

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11831**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **11043**

(22) Data zgłoszenia: **21.02.2007**

(54)

Łącznik zgrzewalny słupka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2007 WUP 10/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**PPUH Produkcja Okuć - Stefan Dalecki,
Pomysk Wielki, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Liwo Tomasz, Gdynia, (PL)

PL 11831

Nr Rp. 11831

Klasa 25-02

Łącznik zgrzewalny słupka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łącznik zgrzewalny słupka przystosowany do montażu technika zgrzewania ram stolarki budowlanej PCV.

Istotą wzoru przemysłowego jest ukształtowanie łącznika zgrzewalnego słupka pozwalającego na łączenie profili pod kątem prostym, technologią zgrzewania tworzywa sztucznego i uzyskiwanie konstrukcji ramy.

Zaletą rozwiązania jest łatwy proces montażu ramy z zapewnieniem przenoszenia momentów i sił występujących w węzłach połączeniowych.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidocznił na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z boku łącznika zgrzewalnego słupka, fig. 2 – widok z dołu łącznika, fig. 3 – widok z przodu łącznika.

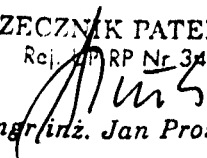
Łącznik zgrzewalny słupka wykonany z tworzywa termoplastycznego ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma budowę cienkościenną i postać prostokątnej rury ożebrowanej z zewnątrz na dwóch przeciwległych ściankach, a także posiadającej na pozostałych dwóch ściankach głębokie rozcięcia zakończone promieniami.

Prostokątna rura zakończona jest z jednej strony zamykającą ścianką pod kątem 45° w stosunku do osi wzdłużnej rury. Zewnętrzna powierzchnia tej ścianki ukształtowana jest w postaci klockowych występow tworzących kratę, która w górnej części przechodzi w prostokątny płaski ustalający występ. W osi prostokątnej rury w zamykającej ściance znajduje się walcowe zagłębienie pod łeb śruby ściągającej klin rozprężający. Walcowe zagłębienie zakończone jest dnem z otworem, przy czym

zewnątrzną powierzchnią walcowego zagłębienia łączy się z wewnętrznymi ściankami prostokątnej rury za pomocą żeberek, z których dwa położone są na wprost rozcięć, co zapewnia odsztywnienie dwóch połówek prostokątnych rury, jak uwidoczniono na załączonych rysunkach fig. 1, fig. 2 i fig. 3.

RZECZNIK PATENTOWY

Rej. RP Nr 346/67


mgr inż. Jan Prościński

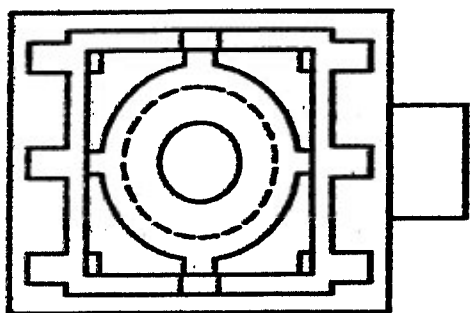


Fig. 2

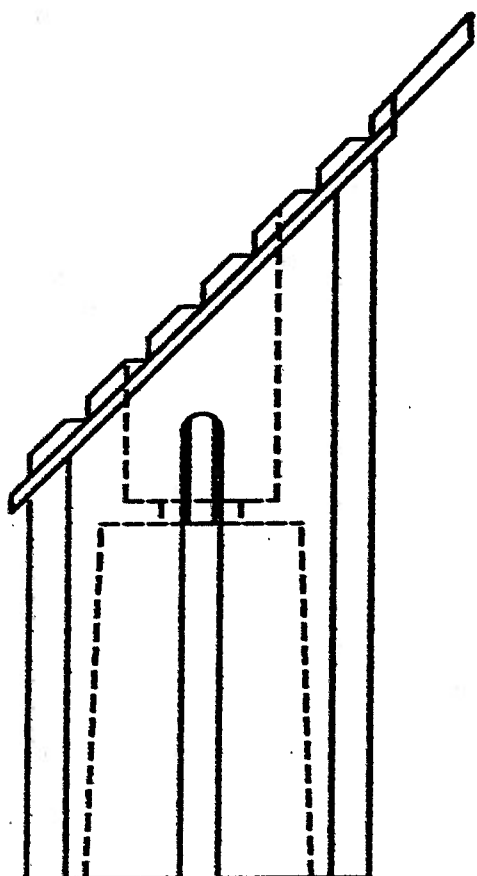


Fig. 1

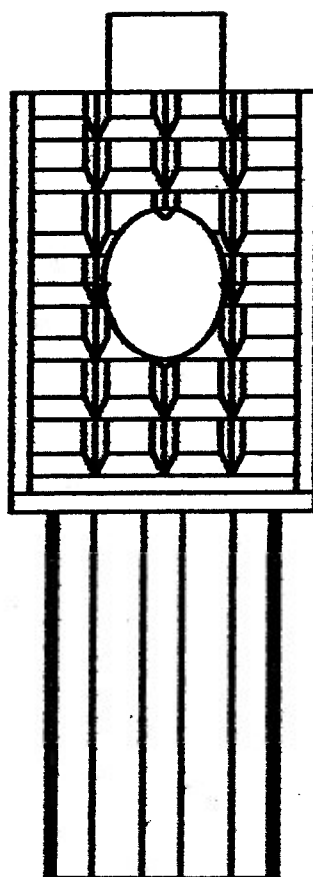


Fig. 3