

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21988**

(21) Numer zgłoszenia: **23437**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(22) Data zgłoszenia: **22.05.2015**

(54)

Urządzenie do mocowania słupów wirowanych na zestawach transportowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2016 WUP 02/2016

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**LOGISTIC TECHNOLOGIES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Modlnica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**MIĄSKO MARIUSZ, Kogutek, (PL),
JANCZUR ROBERT, Kraków, (PL),
DRZEWIECKI JANUSZ, Kaczory, (PL),
KĘDZIOR JAROSŁAW, Wyrzysk, (PL)**

PL 21988

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie do mocowania słupów wirowanych na zestawach transportowych.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia urządzenie do mocowania słupów wirowanych umieszczonych na samochodzie ciężarowym w widoku ogólnym z przodu, a fig. 2 przedstawia urządzenie do mocowania słupów wirowanych umieszczonych na samochodzie ciężarowym w widoku perspektywicznym od przodu.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać urządzenia do mocowania słupów wirowanych umieszczonych na zestawach transportowych przejawiająca się w kształcie, nadająca urządzeniu swoisty i oryginalny wygląd umożliwiający jego identyfikację. Urządzenie do mocowania słupów wirowanych na zestawach transportowych według wzoru jest wykonane z elementów konstrukcyjnych stalowych.

Zgodnie z wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonych rysunkach fig. 1 i fig. 2 urządzenie do mocowania słupów wirowanych umieszczonych na zestawach transportowych charakteryzuje się tym, że na obrotowej obrotnicy jest osadzony mocujący zespół, który zaopatrzony jest w łoża w kształcie wycinków walca, które to łoża są wyłożone antypoślizgową matą. Łoża są ze sobą połączone i stanowią zwarty element konstrukcyjny osadzony na ramie. Natomiast w pionowych płaszczyznach łoż są umieszczone górne mocujące obejmy w kształcie wycinków walca, które są połączone trwale z górną belką, podczas gdy wycinki walca są osadzone na wspornikach, przy czym wewnętrzna powierzchnia górnej każdej mocującej obejmy jest wyłożona antypoślizgową matą. Po obu stronach każdego łoża znajdują się mocujące śruby służące do regulacji siły nacisku górnych obejm do transportowanych słupów. Ponadto na obrotnicy o talerzowym kształcie jest osadzona poprzeczna belka, na której wsparte są boczne pionowe kłonicie, które są trwale połączone ze sobą za pomocą ceowej kształtowej belki.

Cechy istotne wzoru

Urządzenie do mocowania słupów wirowanych na zestawach transportowych charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego polegające na ukształtowaniu i wzajemnym usytuowaniu następujących elementów takich jak:

- obrotowej obrotnicy, na której osadzony jest mocujący zespół zaopatrzony w łoża w kształcie wycinków walca wyłożonych antypoślizgową matą;
- zwartego elementu konstrukcyjnego utworzonego z połączonych ze sobą łoż osadzonych na ramie;
- usytuowanie w pionowych płaszczyznach łoż górnych mocujących obejm w kształcie wycinków walca, których wewnętrzne powierzchnie są wyłożone matą antypoślizgową;
- rozmieszczenie po obu stronach każdego łoża mocujących śrub, służących do regulacji siły górnych obejm do transportowanych słupów;
- wyposażenie obrotowej obrotnicy poprzecznej belki w boczne pionowe kłonicie, które są trwale połączone ze sobą za pomocą ceowej kształtowej belki;
- cała konstrukcja urządzenia do mocowania słupów jest ramowa, podczas gdy wszystkie elementy łączne są wykonane ze stalowych elementów kształtowych, zaś obejmy są wyprofilowane z blachy stalowej, których wewnętrzne powierzchnie są zaopatrzone w antypoślizgową matę, jak pokazano na załączonych rysunkach Fig. 1 i Fig. 2.

Ilustracja wzoru

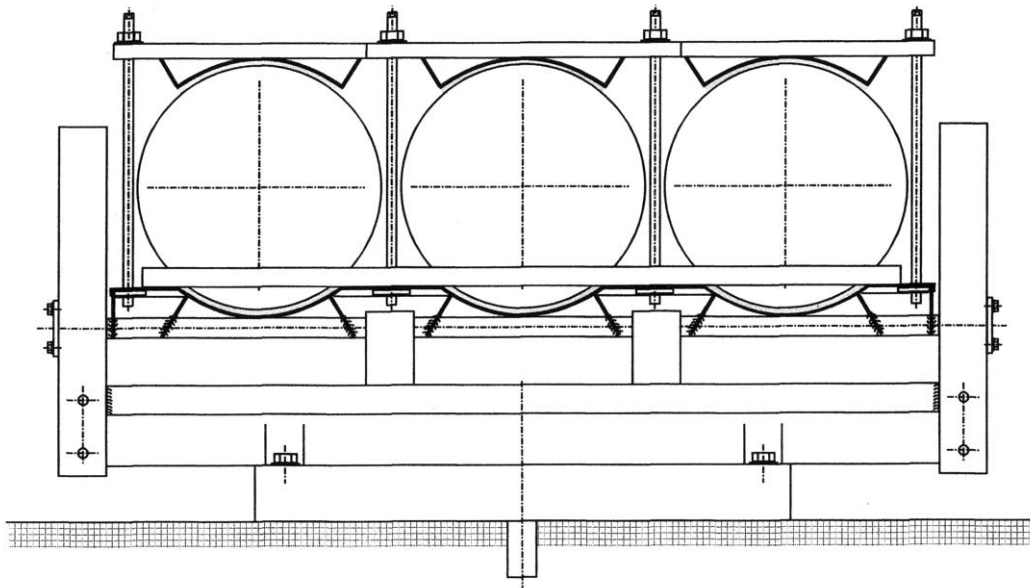


Fig. 1

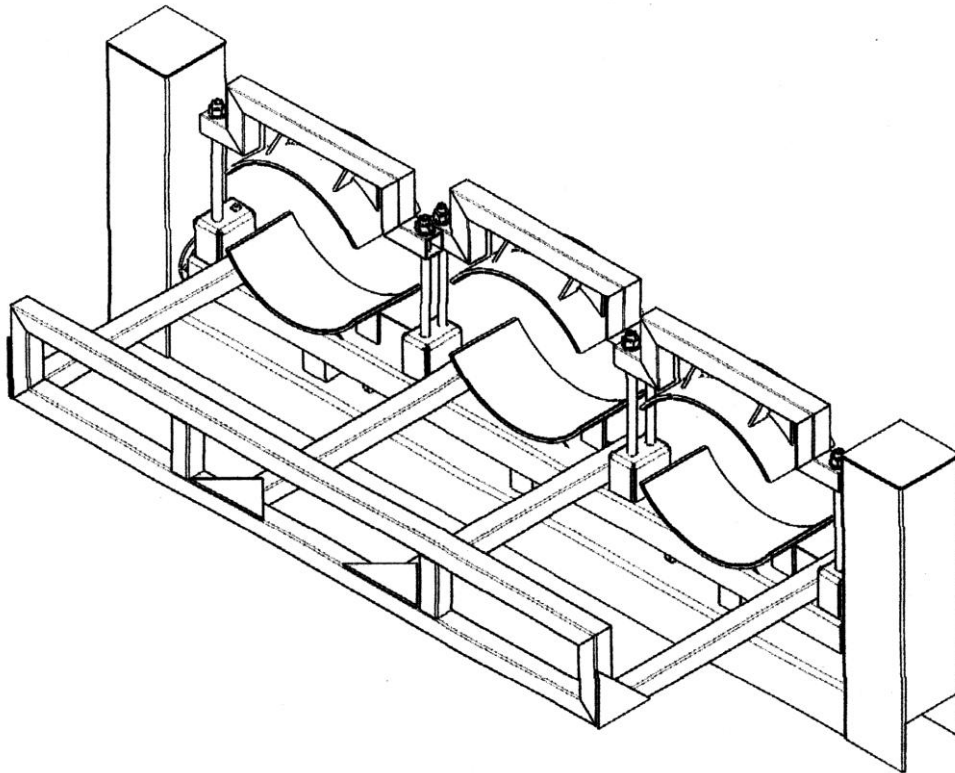


Fig. 2

