

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3170**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **616**

(22) Data zgłoszenia: **23.01.2002**

(54)

Kaboszon bursztynowy prostokątny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2003 WUP 11/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ART - 7 Wojciech Kalandyk, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);
Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 3170

ART – 7 Wojciech Kalandyk

Gdańsk – Polska

współtwórcy wzoru przemysłowego Wojciech Kalandyk
Bożena Kalandyk

Kaboszon bursztynowy prostokątny

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia **23** stycznia 2002r

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kaboszon bursztynowy o podstawie prostokątnej, będący półproduktem jubilerskim o charakterze czaszo kształtnego oczka wykonanego ze szlachetnego kamienia naturalnego, mającego płaską podstawę osadczą i lustrzaną powierzchnie ekspozycyjną.

Wzór przemysłowy przejawia się w oryginalnym kształcie bryły kaboszona, oraz w jej charakterystycznych proporcjach i zróżnicowaniu kolorystyki elementów powierzchni ekspozycyjnej, nadających kaboszonowi wmontowanemu w biżuterię taką jak pierścion, kolia, naszyjnik, diadem, wisior, broszka, bransoleta, zausznica, zapinka, kolczyk, klips oryginalny wygląd, oraz nadający się do wielokrotnego odtworzenia metodami rzemiosła artystycznego.

Znane kaboszony w tym również kaboszony bursztynowe używane do wytwarzania takich preciozów jak pierścionki i pierścienie, bransolety, naszyjniki, lub klipsy, mają kształt czaszo kulistych wycinków bryły obrotowej, o błyszczącej lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej i o podstawie osadczej, będącej ich największą płaską matową powierzchnią, których barwa jest naturalną i niepowtarzalną barwą wypolerowanego na wysoki połysk konkretnego egzemplarza, wykonanego losowo z bryłki kopalnego bursztynu. Zarys czaszokulistego wycinka bryły obrotowej znanych kaboszonów, jest wynikiem losowego doboru materiału (bryłki bursztynu), a proporcje „długość podstawy osadczej / szerokość podstawy osadczej / wysokość czaszy” są niepowtarzalne.

Znany jest w technologii obróbki bursztynu naturalnego dla celów jubilerskich, sposób termicznej oksydacji powierzchniowej, to jest przyciemniania przez powierzchniowe utlenianie w podwyższonej temperaturze w atmosferze tlenu, całkowicie gotowego wyrobu z bursztynu naturalnego, w celu optycznej zmiany barwy powierzchni bursztynu, w przedziale tonacji od jasno – miodowego do ciemno – brązowego.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej generacji czaszo kształtnych kaboszonów bursztynowych o prostokątnym zarysie podstawy ich powierzchni osadczej, mających przyciemnioną termicznie przez oksydację powierzchnię ekspozycyjną i mających nie znane dotąd proporcje „długość x szerokość x wysokość” oraz mających wykonane na powierzchni ekspozycyjnej dekoracyjne przeziernie płaskie lustrzane łyski.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę pierwszą kaboszona mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem dłuższe boki prostokątnej obłonaróżnej podstawy, fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę drugą kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem dłuższe boki prostokątnej obłonaróżnej podstawy, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego, fig. 3 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę trzecią kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem dłuższe boki i krótsze boki prostokątnej obłonaróżnej podstawy, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczną część rzutu płaskiego, fig. 4 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę czwartą kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem dłuższe i

krótsze boki prostokątnej obłonarożnej podstawy, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego i jest pochylona pod kątem ostrym do płaszczyzny podstawy, fig. 5 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę piątą kaboszona, mającą prostokątną obłonarożną podstawą o prostoliniowych bokach, fig. 6 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę szóstą kaboszona, mającą prostokątną obłonarożną podstawą o prostoliniowych bokach, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego, fig. 7 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę siódmą kaboszona mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem zarówno dłuższe jak i krótsze boki prostokątnej obłonarożnej podstawy, fig. 8 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę ósmą kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem zarówno dłuższe jak i krótsze boki prostokątnej obłonarożnej podstawy, oraz zaopatrzoną w dwie jednakowe płaskie lustrzane przeźroczyste łyski, których łączna powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego i jest pochylona pod jednakowym kątem ostrym do płaszczyzny podstawy, fig. 9 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę dziewiątą kaboszona, mającą kwadratową ostronarożną podstawę o prostoliniowych bokach, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą i przeważającą część rzutu płaskiego, fig. 10 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę dziesiątą kaboszona, mającą kwadratową obłonarożną podstawę o łukowo dużym promieniem na zewnątrz wygiętych bokach, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego i fig. 11 widok z boku kaboszona z fig. 4 lub 8.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1, kaboszon bursztynowy prostokątny w pierwszej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinaka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25 lecz najkorzystniej wynoszący 0,50, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,50 lecz naj-

korzystniej wynoszący 0,33,. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku b podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 2, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a , do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,41. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22 lecz najkorzystniej wynosi 0,45. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku b podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo wąską otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 3, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości **a**, do boku o długości **b** utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25 lecz najkorzystniej wynoszący 0,43. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczną część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej **w** czaszy do długości **b** wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 2,50 lecz najkorzystniej wynosi 0,18. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku **a** podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 4 mm do 26 mm, długość boku **b** podstawy jest utrzymywana w przedziale od 8 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy **w** jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerń. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 4 i 11, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości **a**, do boku o długości **b** utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,35. Kaboszon

w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest utrzymana pod kątem ostrym α° utrzymywanym w przedziale od $0,5^\circ$ do 22° w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22 lecz najkorzystniej wynosi 0,40. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku h podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej pochylej łyski, wykonanej na półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo wąską otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 5, kaboszon bursztynowy prostokątny w piątej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości h utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,70, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 1,22 lecz najkorzystniej wynoszący 0,25,. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku h podstawy jest utrzymywana w przedziale od 8 mm do 58 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,4 mm do 22 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno –

miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 6, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostro narożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a , do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,25 lecz najkorzystniej wynoszący 0,60. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczoną część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, lecz najkorzystniej wynosi 0,25. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku b podstawy jest utrzymywana w przedziale od 8 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przezroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzezroczystej lub nie przezroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 7, kaboszon bursztynowy prostokątny w siódmej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a wygiętego łukiem o znacznym promieniu, do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25

lecz najkorzystniej wynoszący 0,50, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h wygiętego łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,33. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku h podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 8 i 11, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w ósmej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a , do boku o długości h utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50 lecz najkorzystniej wynoszący 0,35. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w dwie jednakowe w lustrzanym odbiciu płaskie lustrzane całkowicie przezroczyste łyski, których łączna powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i których płaszczyzny są utrzymane pod kątem ostrym α° utrzymywanym w przedziale od $0,5^\circ$ do 22° w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22 lecz najkorzystniej wynosi 0,40. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, długość boku h podstawy jest utrzymywana w przedziale od 10 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni. Obecność dwu jednakowych płaskich lustrzanych całkowicie przezroczystych pochyłych łysiek, wykonanych na półprzezroczystej lub nie przezroczystej przyciemnionej

powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo wąską otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 9, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w dziewiątej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego kwadratu. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w do czaszy długości a boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, lecz najkorzystniej wynosi 0,25. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerń. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przezroczystej łyski, wykonanej na przeważającej części półprzezroczystej lub nie przezroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo wąską otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 10 kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w dziesiątej odmianie wykonania, mający znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej, stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego kwadratu obłonarożnego. Kaboszon w tej odmianie jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest

równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości a wygiętego łukiem o znacznym promieniu boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22 lecz najkorzystniej wynosi 0,25. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 5 mm do 25 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo wąską otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w pierwszej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonażonego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,50, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w drugiej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonażonego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a , do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu

dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w trzeciej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczną część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w do długości h wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy czaszy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 2,50, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w czwartej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a , do boku o długości h utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest utrzymana pod kątem ostrym α° utrzymywany w przedziale od $0,5^\circ$ do 22° w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w piątej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości h utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h

dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 1,22, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w szóstej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostro narożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a , do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,25. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczną część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w siódmej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek boku o szerokości a wygiętego łukiem o znacznym promieniu, do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,25, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,50, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny ósmej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego prostokąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a , do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,08 do 2,50. Kaboszon jest zaopatrzony w dwie jednakowe w lustrzanym odbiciu płaskie lustrzane całkowicie przezroczyste łyski, których łączna powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i których płaszczyzny są utrzymane pod kątem ostrym α° utrzymanym w przedziale od $0,5^\circ$ do 22° w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej. Sto-

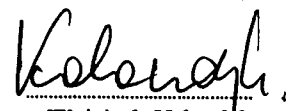
stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu dłuższego boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w dziewiątej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego kwadratu. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyską, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości a boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w dziesiątej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego kwadratu obłonarożnego. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyską, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. Stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości a wygiętego łukiem o znacznym promieniu boku podstawy, utrzymany jest w przedziale od 0,02 do 1,22, przy czym barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Art – 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska


Wojciech Kalandyk

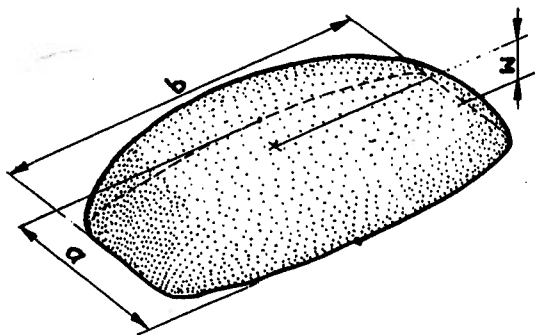


FIG 1

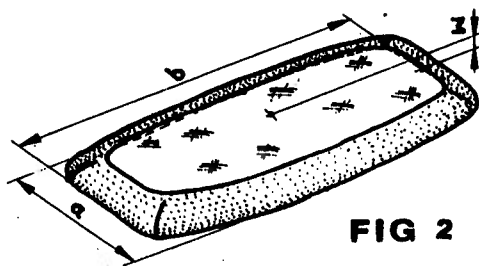


FIG 2

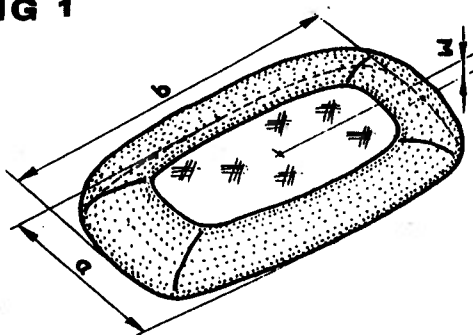


FIG 3

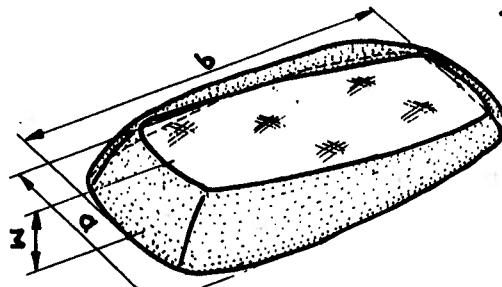


FIG 4

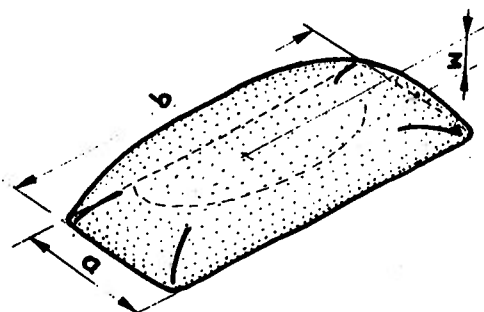


FIG 5

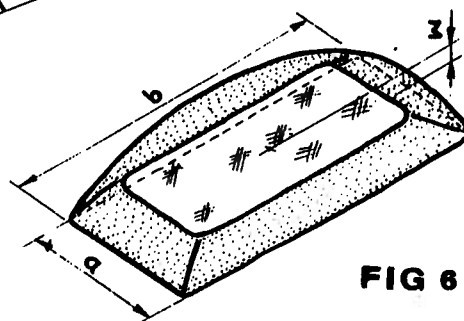


FIG 6

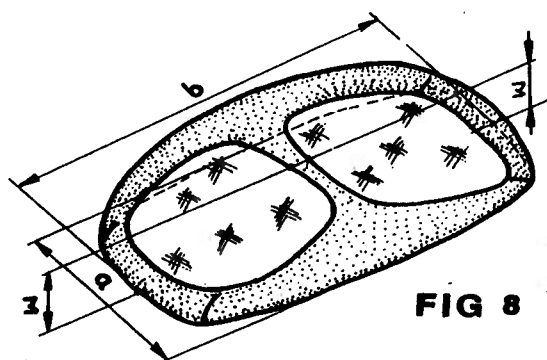


FIG 8

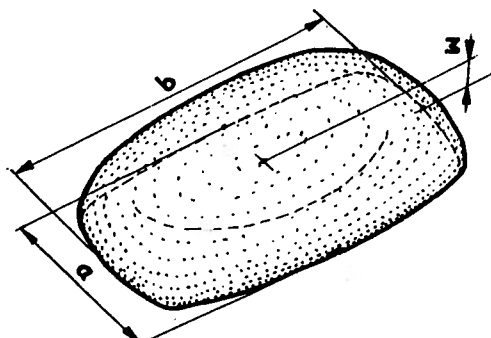


FIG 7

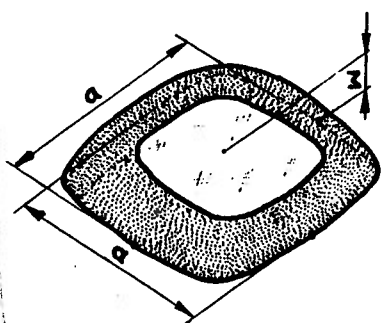


FIG 10

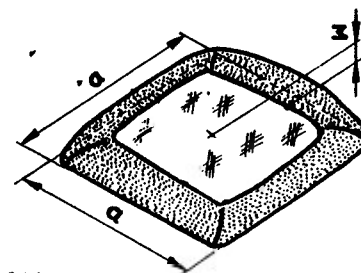


FIG 9



FIG 11

Art - 7 Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Kalandyk
Wojciech Kalandyk

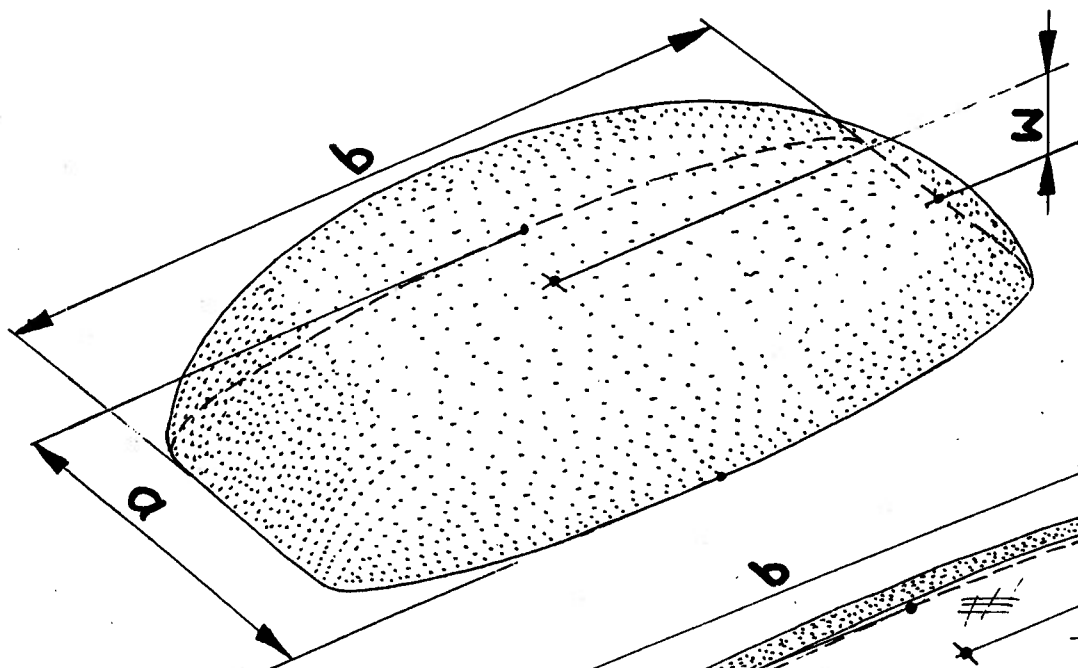


FIG 1

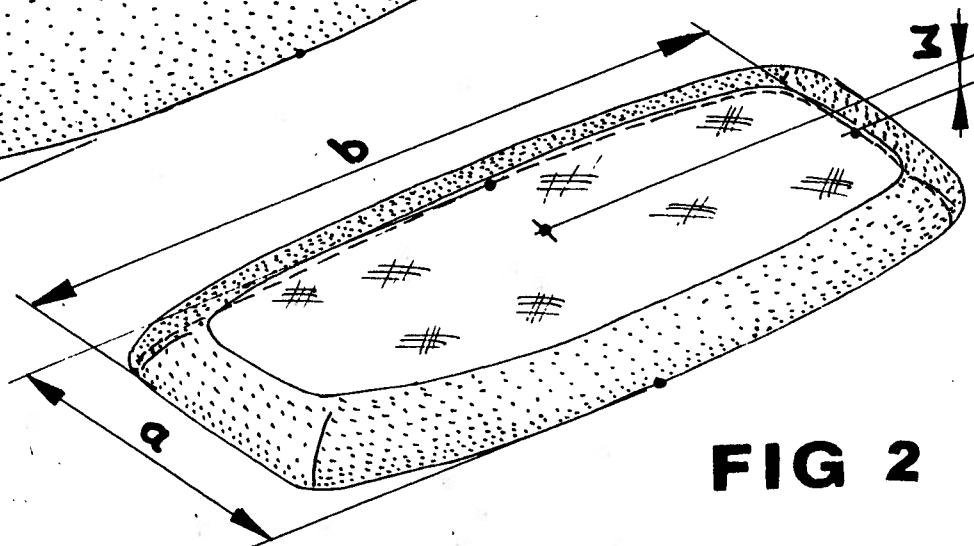


FIG 2

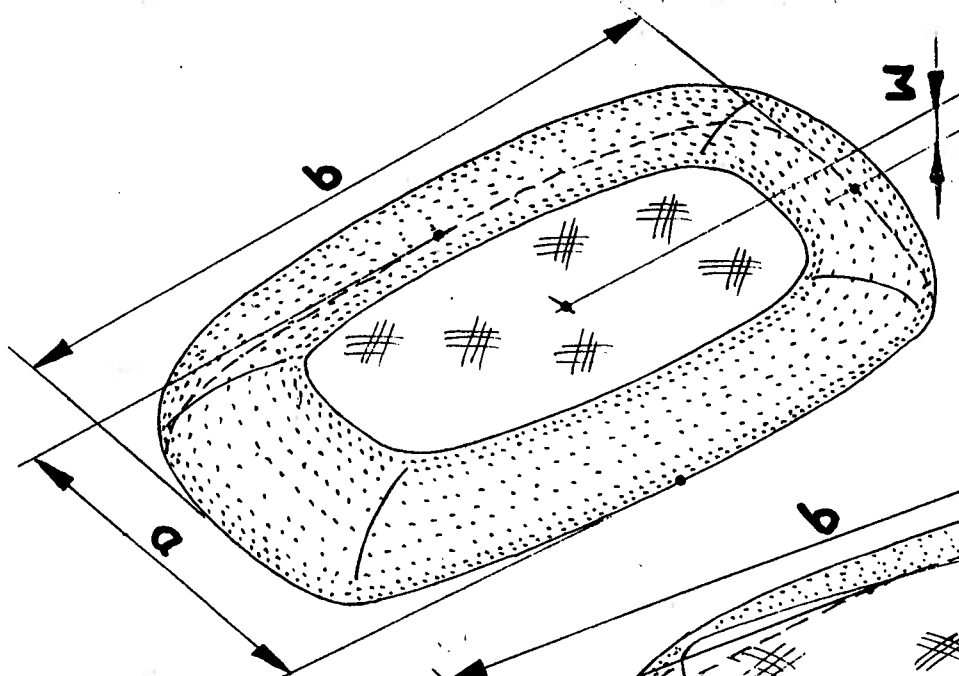


FIG 3

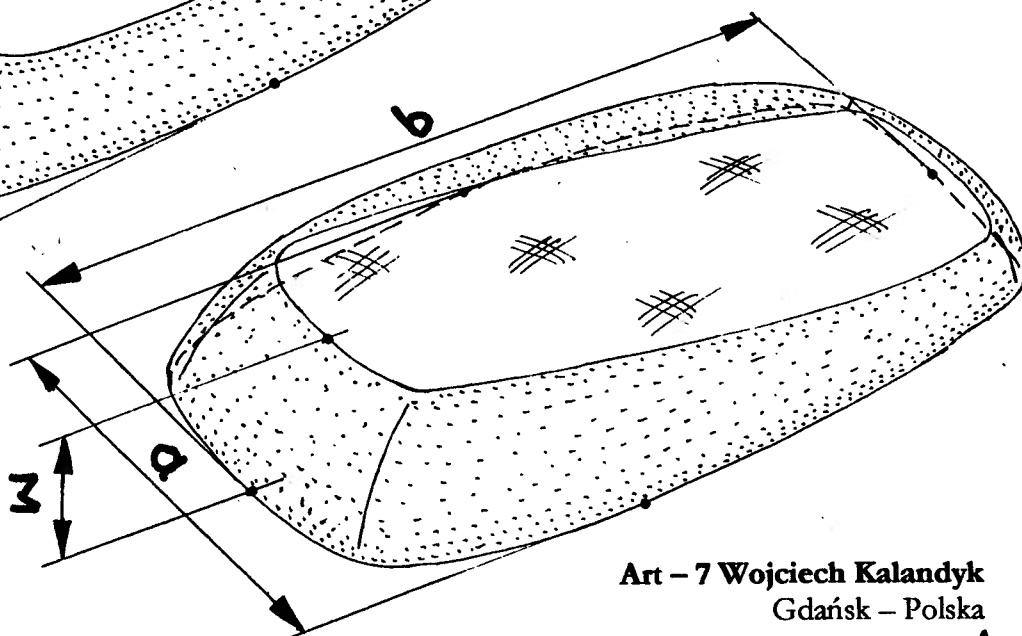


FIG 4

Art - 7 Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Kalandyk
Wojciech Kalandyk

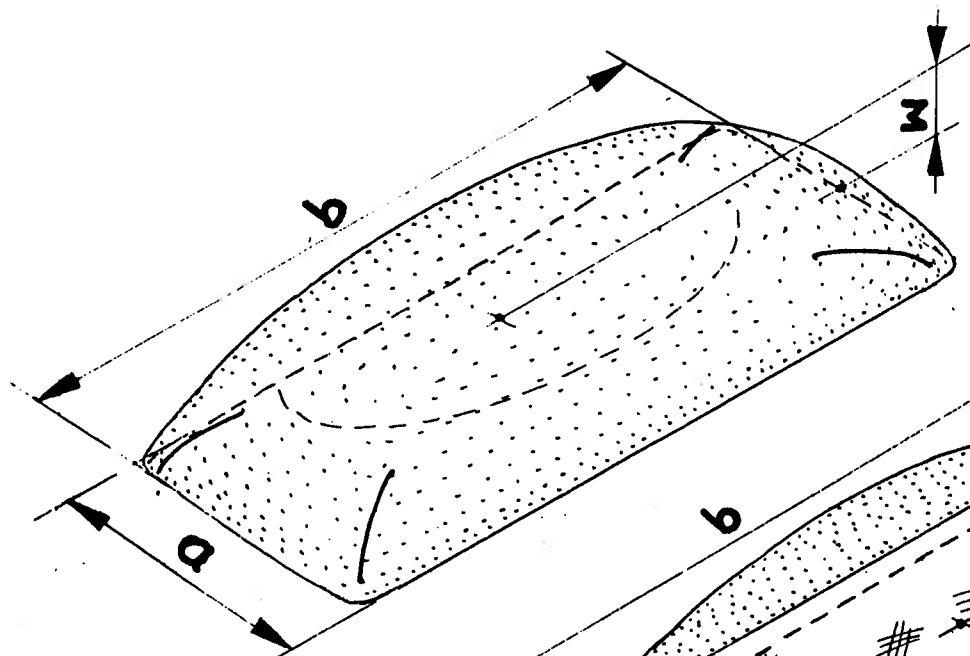


FIG 5

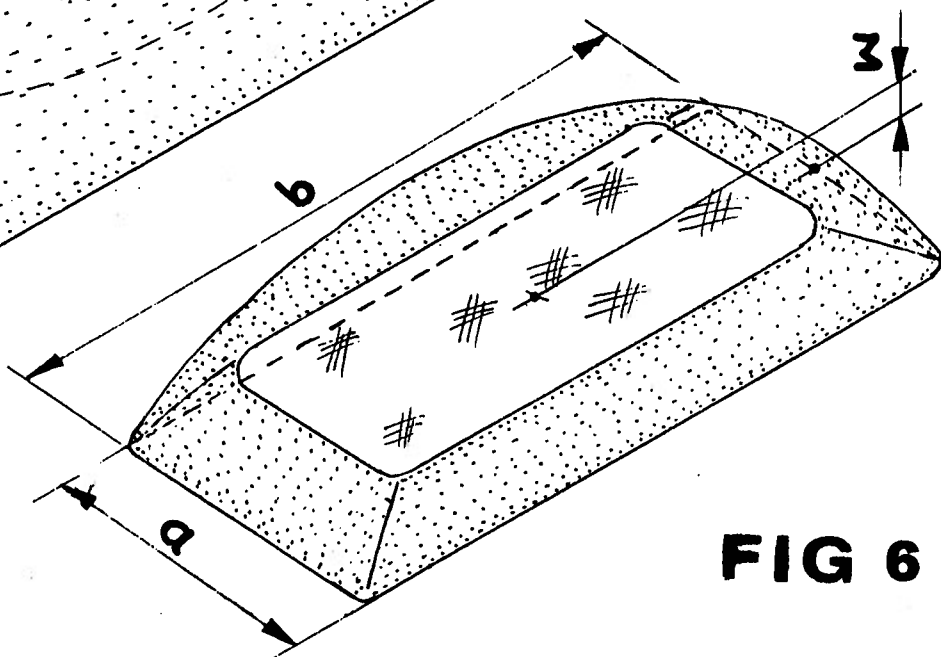


FIG 6

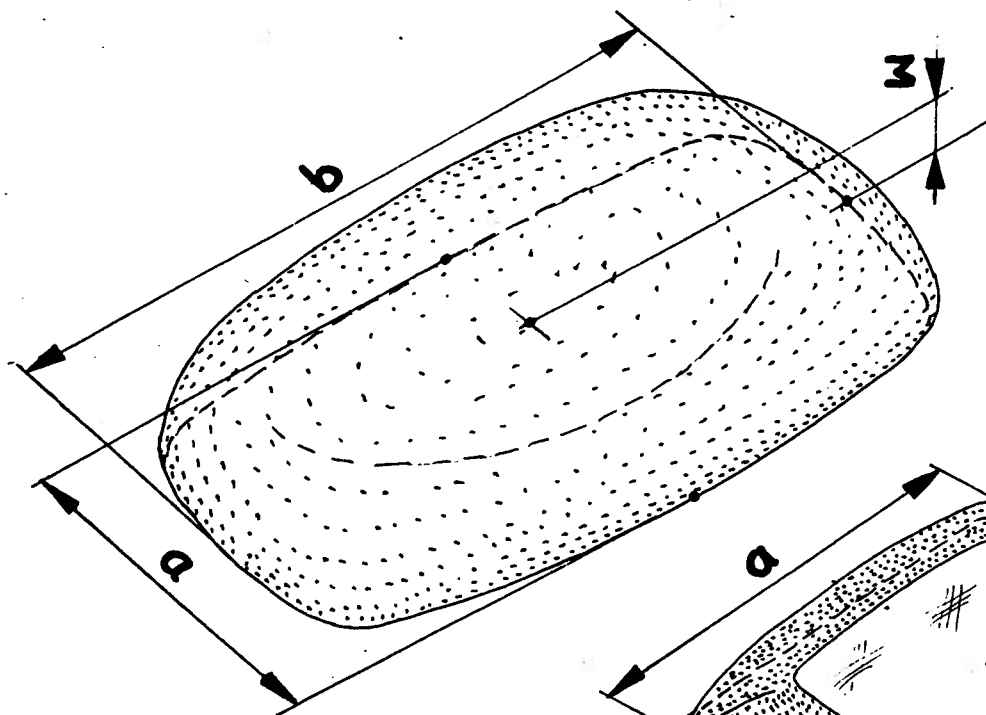


FIG 7

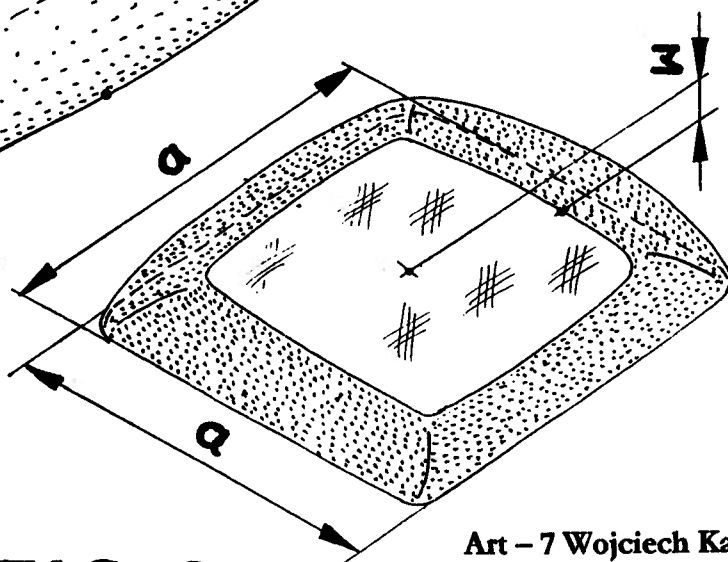


FIG 9

Art - 7 Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Kalandyk
Wojciech Kalandyk

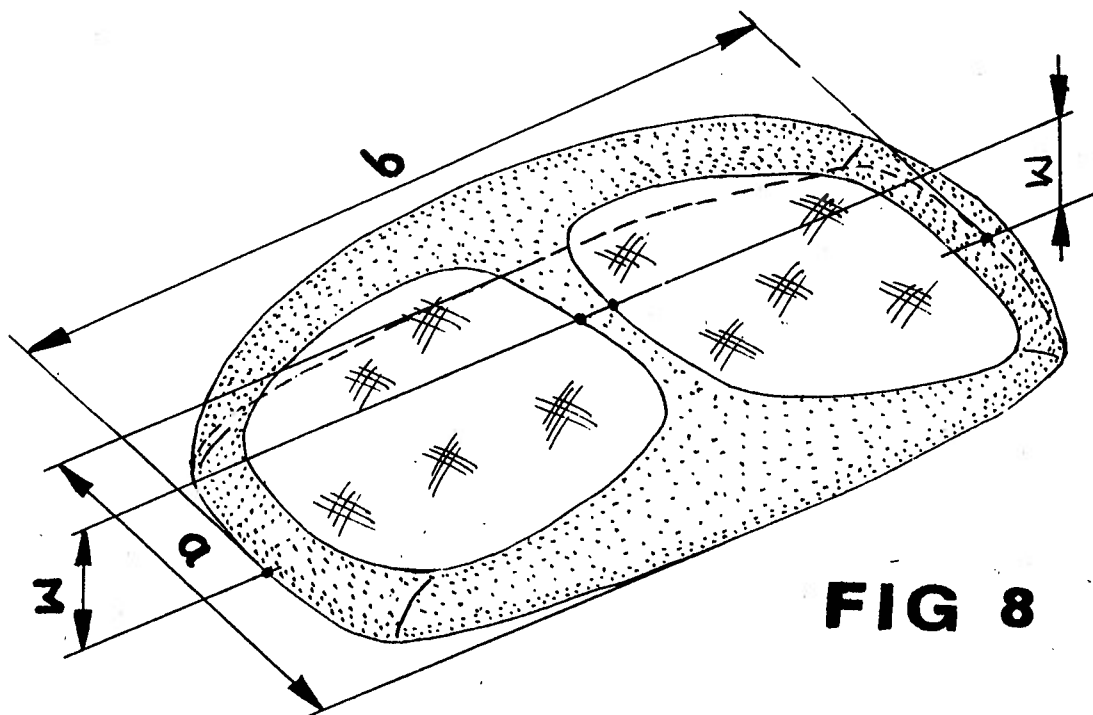


FIG 8

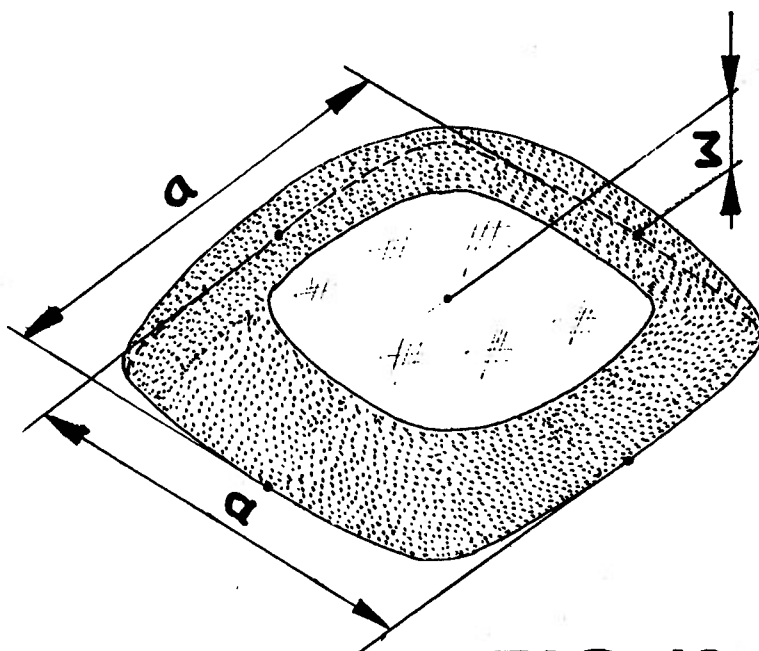


FIG 10

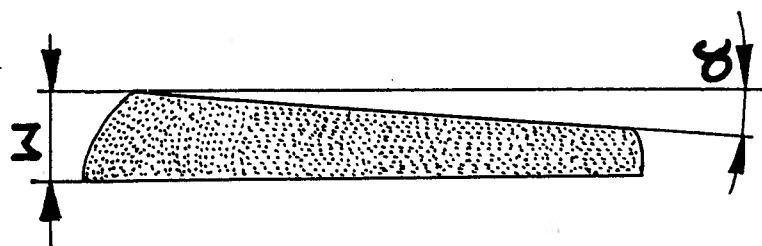


FIG 11

Art - 7 Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Kalandyk
Wojciech Kalandyk