



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

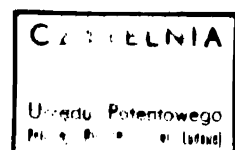
Int. Cl.³ B26D 7/20
B65H 5/04

Zgłoszono: 11.06.81 (P. 231678)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 13.04.82

Opis patentowy opublikowano: 01.10.1984



Twórcy wynalazku: Janusz Sarota, Zdzisław Pionka,
Józef Jędról, Stanisław Musiał

Uprawniony z patentu tymczasowego: Głównie Biuro Studiów
i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych
„Katowice”, Katowice (Polska)

Stół manipulacyjny, zwłaszcza do blach grubych

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest stół manipulacyjny, służący do podawania blach, zwłaszcza grubych, na nożyce gilotynowe.

Stan techniki. Dotychczas stosowane stoły manipulacyjne, służące do podawania blach stalowych, płyt spilśnionych lub drewnianych do dalszej obróbki, znane z polskich opisów Ru 18 094 i Ru 15 360, posiadają nieruchomy blat, a do przesuwu obrabianego materiału stosowane są obrotowe wałki, wystające ponad płytę stołu jak to ma miejsce w Ru 18 094 lub rolki, ustawiono równo z płaszczyzną blatu, a materiał obrabiany dociskany jest do tych rolek innymi rolnkami jak uwidoczniło w opisie Ru 15 360. Oba wyżej wymienione rozwiązania posiadają szereg niedogodności.

Na przykład w Ru 18 094 materiał obrabiany spoczywa wyłącznie na wałkach przez co nie styka się z płytą stołu, ponieważ wałki wystają ponad płaszczyznę płyty, bez możliwości ich regulacji. Takie rozwiązanie nie daje pewności dobrego przylegania materiału obrabianego. W rozwiązaniu Ru 15 360 materiał obrabiany spoczywa na płycie stołu i na rolkach dociskany jest do tych rolek innymi rolnkami, usytuowanymi ponad materiałem obrabianym, co utrudnia manipulowanie nim, zwłaszcza, że sam blat stołu jest nieruchomy, bez możliwości jakiegokolwiek regulacji.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i skonstruowanie takiego stołu manipulacyjnego, który dawałby większe możliwości manipulowania obrabianym materiałem i dobrym jego przyleganiem do płyty stołu.

Istota wynalazku. Cel ten osiągnięto, według wynalazku, przez skonstruowanie stołu manipulacyjnego, którego płyta posiada podłużne otwory, z umieszczonymi w nich rolnkami, ułożyskowanymi na ramie podpartej na siłownikach, zamocowanych do konstrukcji stołu, przy czym konstrukcja ta spoczywa na łożyskach tocznych, posiadających bieżnię połączoną na stole z podstawą stołu. Górna konstrukcja stołu zamocowana jest obrotowo do łożyska centralnego poprzez napęd zębatkowy, który spoczywa na dolnej podstawie stołu. Rozwiązanie, według wynalazku, umożliwia podnoszenie rolek transportowych ponad płytę stołu oraz ich opuszczanie poniżej płyty przy pomocy siłowników, przez co uzyskuje się mocne przyleganie obrabianego materiału do płyty stołu, a obrotowe zamocowanie górnej konstrukcji stołu do podstawy przy

pomocy centralnego łożyska umożliwia częściowy obrót płyty stołu w płaszczyźnie poziomej przy użyciu napędu zębatkowego, co ułatwia manipulowanie obrabianym materiałem.

Objaśnienie figur rysunku. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia stół w rzucie z boku, a fig. 2 — stół w rzucie z góry.

Przykład wykonania wynalazku. Stół manipulacyjny posiada płytę 1 zaopatrzoną w podłużne otwory 2 z umieszczonymi w nich rolkami 3 ułożyskowanymi na ramie 4 znajdującej się pod płytą 1 stołu. Rama 4 podparta jest na siłownikach 5, zamocowanych do konstrukcji 6 stołu, która spoczywa na łożyskach tocznych 7, posiadających bieżnię 8 połączoną trwale z podstawą 9 stołu. Górna konstrukcja 6 stołu manipulacyjnego zamocowana jest obrotowo do łożyska centralnego 10 poprzez napęd zębatkowy 11, który spoczywa na podstawie 9.

Działanie stołu manipulacyjnego. W czasie transportowego arkusza blachy ramie 4 wraz z rolkami 3 podnosi się do góry tak, by rolki 3 wystawały ponad płaszczyznę płyty 1 stołu. Podnoszenie ramy 4 odbywa się przy pomocy siłowników 5. Natomiast przed cięciem blachy rolki 3 zostają opuszczone i arkusz blachy przylega na całej powierzchni do płyty 1. Stół, wyposażony w mechanizm obrotowy, może obracać się wokół diametralnej osi o kąt $\pm 45^\circ$. Właściwość ta wykorzystywana jest przy cięciu pasów zbieżnych i klinów.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Stół manipulacyjny, zwłaszcza do blach grubych, składający się ze znanej płyty stołu i rolek do przesuwania obrabianego materiału, **znamienny tym**, że płyta (1) stołu posiada podłużne otwory (2), w których mieszczą się rolki (3) ułożyskowane na ramie (4), podpartej na siłownikach (5), zamocowanych do konstrukcji (6) stołu, przy czym konstrukcja (6) spoczywa na łożyskach tocznych (7), posiadających bieżnię (8) połączoną na stałe z podstawą (9) stołu.

2. Stół manipulacyjny według zastrz. 1, **znamienny tym**, że konstrukcja (6) zamocowana jest obrotowo do centralnego łożyska (10), poprzez napęd zębatkowy (11), który spoczywa na podstawie (9) stołu.

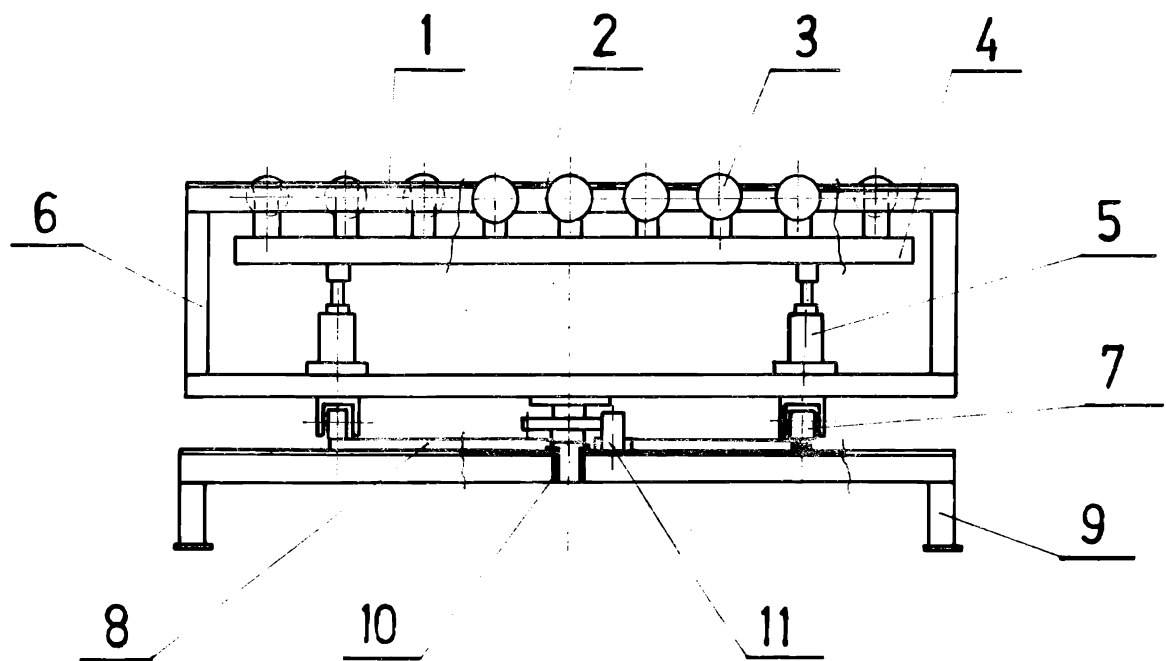


Fig. 1

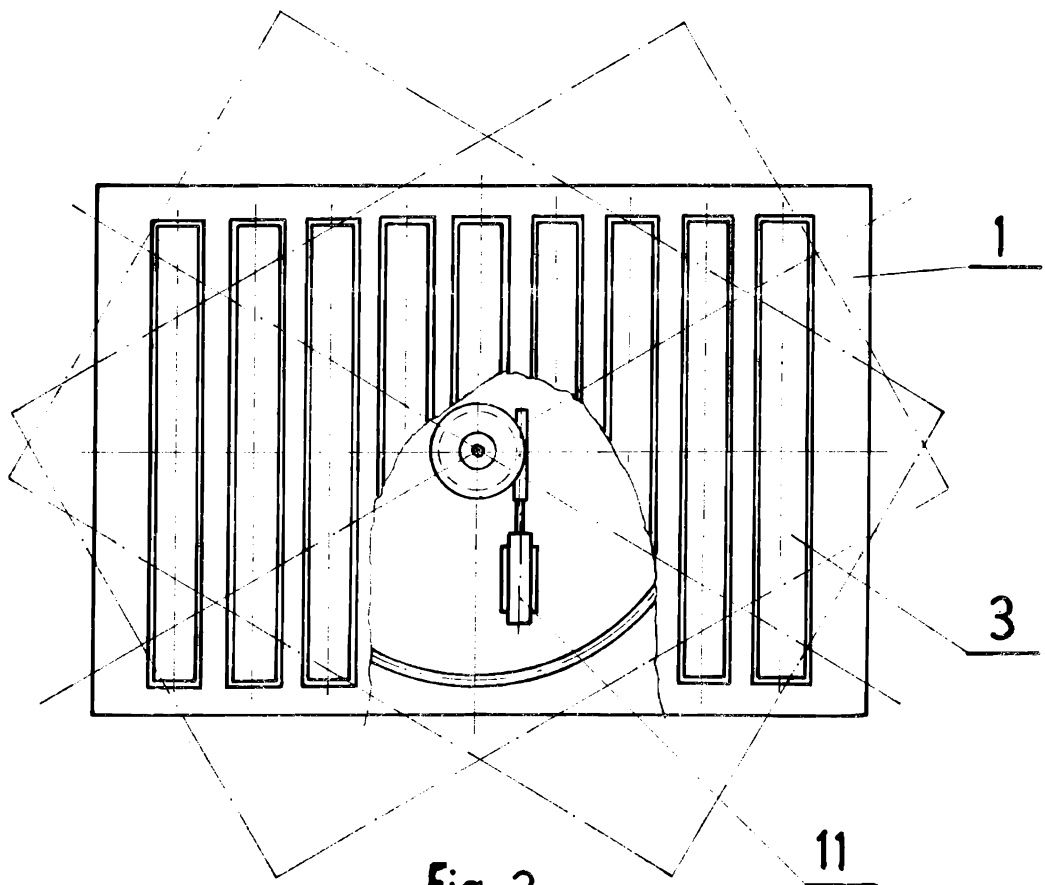


Fig. 2