



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202595101 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220171524. 3

(22) 申请日 2012. 04. 23

(73) 专利权人 贵州黔鹰环卫服务有限责任公司
地址 550018 贵州省贵阳市乌当区新天办事处新天大道燕子冲新天园区大楼二楼

(72) 发明人 罗智强

(74) 专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002

代理人 杨云

(51) Int. Cl.

C11B 13/00(2006. 01)

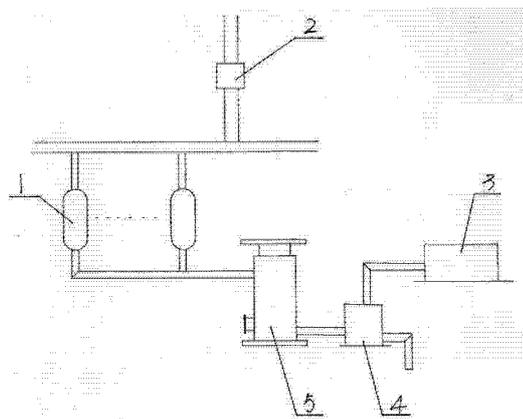
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

泔水油脂初级提炼装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种泔水油脂初级提炼装置,属于环保设备;旨在提供一种效率和油脂回收率高、节能环保的泔水油脂提炼装置。它包括加热装置;与锅炉连通的多个加热装置(1)通过管道与压榨机(5)连通,该压榨机通过油水分离器(4)与储油罐(3)连通。本实用新型既提高了加热效率、降低了能耗,又避免了加热温度不均匀的缺陷;不仅能够实现油脂、废水以及食物残渣三者分离,而且提高了油脂的回收率、减少了废水中的油脂含量和烟气对环境的污染,取得了良好的环保效果;是一种提炼泔水油脂的装置。



1. 一种泔水油脂初级提炼装置,包括加热装置;其特征在于:与锅炉连通的多个加热装置(1)通过管道与压榨机(5)连通,该压榨机通过油水分离器(4)与储油罐(3)连通。

2. 根据权利要求1所述的泔水油脂初级提炼装置,其特征在于:在各加热装置(1)的顶部设有与烟尘处理装置(2)连通的排气管。

泔水油脂初级提炼装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种环保设备,尤其涉及一种泔水油脂初级提炼装置。

[0002] 背景技术:众所周知,泔水油是制备生物柴油的主要原料。目前,通常采用加热熬制的方法来提炼回收泔水油,不仅劳动强度大、操作麻烦、效率低、加热温度难以控制,而且能耗高、油脂回收率低、容易污染环境。

[0003] 发明内容:针对现有技术中存在的上述缺陷,本实用新型旨在提供一种效率和油脂回收率高、节能环保的泔水油脂初级提炼装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:它包括加热装置;与锅炉连通的多个加热装置通过管道与压榨机连通,该压榨机通过油水分离器与储油罐连通。

[0005] 在各加热装置的顶部设有与烟尘处理装置连通的排气管。

[0006] 与现有技术比较,本实用新型由于采用了上述技术方案,将原来的加热炉改为了蒸汽加热装置,因此既提高了加热效率、降低了能耗,又避免了加热温度不均匀的缺陷;另外,由于增加了压榨机、油水分离器以及烟尘处理装置,因此不仅能够实现油脂、废水以及食物残渣三者分离,而且提高了油脂的回收率、减少了废水中的油脂含量和烟气对环境的污染,取得了良好的环保效果。

[0007] 附图说明:

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:加热装置1 烟尘处理装置2 储油罐3 油水分离器4 压榨机5

[0010] 具体实施方式:下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图1所示:加热装置1为蒸汽加热罐,锅炉(图中未示出)通过蒸汽管分别与各所述蒸汽加热罐连通,各蒸汽加热罐分别通过管道与压榨机5连通;该压榨机将经过加热的泔水进行过滤、压榨并排出废渣,然后将水废水和油脂送入油水分离器4进行水、油分离,该油水分离器通过油泵(图中未示出)将油脂泵入储油罐3中、废水则通过排水管排出。为了减轻空气污染,在各蒸汽加热罐的顶部设有与烟尘处理装置2连通的排气管。

[0012] 在上述实施例中,由于经过压榨排出的食物废渣可用于制备有机肥,而排出的废水中油脂含量较低,同时排出的烟气经过了净化处理;因此环保效果较好。

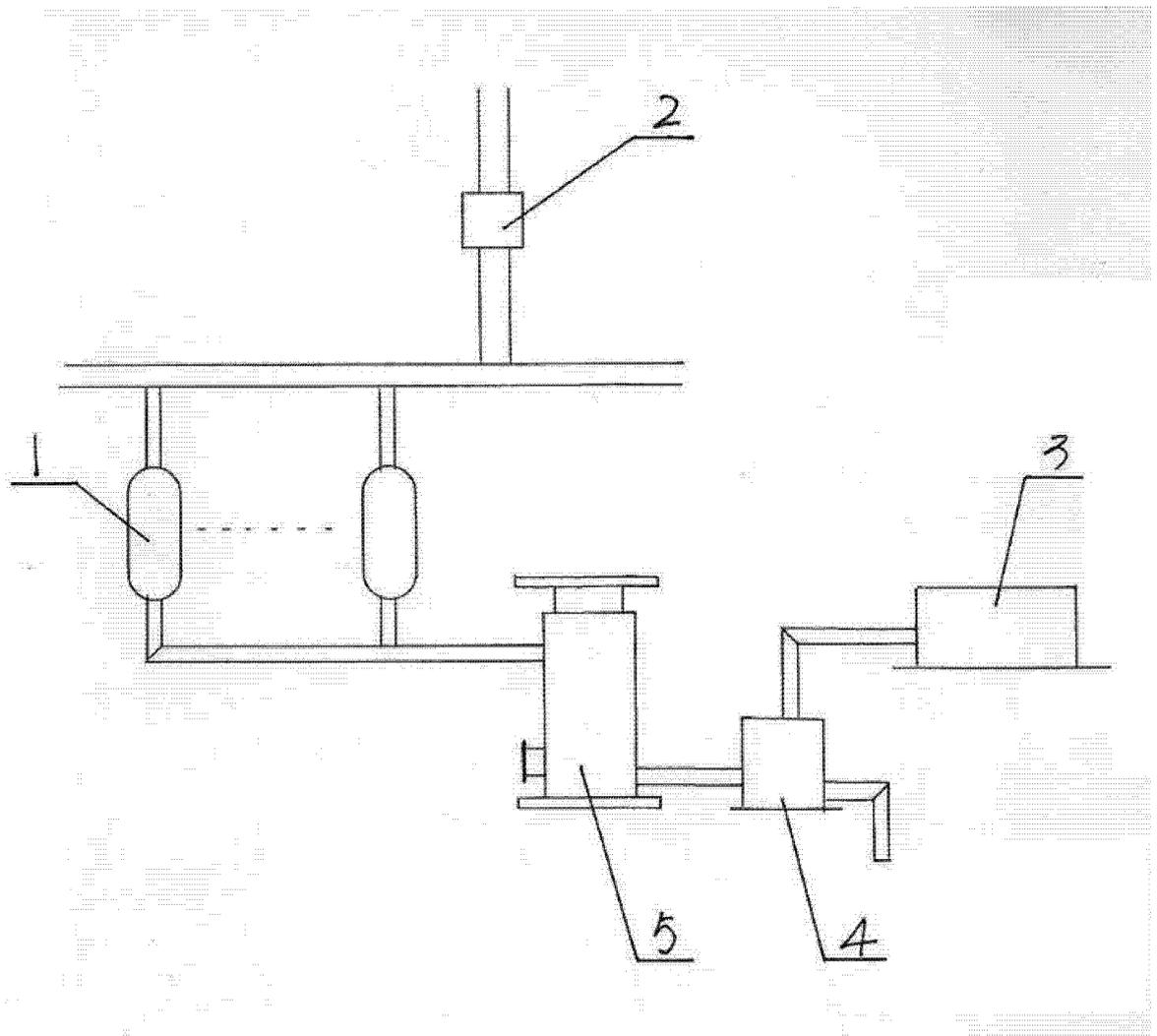


图 1