



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221792215 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 01

(21) 申请号 202420077188.9

(22) 申请日 2024.01.12

(73) 专利权人 杭州优通五金制造有限公司  
地址 311107 浙江省杭州市余杭区仁和街  
道新桥村跳东11号

(72) 发明人 沈建忠

(74) 专利代理机构 杭州广奥专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 33334  
专利代理师 吴昊

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

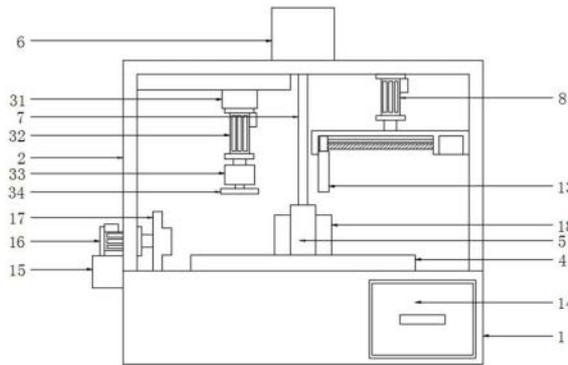
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属网片加工用抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种金属网片加工用抛光装置,涉及到金属网片加工领域,包括抛光台,抛光台的顶部连接有U型架,U型架的底部设置有抛光组件,抛光台的顶部设置有旋转板,旋转板的顶部设置有分隔块,U型架的顶部连接有第一电机,第一电机的输出端连接有转轴,转轴的底端与分隔块的顶部连接。本实用新型通过使用第一电机带动转轴转动,转轴带动分隔块转动,分隔块带动旋转板转动,将抛光好的金属网片转动至右侧,并将未抛光的金属网片转动至左侧继续进行抛光,通过使用清理板对旋转板右侧上的碎屑进行清理,并利用下料口和收集盒进行收集,能够快速对下一块金属网片进行抛光,从而提高了对金属网片的抛光效率。



1. 一种金属网片加工用抛光装置,包括抛光台,所述抛光台的顶部连接有U型架,所述U型架的底部设置有抛光组件,其特征在于:所述抛光台的顶部设置有旋转板,所述旋转板的顶部设置有分隔块,所述U型架的顶部连接第一电机,所述第一电机的输出端连接转轴,所述转轴的底端与分隔块的顶部连接,所述U型架的底部连接第一液压缸,所述第一液压缸的底部连接固定架,所述固定架内连接第二电机,所述第二电机的输出端连接丝杆,所述丝杆的外壁连接移动块,所述移动块的底部连接清理板,所述抛光台的前侧开设有清理槽,且清理槽内设置有收集盒,所述抛光台的顶部开设有与清理槽相对应的下料口。

2. 根据权利要求1所述的一种金属网片加工用抛光装置,其特征在于:所述抛光台的左侧连接有支撑块,所述支撑块的顶部连接气缸,所述气缸的输出端连接夹板。

3. 根据权利要求1所述的一种金属网片加工用抛光装置,其特征在于:所述分隔块的左右两侧均连接两个限位块。

4. 根据权利要求1所述的一种金属网片加工用抛光装置,其特征在于:所述固定架内连接有导向杆,所述移动块的侧壁开设有与导向杆相对应的导向孔。

5. 根据权利要求1所述的一种金属网片加工用抛光装置,其特征在于:所述抛光组件包括与U型架底部连接的十字滑台,所述十字滑台的底部连接第二液压缸,所述第二液压缸的底部连接第三电机,所述第三电机的输出端连接抛光盘。

## 一种金属网片加工用抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属网片加工领域,特别涉及一种金属网片加工用抛光装置。

### 背景技术

[0002] 抛光是指利用机械、化学或电化学的作用,使工件表面粗糙度降低,以获得光亮、平整表面的加工方法,是利用抛光工具和磨料颗粒或其他抛光介质对工件表面进行的修饰加工,抛光不能提高工件的尺寸精度或几何形状精度,而是以得到光滑表面或镜面光泽为目的,有时也用以消除光泽,通常以抛光轮作为抛光工具。

[0003] 目前,在对金属网片的表面进行抛光时,会产生碎屑,碎屑散落在抛光台上,在对下一块金属网片进行抛光时,还需将抛光台上的金属网片取下,再对抛光台上的碎屑进行清理,过于不便,且会对金属网片的抛光效率造成影响

[0004] 因此,发明一种金属网片加工用抛光装置来解决上述问题很有必要。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种金属网片加工用抛光装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种金属网片加工用抛光装置,包括抛光台,所述抛光台的顶部连接有U型架,所述U型架的底部设置有抛光组件,所述抛光台的顶部设置有旋转板,所述旋转板的顶部设置有分隔块,所述U型架的顶部连接有第一电机,所述第一电机的输出端连接有转轴,所述转轴的底端与分隔块的顶部连接,所述U型架的底部连接有第一液压缸,所述第一液压缸的底部连接有固定架,所述固定架内连接有第二电机,所述第二电机的输出端连接有丝杆,所述丝杆的外壁连接有移动块,所述移动块的底部连接有清理板,所述抛光台的前侧开设有清理槽,且清理槽内设置有收集盒,所述抛光台的顶部开设有与清理槽相对应的下料口。

[0007] 优选的,所述抛光台的左侧连接有支撑块,所述支撑块的顶部连接有气缸,所述气缸的输出端连接有夹板。

[0008] 优选的,所述分隔块的左右两侧均连接有两个限位块。

[0009] 优选的,所述固定架内连接有导向杆,所述移动块的侧壁开设有与导向杆相对应的导向孔。

[0010] 优选的,所述抛光组件包括与U型架底部连接的十字滑台,所述十字滑台的底部连接有第二液压缸,所述第二液压缸的底部连接有第三电机,所述第三电机的输出端连接有抛光盘。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 通过使用第一电机带动转轴转动,转轴带动分隔块转动,分隔块带动旋转板转动,将抛光好的金属网片转动至右侧,并将未抛光的金属网片转动至左侧继续进行抛光,通过使用第一液压缸推动固定架,固定架推动清理板,使得清理板与旋转板接触,通过使用第二

电机带动丝杆转动,丝杆在转动时带动移动块移动,移动块拉动清理板,可利用清理板对旋转板右侧上的碎屑进行清理,并利用下料口和收集盒进行收集,能够方便快捷对下一块金属网片进行抛光,从而提高了对金属网片的抛光效率。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型图1的剖视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型图2的A部分放大结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型旋转板的俯视结构示意图。

[0017] 图中:1、抛光台;2、U型架;3、抛光组件;31、十字滑台;32、十字滑台;33、第三电机;34、抛光盘;4、旋转板;5、分隔块;6、第一电机;7、转轴;8、第一液压缸;9、固定架;10、第二电机;11、丝杆;12、移动块;13、清理板;14、收集盒;15、支撑块;16、气缸;17、夹板;18、限位块;19、导向杆。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种金属网片加工用抛光装置,包括抛光台1,抛光台1的顶部连接有U型架2,U型架2的底部设置有抛光组件3,抛光台1的顶部设置有旋转板4,旋转板4的顶部设置有分隔块5,U型架2的顶部连接有第一电机6,第一电机6的输出端连接有转轴7,转轴7的底端与分隔块5的顶部连接,U型架2的底部连接有第一液压缸8,第一液压缸8的底部连接有固定架9,固定架9内连接有第二电机10,第二电机10的输出端连接有丝杆11,丝杆11的外壁连接有移动块12,移动块12的底部连接有清理板13,抛光台1的前侧开设有清理槽,且清理槽内设置有收集盒14,抛光台1的顶部开设有与清理槽相对应的下料口,通过使用第一电机6带动转轴7转动,转轴7带动分隔块5转动,分隔块5带动旋转板4转动,将抛光好的金属网片转动至右侧,并将未抛光的金属网片转动至左侧继续进行抛光,通过使用第一液压缸8推动固定架9,固定架9推动清理板13,使得清理板13与旋转板4接触,通过使用第二电机10带动丝杆11转动,丝杆11在转动时带动移动块12移动,移动块12拉动清理板13,可利用清理板13对旋转板4右侧上的碎屑进行清理,并利用下料口和收集盒14进行收集,能够方便快捷对下一块金属网片进行抛光,从而提高了对金属网片的抛光效率。

[0020] 抛光台1的左侧连接有支撑块15,支撑块15的顶部连接有气缸16,气缸的16输出端连接有夹板17,通过使用气缸16推动夹板17,即可利用夹板17和两个限位块18对金属网片进行夹持。

[0021] 分隔块5的左右两侧均连接有两个限位块18,可利用限位块18对金属网片的位置进行限位,使得清理板13在下移时处于两个限位块18之间,从而便于对旋转板4上的碎屑进行清理。

[0022] 固定架9内连接有导向杆19,移动块12的侧壁开设有与导向杆19相对应的导向孔,

能够方便对移动块12进行导向。

[0023] 抛光组件3包括与U型架2底部连接的十字滑台31,十字滑台31的底部连接有第二液压缸32,第二液压缸32的底部连接有第三电机33,第三电机33的输出端连接有抛光盘34,通过使用十字滑台31带动抛光盘34左右、前后移动,并通过使用第二液压缸32带动抛光盘34上下移动,通过使用第三电机33带动抛光盘34转动,即可利用抛光盘34对金属网片的表面进行抛光。

[0024] 本实用新型工作原理:

[0025] 通过使用气缸16推动夹板17,即可利用夹板17和两个限位块18对金属网片进行夹持,通过使用十字滑台31带动抛光盘34左右、前后移动,并通过使用第二液压缸32带动抛光盘34上下移动,通过使用第三电机33带动抛光盘34转动,即可利用抛光盘34对金属网片的表面进行抛光,通过使用第一电机6带动转轴7转动,转轴7带动分隔块5转动,分隔块5带动旋转板4转动,将抛光好的金属网片转动至右侧,并将未抛光的金属网片转动至左侧继续进行抛光,通过使用第一液压缸8推动固定架9,固定架9推动清理板13,使得清理板13与旋转板4接触,通过使用第二电机10带动丝杆11转动,丝杆11在转动时带动移动块12移动,移动块12拉动清理板13,可利用清理板13对旋转板4右侧上的碎屑进行清理,并利用下料口和收集盒14进行收集。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

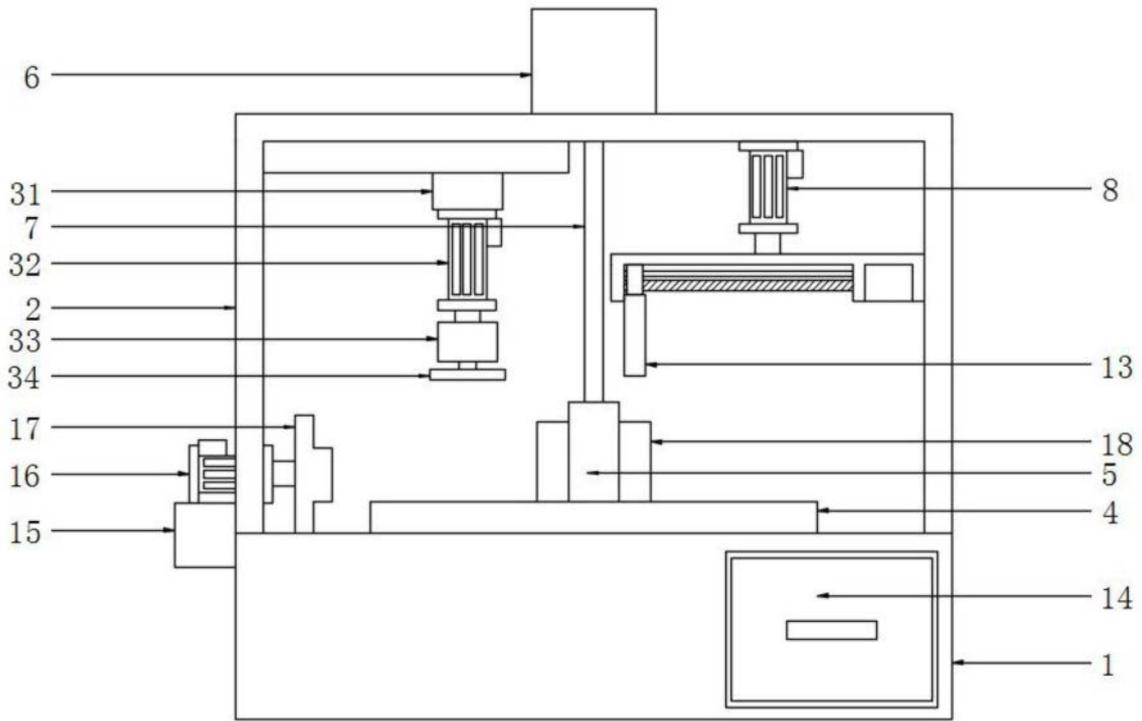


图1

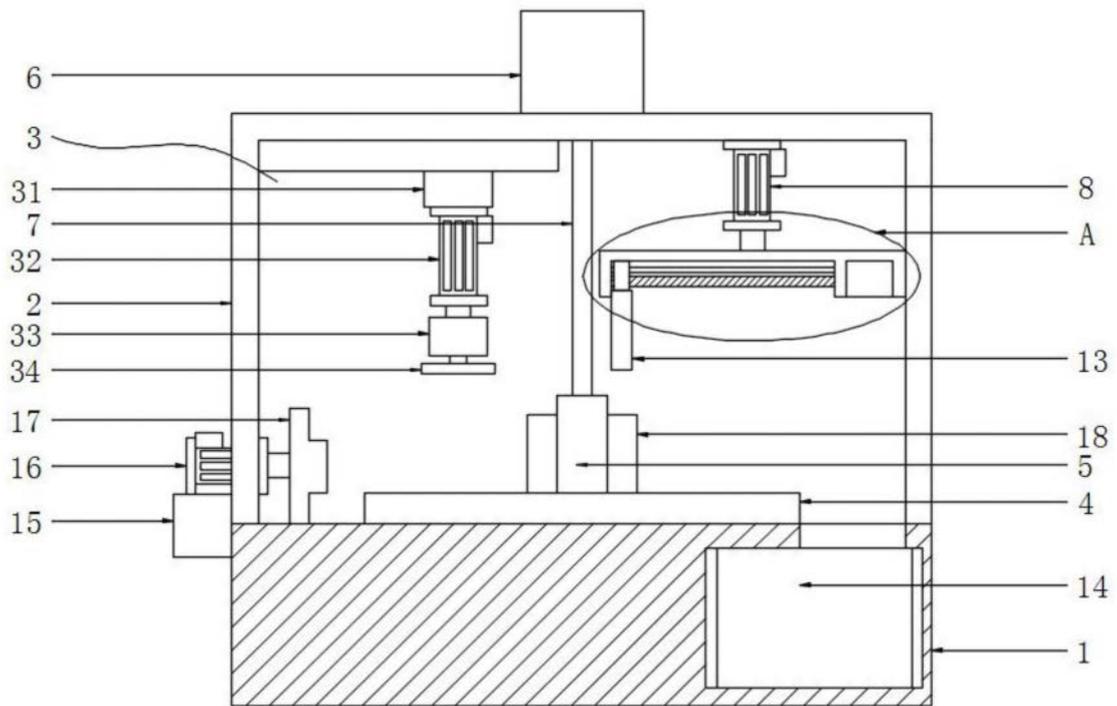


图2

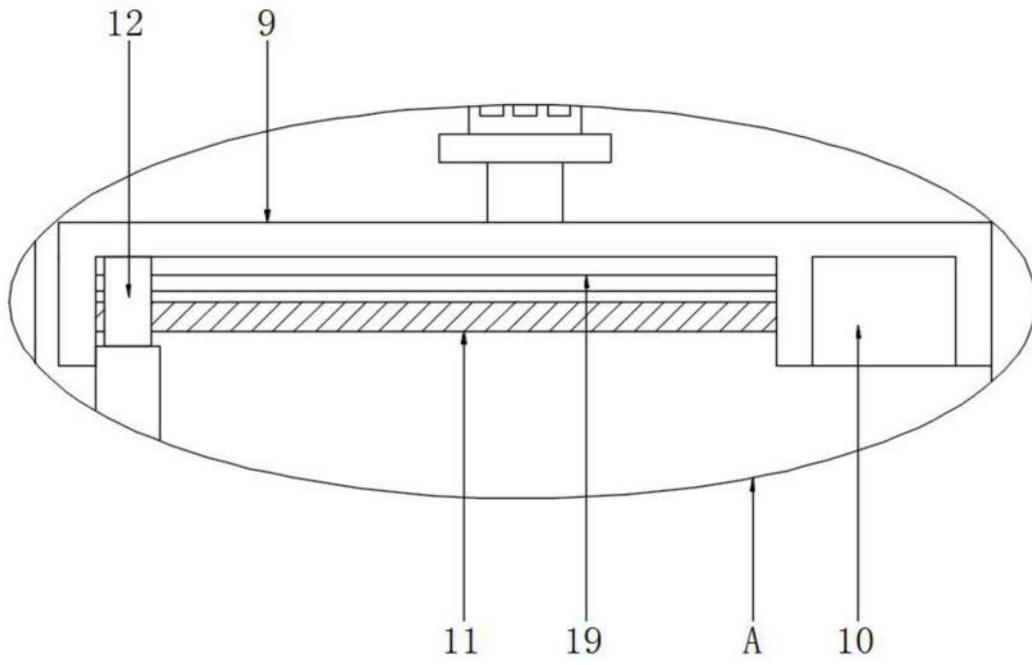


图3

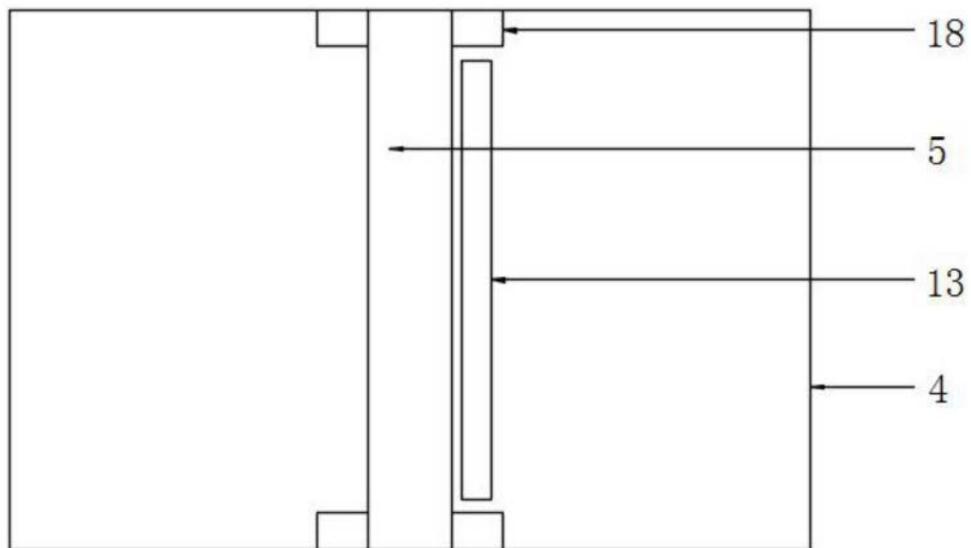


图4