



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218452112 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 07

(21) 申请号 202222794790.8

B01F 27/806 (2022.01)

(22) 申请日 2022.10.24

(73) 专利权人 青岛雷颢德工贸有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市胶西镇
杜村东部工业园区孝源路

(72) 发明人 高雷 高颢诚

(74) 专利代理机构 青岛匠海舟盈专利代理事务
所(普通合伙) 37401

专利代理师 向迎巧

(51) Int. Cl.

B01F 27/90 (2022.01)

B01F 27/191 (2022.01)

B01F 27/805 (2022.01)

B01F 35/40 (2022.01)

B01F 33/501 (2022.01)

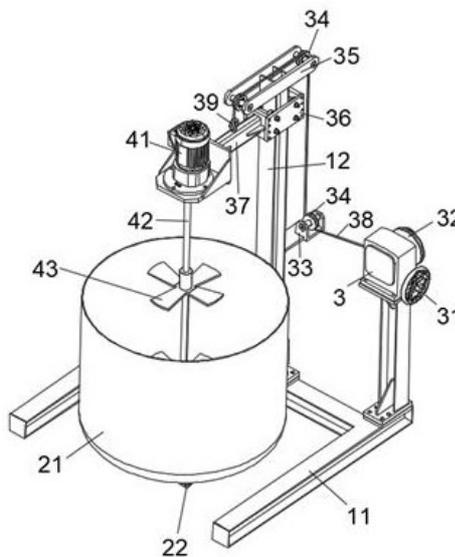
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备

(57) 摘要

本实用新型涉及配料技术领域,公开了一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,包括U型框,U型框上设有立杆,立杆顶部设有搅拌机构,搅拌机构包括搅拌电机,搅拌电机输出端设有搅拌轴,搅拌轴外设有搅拌叶,搅拌电机的下方设有配料桶,配料桶底部设有多个移动轮,搅拌轴以及搅拌叶位于配料桶内,立杆上设有弧形挡板,弧形挡板与桶壁相贴合,通过转动转轮,利用主动锥齿轮与从动锥齿轮啮合,即可带动收线轮转动,收线轮可对钢丝绳进行缠绕,收卷时,即可带动移动座沿立杆向上运动,实现上升调节,反之则实现下降调节,升降调节对应的,即可满足搅拌叶对配料桶内不同位置物料进行搅拌,本方案结构新颖,操作简便,提升对物料搅拌的均匀性。



1. 一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,其特征在于,包括U型框(11),所述U型框(11)上设有立杆(12),所述立杆(12)顶部设有搅拌机构,所述搅拌机构包括搅拌电机(41),所述搅拌电机(41)输出端设有搅拌轴(42),所述搅拌轴(42)外设有搅拌叶(43),所述搅拌电机(41)的下方设有配料桶(21),所述配料桶(21)底部设有多个移动轮(22),所述搅拌轴(42)以及搅拌叶(43)位于配料桶(21)内,所述立杆(12)上设有弧形挡板(13),所述弧形挡板(13)与桶壁相贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,其特征在于:所述立杆(12)上设有升降调节机构,所述升降调节机构包括设置在U型框(11)上的外壳(3),所述外壳(3)侧壁设有转轮(31),所述转轮(31)上设有转轴,且转轴贯穿外壳(3),并向内延伸,所述转轴端面设有主动锥齿轮(311),所述外壳(3)背面设有收线轮(32),所述收线轮(32)上设有传动轴,所述传动轴贯穿外壳(3),并向内延伸,所述传动轴端面设有从动锥齿轮(321),所述从动锥齿轮(321)与主动锥齿轮(311)相啮合。

3. 根据权利要求2所述的一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,其特征在于:所述立杆(12)背面设有固定座(33),所述立杆(12)顶部设有顶座(35),所述固定座(33)与顶座(35)上均设有输送轮(34)。

4. 根据权利要求3所述的一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,其特征在于:所述立杆(12)上套设有移动座(36),所述移动座(36)与立杆(12)滑动配合,所述移动座(36)正面设有连接柱(37),所述连接柱(37)与搅拌电机(41)相连接,所述连接柱(37)上设有挂钩(39)。

5. 根据权利要求4所述的一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,其特征在于:所述挂钩(39)上设有钢丝绳(38),且所述钢丝绳(38)一侧穿过多个输送轮(34),并与收线轮(32)相连接。

一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及配料技术领域,具体为一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备。

背景技术

[0002] 目前,在对糊树脂加工过程中,尤其涉及多种物料的配料混合作业,现有的配料混合设备,多采用固定式设计,不利于上下料、混料加工,并且对物料的混合,多为固定位置的混合,导致混合不均匀。

[0003] 因此,基于上述技术问题,本领域的技术人员有必要研发一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的是提供一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备技术方案,包括U型框,所述U型框上设有立杆,所述立杆顶部设有搅拌机构,所述搅拌机构包括搅拌电机,所述搅拌电机输出端设有搅拌轴,所述搅拌轴外设有搅拌叶,所述搅拌电机的下方设有配料桶,所述配料桶底部设有多个移动轮,所述搅拌轴以及搅拌叶位于配料桶内,所述立杆上设有弧形挡板,所述弧形挡板与桶壁相贴合。

[0007] 优选的,所述立杆上设有升降调节机构,所述升降调节机构包括设置在U型框上的外壳,所述外壳侧壁设有转轮,所述转轮上设有转轴,且转轴贯穿外壳,并向内延伸,所述转轴端面设有主动锥齿轮,所述外壳背面设有收线轮,所述收线轮上设有传动轴,所述传动轴贯穿外壳,并向内延伸,所述传动轴端面设有从动锥齿轮,所述从动锥齿轮与主动锥齿轮相啮合。

[0008] 优选的,所述立杆背面设有固定座,所述立杆顶部设有顶座,所述固定座与顶座上均设有输送轮。

[0009] 优选的,所述立杆上套设有移动座,所述移动座与立杆滑动配合,所述移动座正面设有连接柱,所述连接柱与搅拌电机相连接,所述连接柱上设有挂钩。

[0010] 优选的,所述挂钩上设有钢丝绳,且所述钢丝绳一侧穿过多个输送轮,并与收线轮相连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1) 本实用新型为一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,设置的搅拌机构以及升降调节机构,通过转动转轮,利用主动锥齿轮与从动锥齿轮啮合,即可带动收线轮转动,收线轮可对钢丝绳进行缠绕,收卷时,即可带动移动座沿立杆向上运动,实现上升调节,反之则实现下降调节,升降调节对应的,即可满足搅拌叶对配料桶内不同位置物料进行搅拌,本方案结构新颖,操作简便,提升对物料搅拌的均匀性。

[0013] (2) 本实用新型为一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备,设置的配料桶以及移动轮,方便对配料桶内的物料进行上下料输送,提升简便性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的正面结构示意图;

[0015] 图2为图1中背面立体结构示意图;

[0016] 图3为图1中锥齿轮啮合结构示意图。

[0017] 附图标记中:11、U型框;12、立杆;13、弧形挡板;21、配料桶;22、移动轮;3、外壳;31、转轮;311、主动锥齿轮;32、收线轮;321、从动锥齿轮;33、固定座;34、输送轮;35、顶座;36、移动座;37、连接柱;38、钢丝绳;39、挂钩;41、搅拌电机;42、搅拌轴;43、搅拌叶。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0020] 实施例

[0021] 请参阅图1和图2所示,本实用新型提供一种聚氯乙烯糊树脂加工配料设备技术方案:包括U型框11,U型框11上设有立杆12,立杆12顶部设有搅拌机构,搅拌机构包括搅拌电机41,搅拌电机41输出端设有搅拌轴42,搅拌轴42外设有搅拌叶43,搅拌电机41的下方设有配料桶21,配料桶21底部设有多个移动轮22,搅拌轴42以及搅拌叶43位于配料桶21内,立杆12上设有弧形挡板13,弧形挡板13与桶壁相贴合。

[0022] 在本实施方式中,将多种物料投入至配料桶21内,并将配料桶21推入U型框11内,并与弧形挡板13相抵,开启搅拌电机41,由搅拌电机41带动搅拌轴42以及搅拌叶43对配料桶21内的物料进行搅拌,搅拌完成后,将配料桶21反向推出即可。

[0023] 请参阅图1、图2和图3所示,进一步的,立杆12上设有升降调节机构,升降调节机构包括设置在U型框11上的外壳3,外壳3侧壁设有转轮31,转轮31上设有转轴,且转轴贯穿外壳3,并向内延伸,转轴端面设有主动锥齿轮311,外壳3背面设有收线轮32,收线轮32上设有传动轴,传动轴贯穿外壳3,并向内延伸,传动轴端面设有从动锥齿轮321,从动锥齿轮321与主动锥齿轮311相啮合,立杆12背面设有固定座33,立杆12顶部设有顶座35,固定座33与顶座35上均设有输送轮34,立杆12上套设有移动座36,移动座36与立杆12滑动配合,移动座36正面设有连接柱37,连接柱37与搅拌电机41相连接,连接柱37上设有挂钩39,挂钩39上设有钢丝绳38,且钢丝绳38一侧穿过多个输送轮34,并与收线轮32相连接。

[0024] 在本实施方式中,升降时,转动转轮31,由主动锥齿轮311与从动锥齿轮321相啮合,传动,即带动收线轮32转动,由收线轮32对钢丝绳38收放,当对钢丝绳38回收时,即带动移动座36沿立杆12向上运动,进而带动搅拌电机41、搅拌轴42以及搅拌叶43向上运动,实现配料桶21内上部位置的搅拌,反之,当收线轮32对钢丝绳38释放时,带动移动座36沿立杆12向下运动,进而带动搅拌电机41、搅拌轴42以及搅拌叶43向下运动,实现配料桶21内下部位

置的搅拌。

[0025] 具体的,本实用新型的工作原理及使用流程:将多种物料投入至配料桶 21内,并将配料桶21推入U型框11内,并与弧形挡板13相抵,开启搅拌电机41,由搅拌电机41带动搅拌轴42以及搅拌叶43对配料桶21内的物料进行搅拌,转动转轮31,由主动锥齿轮311与从动锥齿轮321相啮合,当收线轮32对钢丝绳38回收时,即带动移动座36沿立杆12向上运动,进而带动搅拌电机41、搅拌轴42以及搅拌叶43向上运动,实现配料桶21内上部位置的搅拌,反之,当收线轮32对钢丝绳38释放时,带动移动座36沿立杆12 向下运动,进而带动搅拌电机41、搅拌轴42以及搅拌叶43向下运动,实现配料桶21内下部位置的搅拌,直至完成全部工作顺序。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0028] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

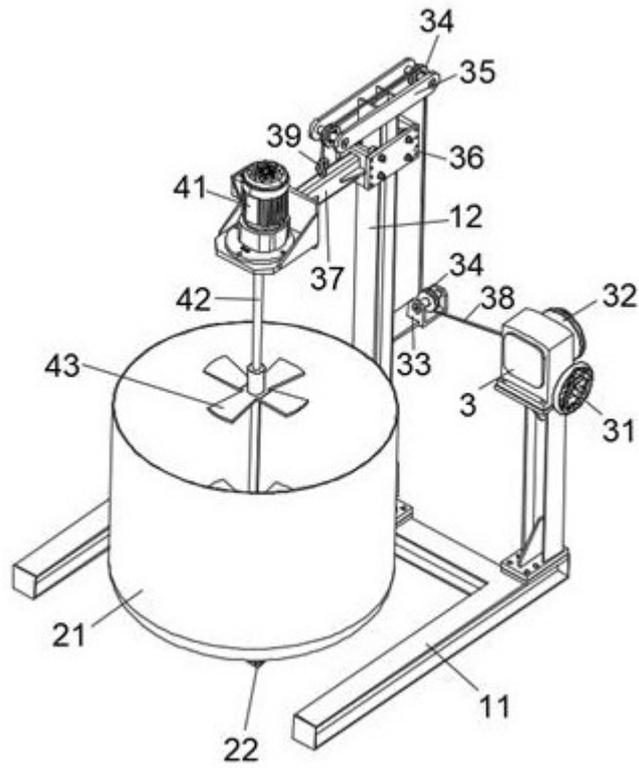


图1

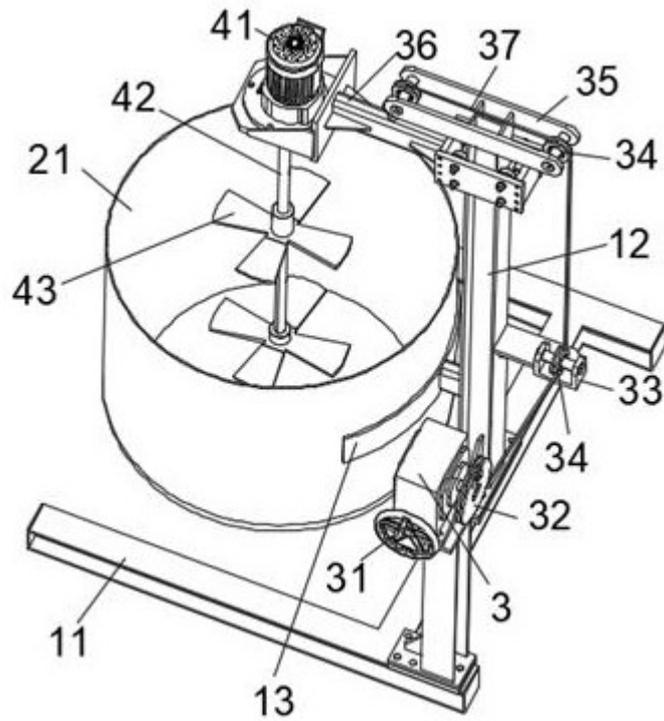


图2

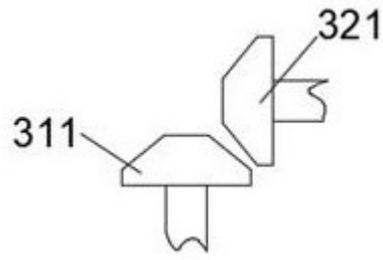


图3