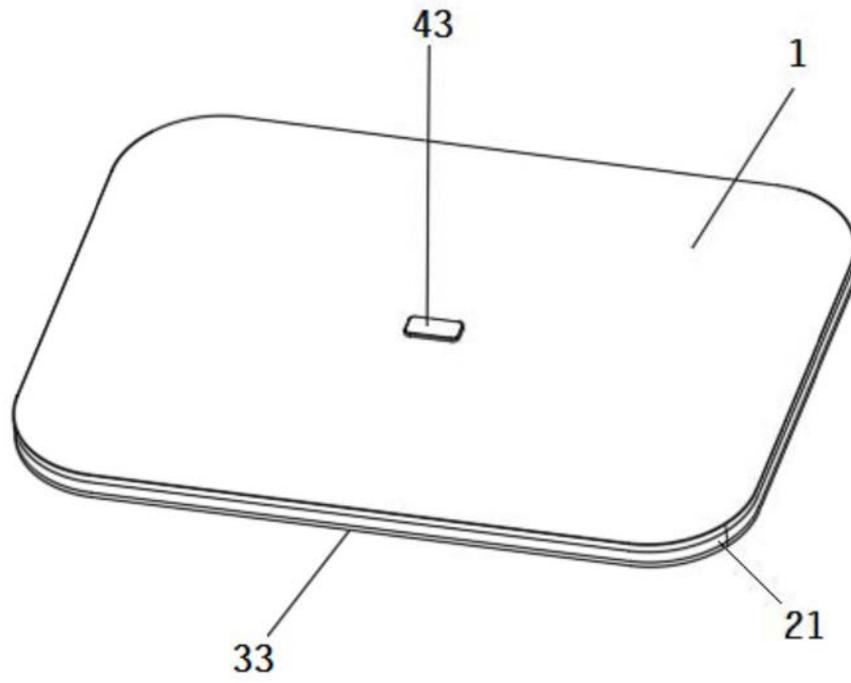


图1

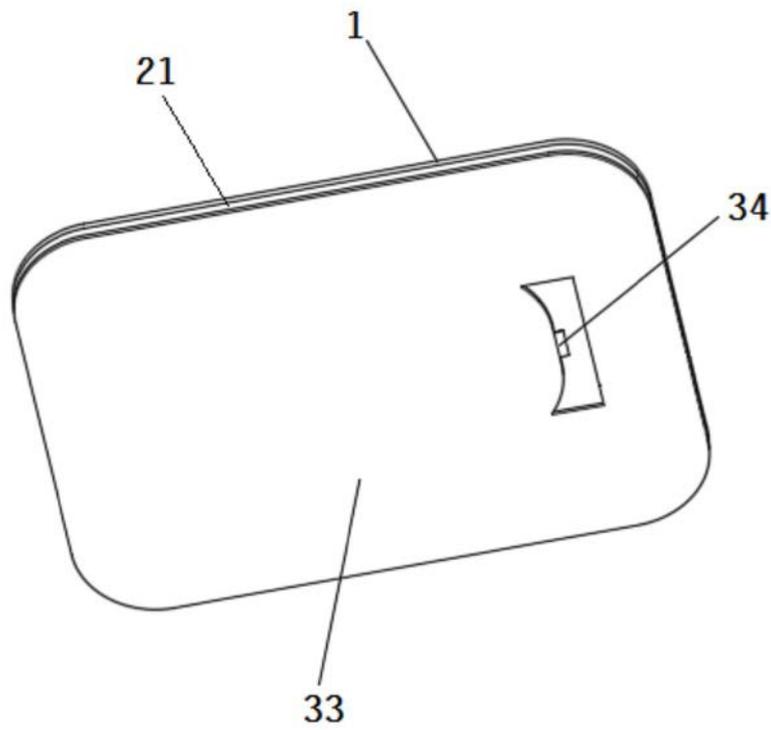


图2

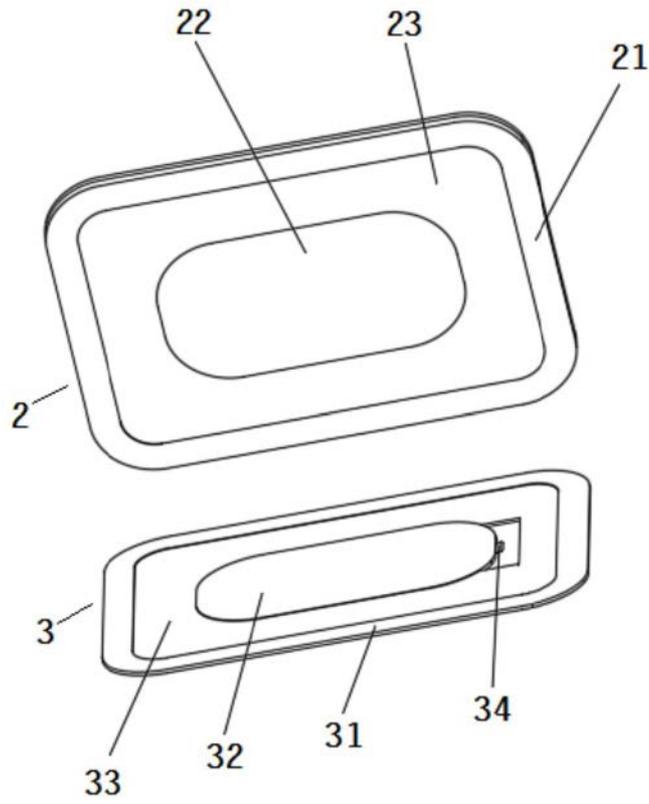


图3

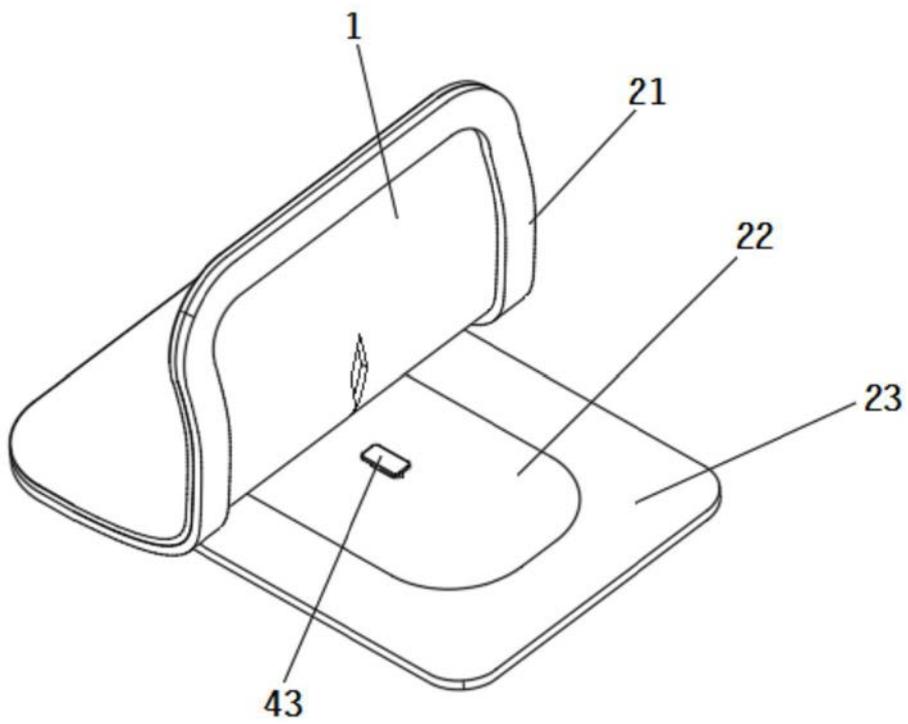


图4

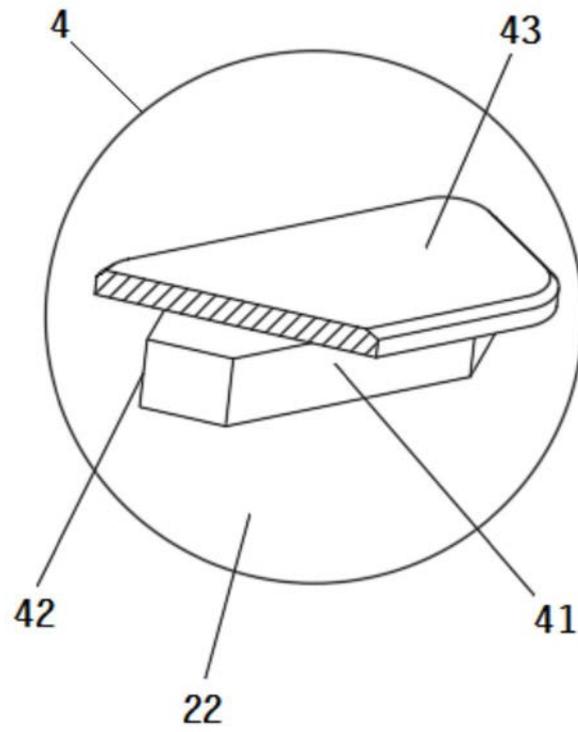


图5