



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214523089 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 29

(21) 申请号 202023103943.7

(22) 申请日 2020.12.22

(73) 专利权人 安徽御美藤藤柳工艺品有限公司

地址 236300 安徽省阜阳市阜南县中岗镇
工业功能区

(72) 发明人 刘玉峰

(74) 专利代理机构 合肥广源知识产权代理事务
所(普通合伙) 34129

代理人 汪纲

(51) Int. Cl.

B44B 3/00 (2006.01)

B44B 3/06 (2006.01)

B08B 1/00 (2006.01)

B08B 15/04 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

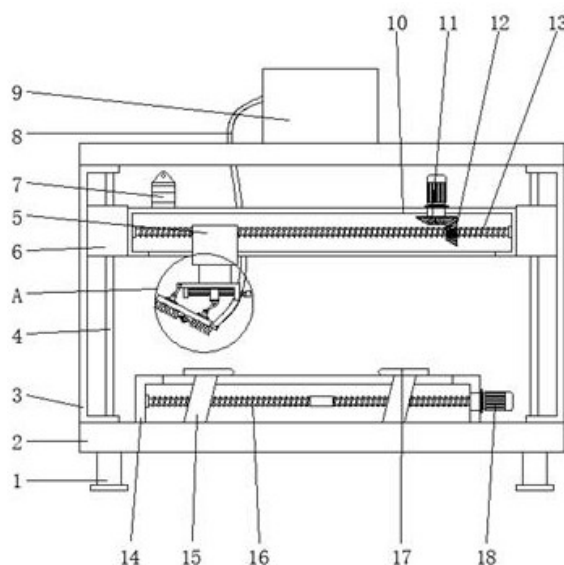
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,涉及雕刻机技术领域。一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,包括底板,底板顶部固定连接支撑脚,底板顶部两侧均固定连接U型支撑架,底板顶部固定连接固定机构,U型支撑架内壁固定连接滑杆,滑杆外壁滑动连接第二滑块,第二滑块一侧外壁固定连接连接框,连接框一侧内壁转动连接有螺纹杆,螺纹杆另一端与连接框另一侧内壁转动连接。本实用新型通过固定机构的设置,电机带动双向丝杆转动,双向丝杆带动支撑滑块和固定块向中心位置移动,从而对木质工艺品进行固定,避免木质工艺品放置不稳,防止影响木质工艺品的雕刻质量。



1. 一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 包括底板(2), 所述底板(2)顶部固定连接有支撑脚(1), 其特征在于: 所述底板(2)顶部两侧均固定连接有U型支撑架(3), 所述底板(2)顶部固定连接有固定机构, 所述U型支撑架(3)内壁固定连接有滑杆(4), 所述滑杆(4)外壁滑动连接有第二滑块(6), 所述第二滑块(6)一侧外壁固定连接有连接框(10), 所述连接框(10)一侧内壁转动连接有螺纹杆(13), 所述螺纹杆(13)另一端与连接框(10)另一侧内壁转动连接, 所述连接框(10)顶部两侧均固定连接有电机(18)和气缸(7), 所述气缸(7)输出端与第二滑块(6)进出气口固定连接, 所述螺纹杆(13)外壁套接有从动齿轮(12)和第一滑块(5), 所述从动齿轮(12)啮合连接有主动齿轮(11), 所述电机(18)输出端贯穿连接框(10)顶部内壁与主动齿轮(11)顶部固定连接, 所述第一滑块(5)底部固定连接有角度调节机构, 所述角度调节机构包括连接块(20), 所述连接块(20)顶部与第一滑块(5)底部固定连接, 且第一滑块(5)贯穿连接框(10)底部外壁。

2. 根据权利要求1所述的一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 其特征在于: 所述连接块(20)底部固定连接有L型固定板(19), 所述L型固定板(19)底部一侧固定连接有挡板(27), 所述挡板(27)一侧内壁与L型固定板(19)一侧内壁之间转动连接有丝杆(23), 所述丝杆(23)一端贯穿L型固定板(19)一侧外壁固定连接有转动钮(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 其特征在于: 所述丝杆(23)外壁套接有滑块, 所述L型固定板(19)一侧外壁和滑块底部均铰接有连接杆(25), 所述连接杆(25)另一端铰接有固定座(26), 所述固定座(26)顶部固定连接有横板(24), 所述横板(24)底部分别固定连接有毛刷(29)和雕刻刀(28)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 其特征在于: 所述固定机构包括固定框(14), 所述固定框(14)一侧内壁转动连接有双向丝杆(16), 所述双向丝杆(16)另一端与固定框(14)另一侧内壁转动连接, 所述双向丝杆(16)外壁套接有支撑滑块(15), 所述支撑滑块(15)顶部固定连接有固定块(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 其特征在于: 所述电机(18)输出端贯穿固定框(14)一侧内壁与双向丝杆(16)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机, 其特征在于: 所述U型支撑架(3)顶部固定连接有吸尘箱(9), 所述吸尘箱(9)一侧外壁固定连接有伸缩软管(8), 所述伸缩软管(8)另一端贯穿U型支撑架(3)顶部内壁固定连接有吸尘头, 所述吸尘头位于横板(24)一侧背面。

一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕刻机技术领域,具体为一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机。

背景技术

[0002] 雕刻从加工原理上讲是一种钻铣组合加工,雕刻机多种数据输入模式根据需要游刃有余,电脑雕刻机有激光雕刻和机械雕刻两类,这两类都有大功率和小功率之分,因为雕刻机的应用范围非常广泛。

[0003] 工艺品专指工业化时代,通过机器成批量生产的,有一定艺术属性的能够满足人民群众日常生活所需,具有装饰、使用功能的商品,市场上的木质工艺品形状大小不同,在雕刻时容易偏离,会影响到木质工艺品的雕刻效果,且雕刻过程中会产生一些木屑和灰尘,不仅会影响到木质工艺品的雕刻效果,且会对环境造成污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,包括底板,所述底板顶部固定连接有支撑脚,所述底板顶部两侧均固定连接有U型支撑架,所述底板顶部固定连接有固定机构,所述U型支撑架内壁固定连接有滑杆,所述滑杆外壁滑动连接有第二滑块,所述第二滑块一侧外壁固定连接有连接框,所述连接框一侧内壁转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆另一端与连接框另一侧内壁转动连接,所述连接框顶部两侧均固定连接有电机和气缸,所述气缸输出端与第二滑块进出气口固定连接,所述螺纹杆外壁套接有从动齿轮和第一滑块,所述从动齿轮啮合连接有主动齿轮,所述电机输出端贯穿连接框顶部内壁与主动齿轮顶部固定连接,所述第一滑块底部固定连接有角度调节机构,所述角度调节机构包括连接块,所述连接块顶部与第一滑块底部固定连接,且第一滑块贯穿连接框底部外壁。

[0006] 优选的,所述连接块底部固定连接有L型固定板,所述L型固定板底部一侧固定连接有挡板,所述挡板一侧内壁与L型固定板一侧内壁之间转动连接有丝杆,所述丝杆一端贯穿L型固定板一侧外壁固定连接转动钮。

[0007] 优选的,所述丝杆外壁套接有滑块,所述L型固定板一侧外壁和滑块底部均铰接有连接杆,所述连接杆另一端铰接有固定座,所述固定座顶部固定连接有横板,所述横板底部分别固定连接毛刷和雕刻刀。

[0008] 优选的,所述固定机构包括固定框,所述固定框一侧内壁转动连接有双向丝杆,所述双向丝杆另一端与固定框另一侧内壁转动连接,所述双向丝杆外壁套接有支撑滑块,所述支撑滑块顶部固定连接固定块。

[0009] 优选的,所述电机输出端贯穿固定框一侧内壁与双向丝杆固定连接。

[0010] 优选的,所述U型支撑架顶部固定连接有吸尘箱,所述吸尘箱一侧外壁固定连接有伸缩软管,所述伸缩软管另一端贯穿U型支撑架顶部内壁固定连接有吸尘头,所述吸尘头位于横板一侧背面。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,通过固定机构的设置,电机带动双向丝杆转动,双线丝杆带动支撑滑块和固定块向中心位置移动,从而对木质工艺品进行固定,避免木质工艺品放置不稳,而影响木质工艺品的雕刻质量。

[0013] (2)、该用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,通过吸尘箱的设置,通过吸尘头和伸缩软管的配合使用,从而对木质工艺品雕刻产生的木屑灰尘等进行吸收,避免木屑灰尘沾附在木质工艺品上,影响木质工艺品雕刻的效果,同时防止污染空气,避免对环境造成破坏。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的正视示意图;

[0015] 图2为本实用新型的正视示意图;

[0016] 图3为本实用新型的角度调节机构示意图。

[0017] 图中:1、底板;2、支撑脚;3、U型支撑架;4、滑杆;5、第一滑块;6、第二滑块;7、气缸;8、伸缩软管;9、吸尘箱;10、连接框;11、主动齿轮;12、从动齿轮;13、螺纹杆;14、固定框;15、支撑滑块;16、双向丝杆;17、固定块;18、电机;19、L型固定板;20、连接块;22、转动钮;23、丝杆;24、横板;25、连接杆;26、固定座;27、挡板;28、雕刻刀;29、毛刷。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 需要说明的是,在本实用新型的描述中,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,并不是指示或暗示所指的装置或元件所必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,应当理解,为了便于描述,附图中所示出的各个部件的尺寸并不按照实际的比例关系绘制,例如某些层的厚度或宽度可以相对于其他层有所夸大。

[0021] 应注意的是,相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义或说明,则在随后的附图的说明中将不需要再对其进行进一步的具体讨论和描述。

[0022] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机,包括底板2,底板2顶部固定连接支撑脚1,底板2顶部两侧均固定连接U型支撑架3,U型支撑架3为C型结构,底板2顶部固定连接固定机构,U型支撑架3内壁固定

连接有滑杆4,滑杆4外壁滑动连接有第二滑块6,第二滑块6一侧外壁固定连接连接有连接框10,连接框10底部外壁开设有通槽,连接框10一侧内壁转动连接有螺纹杆13,螺纹杆13另一端与连接框10另一侧内壁转动连接,连接框10顶部两侧均固定连接有电机18和气缸7,气缸7输出端与第二滑块6进出气口固定连接,螺纹杆13外壁套接有从动齿轮12和第一滑块5,从动齿轮12啮合连接有主动齿轮11,电机18输出端贯穿连接框10顶部内壁与主动齿轮11顶部固定连接,第一滑块5底部固定连接有角度调节机构,角度调节机构包括连接块20,连接块20顶部与第一滑块5底部固定连接,且第一滑块5贯穿连接框10底部外壁。

[0023] 连接块20底部固定连接有L型固定板19,L型固定板19为L型结构,L型固定板19底部一侧固定连接有挡板27,挡板27一侧内壁与L型固定板19一侧内壁之间转动连接有丝杆23,丝杆23一端贯穿L型固定板19一侧外壁固定连接连接有转动钮22,丝杆23外壁套接有滑块,L型固定板19一侧外壁和滑块底部均铰接有连接杆25,连接杆25另一端铰接有固定座26,固定座26顶部固定连接连接有横板24,横板24底部分别固定连接连接有毛刷29和雕刻刀28,固定机构包括固定框14,固定框14顶部开设有通孔,固定框14一侧内壁转动连接有双向丝杆16,双向丝杆16另一端与固定框14另一侧内壁转动连接,双向丝杆16外壁套接有支撑滑块15,支撑滑块15顶部固定连接连接有固定块17,电机18输出端贯穿固定框14一侧内壁与双向丝杆16固定连接,U型支撑架3顶部固定连接连接有吸尘箱9,吸尘箱9一侧外壁固定连接连接有伸缩软管8,吸尘箱9内壁安装有吸尘泵,吸尘泵吸料端与伸缩软管8一端固定连接,伸缩软管8另一端贯穿U型支撑架3顶部内壁固定连接连接有吸尘头,吸尘头位于横板24一侧背面。

[0024] 工作原理:在使用该用于木质工艺品生产用的多角度切拐雕刻机时,将需要雕刻的木质工艺品放置在固定框14顶部的固定块17之间,开启电机18工作,电机18带动双向丝杆16转动,双向丝杆16带动支撑滑块15向中心位置移动,支撑滑块15带动固定块17同向移动,从而对木质工艺品进行固定,避免木质工艺品放置不稳,防止影响木质工艺品的雕刻质量,当木质工艺品固定完成后,通过开启气缸7工作,气缸7带动第二滑块6在滑杆4上向下移动,第二滑块6带动角度调节结构同向移动,同时通过外置电源带动雕刻刀28转动,当需要对木质工艺品不同角度进行雕刻时,转动转动钮22,转动钮22带动丝杆23转动,丝杆23带动滑块移动,当滑块移动移动位置时,通过连接杆25带动固定座26角度调节,固定座26同时带动横板24角度调节,当角度调节完成后,雕刻刀28对木质工艺品进行不同角度雕刻,在雕刻过程中会产生费屑,电机18带动主动齿轮11和从动齿轮12转动,从动齿轮12带动螺纹杆13上的第一滑块5来回移动,并带动角度调节机构上的毛刷29移动,毛刷29来回移动时将附着在木质工艺品表面的灰尘进行清理,并通过吸尘头和伸缩软管8的配合使用,从而对木质工艺品雕刻产生的木屑灰尘等吸入吸尘箱9内,避免木屑灰尘沾附在木质工艺品上,避免影响木质工艺品雕刻的效果,同时防止污染空气,避免对环境造成破坏。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

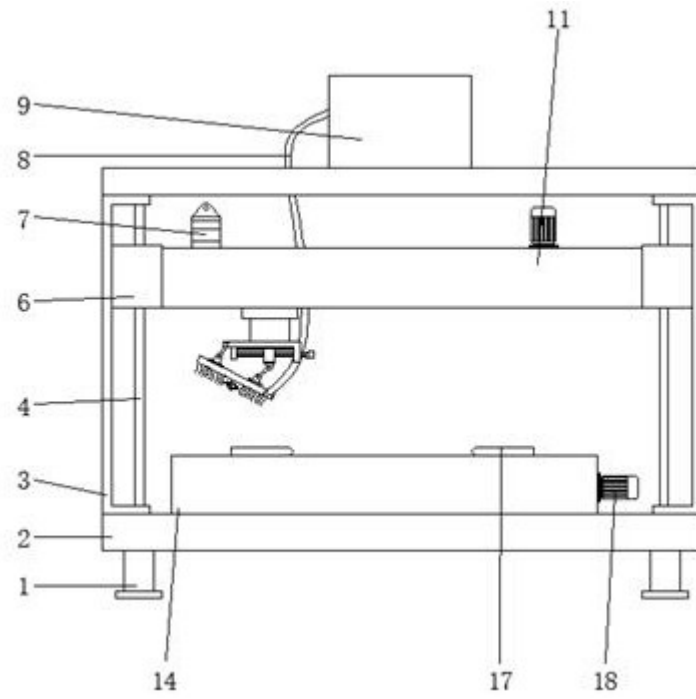


图1

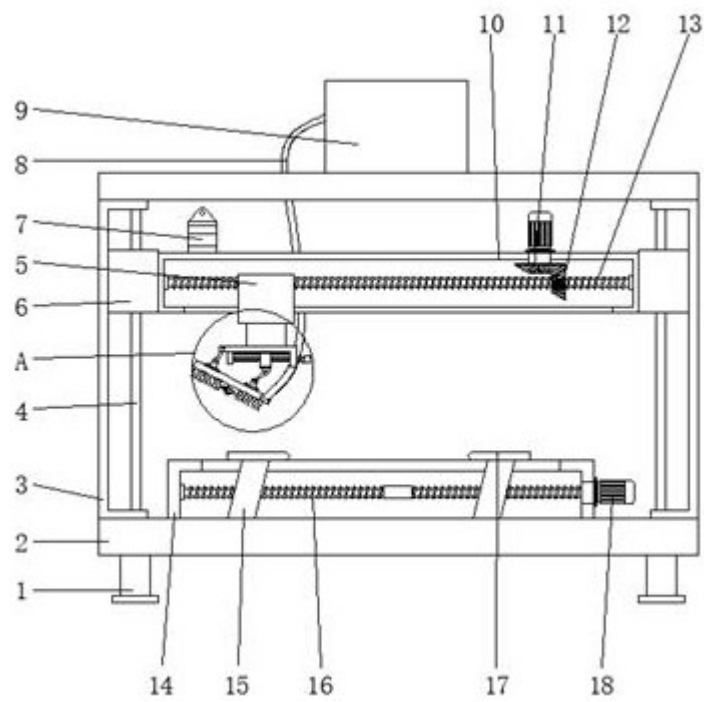


图2

