



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203248931 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201320265536. 7

(22) 申请日 2013. 05. 16

(73) 专利权人 中国十七冶集团有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区雨山东路 88 号

(72) 发明人 房政 施光涛 周金龙

(74) 专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 奚志鹏

(51) Int. Cl.

F16M 7/00 (2006. 01)

F16B 35/00 (2006. 01)

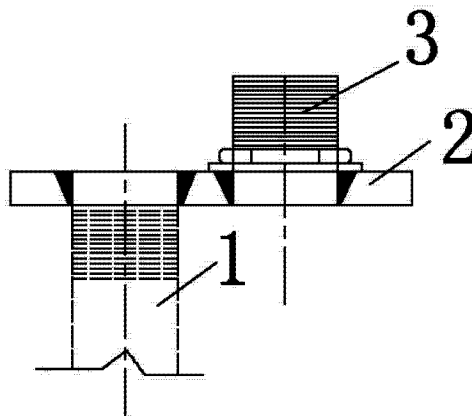
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置

### (57) 摘要

本实用新型是一种成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置,属于设备安装辅助装置,其特征是该纠偏装置主要由纠偏板和纠偏螺栓组成,此纠偏板呈长方形,在此纠偏板上自左至右均布地分别开设成行的前螺栓孔和后螺栓孔,此前螺栓孔和后螺栓孔的直径均与预埋地脚螺栓的直径相同并圆周均开设有V形坡口,同时各后螺栓孔的位置又与各预埋地脚螺栓的位置相一致,且各前后相邻的前螺栓孔和后螺栓孔之间的中心距与各预埋地脚螺栓的中心偏差值对应相同,在此成行的前螺栓孔中分别垂直向上地焊装纠偏螺栓,此纠偏螺栓直径均与预埋地脚螺栓的直径相同,使用快捷又安全可靠,缩短了工期,提高了工效,降低了成本。



1. 一种成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置,包括各预埋地脚螺栓(1),此各预埋地脚螺栓(1)自左至右均布地成行设置,其特征是:该成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置主要由纠偏板(2)和纠偏螺栓(3)组成,此纠偏板(2)呈长方形,在此纠偏板(2)上自左至右均布地分别开设成行的前螺栓孔和后螺栓孔,此前螺栓孔和后螺栓孔的直径均与预埋地脚螺栓(1)的直径相同并均在孔的圆周开设有V形坡口,同时,此各后螺栓孔的位置又与各预埋地脚螺栓(1)的位置相一致,且各前后相邻的前螺栓孔和后螺栓孔之间的中心距与各预埋地脚螺栓(1)的中心偏差值对应相同,在此成行的前螺栓孔中分别垂直向上地焊装纠偏螺栓(3),此纠偏螺栓(3)的直径均与预埋地脚螺栓(1)的直径相同。

## 成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于设备安装辅助装置,尤其是涉及一种预埋地脚螺栓的纠偏装置。

### 背景技术

[0002] 现有冶金施工中,经常遇到钢柱或设备的预埋地脚螺栓成行、成列地产生偏差且偏差较大,若用凿除混凝土重新预埋地脚螺栓再浇筑混凝土或用螺栓值筋的方法来处理,不仅费工费时,成本高,而且影响了结构或设备的安装工期。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提出一种成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置,不仅结构合理,使用安全可靠,而且缩短结构或设备的安装工期,提高工效,降低成本。

[0004] 本实用新型的目的是这样来实现的:一种成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置(简称纠偏装置),包括各预埋地脚螺栓,此各预埋地脚螺栓自左至右均布地成行设置,且此成行的预埋地脚螺栓的中心产生了偏差,其特征是:该成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置主要由纠偏板和纠偏螺栓组成,此纠偏板呈长方形,在此纠偏板上自左至右均布地分别开设成行的前螺栓孔和后螺栓孔,此前螺栓孔和后螺栓孔的直径均与预埋地脚螺栓的直径相同并圆周均开设有V形坡口,同时,此各后螺栓孔的位置又与各预埋地脚螺栓的位置相一致,且各前后相邻的前螺栓孔和后螺栓孔之间的中心距与各预埋地脚螺栓的中心偏差值对应相同,在此成行的前螺栓孔中分别垂直向上地焊装纠偏螺栓,此纠偏螺栓的直径均与预埋地脚螺栓的直径相同。

[0005] 使用时,先将原各预埋地脚螺栓的上段割断,将纠偏板上的成行的后螺栓孔对应套装在各预埋地脚螺栓的下段上,并使各预埋地脚螺栓的下段均不向上外伸露头,同时使各纠偏螺栓顶面的标高符合设计要求,然后,将各预埋地脚螺栓的下段与纠偏板焊成一体并确保焊缝焊透。

[0006] 本实用新型所提出的成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置,不仅操作简单,使用方便快捷、安全可靠,而且大大缩短了结构或设备的安装工期,提高了工效,降低了成本。

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型所提出的成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置作进一步描述。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型所提出的成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置使用时的俯视示意图。

[0009] 图2是本实用新型所提出的成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置使用时的左视示意图。

[0010] 图1、图2中:1、预埋地脚螺栓 2、纠偏板 3、纠偏螺栓。

### 具体实施方式

[0011] 从图 1、图 2 中可以看出：一种成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置(简称纠偏装置),包括各预埋地脚螺栓 1,此各预埋地脚螺栓 1 自左至右均布地成行设置,且此成行的预埋地脚螺栓 1 的中心产生了偏差,其特征是：该成行、成列预埋地脚螺栓的纠偏装置主要由纠偏板 2 和纠偏螺栓 3 组成,此纠偏板 2 呈长方形,在此纠偏板 2 上自左至右均布地分别开设成行的前螺栓孔和后螺栓孔,此前螺栓孔和后螺栓孔的直径均与预埋地脚螺栓 1 的直径相同并均在孔的圆周开设有 V 形坡口,同时,此各后螺栓孔的位置又与各预埋地脚螺栓 1 的位置相一致,且各前后相邻的前螺栓孔和后螺栓孔之间的中心距与各预埋地脚螺栓 1 的中心偏差值对应相同,在此成行的前螺栓孔中分别垂直向上地焊装纠偏螺栓 3,此纠偏螺栓 3 的直径均与预埋地脚螺栓 1 的直径相同。

[0012] 使用时,先将原各预埋地脚螺栓 1 的上段割断,将纠偏板 2 上的成行的后螺栓孔对应套装在各预埋地脚螺栓 1 的下段上,并使各预埋地脚螺栓 1 的下段均不向上外伸露头,同时使各纠偏螺栓 3 顶面的标高符合设计要求,然后,将各预埋地脚螺栓 1 的下段与纠偏板 2 焊成一体并确保焊缝焊透,使用安全可靠,缩短了工期,提高了工效,降低了成本。

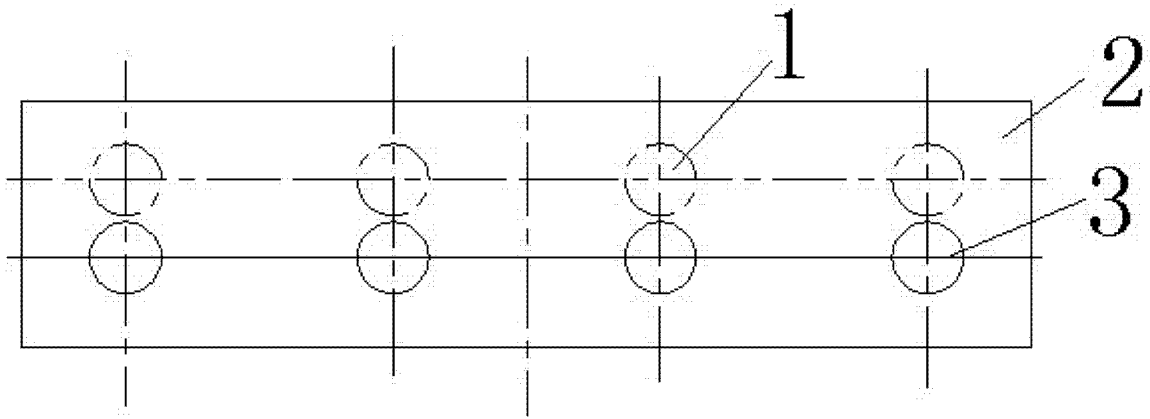


图 1

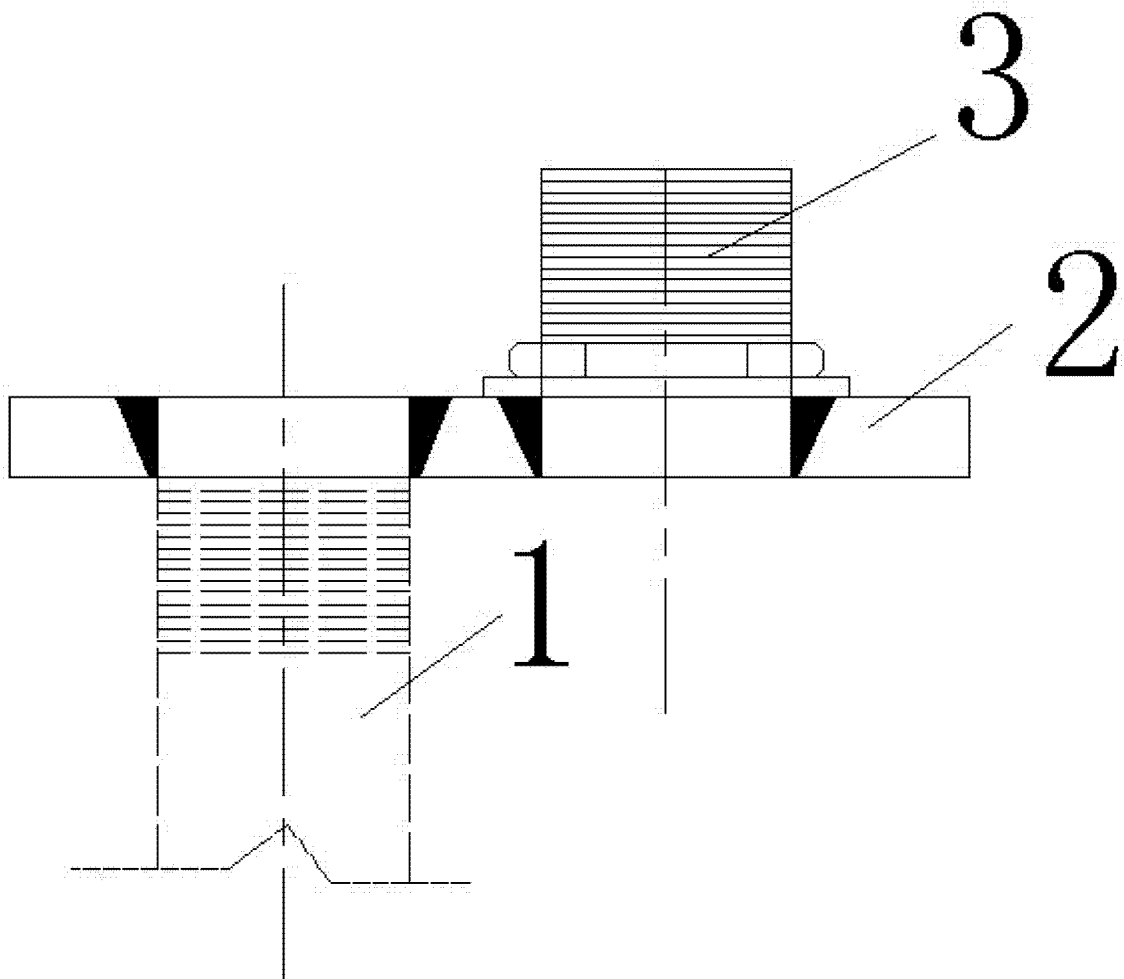


图 2