

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載  
【部門区分】第2部門第3区分  
【発行日】令和1年10月24日(2019.10.24)

【公開番号】特開2018-94699(P2018-94699A)  
【公開日】平成30年6月21日(2018.6.21)  
【年通号数】公開・登録公報2018-023  
【出願番号】特願2016-244367(P2016-244367)  
【国際特許分類】

**B 2 4 B 49/00 (2012.01)**

**B 2 4 B 5/10 (2006.01)**

【FI】

B 2 4 B 49/00

B 2 4 B 5/10

【手続補正書】

【提出日】令和1年9月12日(2019.9.12)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0054

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0054】

本実施形態に係る研削装置1は、複数のワークW、例えば、計N個のワークWの1つ1つに対して研削サイクルSを行うよう構成されている。以下、N個のワークWのうち、n番目(1 ≤ n ≤ N)のワークWを“ワークW<sub>n</sub>”という場合がある。他の符号についても、n番目のワークW<sub>n</sub>に関するものについては、適宜、“n”又は“(n)”を付す。