



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201510116 U

(45) 授权公告日 2010.06.23

(21) 申请号 200920122128.X

(22) 申请日 2009.06.08

(73) 专利权人 胡兆火

地址 321307 浙江省永康市古山镇世雅工业
区凤凰路 33 号

(72) 发明人 胡兆火 杨子勤 廖加华 程康雄
程永康

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 李德强

(51) Int. Cl.

A47J 27/04 (2006.01)

A47J 36/02 (2006.01)

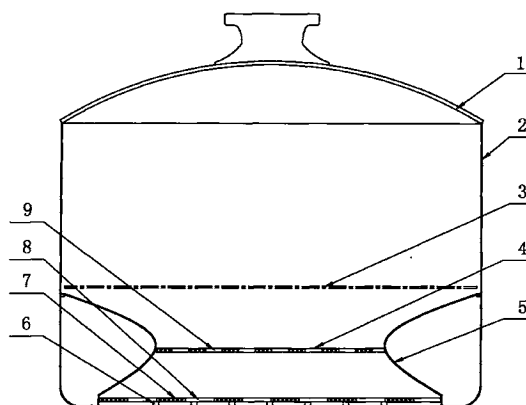
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电磁炉专用塑料蒸锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电磁炉专用塑料蒸锅,包括锅体(2)、锅盖(1)、蒸格(3),所述锅体(2)的底部设有向上凸起的结构(6),电磁发热片(7)设置在向上凸起的结构(6)上,在蒸格(3)与锅体(2)的底部之间设有拉伐尔管(5),拉伐尔管(5)的上口与锅壁相匹配并大于其下口,拉伐尔管(5)的下口罩在电磁发热片(7)上;电磁发热片(7)为圆形片或环形片,其上分布有多个小孔(8);拉伐尔管(5)内的收缩部位设置有隔板(4),隔板(4)上分布有多个小孔(9)。采用本结构后,解决了电磁炉没有专用塑料蒸锅的问题,具有结构简单合理、能源利用率高、加工使用方便、成本低等优点。



1. 一种电磁炉专用塑料蒸锅,包括锅体(2)、锅盖(1)、蒸格(3),其特征是:所述锅体(2)的底部设有向上凸起的结构(6),电磁发热片(7)设置在向上凸起的结构(6)上,使电磁发热片(7)与锅底保持一定的间隔;在蒸格(3)与锅体(2)的底部之间设有收缩扩散式拉伐尔管(5),拉伐尔管(5)的上口与锅壁相匹配并大于其下口,拉伐尔管(5)的下口罩在电磁发热片(7)上。

2. 根据权利要求1所述的电磁炉专用塑料蒸锅,其特征是:所述的电磁发热片(7)为圆形片或环形片,在圆形或环形片上分布有多个小孔(8)。

3. 根据权利要求1或2所述的电磁炉专用塑料蒸锅,其特征是:所述拉伐尔管(5)内的收缩部位设置有隔板(4),隔板(4)上分布有多个小孔(9)。

4. 根据权利要求3所述的电磁炉专用塑料蒸锅,其特征是:所述锅体(2)、锅盖(1)、蒸格(3)、拉伐尔管(5)及隔板(4)由无毒塑料制成,电磁发热片(7)由铁质材料制成。

电磁炉专用塑料蒸锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电磁炉专用的炊具,特别是一种电磁炉专用的塑料蒸锅。

背景技术

[0002] 电磁炉由于使用安全可靠、快捷方便、价格低、运行成本省倍受广大消费者的喜欢,迅速在国内外得到了推广使用,市场销量与日俱增;众所周知,电磁炉是利用电磁感应原理加热,与电炉等传导方式加热有着本质的区别,它对锅具有着特殊的要求,其锅具的性能特点也有迥然的特殊性,目前在电磁炉上除普遍使用的铁质锅具外,还未有专门直接放在电磁炉上使用的塑料蒸锅,当要蒸食物时,消费者只能采用铁质锅具,造成能源的浪费;因此,开发一种成本低、热效率高、使用方便的电磁炉专用塑料蒸锅是急需解决的问题。

发明内容

[0003] 为了克服现有电磁炉炊具存在的上述弊病,本实用新型的目的是提供一种结构简单合理、能源利用率高、使用方便、而且只能在电磁炉上使用的电磁炉专用塑料蒸锅。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案,它包括锅体、锅盖、蒸格,所述锅体的底部设有向上凸起的结构,电磁发热片设置在向上凸起的结构上,使电磁发热片与锅底保持一定的间隔;在蒸格与锅体的底部之间设有收缩扩散式拉伐尔管,拉伐尔管的上口与锅壁相匹配并大于其下口,拉伐尔管的下口罩在电磁发热片上,使用时电磁发热片浸泡在水中。

[0005] 所述的电磁发热片为圆形片或环形片,在圆形或环形片上分布有多个小孔,使拉伐尔管内外的水相通。

[0006] 所述拉伐尔管内的收缩部位设置有隔板,隔板上分布有多个小孔。

[0007] 所述锅体、锅盖、蒸格、拉伐尔管及隔板由无毒塑料制成,电磁发热片由铁质材料制成。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型有以下优点和效果:一是节能效果显著,由于电磁发热片整个浸泡在水中,产生的热量全部传递给周围的水,没有散热浪费,因此可大大提高能源利用率,实现节能降耗的目的;二是由于采用拉伐尔管,使管内水快速受到加热烧开产生加热蒸汽,使消费者省电又省时;三是由于拉伐尔管的特殊结构布局,可使管内和管外的水实现分时烧开,达到节电节水的双重目的;四是结构简单、成本低、使用加工方便。

[0009] 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 具体实施方式

[0012] 图1所示,为本实用新型电磁炉专用塑料蒸锅的具体实施方案,它包括锅体2、锅盖1、蒸格3,所述锅体2的底部设有向上凸起的结构6,向上凸起的结构6可以是凸点、凸块,也可以是支架,电磁发热片7设置在向上凸起的结构6上,使电磁发热片7与锅底保持一定的间隔,电磁发热片7可以是圆形片或环形片,在圆形片或环形片上分布有多个小孔

8 ;在蒸格 3 与锅体 2 的底部之间设有收缩扩散式拉伐尔管 5,拉伐尔管 5 的上口与锅壁相匹配并大于其下口,拉伐尔管 5 的下口罩在电磁发热片 7 上,使用时电磁发热片 7 浸泡在水中,拉伐尔管 5 的管内和管外水通过电磁发热片 7 上的小孔 8 连通,可使管内的水先烧开产生加热蒸汽,提前对食物进行加热 ;所述拉伐尔管 5 内的收缩部位设置有隔板 4,隔板 4 上分布有多个小孔 9,可以进一步提高能源利用率 ;所述锅体 2、锅盖 1、蒸格 3、拉伐尔管 5 及隔板 4 由无毒塑料制成,电磁发热片 7 由铁质材料制成,加工方便、成本低、不易损坏。

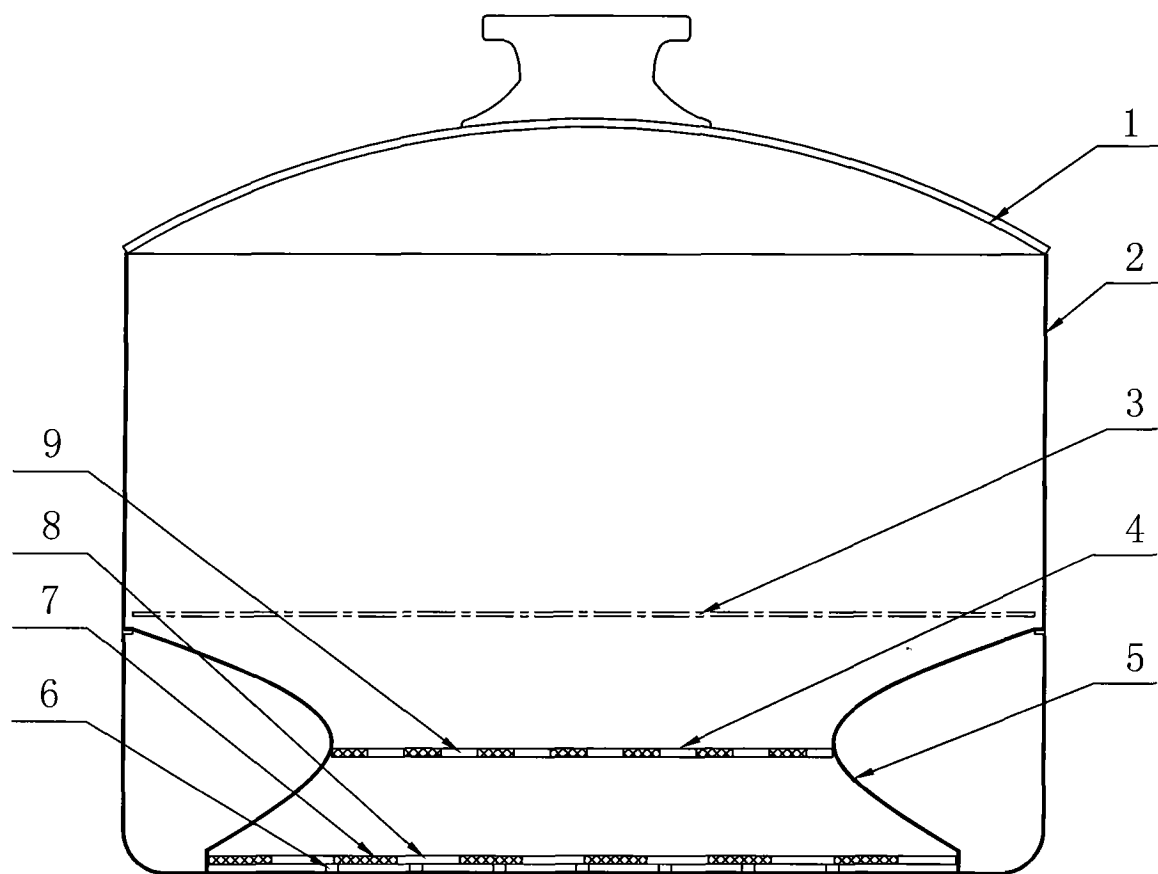


图 1