



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204339904 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420844842. 0

(22) 申请日 2014. 12. 26

(73) 专利权人 杭州越凯复合材料有限公司

地址 310000 浙江省杭州市滨江区西兴街道  
楚天路123号二号厂房二楼201-203室

(72) 发明人 吴海啸

(51) Int. Cl.

B26F 1/38(2006. 01)

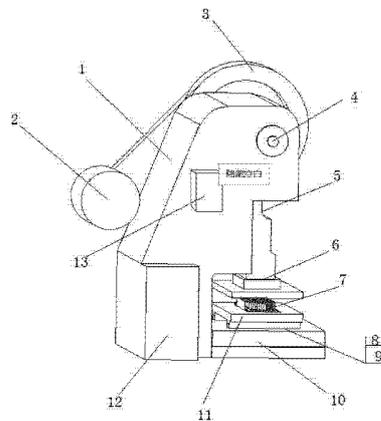
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种毛条冲床

(57) 摘要

本实用新型提出了一种毛条冲床,包括:驱动电机、冲床机架、工作台、电控箱、转动轮、冲头和冲槽;所述冲床机架上安装有转动轴且该转动轴与转动轮转动连接;所述驱动电机通过皮带带动所述转动轮转动;所述工作台固定在冲床机架上;冲槽面板移动安装在工作台上;所述冲头通过连杆与转动轴连接;所述冲槽安装在冲槽面板上。解决了现有技术中加工毛条费时费力,生产效率低,而且产品质量无法保证以及安全隐患的问题。



1. 一种毛条冲床,其特征在于,包括:驱动电机、冲床机架、工作台、电控箱、转动轮、冲头和冲槽;

所述冲床机架上安装有转动轴且该转动轴与转动轮转动连接;所述驱动电机通过皮带带动所述转动轮转动;

所述工作台固定在冲床机架上并该工作台上安装有冲槽面板;

所述冲头通过连杆与转动轴连接;所述冲槽安装在冲槽面板上。

2. 根据权利要求1所述的一种毛条冲床,其特征在于,所述工作台上设置有滑轨;所述冲槽面板的底部上设置有滑槽,所述冲槽面板通过滑槽安装在滑轨上并沿滑轨来回移动。

3. 根据权利要求1或2所述的一种毛条冲床,其特征在于,所述冲槽内设置有毛条起出装置。

4. 根据权利要求3所述的一种毛条冲床,其特征在于,所述毛条起出装置包括有若干根起出条,每根起出条各自铰接于位于冲槽面板上的安装槽内。

5. 根据权利要求4所述的一种毛条冲床,其特征在于,所述起出条具有自由端,每个自由端且在同一轴线上开设有连接孔。

6. 根据权利要求5所述的一种毛条冲床,其特征在于,所述冲床机架设置有液压供油装置。

## 一种毛条冲床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及非金属材料加工设备领域,特别是指一种切割毛条片材的冲床。

### 背景技术

[0002] 众所周知,冲床一般用于切割板材或片状材料,从而得到一定形状的半成品。目前为止,还没有一种利用冲压模具对毛条片材进行切割的加工装置。企业通常的做法:对毛条片材进行手工切割;这种纯手工的加工方法,不仅费时费力,生产效率低,而且产品质量无法保证;同时容易划伤手,存在一定的安全隐患。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种毛条冲床,解决了现有技术中加工毛条费时费力,生产效率低,而且产品质量无法保证以及安全隐患的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种毛条冲床,其特征在于,包括:驱动电机、冲床机架、工作台、电控箱、转动轮、冲头和冲槽;

[0005] 所述冲床机架上安装有转动轴且该转动轴与转动轮转动连接;所述驱动电机通过皮带带动所述转动轮转动;

[0006] 所述工作台固定在冲床机架上并该工作台上安装有冲槽面板;

[0007] 所述冲头通过连杆与转动轴连接;所述冲槽安装在冲槽面板上。

[0008] 采用本实用新型,只需把毛条片材放置在冲槽上,控制冲头向下压,对毛条片材进行切割,最终得到一条条毛条;无需担心手会被划伤;整个加工过程简单、安全、快捷,大大提高了生产效率;也同时解决了安全隐患问题。

[0009] 优选,所述工作台上设置有滑轨;所述冲槽面板的底部上设置有滑槽,所述冲槽面板通过滑槽安装在滑轨上并沿滑轨来回移动。

[0010] 如此设置,在冲槽上放置好毛条片材,再把冲槽面板推到冲头下方;切割完,把冲槽面板移出来,起出毛条,再放置毛条片材;如此反复工作,进一步提高工作的安全性。

[0011] 优选,所述冲槽内设置有毛条起出装置。

[0012] 优选,所述毛条起出装置包括有若干根起出条,每根起出条各自铰接于位于冲槽面板上的安装槽内。

[0013] 优选,所述起出条具有自由端,每个自由端且在同一轴线上开设有连接孔。

[0014] 如此设置,通过毛条起出装置起出在冲槽内的毛条;避免手在取出毛条时被冲槽内的冲条割伤;同时也加快了起出速度。

[0015] 起出条可以单个起出;设置连接孔可以通过一根连杆把若干根起出条同时起出。

[0016] 优选,所述冲床机架设置有液压供油装置。

### 附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0019] 图 2 为本实用新型冲槽的结构示意图。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图 1-2 所示,一种毛条冲床,包括:驱动电机 2、冲床机架 1、工作台 10、电控箱 12、转动轮 3、冲头 6 和冲槽 7。

[0022] 驱动电机 2 架设在冲床机架 1 上,与转动轮 3 通过皮带连接。冲床机架 1 上安装有转动轴 4 且该转动轴 4 与转动轮 3 转动连接。冲头 6 通过连杆 5 与转动轴 4 连接;驱动电机 2 通过转动轮 3 带动转动轴 4 转动;转动轴 4 通过连杆带动冲头 6 上下运动。

[0023] 工作台 10 固定在冲床机架 1 上;冲槽面板 11 安装在工作台 10 上;冲槽 7 安装在冲槽面板 11 上。(冲槽面板 11 位于冲头 6 的正下方并固定在工作台 10 上)人在冲头 6 的下方往冲槽 7 内加料,存在有一定的安全隐患;本实施例把冲槽面板 11 设计成可移动式。

[0024] 在所述工作台 10 上设置有两条滑轨 8;所述冲槽面板 11 的底部上设置有两条滑槽 9,滑轨 8 配合安装在滑槽 9 内;冲槽面板 11 沿滑轨 8 来回移动。如此设置,在冲槽 7 上放置好毛条片材,再把冲槽面板 11 推到冲头 6 下方;切割完,把冲槽面板 11 移出来,起出毛条,再放置毛条片材;如此反复工作,工作的安全性高。

[0025] 其中,为了避免手在取出毛条时被冲槽内的冲条割伤。在冲槽 7 内设置有毛条起出装置 14。毛条起出装置 14 包括有若干根起出条 141,每根起出条 141 各自铰接于位于冲槽面板 11 上的安装槽 15 内。起出条 141 具有自由端,每个自由端且在同一轴线上开设有连接孔 142。起出条 141 可以单个起出;设置连接孔 142 可以通过一根连杆把若干根起出条 141 同时起出;加快了起出速度。

[0026] 此外,冲床机架 1 设置有液压供油装置 13。

[0027] 采用本实用新型,只需把毛条片材放置在冲槽上,控制冲头向下压,对毛条片材进行切割,最终得到一条条毛条;无需担心手会被划伤;整个加工过程简单、安全、快捷,大大提高了生产效率;也同时解决了安全隐患问题。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

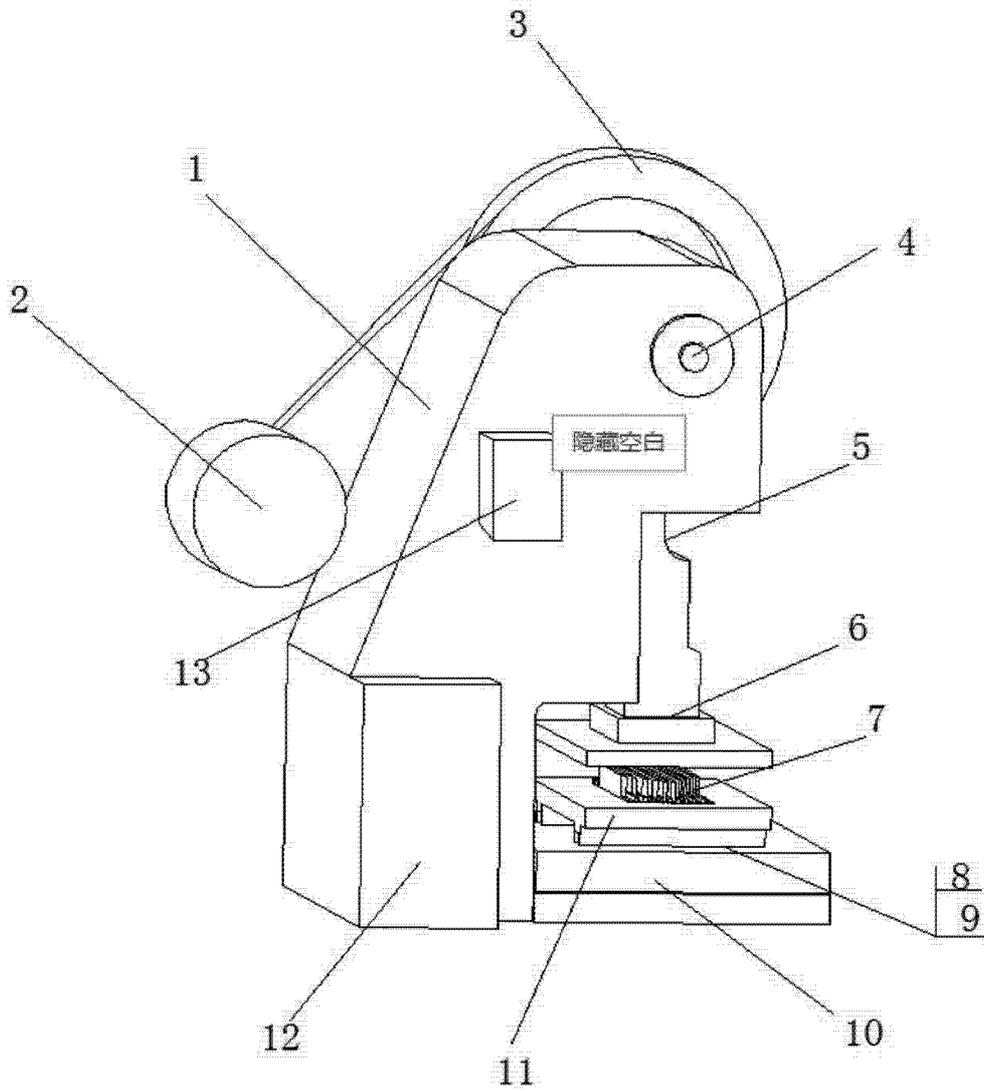


图 1

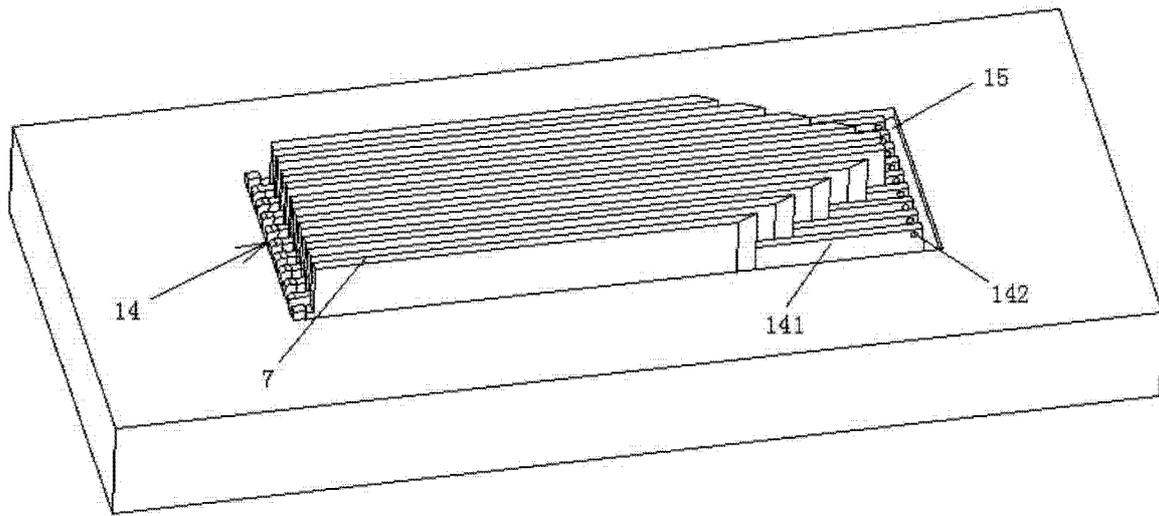


图 2