



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205633565 U

(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620434695.9

(22)申请日 2016.05.13

(73)专利权人 芜湖冠锋模具塑料有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市芜湖县新芜经济开发区俞林路199号

(72)发明人 赵军 仲晓东

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 张永生

(51) Int. Cl.

B65D 61/00(2006.01)

B29C 44/34(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

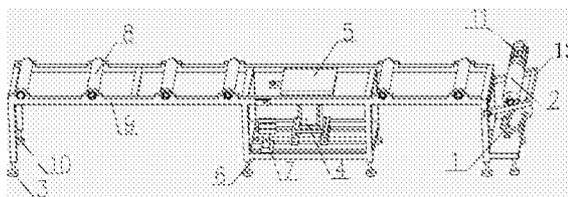
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

模具泡沫板料架

(57)摘要

本实用新型公开了一种模具泡沫板料架,包括架体和支撑腿,所述架体设在支撑腿上,还包括设在架体上的支撑辊和称重机构,所述称重机构包括升降结构和称重平台,所述称重平台设在升降结构上;所述架体一端设有可相对架体调节角度的调节架,调节架上设有轴辊;所述升降结构为升降气缸,升降气缸的活塞杆上设有支撑板,称重平台设在支撑板上;所述支撑辊为间隔设置的一组支撑辊,称重机构设在位于架体中部相邻支撑辊之间。泡沫板成型后直接下料至料架上,通过料架上的称重平台直接对泡沫板进行称重,下料操作简便,提高了生产效率。



1. 一种模具泡沫板料架,包括架体和支撑腿,所述架体设在支撑腿上,其特征在于:还包括设在架体上的支撑辊和称重机构,所述称重机构包括升降结构和称重平台,所述称重平台设在升降结构上;所述架体一端设有可相对架体调节角度的调节架,调节架上设有轴辊;所述升降结构为升降气缸,升降气缸的活塞杆上设有支撑板,称重平台设在支撑板上;所述支撑辊为间隔设置的一组支撑辊,称重机构设在位于架体中部相邻支撑辊之间。

2. 如权利要求1所述模具泡沫板料架,其特征在于:所述架体下方设有支撑架,所述升降结构设在支撑架上。

3. 如权利要求1所述模具泡沫板料架,其特征在于:所述支撑腿下方设有可调节高度的调节支腿。

4. 如权利要求1所述模具泡沫板料架,其特征在于:所述轴辊为驱动辊,调节架上设有电机,电机与驱动辊相连。

5. 如权利要求1所述模具泡沫板料架,其特征在于:所述调节架一端与架体相铰接,调节架另一端与架体之间设有气缸,气缸两端分别与调节架及架体相铰接。

6. 如权利要求5所述模具泡沫板料架,其特征在于:所述架体上在调节架下方设有伸出板,气缸下端铰接在伸出板上,气缸上端与调节架相铰接。

## 模具泡沫板料架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具泡沫生产技术领域,尤其是涉及一种模具泡沫板料架。

### 背景技术

[0002] 泡沫板成型机生产出来的泡沫板,下料后需进行称重。泡沫板下料后,需通过人工将其抬至电子称上进行称重,称重后再抬至运转小车上,运转到下个车间。下料操作繁琐,影响生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种模具泡沫板料架,以达到下料操作简便的目的。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 该模具泡沫板料架,包括架体和支撑腿,所述架体设在支撑腿上,还包括设在架体上的支撑辊和称重机构,所述称重机构包括升降结构和称重平台,所述称重平台设在升降结构上;所述架体一端设有可相对架体调节角度的调节架,调节架上设有轴辊;所述升降结构为升降气缸,升降气缸的活塞杆上设有支撑板,称重平台设在支撑板上;所述支撑辊为间隔设置的一组支撑辊,称重机构设在位于架体中部相邻支撑辊之间。

[0006] 作为优选的,所述架体下方设有支撑架,所述升降结构设在支撑架上。

[0007] 作为优选的,所述支撑腿下方设有可调节高度的调节支腿。

[0008] 作为优选的,所述轴辊为驱动辊,调节架上设有电机,电机与驱动辊相连。

[0009] 作为优选的,所述调节架一端与架体相铰接,调节架另一端与架体之间设有气缸,气缸两端分别与调节架及架体相铰接。

[0010] 作为优选的,所述架体上在调节架下方设有伸出板,气缸下端铰接在伸出板上,气缸上端与调节架相铰接。

[0011] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:泡沫板成型后直接下料至料架上,通过料架上的称重平台直接对泡沫板进行称重,并且可满足不同厚度的泡沫板下料,下料操作简便,提高了生产效率。

### 附图说明

[0012] 下面对本说明书各幅附图所表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0013] 图1为本实用新型料架结构示意图。

[0014] 图中:1. 气缸、2. 驱动辊、3. 调节支腿、4. 升降气缸、5. 称重平台、6. 支撑架、7. 控制面板、8. 支撑辊、9. 架体、10. 支撑腿、11. 电机、12. 调节架。

### 具体实施方式

[0015] 下面对照附图,通过对实施例的描述,对本实用新型的具体实施方式作进一步详

细的说明。

[0016] 如图1所示,该模具泡沫板料架,包括架体9、支撑腿10、支撑辊8、称重机构;其中,架体9设在支撑腿10上,支撑辊两端通过轴承设在架体上,支撑辊为从动辊,支撑辊为间隔设置的一组支撑辊;调节支腿3包括螺杆和垫板,螺杆下端与垫板相焊接,支撑腿下端设有与螺杆上端相适配的螺孔,调节支腿用于对架体高度进行调整。

[0017] 称重机构设在位于架体中部相邻支撑辊之间,泡沫板平衡不易滑落;称重机构包括升降结构和称重平台5,升降结构可为升降气缸或液压缸,优选升降气缸4;架体下方设有支撑架6,升降气缸的缸体固定在支撑架上,升降气缸的活塞杆上设有支撑板,称重平台设在支撑板上。

[0018] 支撑架6上设有控制面板7,升降气缸与控制面板相连,通过控制面板控制升降气缸工作;并且称重平台与控制面板相连,通过控制面板显示重量。

[0019] 泡沫板成型机生产出来的泡沫板下料至支撑辊上,控制升降气缸升起,称重平台上表面支撑起泡沫板,泡沫板与支撑辊完全脱离后,升降气缸停止升起,进行计重。然后,操作人员将泡沫板搬到运转小车上,操作简便。

[0020] 架体9一端设有可相对架体调节角度的调节架12,调节架上设有轴辊,轴辊为驱动辊2,调节架上设有电机11,电机与驱动辊相连。

[0021] 调节架12一端与架体相铰接,架体上在调节架下方设有伸出板,调节架另一端与架体之间设有气缸1,其气缸下端铰接在伸出板上,气缸上端与调节架相铰接。

[0022] 气缸1工作带动调节架相对架体转动,调节驱动辊的位置,调节架支撑固定可靠,可满足不同厚度的泡沫板下料,下料操作简便。

[0023] 不同型号的泡沫板成型机的下料高度不同,通过调节架调节驱动辊的高度位置,可与不同型号的泡沫板成型机相匹配,降低成本。

[0024] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

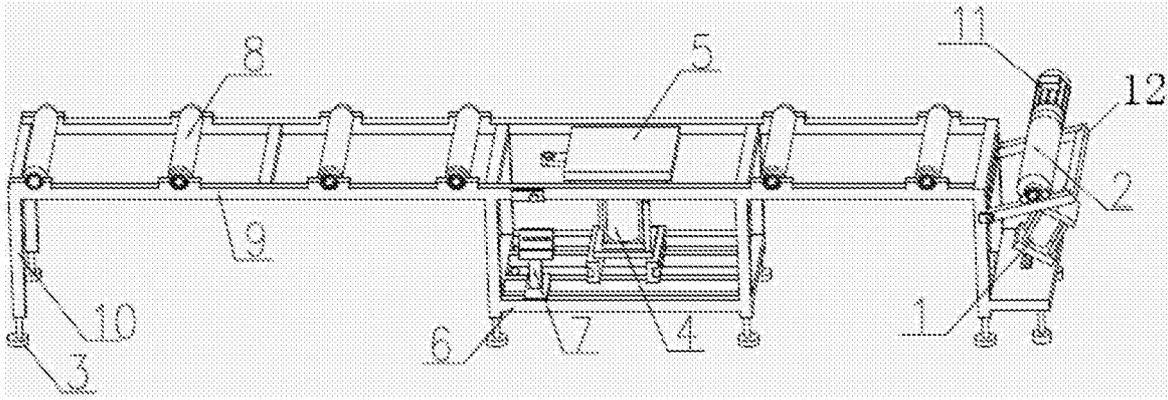


图1