



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217345097 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 02

(21) 申请号 202220870400.8

(22) 申请日 2022.04.15

(73) 专利权人 倪丰

地址 361026 福建省厦门市海沧区海晟维
多利亚17号

(72) 发明人 倪丰

(74) 专利代理机构 北京酷爱智慧知识产权代理
有限公司 11514

专利代理师 李元军

(51) Int.Cl.

B24D 15/08 (2006.01)

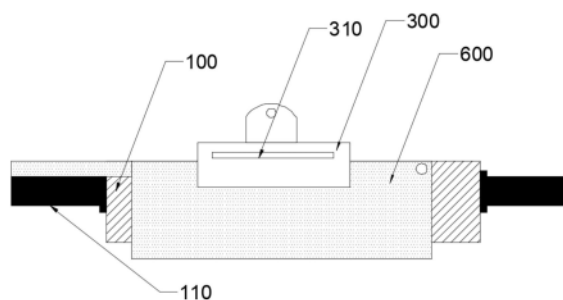
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手持磨刀装置

(57) 摘要

本实用新型涉及刀具打磨技术领域,具体公开了一种手持磨刀装置,包括操作台,所述操作台两端设有手持部,所述操作台对应刀具的刀背一侧边缘设有用于固定刀具的夹持组件,所述夹持组件下表面安装有厚度可调的打磨支撑条。本实用新型中提供的磨刀装置能够对刀具进行高效打磨;利用夹持组件对刀具进行固定后即可双手握住手持部,使刀具的刀刃在磨刀石表面往复移动即可;位于夹持组件下表面的打磨支撑条可对刀具本体表面构成支撑,打磨过程中根据刀具不同规格调整打磨支撑条厚度,从而调整刀具刀刃与磨刀石之间的夹角,实现对不同规格刀具的高效打磨操作以及对磨刀石的养护操作;具有较高的实用价值和推广价值。



1. 一种手持磨刀装置,其特征在于;包括操作台(100),所述操作台(100)两端设有手持部(110),所述操作台(100)对应刀具(600)的刀背一侧边缘设有用于固定刀具(600)的夹持组件,所述夹持组件下表面安装有厚度可调的打磨支撑条(200)。

2. 根据权利要求1所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述夹持组件包括夹具本体(300),所述夹具本体(300)下表面设有燕尾槽(310),所述打磨支撑条(200)与燕尾槽(310)卡合适配。

3. 根据权利要求1所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述手持部(110)外表面做防滑处理。

4. 根据权利要求2所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述操作台(100)对应刀具(600)的刀背一侧边缘设有夹持口,所述夹具本体(300)安装在夹持口位置。

5. 根据权利要求1所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述操作台(100)与刀具(600)接触的表面设有防滑垫(400)。

6. 根据权利要求2所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述夹具本体(300)与刀具(600)表面接触的夹持内表面设有防滑层(500)。

7. 根据权利要求1所述的手持磨刀装置,其特征在于;所述打磨支撑条(200)表面做耐磨处理。

一种手持磨刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具打磨技术领域，具体涉及一种手持磨刀装置。

背景技术

[0002] 刀具的刀片一般包括刀背、刀身、刀刃三部分，刀刃的夹角各有不同，刀刃夹角往往是根据用途等来具体设定的。现有技术中，采用手持刀具磨刀的方式需要操作者在磨刀过程中不断地改变刀刃的角度使其贴合，磨刀方式是一手握持刀柄，一手握持刀背并施加角度相反的力使刀具保持倾斜；现有的磨刀器不具备调节功能，不能适应不同角度的刀刃，往往只是把刀刃夹角强硬打磨成磨刀器的磨刀夹角，无法保留刀刃自身的夹角，影响了刀片的使用效果。另外，现有的磨刀器不能符合多种不同尺寸或规格的刀口的磨砺。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的缺陷，本实用新型的目的在于提供一种手持磨刀装置，能够提高刀具打磨效率和打磨质量，并且省时省力。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：一种手持磨刀装置，包括操作台，所述操作台两端设有手持部，所述操作台对应刀具的刀背一侧边缘设有用于固定刀具的夹持组件，所述夹持组件下表面安装有厚度可调的打磨支撑条。

[0005] 本技术方案中，待打磨的刀具可配合磨刀装置进行高效打磨；其中操作台用于放置待打磨的刀具，刀具与操作台下表面贴合后利用夹持组件对刀具进行固定，在手动打磨过程中双手握住手持部，使刀具的刀刃在磨刀石表面往复移动即可，相比手持刀具的打磨方式更加轻松，并且位于夹持组件下表面的打磨支撑条可对刀具本体表面构成支撑，使刀具刀刃与磨刀石之间的夹角保持恒定，确保刀具的打磨质量；进一步地，由于打磨支撑条具有可调节作用，在打磨过程中根据刀具不同规格调整打磨支撑条厚度，从而调整刀具刀刃与磨刀石之间的夹角，实现对不同规格刀具的高效打磨操作；此外，由于打磨支撑条在打磨时与磨刀石表面摩擦接触，能够在打磨过程中同时对磨刀石进行打磨养护。

[0006] 进一步地，所述夹持组件包括夹具本体，所述夹具本体下表面设有燕尾槽，所述打磨支撑条与燕尾槽卡合适配。

[0007] 进一步地，所述手持部外表面做防滑处理。

[0008] 进一步地，所述操作台对应刀具的刀背一侧边缘设有夹持口，所述夹具本体安装在夹持口位置。

[0009] 进一步地，所述操作台与刀具接触的表面设有防滑垫。

[0010] 进一步地，所述夹具本体与刀具表面接触的夹持内表面设有防滑层。

[0011] 进一步地，所述打磨支撑条表面做耐磨处理。

[0012] 本实用新型的有益效果是：本实用新型中提供的磨刀装置能够对刀具进行高效打磨；利用夹持组件对刀具进行固定后即可双手握住手持部，使刀具的刀刃在磨刀石表面往复移动即可；位于夹持组件下表面的打磨支撑条可对刀具本体表面构成支撑，打磨过程中

根据刀具不同规格调整打磨支撑条厚度,实现对不同规格刀具的高效打磨操作;一方面可调整刀具刀刃与磨刀石之间的夹角,另一方面可对磨刀石等磨具进行打磨养护,具有较高的实用价值和推广价值。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式的技术方案,下面将对具体实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍。在所有附图中,类似的元件或部分一般由类似的附图标记标识。附图中,各元件或部分并不一定按照实际的比例绘制。

[0014] 图1为本实用新型实施例提供的手持磨刀装置的结构图。

[0015] 图2为本实用新型实施例提供的手持磨刀装置的使用示意图。

[0016] 附图标记:操作台100、手持部110、打磨支撑条200、夹具本体300、燕尾槽310、防滑垫400、防滑层500、刀具600。

具体实施方式

[0017] 下面将结合附图对本实用新型技术方案的实施例进行详细的描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,因此只作为示例,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0018] 需要注意的是,除非另有说明,本申请使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域技术人员所理解的通常意义。

[0019] 如图1和图2所示,本实用新型具体实施例提供了一种手持磨刀装置,包括操作台100,所述操作台100两端设有手持部110,所述操作台100对应刀具600的刀背一侧边缘设有用于固定刀具600的夹持组件,所述夹持组件下表面安装有厚度可调的打磨支撑条200。通过上述设置,本实施例在使用时可将待打磨的刀具600可配合磨刀装置进行高效打磨;其中操作台100用于放置待打磨的刀具600,刀具600与操作台100下表面贴合后利用夹持组件对刀具600进行固定,在手动打磨过程中双手握住手持部110,使刀具600的刀刃在磨刀石表面往复移动即可,相比手持刀具600的打磨方式更加轻松,并且位于夹持组件下表面的打磨支撑条200可对刀具600本体表面构成支撑,使刀具600刀刃与磨刀石之间的夹角保持恒定,确保刀具600的打磨质量;进一步地,由于打磨支撑条200具有可调节作用,在打磨过程中根据刀具600不同规格调整打磨支撑条200厚度,从而调整刀具600刀刃与磨刀石之间的夹角,实现对不同规格刀具600的高效打磨操作;与此同时,打磨支撑条200在支撑过程中与磨刀石表面构成活动摩擦,能够在打磨过程中同时对磨刀石进行打磨养护。

[0020] 如前所述,夹持组件用于固定打磨的刀具600结构,本实施例中的夹持组件包括夹具本体300,所述夹具本体300下表面设有燕尾槽310,所述打磨支撑条200与燕尾槽310卡合适配。夹具本体300能够布置在操作台100上,形成对刀具600的固定,夹具本体300可优先选用现有技术中的固定夹持件结构,由于夹具本体300底面设有燕尾槽310,可用于安装不同厚度的打磨支撑条200。为了提高对刀具600固定的稳定性,本实施例在操作台100对应刀具600的刀背一侧边缘设有夹持口,所述夹具本体300安装在夹持口位置。这样,夹具本体300可布置在夹持口位置,实现对刀具600的固定。

[0021] 如图1和图2所示,由于刀具600需要与操作台100表面相接触,本实施例在操作台

100与刀具600接触的表面设有防滑垫400。防滑垫400可增加刀具600表面与操作台100表面接触的静摩擦力,此外,夹具本体300与刀具600表面接触的夹持内表面设有防滑层500;这样,防滑层500能够增加夹具本体300夹持的牢固性,完全避免刀具600脱落;提高打磨的安全性。

[0022] 如图1和图2所示,为了便于用户手持操作,本实施例在手持部110外表面做防滑处理。此外,所述打磨支撑条200表面做耐磨处理。这样,通过耐磨处理可增加打磨支撑条200结构强度,打磨支撑条200能够稳定支撑操作台100,使刀具600的刀刃与磨刀石平面始终保持恒定角度。

[0023] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求和说明书的范围当中。

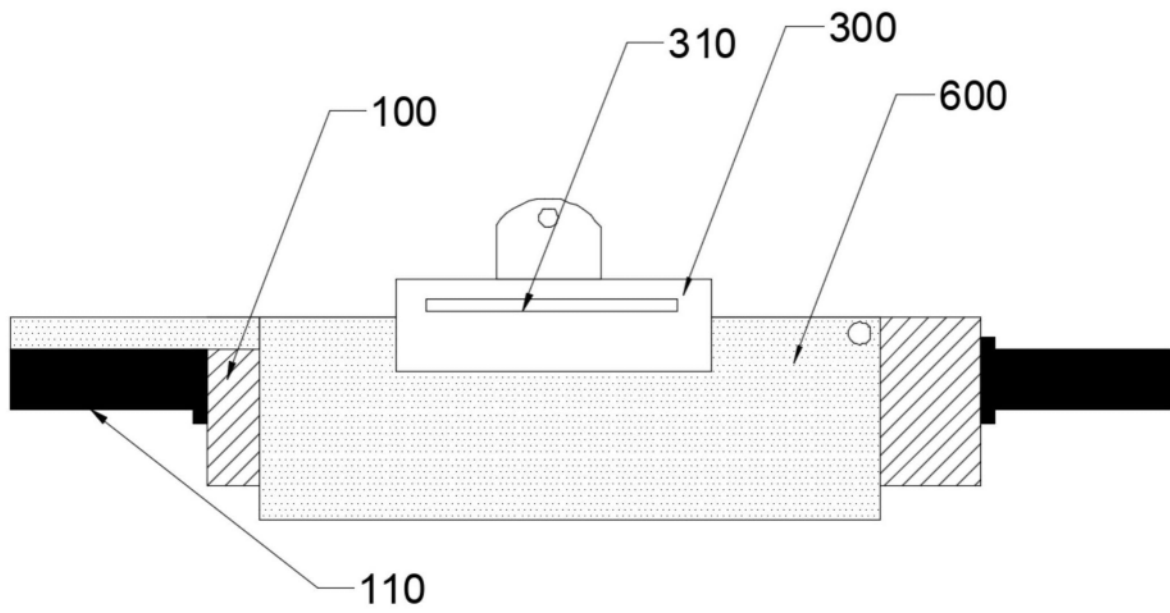


图1

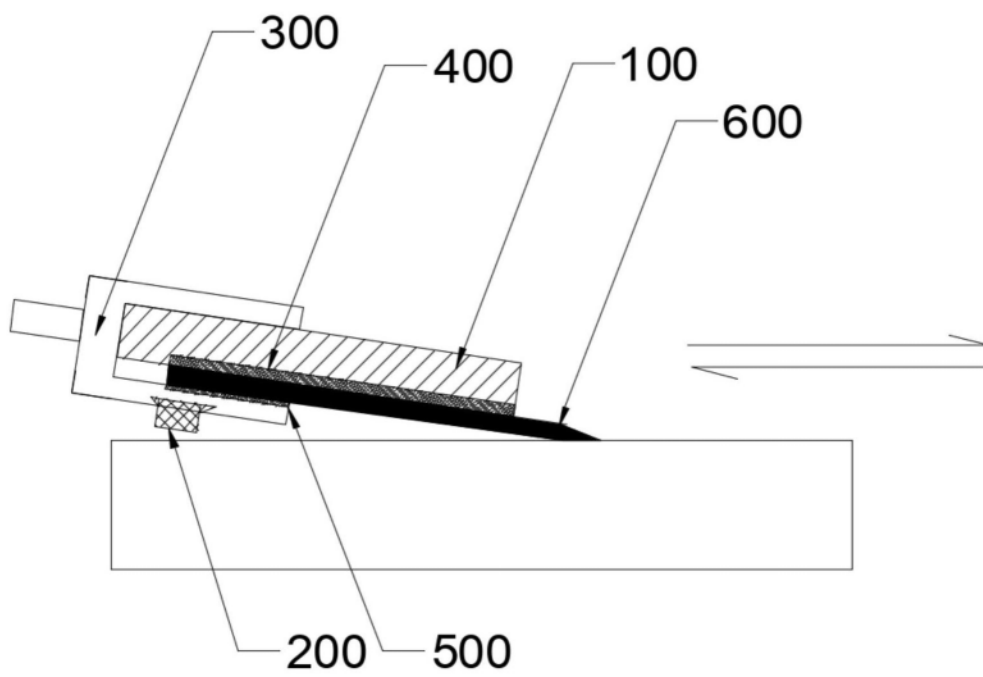


图2