



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203675973 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201420031150. 4

(22) 申请日 2014. 01. 18

(73) 专利权人 张志强

地址 262700 山东省潍坊市寿光市圣城街道
九巷村

(72) 发明人 张志强

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 曹少华

(51) Int. Cl.

A21C 11/00 (2006. 01)

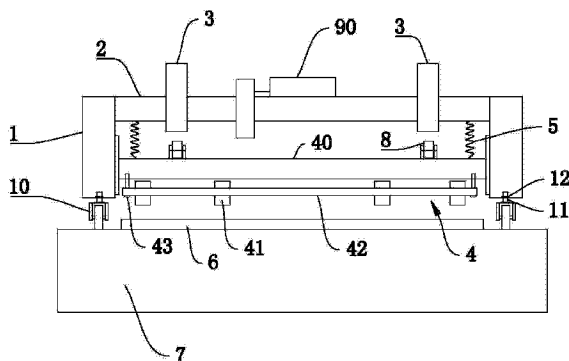
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

面饼成型机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工设备技术领域, 尤其涉及一种面饼成型机。一种面饼成型机, 包括工作平台, 所述工作平台上设有安装架, 所述安装架的底部设有转动轮, 所述安装架上转动安装有由动力传动装置驱动的若干转动轴, 若干所述转动轴的轴线均处在同一平面内, 所述转动轴上设有凸轮, 所述转动轴的下方设有面饼成型模具, 所述面饼成型模具竖向滑动安装于所述安装架上, 所述安装架与面饼成型模具之间设有复位机构。本实用新型的有益效果: 结构简单, 操作方便, 设计合理, 加工效率高, 省时省力。



1. 面饼成型机,包括工作平台,所述工作平台上设有安装架,所述安装架的底部设有转动轮,其特征在于,所述安装架上转动安装有由动力传动装置驱动的若干转动轴,若干所述转动轴的轴线均处在同一平面内,所述转动轴上设有凸轮,所述转动轴的下方设有面饼成型模具,所述面饼成型模具竖向滑动安装于所述安装架上,所述安装架与面饼成型模具之间设有复位机构。

2. 根据权利要求1所述的面饼成型机,其特征在于,所述转动轮与所述安装架之间设有用于调节所述安装架高度位置的调整机构。

3. 根据权利要求2所述的面饼成型机,其特征在于,所述调整机构包括连接螺栓,所述连接螺栓的一端与所述安装架的底部螺纹连接,另一端安装在所述转动轮上,所述连接螺栓与所述安装架之间设有锁紧螺母。

4. 根据权利要求1所述的面饼成型机,其特征在于,所述复位机构为拉伸弹簧,所述拉伸弹簧的一端与所述安装架固定连接,另一端与所述面饼成型模具固定连接。

5. 根据权利要求1所述的面饼成型机,其特征在于,所述面饼成型模具的顶面设有滚动轴承,所述滚动轴承分别与所述凸轮位置一一对应。

6. 根据权利要求5所述的面饼成型机,其特征在于,所述面饼成型模具包括模板,所述模板的下方通过紧固件连接一连接板,所述连接板上固定分布有若干用于成型面饼形状的中空管体。

7. 根据权利要求6所述的面饼成型机,其特征在于,所述中空管体的端部外表面设有倒角。

面饼成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备技术领域,尤其涉及一种面饼成型机。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高,人们对于食品的要求也越来越高,譬如面火烧相对于馒头、面条等食品而言具有更好的口感和美味,因此越来越受到大家的喜爱,但是传统加工面火烧一般是人工和面、成型、烘烤等一些列的工艺,生产制造过程中劳动强度高、生产效率极低、成型面饼大小不同,因此如何形成一种使用成本低、生产效率高的面食加工成型设备是急需解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种面饼成型机,以解决传统人工成型面饼费时费力、生产效率低的技术问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种面饼成型机,包括工作平台,所述工作平台上设有安装架,所述安装架的底部设有转动轮,所述安装架上转动安装有由动力传动装置驱动的若干转动轴,若干所述转动轴的轴线均处在同一平面内,所述转动轴上设有凸轮,所述转动轴的下方设有面饼成型模具,所述面饼成型模具竖向滑动安装于所述安装架上,所述安装架与面饼成型模具之间设有复位机构。

[0005] 作为进一步地改进,所述转动轮与所述安装架之间设有用于调节所述安装架高度位置的调整机构。

[0006] 作为进一步地改进,所述调整机构包括连接螺栓,所述连接螺栓的一端与所述安装架的底部螺纹连接,另一端安装在所述转动轮上,所述连接螺栓与所述安装架之间设有锁紧螺母。

[0007] 作为进一步地改进,所述复位机构为拉伸弹簧,所述拉伸弹簧的一端与所述安装架固定连接,另一端与所述面饼成型模具固定连接。

[0008] 作为进一步地改进,所述面饼成型模具的顶面设有滚动轴承,所述滚动轴承分别与所述凸轮位置一一对应。

[0009] 作为进一步地改进,所述面饼成型模具包括模板,所述模板的下方通过紧固件连接一连接板,所述连接板上固定分布有若干用于成型面饼形状的中空管体。

[0010] 作为进一步地改进,所述中空管体的端部外表面设有倒角。

[0011] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:

[0012] 由于面饼成型机包括工作平台,工作平台上设有安装架,所述安装架的底部设有转动轮,所述安装架上转动安装有由动力传动装置驱动的若干转动轴,若干所述转动轴的轴线均处在同一平面内,所述转动轴上设有凸轮,所述转动轴的下方设有面饼成型模具,所述面饼成型模具竖向滑动安装于所述安装架上,所述安装架与面饼成型模具之间设有复位机构。这样通过简易的成型机械加工面饼,可以批量标准化生产面饼,加工效率高,生产过

程中省时省力,设备使用成本低,便于操作,使用方便,设计合理。

[0013] 由于安装架的底部设有可以调整安装架高度的机构,可以根据面饼的厚度,随时调节模具与面饼之间的距离,使用方便,操作简单。

[0014] 由于面饼成型模具的顶面设有若干滚动轴承,可以方便凸轮压下模具,省时省力。

[0015] 由于模板的下方通过紧固件连接一连接板,连接板上固定分布有若干用于成型面饼形状的中空管体,这样可以方便安装拆卸以及更换模具,方便使用。

[0016] 由于模具的端部形成有倒角,可以起到导向的作用,方便模具压下面饼时更容易成型,设计合理。

附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0018] 图 2 是图 1 的俯视图;

[0019] 图 3 是图 1 中中空管体的结构示意图;

[0020] 图中:1、安装架,2、转动轴,3、凸轮,4、面饼成型模具,40、模板,41、中空管体,410、倒角,42、连接板,43、紧固件,5、拉伸弹簧,6、面块,7、工作平台,8、滚动轴承,9、动力传动装置,90、电动机,91、第一齿轮,92、第二齿轮,93、传动齿轮,10、转动轮,11、连接螺栓,12、锁紧螺母。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 如图 1 至图 3 共同所示,一种面饼成型机,包括工作平台 7,工作平台 7 上设有安装架 1,安装架 1 的底部设有转动轮 10,安装架 1 上转动安装有由动力传动装置 9 驱动的若干转动轴 2,若干转动轴 2 的轴线均处在同一平面内,转动轴 2 上设有凸轮 3,转动轴 2 的下方设有面饼成型模具 4,面饼成型模具 4 竖向滑动安装于安装架 1 上,安装架 1 与面饼成型模具 4 之间设有复位机构。

[0023] 转动轮 10 与安装架 1 之间设有用于调节安装架 1 高度位置的调整机构。

[0024] 调整机构包括连接螺栓 11,连接螺栓 11 的一端与安装架 1 的底部螺纹连接,另一端安装在转动轮 10 上,连接螺栓 11 与安装架 1 之间设有锁紧螺母 12。

[0025] 复位机构为拉伸弹簧 5,拉伸弹簧 5 的一端与安装架 1 固定连接,另一端与面饼成型模具 4 固定连接。

[0026] 面饼成型模具 4 的顶面设有滚动轴承 8,滚动轴承 8 分别与凸轮 3 位置一一对应。

[0027] 面饼成型模具 4 包括模板 40,模板 40 的下方通过紧固件 43 连接一连接板 42,连接板 42 上固定分布有用于成型面饼形状的中空管体 41。优选的可以将中空管体 41 穿过连接板 42,使得中空管体 41 可以与大气连通。

[0028] 中空管体 41 的端部外表面设有倒角 410。

[0029] 使用时,将面块 6 放置在工作平台 7 上,然后调整整个面饼成型机的位置,使得转动轮 10 位于面块 6 的两侧,调整好面块 6 与面饼成型模具 4 之间的距离,调整时可以先松动

锁紧螺母 12, 然后拧动连接螺栓 11, 使得连接螺栓 11 拧进或拧出安装架 1 底部的螺纹孔, 以次调整安装架 1 的高度位置, 间接调整了面饼成型模具 4 与面块 6 之间的距离, 调整后启动动力传动装置 9, 如图 2 中所示, 电动机 90 转动, 带动电动机输出轴上的传动齿轮 93 转动, 传动齿轮 93 分别与第一齿轮 91 和第二齿轮 92 啮合传动, 从而分别带动对应的转动轴 2 转动, 转动轴 2 上设有的凸轮 3 也分别被带动, 转动的凸轮 3 与面饼成型模具 4 接触时, 会压下面饼成型模具 4, 使得中空管体 41 向下运动, 到达面块 6 的位置后, 压向面块 6 从而形成需要形状的面饼, 面饼成型模具 4 的模板 40 底面上可以按照三横排四竖排的方式布置, 面饼成型模具 4 一次压下后可以形成 12 个面饼, 具体模具数量以及模具的排列方式根据具体的实际需要选择确定使用, 在此不再一一赘述, 按照上述操作过程压下一次面饼成型模具 4 后, 随着凸轮 3 的转动, 使得凸轮 3 与面饼成型模具 4 分离, 面饼成型模具 4 失去外压力后在拉伸弹簧 5 的带动下复位到起始的位置, 然后在外动力驱动下, 转动轮 10 沿着工作平台 7 转到面块 6 的下一位置, 此时凸轮 3 正好转到与面饼成型模具 4 接触的位置, 继续按照上述操作压向面块 6, 如此循环后, 可以快速批量加工成型面饼, 生产效率大大提高, 使用成本低, 结构简单, 便于操作。

[0030] 当然上述动力传动装置 9 也可以采用其他传动方式, 另外, 面饼成型模具 4 的顶面设有的滚动轴承 8 可以使得凸轮 3 更加方便的压下面饼成型模具 4, 操作省力。

[0031] 模具采用中空管体 41 的结构, 中空管体 41 可以为圆形、三角形、四方形等多边形的形状, 制作出不同形状的面饼, 中空管体 41 的端部为倒角 410 结构, 这样可以起到导向作用, 更加便于面饼形成的成型, 不易粘连, 设计合理, 结构简单。

[0032] 上述转动轴 2 的数量可以根据面饼成型模具 4 的面积大小进行确定使用, 转动轴 2 均匀的排列设置在面饼成型模具 4 的上方, 压向面饼成型模具 4 可以均匀的施加力, 设计合理。

[0033] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并不用以限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

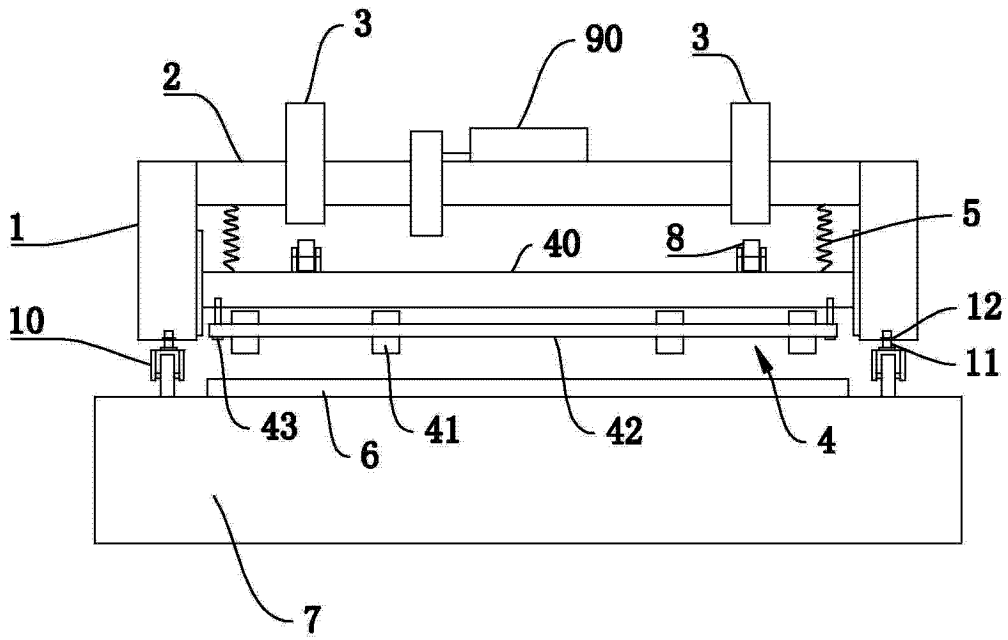


图 1

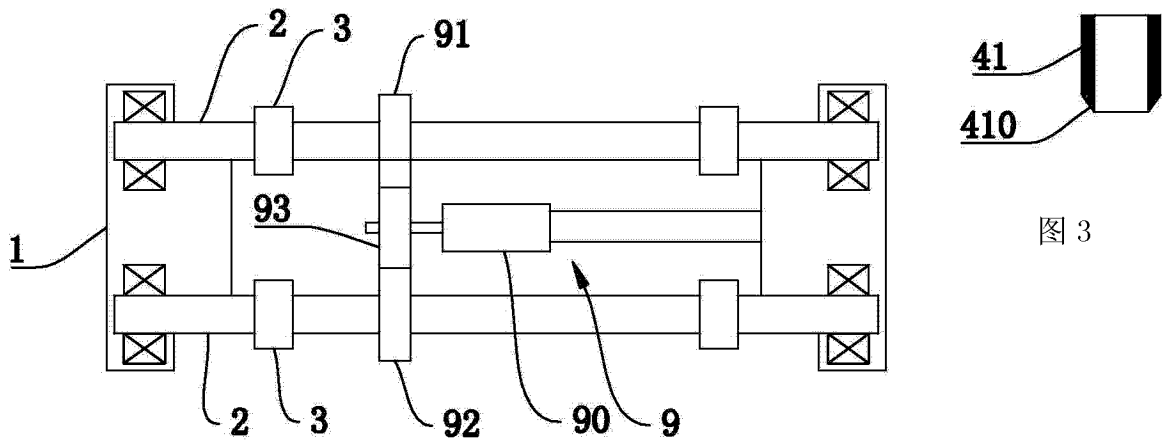


图 3

图 2