



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 893166

(51) Kv.1k.4 - Int.c1.4

B 29C 67/20

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 28.06.89

(24) Alkupäivä - Löpdag 28.06.89

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 31.12.89

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

30.06.88 DE 3822090

(71) Hakija - Sökande

1. Bayer Aktiengesellschaft, D-5090 Leverkusen, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Zöllner, Robert, Heinrich-von-Kleist-Strasse 10, D-5090 Leverkusen, BRD, (DE)
2. Sommerfeld, Claus-Dieter, Oberdreisbach Hoehe 42, D-5203 Much, BRD, (DE)
3. Dültgen, Gerd, Steinknippen 13, D-5060 Bergisch Gladbach 2, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä putkenkappaleiden liittämiseksi vaahtoeristeisiin putkijohtoihin
Förfarande för förbindning av ett rörstycke till skumisolerade rörledning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee menetelmää sisäputkesta (6, 7), vaahdosta (9, 10) ja vaippaputkesta (11, 12) koostuvien putkenkappaleiden (1, 2) yhteenliittämisen parantamiseksi valmistettaessa vaahtoeristeisiä putkijohtoja ja liitoskohdan (3) tekemiseksi tiiviysominaisuuksiltaan varmemmaksi, jossa menetelmässä varustetaan liitoskohta (3) sisäputkien (6, 7) päiden (4, 5) yhteenhitsaamisen jälkeen ensin vaahtoeristeellä (20), peitetään sitten liitoskohta (3) muottikuorella (21) ja täytetään jäljellä jäävä ontelo (25) muovivaluhartsilla, joka kovettuu suojavaipaksi, ja poistetaan sen jälkeen muottikuori (21).

För förbättring av förbindningen mellan röravsnitt (1, 2), vilka består av mediumrör (6, 7), skummaterial (9, 10) och mantelrör (11, 12), i med skummaterial isolerade rörledningar och för säkrare utformning av förbindningsstället (3) med avseende på isolationsegenskaperna, förser man förbindningsstället (3), efter att ändarna (4, 5) av mediumrören (6, 7) fastsvetsats, med en skummaterialisolering (20), överbryggar sedan förbindningsstället (3) med ett formskal (21) och fyller det uppkomna hålrummet (25) med ett gjutbart plastharts, vilket härdar till en skyddsmantel, och sedan avlägsnar formskalet (21).

