

[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99230185.8

[45]授权公告日 2000 年 11 月 29 日

[11]授权公告号 CN 2407872Y

[22]申请日 1999.12.2 [24] 颁证日 2000.11.4

[21]申请号 99230185.8

[73]专利权人 张贵新

[74]专利代理机构 安徽省专利事务所

地址 230022 安徽省合肥市美菱大道 268 号 12
幢 601 室

代理人 金惠贞

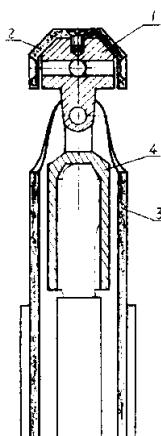
[72]设计人 张贵新

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 双侧旋钮式电焊钳

[57]摘要

本实用新型涉及一种电焊钳。其特征在于：钳嘴为多面体，其中部设有焊条孔，垂直于焊条孔的一侧面上设有夹紧螺钉，其另一侧面中部与手柄内的导电体铰接，除铰接侧钳嘴外表面设有护套。该电焊钳经改进，结构比原产品更简单，制造成本更低，单手操作更方便。



90.12.21

权 利 要 求 书

1、双侧旋钮式电焊钳，由钳嘴和手柄组成，其特征在于：所述的钳嘴为多面体，其中部设有一贯通的焊条孔，垂直于焊条孔的一侧面上或相对的两侧面上设有夹紧螺钉，且夹紧螺钉孔与焊条孔贯通，垂直于焊条孔的另一侧面的中部与手柄内的导电体铰接；除铰接侧钳嘴的外表面均套设着护套。

说 明 书

双侧旋钮式电焊钳

本实用新型涉及一种电焊工具，确切地说是一种电焊钳。

本实用新型是在本人的前一项专利基础上的改进，所述专利的专利号为 972445374。其结构特点是，钳嘴由前颚 3 和后颚 4 组成，中部设有夹紧螺钉，呈头状，具有上下两个钳口，后颚的中部与手柄内的导电体铰接；其存在的不足是，一、制造成本相对较高，二、结构相对较复杂。

本实用新型的目的在于：克服现有技术的不足，提供一种结构简单、制造成本低的双侧旋钮式电焊钳。

实现其目的的技术解决方案如下：

双侧旋钮式电焊钳，由钳嘴和手柄组成，其特征在于：所述的钳嘴为多面体，其中部设有一贯通的焊条孔，垂直于焊条孔的一侧面上或相对的两侧面上设有夹紧螺钉，且夹紧螺钉孔与焊条孔贯通，垂直于焊条孔的另一侧面的中部与手柄内的导电体铰接；除铰接侧钳嘴的外表面均套设着护套。

本电焊钳与前专利相比，结构更简单，制造成本更低，单手操作更方便，焊条紧固性更好，因此导电性也更好。

图 1 为本实用新型结构示意图，

图 2 为图 1 的右视图，

图 3 为钳嘴相对两侧均设有夹紧螺钉的示意图，

图 4 为图 3 钳嘴部份的俯视图。

下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步地说明。

由图 1、图 3 可见，该电焊钳由钳嘴 1 和手柄 3 组成，钳嘴 1 为多面体，图 1 的钳嘴为五面体，图 3 的钳嘴呈锤头状，其中部设有一贯通的焊条孔。由图 2 可见，垂直于焊条孔的一侧面上安装着夹紧螺钉 5，见图 4，

说 明 书

垂直于焊条孔的相对的两侧面上分别安装着夹紧螺钉 5，且夹紧螺钉孔与焊条孔贯通，垂直于焊条孔的另一侧面的中部与手柄 3 内的导电体 4 铰接；除铰接一侧钳嘴的外表面均套设着护套 2。

当使用图 1 所示的电焊钳时，将电焊条插入钳嘴 1 上的焊条孔内，上紧夹紧螺钉 5，接通电源即可操作。

当使用图 3 所示的电焊钳时，将电焊条插入钳嘴 1 上的焊条孔内，分别上紧两侧的夹紧螺钉 5，接通电源即可操作。

说 明 书 附 图

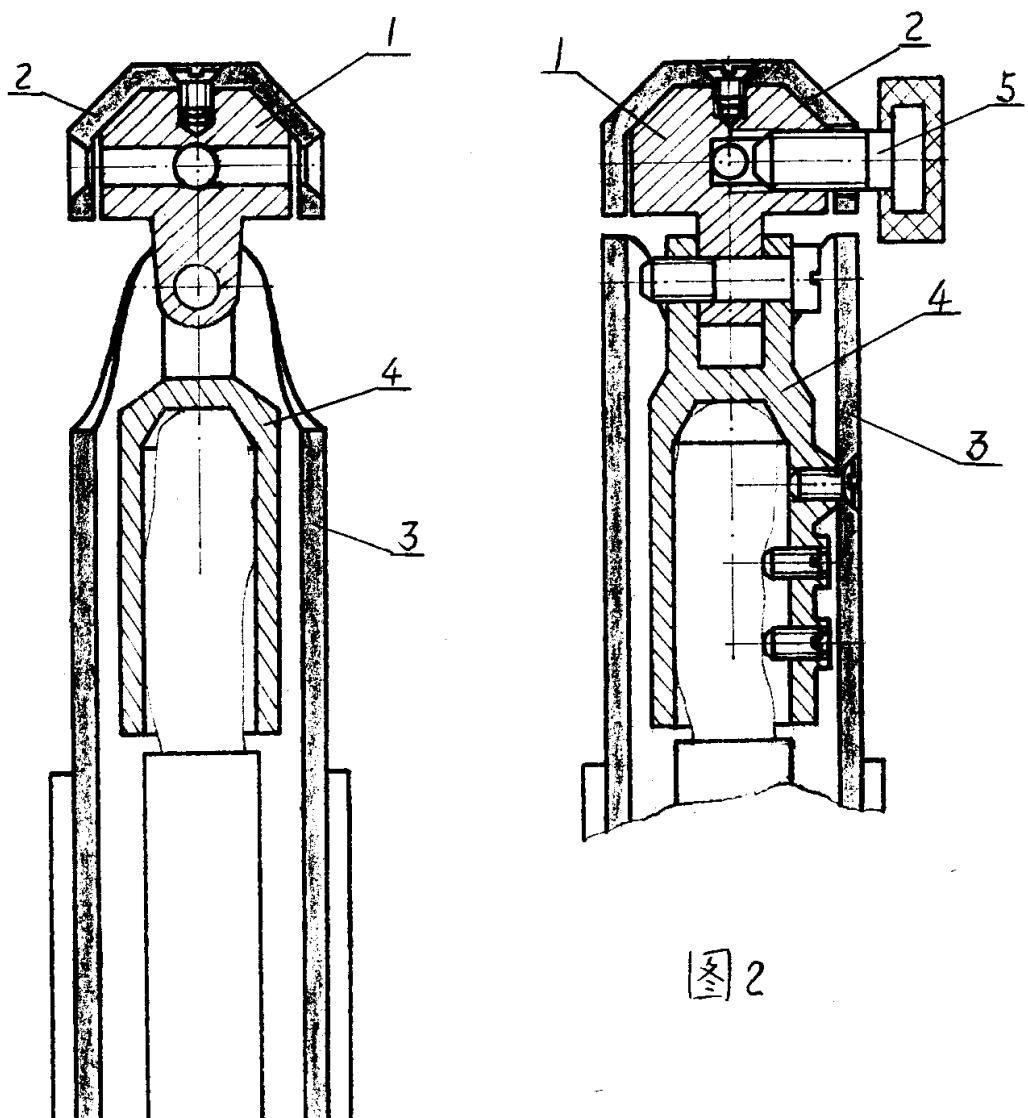


图 1

图 2

说 明 书 附 图

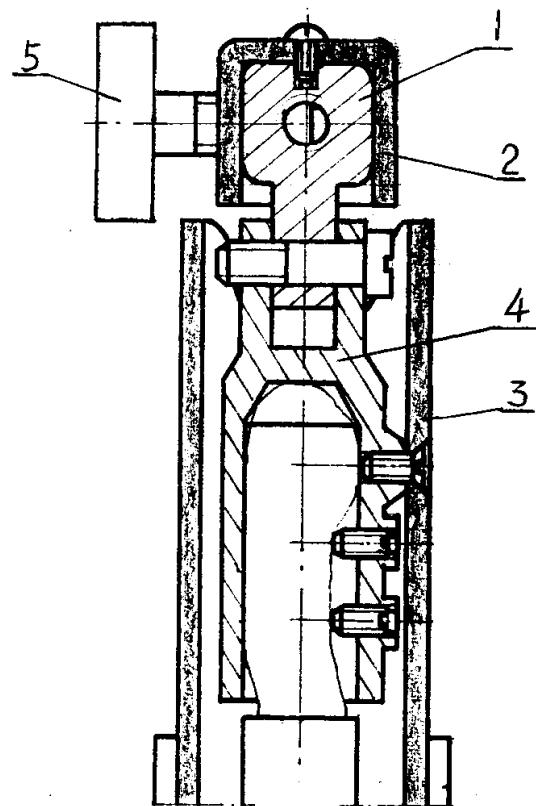


图 3

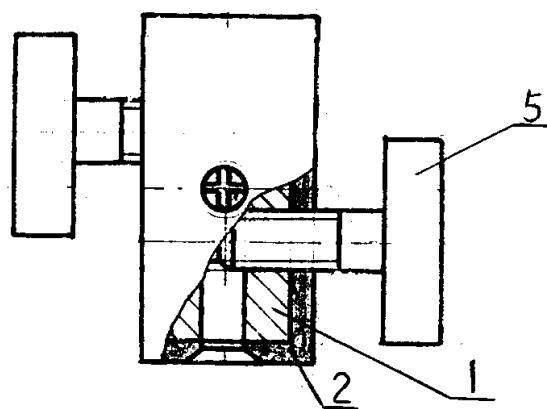


图 4