

B 66 c 23/62



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43101

Kl. 35 b, 23/62

Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych
Przedsiębiorstwo Państwowe*)

Bytom, Polska

Śruba z nakrętką do mechanizmów wypadu żurawi

Patent trwa od dnia 25 czerwca 1959 r.

Mechanizm, za pomocą którego uzyskuje się zmianę położenia wysięgnika żurawia, platformy wywrotnicy wagonowej oraz śrubowych podnośników wagonowych, składa się ze śruby stalowej o gwincie płaskim lub trapezowym oraz nakrętki, wykonanej z brązu.

Wyżej opisane rozwiązanie posiada tę wadę, że śruby i nakrętki szybko ścierają się.

Na rysunku przedstawiono śrubę z nakrętką według wynalazku, przy czym fig. 1 uwiadcza ją w przekroju podłużnym, a fig. 2 — w widoku z góry. Składa się ona z wrzeciona śrubowego 1 z rowkiem śrubowym półkolistym, naciętym na całej długości, oraz z nakrętki 2, która posiada nacięty rowek śrubowy o zarysie, jak dla wrzeciona śrubowego.

Kulki 3, mieszczące się w rowku śrubowym wrzeciona 1 i nakrętki 2, są elementem łączącym części 1 i 2.

Nakrętka 2 posiada kanał 4 o przekroju kołowym, łączącym początek rowka śrubowego nakrętki 2 z jego zakończeniem, co umożliwia ciągły ruch kulek w rowku śrubowym w czasie ruchu wrzeciona śrubowego 1. Kulki 3 zapelniają cały rowek śrubowy oraz kanał 4 z minimalnym luzem, pozwalającym jedynie swobodny ruch kulek w rowku śrubowym.

Do zalet urządzenia według wynalazku zaliczyć należy zwiększenie żywotności mechanizmu dzięki mniejszemu tarcia. Poza tym wrzeciono 1 posiada zarys rowka śrubowego, odpornego na działanie karbu.

Moc silnika napędowego może być zmniejszona na skutek zmniejszonego tarcia.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Zbigniew Kupras.

Zastrzeżenie patentowe

Śruba z nakrętką do mechanizmów wypadu żurawi, w której zarówno śruba jak i nakrętka mają półkolisty rowek gwintowy, wypełniony kulkami stalowymi, łączącymi śrubę z nakrętką, co umożliwia przesuwanie się nakrętki wzdłuż osi wrzeciona, znamienna tym, że po-

siada kanał (4), łączący początek gwintu nakrętki (2) z jej końcem, tak, iż całość tworzy obieg zamknięty.

Centralne Biuro
Konstrukcji Maszynowych
Przedsiębiorstwo Państwowe

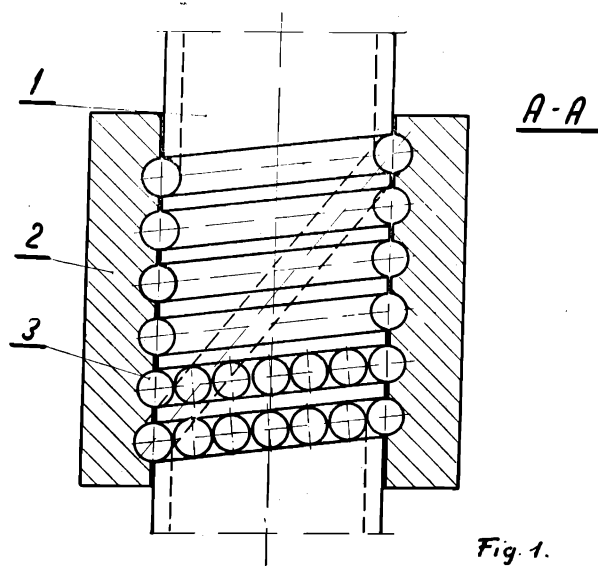


Fig. 1.

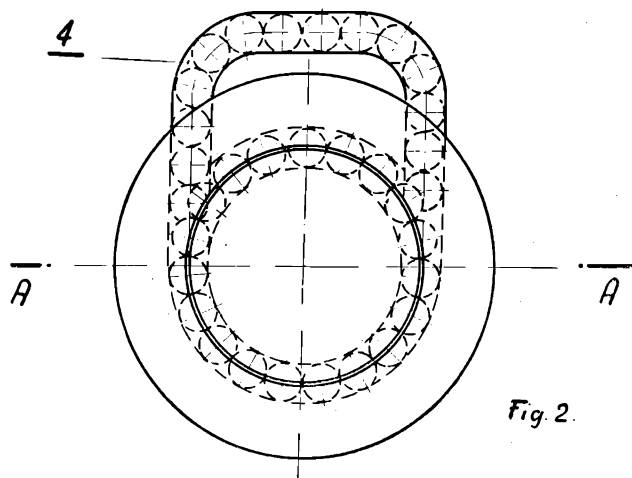


Fig. 2.