(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207001742 U
(45)授权公告日 2018.02.13

(21)申请号 201720810049.2

(22)申请日 2017.07.06

(73)专利权人 佛山市南海兴圆机械制造有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区里水镇大冲大圣塘工业区(里水万通特种气体经销站后)

(72)发明人 袁红超

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 肖平安

(51)Int.Cl.

B65G 57/00(2006.01)

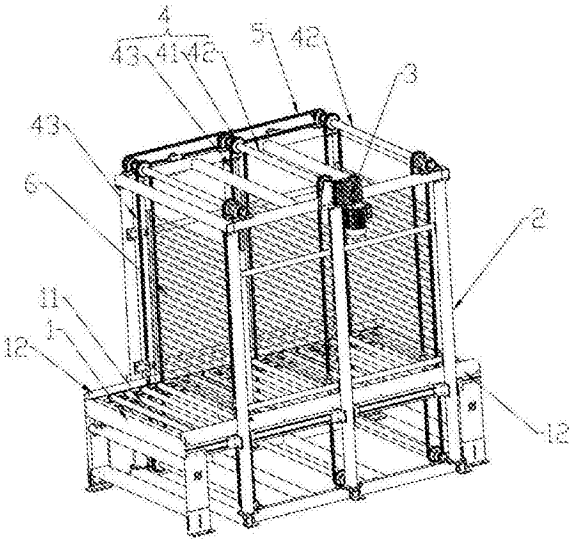
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种储板机

(57)摘要

本实用新型提供一种储板机，所述储板机安装于输送台上，该输送台包括有两水平设置的横梁及多根设于两横梁之间的传动辊，所述储板机包括储料架，该储料架设有多个并列的升降链条机构，每个所述升降链条机构包括有两组上、下对齐设置的连杆，每个所述连杆两端通过轴承安装于所述储料架，所述连杆两端分别固定有齿轮，位于两所述连杆同一侧的两所述齿轮之间啮合有纵向链条，同一组所述升降链条机构上的两组纵向链条之间连接固定有多根升降杆，一所述连杆末端设有一电机，该电机通过减速器驱动该连杆动作，相邻的两所述连杆之间啮合连接地设有一横向链条实现联动，所述纵向链条从两所述传动辊之间的间隙穿过。本实用新型可方式板材积压，方便实用。



CN 207001742 U

1.一种储板机，所述储板机安装于输送台(1)上，该输送台(1)包括有两水平设置的横梁(12)及多根设于两所述横梁(12)之间的传动辊(11)，所述储板机包括储料架(2)，该储料架(2)设有多个并列的升降链条机构(4)，每个所述升降链条机构(4)包括有两组上、下对齐设置的连杆(43)，每个所述连杆(43)两端通过轴承安装于所述储料架(2)，所述连杆(43)两端分别固定有齿轮(41)，位于两所述连杆(43)同一侧的两所述齿轮(41)之间啮合有纵向链条(42)，同一组所述升降链条机构(4)上的两组纵向链条(42)之间连接固定有多根升降杆(6)，一所述连杆(43)末端设有一电机(3)，该电机(3)通过减速器驱动该连杆(43)动作，相邻的两所述连杆(43)之间啮合连接地设有一横向链条(5)实现联动，所述纵向链条(42)从两所述传动辊(11)之间的间隙穿过。

2.根据权利要求1所述的储板机，其特征在于：位于不同所述升降链条机构(4)的所述升降杆(6)同步升降。

3.根据权利要求1所述的储板机，其特征在于：同一根连杆(43)上的两纵向链条(42)之间的距离小于两横梁(12)的距离。

一种储板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工的技术领域，尤其涉及一种储板机。

背景技术

[0002] 板材的加工，比如板材的压印，印刷，或涂布，都需要经过输送台进行输送至下一工位进行加工，输送线一般较长，当下一工位发生故障时，输送台上还在输送上一工位过来的板材，这时就会在下一工位的位置造成堆积挤压，影响维修。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术问题，本实用新型提供一种储板机，当下一个工位的设备出现故障时，可以把上一工位过来的板材储备起来，不造成下一工位的板材积压，方便维修下一工位的设备。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型所提供的技术方案为：一种储板机，所述储板机安装于输送台上，该输送台包括有两水平设置的横梁及多根设于两所述横梁之间的传动辊，所述储板机包括储料架，该储料架设有多个并列的升降链条机构，每个所述升降链条机构包括有两组上、下对齐设置的连杆，每个所述连杆两端通过轴承安装于所述储料架，所述连杆两端分别固定有齿轮，位于两所述连杆同一侧的两所述齿轮之间啮合有纵向链条，同一组所述升降链条机构上的两组纵向链条之间连接固定有多根升降杆，一所述连杆末端设有一电机，该电机通过减速器驱动该连杆动作，相邻的两所述连杆之间啮合连接地设有一横向链条实现联动，所述纵向链条从两所述传动辊之间的间隙穿过。

[0005] 进一步的，位于不同所述升降链条机构的所述升降杆同步升降。

[0006] 进一步的，同一根连杆上的两纵向链条之间的距离小于两横梁的距离。

[0007] 本实用新型具有如下有益效果：

[0008] 当下一工位的设备出现故障时，储板机启动，电机带动连杆转动，升降杆同步做上升动作，输送台过来的板材一块一块地卡在升降杆上并上升，把过来的板材储备起来，这时候，上一工位停止放料，再对下一工位的设备进行维修，就不会在下一工位造成积压，方便维修，当维修好后，让电机反转，板材又一块块地落入输送台上。本实用新型结构简单，不太占用厂房用地，能够有效地把板材储备起来，方便实用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0010] 图中：1-输送台，11-传动辊，12-横梁，2-储料架，3-电机，4-升降链条机构，41-齿轮，42-纵向链条，43-连杆，5-横向链条，6-升降杆。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及具体实施例，对本实用新型作进一步的描述：

[0012] 参照图1，一种储板机，所述储板机安装于输送台1上，该输送台1包括有两水平设置的横梁12及多根设于两所述横梁12之间的传动辊11，传动辊11有电机带动用于输送板材，所述储板机包括储料架2，该储料架2设有多个并列的升降链条机构4，每个所述升降链条机构4包括有两组上、下对齐设置的连杆43，连杆43的方向于传动辊11的方向平行，每个所述连杆43两端通过轴承安装于所述储料架2，所述连杆43两端分别固定有齿轮41，位于两所述连杆43同一侧的两所述齿轮41之间啮合有纵向链条42，同一组所述升降链条机构4上的两组纵向链条42之间连接固定有多根升降杆6，多根位于同一纵向链条42上的升降杆6间隔设置，一所述连杆43末端设有一电机3，该电机3通过减速器驱动该连杆43动作，相邻的两所述连杆43之间啮合连接地设有一横向链条5实现联动，所以一连杆43转动时，其他连杆43也同步转动，这样所有纵向链条42就会同时动作，而位于不同所述升降链条机构4的所述升降杆6同步升降，板材就可以卡在同一高度的连杆43上，同一根连杆43上的两纵向链条42之间的距离小于两横梁12的距离，所述纵向链条42从两所述传动辊11之间的间隙穿过。

[0013] 本实用新型工作时，当下一工位的设备发生故障时，储板机启动，电机开始启动，在横向链条5的作用下，所有连杆43同步转动，升降杆6同步做上升动作，从输送台1过来的板材一块一块地卡在升降杆6上并上升，从而把过来的板材沿纵向储备起来，这时候，上一工位停止放料，再对下一工位的设备进行维修，板材就不会在下一工位造成积压，方便进行维修，当维修好后，让电机反转，板材又一块块地落入输送台1上。本实用新型结构简单，不太占用厂房用地，能够有效地把板材储备起来，方便实用。

[0014] 以上所述之实施例子只为本实用新型之较佳实施例，并非以此限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化，均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

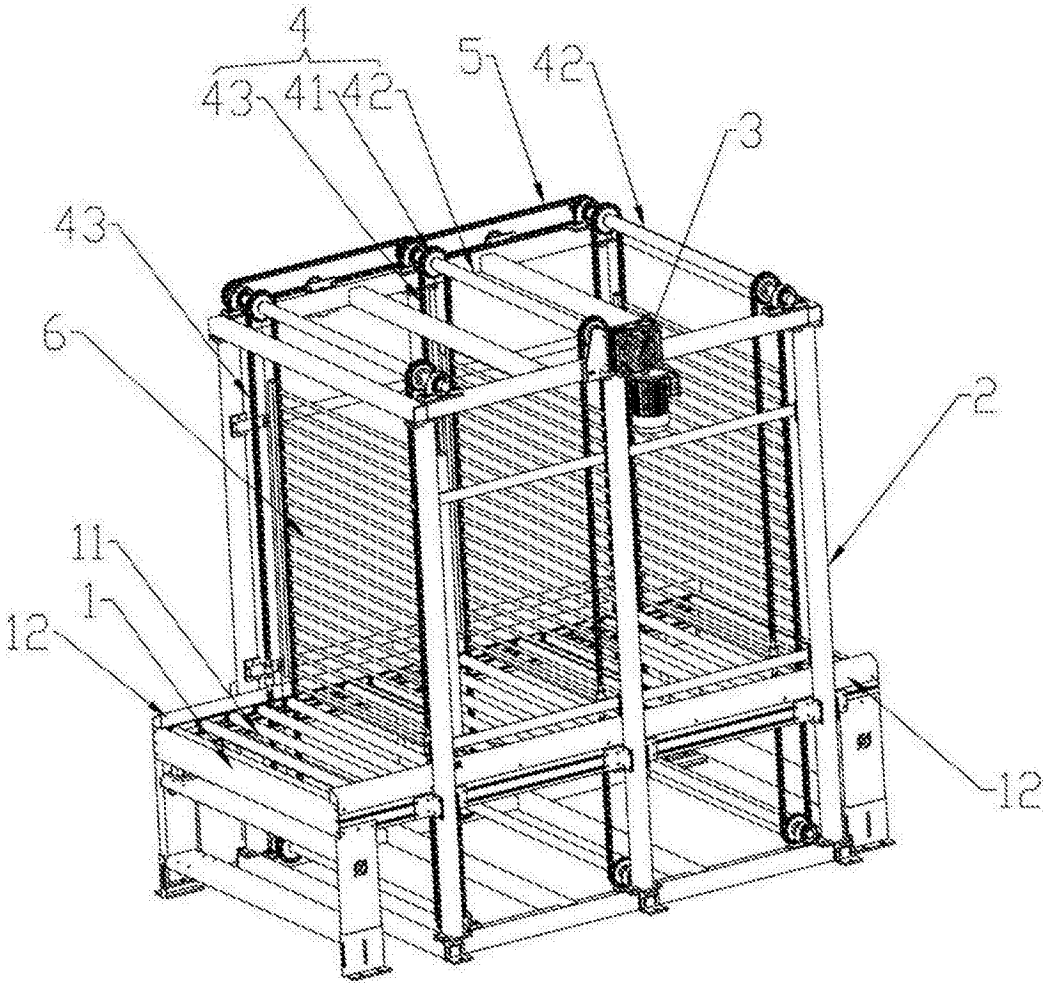


图1