UŽITNÝ VZOR

(19) ČESKÁ REPUBLIKA

ÚŘAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2008 - 19844**
(22) Přihlášeno: **07.04.2008**
(47) Zapsáno: **12.05.2008**

(11) Číslo dokumentu:
18546
(13) Druh dokumentu: **U1**
(51) Int. Cl.:
E04C 2/04 (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)

(73) Majitel:
M.H.STAV s.r.o., České Budějovice, CZ

(72) Původce:
Hofreiter Martin, Pregarten, AT

(74) Zástupce:
KUDRLIČKA a SEDLÁK, advokátní, patentová a známková kancelář, Ing. Jiří Sedlák, Husova 5, České Budějovice, 37001

(54) Název užitného vzoru:
Sádrokartonový stavební dílec

CZ 18546 U1

Sádrokartonový stavební dílec

Oblast techniky

Technické řešení se týká sádrokartonového dílce, určeného zejména ke stavbě interiérových zaoblených příček a tvarových částí jako např. obkladů sloupů, pultů a podobných prvků se zaobleným, zvlněným, půlkruhovým nebo kruhovým profilem.

Dosavadní stav techniky

Sádrokartonové desky se používají běžně ke stavbě příček a interiérových prvků, které jsou převážně rovinné, popř. mají rohové přechody s ostrým či tupým úhlem. Rohové spoje se vytvářejí tak, že se dvě sádrokartonové desky srazí nebo seříznou pod úhlem 45°, tyto sražené plochy se k sobě přiloží v oblasti rohu, slepí se na přiléhajících plochách, a spoj se přetmelí, případně se opatří ochrannou rohovou lištou.

Jsou také známé rohové spoje, které využívají kovové či plastové výztužné profily, které formují tvar rohu, udržují desky v příslušné poloze, a chrání roh před poškozením.

Dále jsou známé sádrokartonové dílce, ze kterých je deska z jedné strany prořízнuta drážkou ve tvaru „V“, která zasahuje až k papírové krycí vrstvě, ale neperforuje ji. Roh se následně složí a slepí na přivrácených plochách.

Nevýhoda výše uvedených řešení spočívá v tom, že vytvářejí přechodové rohy, takže oblé interiérové prvky jako např. obklady sloupů, pultů, stropů a jiných zaoblených prvků je nutno řešit jako mnohostěny.

Úkolem technického řešení je vytvoření sádrokartonového stavebního dílce, který by odstraňoval tyto nedostatky a umožňoval by stavbu pravidelně i nepravidelně zaoblených interiérových prvků bez přechodových rohů.

Podstata technického řešení

Vytčeného cíle je dosaženo sádrokartonovým stavebním dílcem podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že má v řezu tvar plynule zakřiveného profilu, a sestává z alespoň jedné řady rovnoběžných žeber obdélníkového průřezu. Tato žebra jsou upevněna s většími vzájemnými roztečemi k jedné papírové vrstvě, a s menšími vzájemnými roztečemi k druhé papírové vrstvě. Změnou rozdílu roztečí žeber u obou papírových vrstev lze vytvořit sádrokartonové stavební dílce s různým poloměrem zakřivení, s výhodou např. ve tvaru otevřené části válcové plochy, takže je lze využít např. k obkladům sloupů různých průměrů.

Ve výhodném provedení technického řešení je druhá papírová vrstva přilepena k žebrům pomocí lepidla. Výroba dílce probíhá tak, že v běžné sádrokartonové desce se vyfrézuje přes jednu papírovou vrstvu soustava rovnoběžných drážek tak, že zasahují až k druhé papírové vrstvě, ale neperforují ji. Následně se vyfrézovaná deska nasadí na formovací šablonu s požadovaným poloměrem zakřivení, a nalepí se nová první papírová vrstva pomocí lepidla.

V jiném výhodném provedení technického řešení je sádrokartonový stavební dílec tvořen dvěma sádrovými výplněmi, které jsou spolu navzájem spojeny prostřednictvím společné nosné papírové vrstvy, ke které jsou oboustranně upevněny dvě řady žeber. Na druhých koncích žeber je upevněna první krycí papírová vrstva a druhá krycí papírová vrstva. Tento dílec je vhodný pro vytváření esovitě prohnutých profilů. Má také vyšší pevnost než dílec s jednou sádrovou výplní, a lze jej využít při obkladech zaoblených pultů, barů, podhledů apod. Společná nosná papírová vrstva je s výhodou upevněna k žebrům také pomocí lepidla.

Výhody sádrokartonového stavebního dílce podle technického řešení spočívají zejména v tom, že umožňuje stavbu pravidelně i nepravidelně zaoblených interiérových prvků bez přechodových rohů či hran. Montáž prefabrikovaných prvků na stavbě je snadná, k jejich výrobě se využívají běžné sádrokartonové desky.

Přehled obrázků na výkresech

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresů, na nichž znázorňují obr. 1 perspektivní pohled na dílec ve tvaru otevřené části válcové plochy, s jednou sádrovou výplní, obr. 2 pohled na dílec zobrazený na obr. 1, v rozloženém stavu při výrobě, obr. 3 perspektivní pohled na esovitě zvlněný dílec se dvěma sádrovými výplněmi, obr. 4 pohled na dílec zobrazený na obr. 3, v rozloženém stavu při výrobě.

Příklady provedení technického řešení

Rozumí se, že dále popsané a zobrazené konkrétní příklady uskutečnění technického řešení jsou představovány pro ilustraci, nikoli jako omezení příkladů provedení technického řešení na uvedené případy. Odborníci znalí stavu techniky najdou nebo budou schopni zjistit za použití rutinního experimentování větší či menší počet ekvivalentů ke specifickým uskutečněním technického řešení, která jsou zde speciálně popsána. I tyto ekvivalenty budou zahrnuty v rozsahu následujících nároků na ochranu.

Na obr. 1 a obr. 2 je znázorněn první příklad provedení sádrokartonového stavebního dílce ve tvaru otevřené části válcové plochy, který je vhodný zejména k obkladům sloupů a stavbě válcových interiérových prvků. Dílec má jednu sádrovou výplň 1, která je tvořena řadou rovnoběžných žeber 4 obdélníkového průřezu. Žebra 4 jsou upevněna s většími vzájemnými roztečemi L k jedné papírové vrstvě 2, a s menšími vzájemnými roztečemi l k druhé papírové vrstvě 3. Žebra 4 se vytvoří vyfrézováním rovnoběžných obdélníkových drážek do běžné sádrokartonové desky. Deska se na šabloně natvaruje do potřebného poloměru, a na žebra 4 se následně z jejich volné strany přilepí druhá papírová vrstva 3 pomocí lepidla 5.

Na obr. 3 a obr. 4 je znázorněn druhý příklad provedení sádrokartonového stavebního dílce ve tvaru esovitě prohnutého profilu, který je vhodný zejména k obkladům a výstavbě pultů, barů, zaoblených podhledů apod. Dílec má dvě sádrové výplně 1, z nichž každá je tvořena řadou rovnoběžných žeber obdélníkového průřezu. Žebra 4 jsou protilehle upevněna ke společné nosné papírové vrstvě 6, přičemž jedna řada žeber 4 je upevněna s většími roztečemi L v jedné části esovitého prohnutí a s menšími roztečemi l v druhé části esovitého prohnutí, a druhá protilehlá řada žeber 4 má tyto rozteče naopak. Řady žeber 4 se vytváří frézováním běžných sádrokartonových desek, na kterých zůstávají první krycí papírová vrstva 7 a druhá krycí papírová vrstva 8, a žebra 4 se pak přilepí ke společné nosné papírové vrstvě 6 pomocí lepidla 5.

Průmyslová využitelnost

Sádrokartonový stavební dílec podle technického řešení je využitelný ve stavebnictví, zejména ke stavbě interiérových zaoblených příček a tvarových částí jako např. obkladů sloupů, pultů a podobných prvků se zaobleným, zvlněným, půlkruhovým nebo kruhovým profilem.

NÁROKY NA OCHRANU

1. Sádrokartonový stavební dílec, tvořený alespoň jednou sádrovou výplní (1) opatřenou z obou stran papírovou vrstvou (2, 3), **vyznačující se tím**, že sádrová výplň (1) má v řezu tvar plynule zakřiveného profilu, a sestává z alespoň jedné řady rovnoběžných žeber (4) obdélníkového průřezu, která jsou upevněna s většími vzájemnými roztečemi (L) k jedné papírové vrstvě (2), a s menšími vzájemnými roztečemi (l) k druhé papírové vrstvě (3).

2. Sádrokartonový stavební dílec podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že druhá papírová vrstva (3) je k žebrům (4) přilepena pomocí lepidla (5).

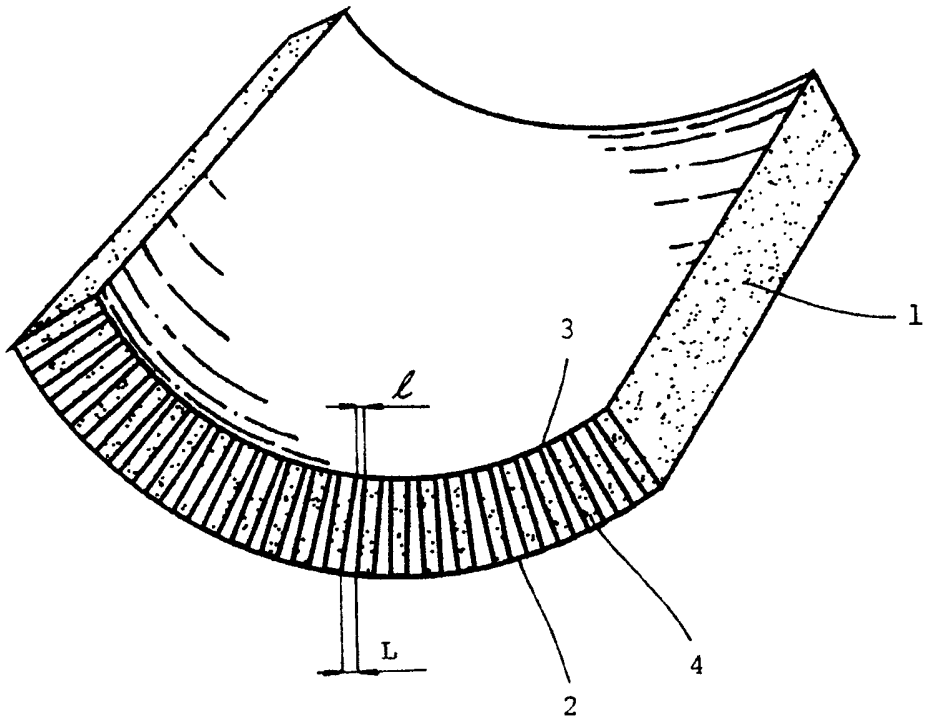
3. Sádrokartonový stavební dílec podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že je tvořen dvěma sádrovými výplněmi (1), které jsou spolu navzájem spojeny prostřednictvím společné nosné papírové vrstvy (6), ke které jsou oboustranně upevněny dvě řady žeber (4), přičemž na druhých koncích žeber (4) je upevněna první krycí papírová vrstva (7) a druhá krycí papírová vrstva (8).

4. Sádrokartonový stavební dílec podle nároku 3, **vyznačující se tím**, že společná nosná papírová vrstva (6) je k žebrům (4) přilepena pomocí lepidla (5).

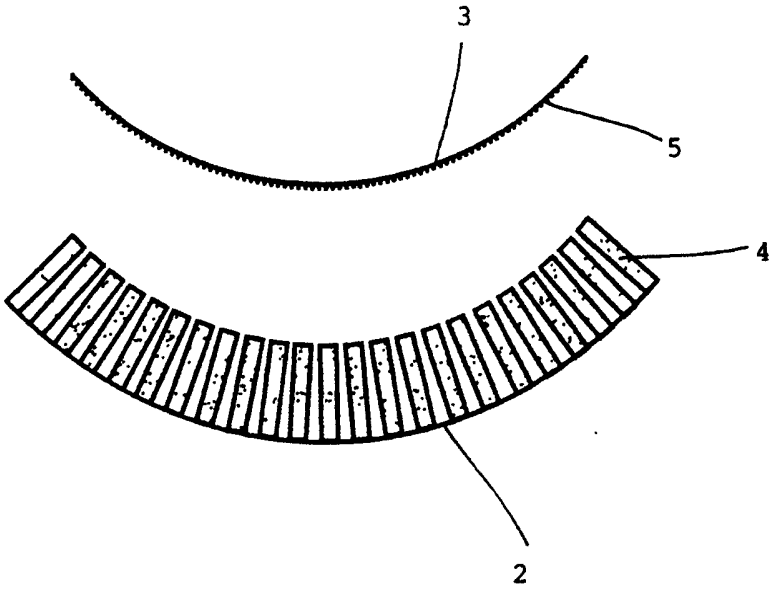
5. Sádrokartonový stavební dílec podle alespoň jednoho z nároků 1 až 4, **vyznačující se tím**, že má tvar otevřené části válcové plochy.

6. Sádrokartonový stavební dílec podle alespoň jednoho z nároků 3 až 4, **vyznačující se tím**, že má tvar esovitě prohnutého profilu.

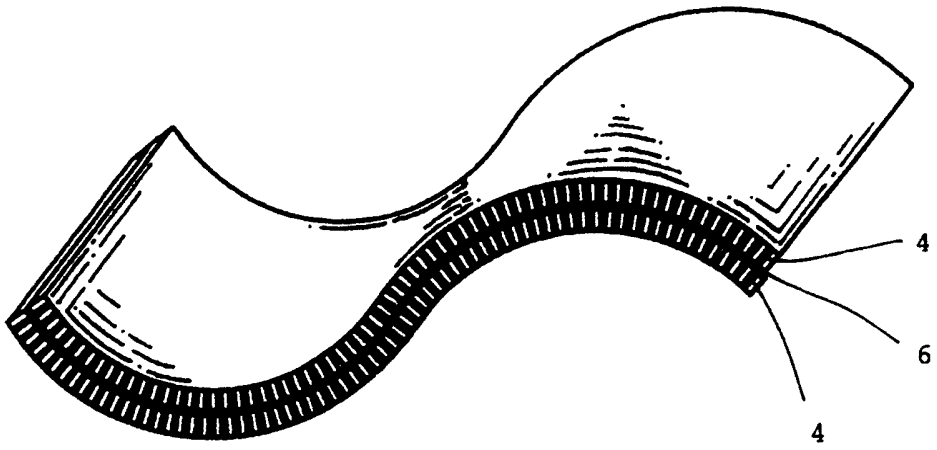
4 výkresy



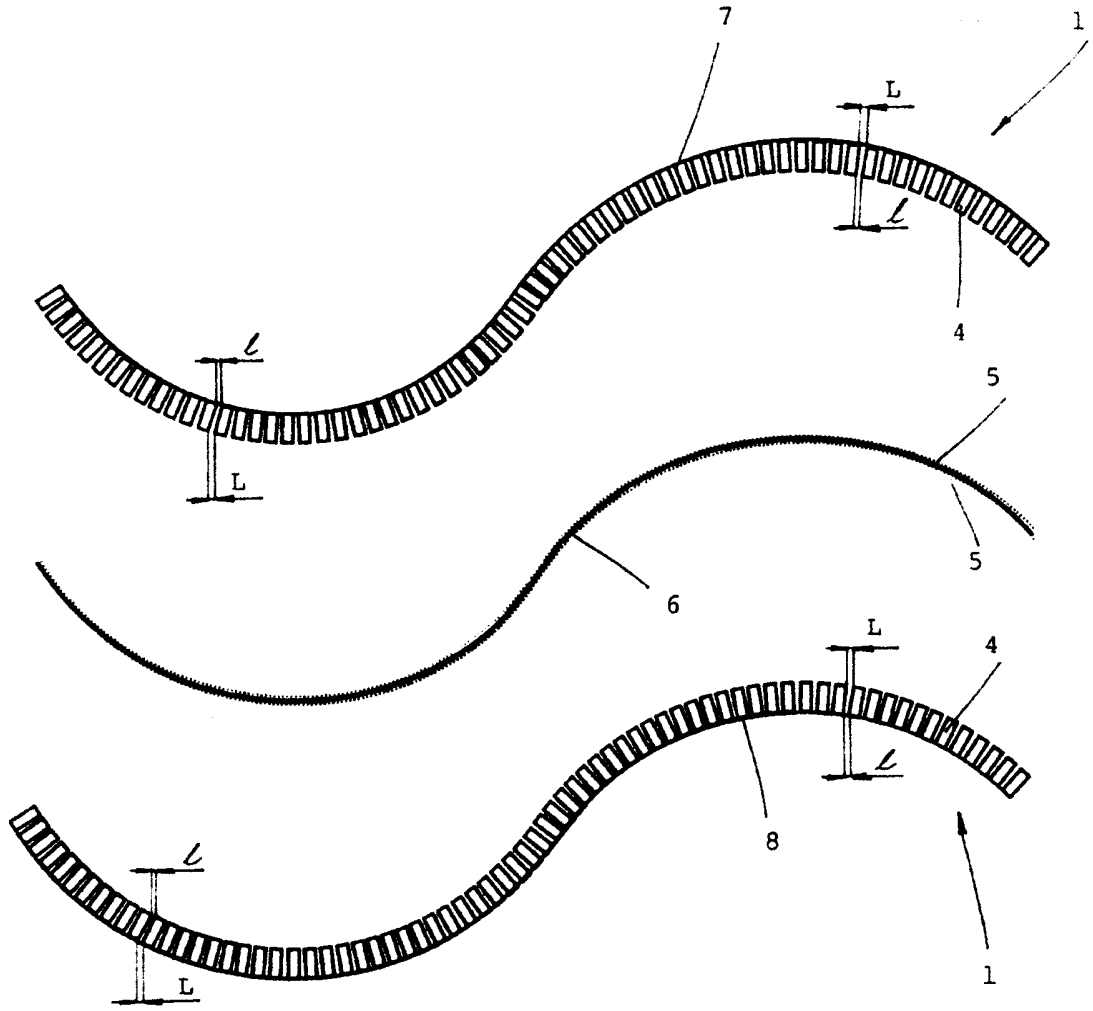
OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3



OBR. 4

Konec dokumentu