



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205382829 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201521131271. 7

(22) 申请日 2015. 12. 30

(73) 专利权人 湖南鑫阁铝业有限公司

地址 423400 湖南省郴州市资兴市经济开发区江北工业园 F6 地块

(72) 发明人 姚俭生

(74) 专利代理机构 长沙星耀专利事务所 43205

代理人 许伯严

(51) Int. Cl.

E06B 3/16(2006. 01)

E06B 3/30(2006. 01)

E06B 3/58(2006. 01)

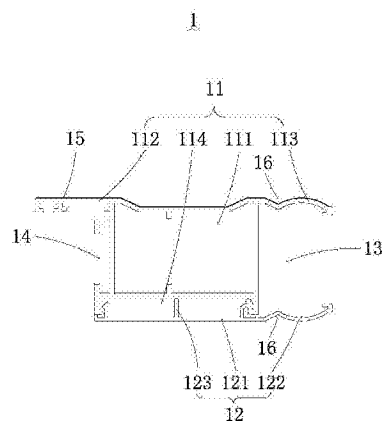
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型平开窗窗扇铝型材结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型平开窗窗扇铝型材结构,所述新型平开窗窗扇铝型材结构包括主体型材、压线,所述压线设于所述主体型材的室内装饰面,所述主体型材的室外装饰面由腹腔、挡板、外压线结构组成,所述挡板、外压线结构分别设于所述腹腔两侧,所述腹腔底部还设有扣座,所述压线由卡钩、内压线结构组成,所述卡钩扣压于所述扣座内,使所述内、外压线结构组合形成玻璃安装槽。本实用新型采用所述主体型材与压线配合的结构,降低了玻璃安装的难度,同时可单独着色,解决了传统型材室内、室外不同着色难以进行的问题。



1. 一种新型平开窗窗扇铝型材结构, 其特征在于, 包括主体型材、压线, 所述压线设于所述主体型材的室内装饰面, 所述主体型材的室外装饰面由腹腔、挡板、外压线结构组成, 所述挡板、外压线结构分别设于所述腹腔两侧, 所述腹腔底部还设有扣座, 所述压线由卡钩、内压线结构组成, 所述卡钩扣压于所述扣座内, 使所述内、外压线结构组合形成玻璃安装槽。

2. 根据权利要求1所述的新型平开窗窗扇铝型材结构, 其特征在于, 所述压线的卡钩中部还设有加强肋, 所述内、外压线结构为弧钩型结构, 与所述腹腔连接处设有凹槽。

3. 根据权利要求1所述的新型平开窗窗扇铝型材结构, 其特征在于, 所述腹腔还设有合页安装槽, 所述合页安装槽与所述玻璃安装槽相对设置。

4. 根据权利要求1所述的新型平开窗窗扇铝型材结构, 其特征在于, 所述主体型材与压线可单独进行着色处理, 其中所述主体型材着色处理后, 表面喷涂耐腐蚀涂层。

一种新型平开窗窗扇铝型材结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝型材结构,尤其涉及一种新型平开窗窗扇铝型材结构。

背景技术

[0002] 铝型材通过热挤压成型,其整体结构为铝型材截面形状的延伸,为了美观,可在其表面进行着色处理,现有的普通平开窗窗扇型材室内、室外难以进行不同的着色处理,室外颜色因阳光暴晒等腐蚀会与室内颜色形成巨大色差,影响窗扇的美观性。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种新型平开窗窗扇铝型材结构,改进现有的窗扇型材一体结构,采用主体型材与压线配合的结构,单独进行着色、防腐蚀处理后扣压配合,使窗扇室内、室外呈现不同颜色。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:所述新型平开窗窗扇铝型材结构包括主体型材、压线,所述压线设于所述主体型材的室内装饰面,所述主体型材的室外装饰面由腹腔、挡板、外压线结构组成,所述挡板、外压线结构分别设于所述腹腔两侧,所述腹腔底部还设有扣座,所述压线由卡钩、内压线结构组成,所述卡钩扣压于所述扣座内,使所述内、外压线结构组合形成玻璃安装槽。

[0005] 在本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的一种较佳实施例中,所述压线的卡钩中部还设有加强肋,所述内、外压线结构为弧钩型结构,与所述腹腔连接处设有凹槽。

[0006] 在本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的一种较佳实施例中,所述腹腔还设有合页安装槽,所述合页安装槽与所述玻璃安装槽相对设置。

[0007] 在本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的一种较佳实施例中,所述主体型材与压线可单独进行着色处理,其中所述主体型材着色处理后,表面喷涂耐腐蚀涂层。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的有益效果是:

[0009] 一、所述压线既有玻璃压线的功能,又能达到装饰的目的,提高了窗扇的美观性;

[0010] 二、采用所述主体型材与压线配合的结构,降低了玻璃安装的难度,同时可单独着色,解决了传统型材室内、室外不同着色难以进行的问题;

[0011] 三、所述主体型材室外装饰面着色处理后,表面喷涂耐腐蚀涂层,避免了因阳光暴晒等腐蚀与室内装饰面形成严重色差。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0013] 图1是本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的横截面结构装配图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1,是本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的横截面结构装配图。

[0016] 所述新型平开窗窗扇铝型材结构1包括主体型材11、压线12,所述压线12设于所述主体型材11的室内装饰面,所述主体型材11的室外装饰面由腹腔111、挡板112、外压线结构113组成,所述挡板112、外压线结构113分别设于所述腹腔111两侧,所述腹腔111底部还设有扣座114,所述压线12由卡钩121、内压线结构122组成,所述卡钩121扣压于所述扣座114内,使所述内、外压线结构122、113组合形成玻璃安装槽13。

[0017] 所述压线12的卡钩121中部还设有加强肋123,所述内、外压线结构122、113为弧钩型结构,与所述腹腔111连接处设有凹槽16。

[0018] 所述腹腔111还设有合页安装槽14,所述合页安装槽14与所述玻璃安装槽13相对设置。

[0019] 所述主体型材11着色处理后,表面喷涂有耐腐蚀涂层15。

[0020] 具体实施时,将所述主体型材11与压线12的装饰面分别进行着色处理,其中所述主体型材11在着色处理后,其表面喷涂上所述耐腐蚀涂层15,然后将所述主体型材11按装配要求组装好,进一步将玻璃装入所述玻璃安装槽13,最后将所述压线12扣压入所述扣座114内,所述主体型材11与压线12可根据喜好着上相同或不同的颜色,从而达到美化窗扇的目的。

[0021] 与现有技术相比,本实用新型提供的新型平开窗窗扇铝型材结构的有益效果是:

[0022] 一、所述压线12既有玻璃压线的功能,又能达到装饰的目的,提高了窗扇的美观性;

[0023] 二、采用所述主体型材11与压线12配合的结构,降低了玻璃安装的难度,同时可单独着色,解决了传统型材室内、室外不同着色难以进行的问题;

[0024] 三、所述主体型材11室外装饰面着色处理后,表面喷涂耐腐蚀涂层15,避免了因阳光暴晒等腐蚀与室内装饰面形成严重色差。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围之内。

1

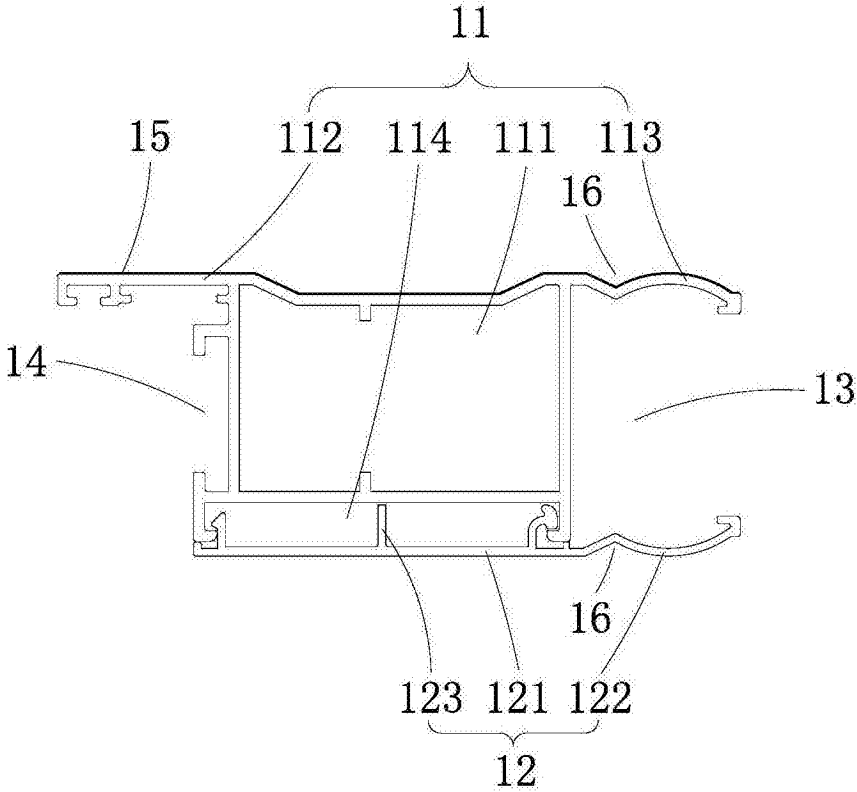


图1