



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2021년10월20일

(11) 등록번호 10-2315292

(24) 등록일자 2021년10월14일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A61F 13/49 (2006.01) A61F 13/539 (2006.01)
A61F 13/56 (2006.01) A61F 13/64 (2006.01)

(52) CPC특허분류
A61F 13/49011 (2013.01)
A61F 13/539 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2016-7001153

(22) 출원일자(국제) 2014년07월11일

심사청구일자 2019년07월09일

(85) 번역문제출일자 2016년01월15일

(65) 공개번호 10-2016-0037886

(43) 공개일자 2016년04월06일

(86) 국제출원번호 PCT/JP2014/068594

(87) 국제공개번호 WO 2015/012130

국제공개일자 2015년01월29일

(30) 우선권주장

JP-P-2013-156037 2013년07월26일 일본(JP)

(56) 선행기술조사문헌

JP2001224627 A

(뒷면에 계속)

전체 청구항 수 : 총 5 항

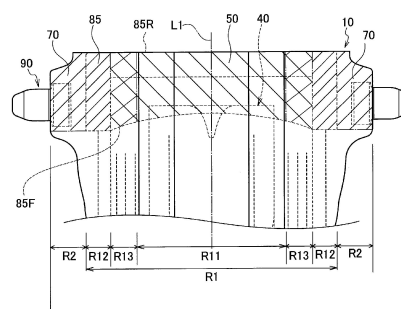
심사관 : 최혜영

(54) 발명의 명칭 일회용 기저귀

(57) 요약

일회용 기저귀(10)는, 제품 폭방향으로 신축성을 가지며, 뒷몸통 둘레 영역에 배치되는 후측 허리 신축 시트(85)와, 제품 폭방향을 따라서 연장되어, 일회용 기저귀를 착용자의 신체에 유지하는 몸통 둘레 유지부를 구비한다. 후측 허리 신축 시트가 배치된 제1 영역(R11)과, 후측 허리 신축 시트가 배치되어 있지 않고, 제1 영역보다 신장률이 낮은 제2 영역(R2)을 갖는다. 제1 영역의 측부 영역(R12)에서의 제품 폭방향의 신장률은, 제1 영역의 중앙 영역(R11)에서의 제품 폭방향의 신장률보다 낮다. 제1 영역과 제2 영역은, 뒷몸통 둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 제품 길이방향 전역에 배치된다.

대표도



(52) CPC특허분류

A61F 13/5633 (2013.01)

A61F 13/64 (2013.01)

(72) 발명자

사와 가나

일본 769-1602 가가와켄 간온지시 도요하마쵸 와다
하마 1531-7 유니참 가부시기가이샤 테크니컬 센터
나이

미야케 마키

일본 769-1602 가가와켄 간온지시 도요하마쵸 와다
하마 1531-7 유니참 가부시기가이샤 테크니컬 센터
나이

(56) 선행기술조사문헌

JP2009207660 A

KR100244552 B1

JP2002291797 A

JP2006511375 A

JP2008183332 A*

JP2013212187 A

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

명세서

청구범위

청구항 1

앞몸통 둘레 영역과, 뒷몸통 둘레 영역과, 상기 앞몸통 둘레 영역과 상기 뒷몸통 둘레 영역 사이에 위치하는 가
랑이 영역과,

상기 앞몸통 둘레 영역으로부터 상기 뒷몸통 둘레 영역으로 향하는 제품 길이방향과,

상기 제품 길이방향과 직교하는 제품 폭방향과,

상기 가랑이 영역에 걸쳐 있고, 상기 앞몸통 둘레 영역 및 상기 뒷몸통 둘레 영역의 한쪽 또는 양쪽으로 연장되
는 흡수체와,

상기 뒷몸통 둘레 영역의 제품 폭방향의 외측 단부에 배치되고, 상기 앞몸통 둘레 영역에 고정되는 한쌍의 패스
닝 테이프와,

일회용 기저귀의 상기 제품 폭방향 중심에 걸쳐 있고, 상기 제품 폭방향으로 신축성을 갖는 허리 신축 시트와,

상기 앞몸통 둘레 영역 및 상기 뒷몸통 둘레 영역에 있어서, 상기 제품 폭방향을 따라서 연장되고, 일회용 기저
귀를 착용자의 신체에 유지하는 몸통 둘레 유지부를 구비하는 일회용 기저귀에 있어서,

상기 허리 신축 시트는, 상기 뒷몸통 둘레 영역에 배치된 후측 허리 신축 시트를 갖고 있고,

상기 뒷몸통 둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부는, 상기 패스닝 테이프의 결합 부분의 상기 제품 길이방향의
길이의 폭을 가지며, 또한 좌우의 상기 결합 부분 사이에 연장되는 영역이며,

상기 후측 허리 신축 시트가 배치된 제1 영역과, 상기 제1 영역보다 제품 폭방향 외측에 위치하고, 상기 후측
허리 신축 시트가 배치되어 있지 않은 제2 영역을 갖고 있고,

상기 제2 영역의 상기 제품 폭방향의 신장률은, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향의 신장률보다 낮고,

상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 단부에서의 상기 제품 폭방향의 신장률은, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방
향 중앙에서의 상기 제품 폭방향의 신장률보다 낮고,

상기 제1 영역과 상기 제2 영역은, 상기 뒷몸통 둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 상기 뒷몸통
둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되고,

상기 일회용 기저귀는, 적어도 상기 뒷몸통 둘레 영역에 있어서 상기 흡수체의 피부 비접촉면측에 배치되는 외
장 시트를 구비하고,

상기 후측 허리 신축 시트는, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 중앙에 있어서 상기 외장 시트에 접합되고, 상
기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 단부에 있어서 상기 외장 시트에 접합되어 있지 않은 일회용 기저귀.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 단부에서의 제품 길이방향의 길이는, 상기 제1 영역의 상기
제품 폭방향 중앙에서의 제품 길이방향의 길이보다 긴 일회용 기저귀.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서,

상기 패스닝 테이프는, 상기 외장 시트에 겹쳐지는 베이스부와, 상기 외장 시트보다 상기 제품 폭방향 외측으로
연장되는 연장부를 구비하고,

상기 베이스부의 상기 제품 폭방향의 내측 단부보다 상기 제품 폭방향 내측에 상기 제2 영역이 배치되는 일회용
기저귀.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 일회용 기저귀의 후측 단부는, 상기 일회용 기저귀의 자연 상태에 있어서, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측보다 상기 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는 일회용 기저귀.

청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 후측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 상기 일회용 기저귀를 신장시킨 신장 상태에 있어서, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측보다 상기 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는 일회용 기저귀.

청구항 6

삭제

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 일회용 기저귀에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 종래, 앞몸통 둘레 영역과 뒷몸통 둘레 영역과 가랑이 영역을 가지며, 가랑이 영역에 걸쳐 있고 앞몸통 둘레 영역 및 뒷몸통 둘레 영역으로 연장되는 흡수체와, 앞몸통 둘레 영역과 뒷몸통 둘레 영역을 고정하는 패스닝 테이프를 구비한 일회용 기저귀가 알려져 있다(예컨대 특허문헌 1 참조).

[0003] 일반적으로, 패스닝 테이프는, 일회용 기저귀의 뒷몸통 둘레 영역의 폭방향 외측 단부로부터 폭방향 외측으로 연장되어 있다. 특허문헌 1의 일회용 기저귀를 장착할 때에는, 착용자의 가랑이에 일회용 기저귀의 가랑이부를 배치한 상태로 뒷몸통 둘레 영역의 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역으로 인장하고, 그 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역에 고정한다.

[0004] 또한, 특허문헌 1의 일회용 기저귀의 허리 개구부에는, 폭방향으로 신축되는 탄성 부재가 배치되어 있다. 일회용 기저귀의 허리 개구부는, 탄성 부재의 신축에 의해 착용자의 허리 둘레에 밀착된다.

선행기술문헌

특허문헌

[0005] (특허문헌 0001) 특허문헌 1 : 일본 특허 공개 제2006-20665호 공보

발명의 내용

[0006] 발명의 개요

[0007] 그러나, 전술한 일회용 기저귀는 이하의 문제점이 있었다.

[0008] 특허문헌 1의 일회용 기저귀는, 패스닝 테이프로부터 폭방향으로 연장되는 영역과 탄성 부재가 이격되어 배치되어 있다. 따라서, 장착시에 패스닝 테이프를 폭방향 외측으로 인장했을 때에, 탄성 부재가 연동하여 폭방향으로 연장되기 어려워, 탄성 부재를 신장시킨 상태로 장착하기 어려웠다.

[0009] 또한, 장착시에 패스닝 테이프를 폭방향 외측으로 인장했을 때에, 탄성 부재의 일부(예컨대, 패스닝 테이프로부터 폭방향으로 연장되는 영역측이 되는 탄성 부재의 전측 부분)만이 신장되고, 그 밖의 부분이 신장되지 않는 경우가 있다. 따라서, 탄성 부재 전체를 균형있게 신장시켜, 탄성 부재 전체에 의해 허리 둘레의 피트성을 높이는 것이 어려웠다.

[0010] 따라서, 본 발명은 이러한 상황을 감안하여 이루어진 것으로, 허리 개구부의 주위에 배치된 탄성 부재 전체를

균형있게 신장시켜, 착용자의 허리 둘레의 피트성을 높일 수 있는 일회용 기저귀를 제공하는 것을 목적으로 한다.

[0011] 본 개시에 관한 일회용 기저귀(일회용 기저귀(10))는, 앞몸통 둘레 영역(앞몸통 둘레 영역(20))과, 뒷몸통 둘레 영역(뒷몸통 둘레 영역(30))과, 상기 앞몸통 둘레 영역과 상기 뒷몸통 둘레 영역 사이에 위치하는 가랑이 영역(가랑이 영역(25))과, 상기 앞몸통 둘레 영역으로부터 상기 뒷몸통 둘레 영역으로 향하는 제품 길이방향(제품 길이방향(L))과, 상기 제품 길이방향과 직교하는 제품 폭방향(제품 폭방향(W))과, 상기 가랑이 영역에 걸쳐 있고, 또한 상기 앞몸통 둘레 영역과 상기 뒷몸통 둘레 영역의 적어도 한쪽으로 연장되는 흡수체(흡수체(40))와, 상기 뒷몸통 둘레 영역의 제품 폭방향의 외측 단부에 배치되고, 상기 앞몸통 둘레 영역에 고정되는 한쌍의 패스닝 테이프(패스닝 테이프(90))와, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 중심에 걸쳐 있고, 상기 제품 폭방향으로 신축성을 갖는 허리 신축 시트와, 상기 앞몸통 둘레 영역 및 상기 뒷몸통 둘레 영역에 있어서, 제품 폭방향을 따라서 연장되고, 일회용 기저귀를 착용자의 신체에 유지하는 몸통 둘레 유지부를 구비하는 일회용 기저귀에 있어서, 상기 허리 신축 시트는, 상기 뒷몸통 둘레 영역에 배치된 후측 허리 신축 시트(후측 허리 신축 시트(85))를 갖고 있고, 상기 후측 허리 신축 시트가 배치된 제1 영역(제1 영역(R1))과, 상기 제1 영역보다 제품 폭방향 외측에 위치하고, 상기 후측 허리 신축 시트가 배치되어 있지 않은 제2 영역을 갖고 있고, 상기 제2 영역의 상기 제품 폭방향의 신장률은, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향의 신장률보다 낮고, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 단부(측부 영역(R12))에서의 상기 제품 폭방향의 신장률은, 상기 제1 영역의 상기 제품 폭방향 중앙(중앙 영역(R11))에서의 상기 제품 폭방향의 신장률보다 낮고, 상기 제1 영역과 상기 제2 영역은, 상기 뒷몸통 둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 상기 뒷몸통 둘레 영역의 상기 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되는 것을 요지로 한다.

도면의 간단한 설명

[0012] 도 1은 본 실시형태에 따른 일회용 기저귀의 신장 상태의 전개 평면도이다.
 도 2는 본 실시형태에 따른 일회용 기저귀의 일부분의 자연 상태의 평면도이다.
 도 3은 도 1에 나타낸 F1-F1선을 따른 일회용 기저귀의 단면도이다.
 도 4는 도 1에 나타낸 F2-F2선을 따른 일회용 기저귀의 단면도이다.
 도 5는 도 1에 나타내는 일회용 기저귀의 전개 평면도의 일부분의 확대도이다.
 도 6은 후측 허리 신축 시트의 변형 상태를 모식적으로 나타내는 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0013] 다음으로, 본 발명에 따른 일회용 기저귀(10)의 실시형태에 관해 도면을 참조하면서 설명한다. 또, 이하의 도면의 기재에 있어서, 동일 또는 유사한 부분에는 동일 또는 유사한 부호를 붙였다. 단, 도면은 모식적인 것이며, 각 치수의 비율 등은 현실의 것과는 상이한 것에 유의해야 한다.

[0014] 따라서, 구체적인 치수 등은 이하의 설명을 참작하여 판단해야 한다. 또한, 도면 상호간에 있어서도 서로의 치수의 관계나 비율이 상이한 부분이 포함될 수 있다.

[0015] (1) 일회용 기저귀의 전체 개략 구성

[0016] 도 1은, 본 실시형태에 따른 일회용 기저귀(10)의 신장 상태의 전개 평면도이다. 도 2는, 본 실시형태에 따른 일회용 기저귀의 일부분(후측 단부측)의 자연 상태의 평면도이다. 도 3은, 도 1에 나타낸 F1-F1선을 따른 일회용 기저귀의 단면도이다. 도 4는, 도 1에 나타낸 F2-F2선을 따른 일회용 기저귀의 단면도이다.

[0017] 도 1에 나타내는 신장 상태는, 일회용 기저귀를 구성하는 톱시트(50), 사이드 플랩(70) 등의 주름이 형성되지 않는 상태까지, 레그 신축부(75) 및 레그 사이드 개더(80)의 탄성 부재(81)를 신장시킨 상태이다. 한편, 자연 상태는, 일회용 기저귀(10)가 패키지 등에 봉입되어 있는 경우에는, 패키지로부터 꺼내어, 그 상태로 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대 습도 $60\% \pm 5\% \text{ RH}$ 의 분위기하에 있어서 12시간 방치한 상태이다. 자연 상태의 일회용 기저귀는, 일회용 기저귀를 구성하는 톱시트(50), 사이드 플랩(70) 등에 주름이 형성되어 있다.

[0018] 일회용 기저귀(10)는 테이프 타입의 일회용 기저귀이다. 테이프 타입이란, 앞몸통 둘레 영역의 제품 폭방향의 외측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 제품 폭방향의 외측 단부가, 사용전에 접합되지 않고, 사용시에 패스닝 테이프

등의 고정 부재에 의해 접합되는 기저귀이다.

- [0019] 일회용 기저귀(10)는, 앞몸통 둘레 영역(20)과, 가랑이 영역(25)과, 뒷몸통 둘레 영역(30)을 갖는다. 앞몸통 둘레 영역(20)은 착용자의 앞몸통 둘레부(배부분)와 접하는 부분이다. 또한, 뒷몸통 둘레 영역(30)은 착용자의 뒷몸통 둘레부(등부분)와 접하는 부분이다. 가랑이 영역(25)은, 앞몸통 둘레 영역(20)과 뒷몸통 둘레 영역(30) 사이에 위치한다.
- [0020] 또, 본 실시형태에서는, 앞몸통 둘레 영역(20)으로부터 뒷몸통 둘레 영역(30)으로 향하는 방향을 제품 길이방향(L)이라고 부르고, 제품 길이방향(L)과 직교하는 방향을 제품 폭방향(W)이라고 부른다.
- [0021] 일회용 기저귀(10)는, 가랑이 영역(25)에 걸쳐 있고, 또한 가랑이 영역(25)으로부터 앞몸통 둘레 영역(20) 및 뒷몸통 둘레 영역(30) 중 적어도 어느 한쪽을 향해 연장되는 흡수체(40)를 구비한다. 흡수체(40)는, 흡수성 코어(40a)와 코어랩(40b)으로 구성된다.
- [0022] 흡수성 코어(40a)는, 종래의 일회용 기저귀와 동일하며, 분쇄 펄프나 고흡수 폴리머 등 공지의 부재나 재료를 이용하여 적절하게 구성할 수 있다. 흡수성 코어(40a)는, 시트형의 코어랩(40b)에 의해 둘러싸여 있다.
- [0023] 코어랩(40b)은, 흡수성 코어(40a)를 피복하는 시트이다. 코어랩(40b)의 적어도 피부면측의 일부는, 투액성을 갖는 각종 섬유 부직포 혹은 티슈 시트로 구성된다. 예컨대, 질량 약 10~30 g/m²의 에어스루 섬유 부직포, 스펀본드 부직포, SMS(스펀본드-멜트블로운-스펀본드) 부직포, 또는 질량 약 10~30 g/m²의 티슈 시트를 이용할 수 있다.
- [0024] 뒷몸통 둘레 영역의 흡수체(40)에는, 흡수체의 다른 부위보다 단위 중량이 낮거나, 또는 흡수성 코어(40a)가 존재하지 않는 저장성 영역으로서의 저장성부(110)가 설치되어 있다. 저장성부(110)는, 흡수체(40)의 뒷몸통 둘레 영역측의 단부의 제품 폭방향 중앙으로부터 앞몸통 둘레 영역측으로 갈수록 서서히 제품 폭방향의 길이가 짧아지는 형상이다. 보다 구체적으로는, 일회용 기저귀의 평면시에 있어서 썸기 형상이다. 또한, 흡수성 코어(40a)의 저장성부(110)와의 경계는, 제품 폭방향(W)의 중심 방향으로 볼록해지는 원호로 형성된다. 저장성부(110)보다 제품 폭방향 외측의 흡수체(40)는, 뒷몸통 둘레 영역측의 단부 방향으로 볼록해지는 사다리꼴 형상이다.
- [0025] 흡수체(40)의 표면측(피부 접촉면측)에는 액체투과성의 톱시트(50)가 구비된다. 또한, 흡수체(40)의 이면측(피부 비접촉면측)에는 액체불투과성의 백시트(60a)가 구비된다. 백시트(60a)의 이면측(피부 비접촉면측)에는 외장시트(60)가 설치된다. 외장 시트는 일회용 기저귀의 피부 비접촉면측의 표면에 배치된다. 외장 시트는, 예컨대 부직포로 구성된다.
- [0026] 백시트(60a)는, 일회용 기저귀의 전측 단부(10F)보다 제품 길이방향 내측이자 일회용 기저귀의 후측 단부(10R)보다 제품 길이방향 내측에 배치되어 있다. 백시트(60a)는, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 단부보다 제품 폭방향 내측에 배치되어 있다.
- [0027] 흡수체(40)의 제품 폭방향(W)에서의 측가장자리부에는 사이드 플랩(70)이 각각 구비된다. 사이드 플랩(70)은, 앞몸통 둘레 영역(20), 가랑이 영역(25) 및 뒷몸통 둘레 영역(30)에 걸쳐 있고, 또한 흡수체(40)보다 제품 폭방향 외측에 배치된다. 사이드 플랩(70)은, 1장 또는 2장 이상의 복수매 겹친 부직포로 구성되어 있다.
- [0028] 일회용 기저귀(10)의 사이드 플랩(70)에는 한쌍의 레그 개구부(35)가 형성된다. 레그 개구부(35)는, 일회용 기저귀의 제품 폭방향의 측단부에 설치되어 있고, 일회용 기저귀가 착용자에게 착용된 상태에서, 착용자의 다리 주위를 따라서 배치되는 부분이다. 레그 개구부(35)는, 흡수성 본체의 제품 폭방향에서의 중심 방향으로 움푹 패어 있다.
- [0029] 또한, 한쌍의 사이드 플랩(70)에는 패스닝 테이프(90)가 각각 구비된다. 패스닝 테이프(90)는, 뒷몸통 둘레 영역의 제품 폭방향의 외측 단부에 배치되고, 앞몸통 둘레 영역에 고정된다. 패스닝 테이프(90)는 사이드 플랩(70)보다 제품 폭방향 외측으로 연장되어 있다. 뒷몸통 둘레 영역(30)에 있어서, 제품 폭방향(W)을 따라서 연장되어, 앞몸통 둘레 영역(20)의 피부 비접촉면에 고정됨으로써, 일회용 기저귀(10)를 착용자의 신체에 유지한다.
- [0030] 타겟부(95)는, 앞몸통 둘레 영역 내의 피부 비접촉면에 배치되며, 한쌍의 패스닝 테이프(90)가 각각 고정되도록 구성되어 있다.
- [0031] 본 실시형태에 있어서, 앞몸통 둘레 영역(20), 뒷몸통 둘레 영역(30) 및 패스닝 테이프(90)에 의해 몸통 둘레 유지부가 구성된다. 뒷몸통 둘레 영역(30)의 몸통 둘레 유지부는, 패스닝 테이프(90)의 결합 부분이 설치된 영역으로부터 제품 폭방향으로 연장되는 범위이다. 앞몸통 둘레 영역(20)의 몸통 둘레 유지부는, 타겟부(95)가 설

치된 영역으로부터 제품 폭방향으로 연장되는 범위이다.

- [0032] 사이드 플랩(70)에는, 레그 개구부(35)보다 제품 폭방향 내측이자 흡수체(40)보다 제품 폭방향 외측에 배치되며, 제품 길이방향(L)으로 신축 가능한 한쌍의 레그 신축부(75)가 구비된다.
- [0033] 레그 신축부(75)는, 레그 개구부(35)를 제품 길이방향으로 신축할 수 있도록 구성되어 있으면 되며, 레그 개구부(35)를 따라서 배치되어 있어도 좋고, 일부가 레그 개구부(35)에 대하여 경사진 상태로 배치되어 있어도 좋다.
- [0034] 또한, 레그 신축부(75)보다 제품 폭방향 외측에는, 가랑이 영역(25)과 뒷몸통 둘레 영역(30)에 걸쳐 배치되고, 또한 제품 길이방향으로 신축되는 한쌍의 보조 신축부(77)가 배치되어 있다. 사이드 플랩(70)의 보조 신축부(77)가 설치된 영역이 수축됨으로써, 불룩한 착용자의 둔부에 사이드 플랩(70)이 따르고, 그 영역에 의해 둔부를 덮을 수 있다.
- [0035] 또, 레그 신축부(75) 및 보조 신축부(77)는, 실고무 등의 탄성 부재에 의해 실질적으로 제품 길이방향으로 수축되는 부분이며, 수축력이 발휘되지 않은 상태로 탄성 부재가 배치된 부분을 제외한 개념이다.
- [0036] 레그 신축부(75)는, 제품 길이방향으로 신축되는 한쪽당 3개의 탄성 부재로 구성되어 있다. 보조 신축부(77)는, 제품 길이방향으로 신축되는 한쪽당 1개의 탄성 부재로 구성되어 있다. 본 실시형태에 따른 탄성 부재는, 폴리우레탄 탄성 섬유나 천연 고무로 이루어진다.
- [0037] 레그 신축부(75)의 후측 단부(75R)는, 패스닝 테이프(90)보다 전측이자 패스닝 테이프보다 제품 폭방향 내측에 배치되어 있다. 따라서, 레그 신축부(75)에 의해, 패스닝 테이프(90)보다 전측이자 폭방향 내측의 영역이 수축된다.
- [0038] 보조 신축부(77)의 전측 단부는, 레그 신축부(75)의 전측 단부(75F)보다 후측에 배치되어 있다. 따라서, 보조 신축부(77)에 의해, 레그 신축부(75)의 전측 단부(75F)보다 후방의 영역이 수축된다. 보조 신축부(77)의 후측 단부(77R)는, 레그 신축부의 후측 단부보다 후측에 배치되어 있다. 따라서, 보조 신축부(77)에 의해, 레그 신축부(75)보다 후방의 영역이 수축된다.
- [0039] 레그 신축부(75)에 의해 일회용 기저귀의 가랑이 영역을 착용자의 가랑이부를 향해 끌어올릴 수 있다. 또한, 레그 신축부에 의해 끌어올린 힘을, 보조 신축부(77)에 의해 패스닝 테이프(90)에 전달할 수 있다. 따라서, 패스닝 테이프(90)를 고정한 상태로, 패스닝 테이프(90)에 의해 착용자의 허리 둘레에 유지하는 영역 및 레그 신축부(75)가 배치된 영역뿐만 아니라, 패스닝 테이프(90)와 레그 신축부(75)의 사이의 영역을 착용자에게 밀착시키기 쉬워진다.
- [0040] 또한, 보조 신축부에 의해 레그 신축부보다 제품 폭방향 외측의 영역을 수축시킬 수 있어, 뒷몸통 둘레 영역의 사이드 플랩에 의해 적절하게 둔부를 덮을 수 있다. 따라서, 특히, 후측 레그 개구부의 착용시의 젖혀짐을 억제할 수 있다. 또한, 레그 신축부의 수축에 의해 레그 개구부를 신체측으로 끌어당길 수 있어, 레그 개구부의 틀어짐을 억제할 수 있다.
- [0041] 레그 신축부(75)는, 사이드 플랩(70)과 외장 시트(60) 사이에 배치되어 있다. 또는, 흡수체(40)와 외장 시트(60) 사이에 배치되는 백시트(60a)가 구비되는 영역에서는, 레그 신축부(75)는, 백시트(60a)와 사이드 플랩(70) 사이에 배치되어 있다.
- [0042] 레그 신축부(75)의 신장률은 1.7~2.4배인 것이 바람직하다. 본 실시형태에서는, 레그 신축부(75)의 신장률은 1.9~2.2배로 설정된다. 또, 신장률이란 레그 신축부의 신장 정도를 의미하며, 이하와 같이 규정된다.
- [0043] 레그 신축부의 신장률=(신장 상태의 레그 신축부의 길이)÷(자연 상태의 레그 신축부의 길이)
- [0044] 또한, 보조 신축부(77)의 신장률은 1.6~2.4배인 것이 바람직하다. 또, 보조 신축부(77)의 신장률이란 보조 신축부의 신장 정도를 의미하며, 이하와 같이 규정된다.
- [0045] 보조 신축부의 신장률=(신장 상태의 보조 신축부의 길이)÷(자연 상태의 보조 신축부의 길이)
- [0046] 또, 본 명세서에 있어서, 이러한 신장률은 예컨대 다음과 같이 측정되는 것으로 한다.
- [0047] 첫째로, 일회용 기저귀(10)가 패키지 등에 봉입되어 있는 경우에는, 패키지로부터 일회용 기저귀(10)를 꺼낸다. 이어서, 레그 신축부 등의 측정 대상의 배치 영역을 절취한다. 이 때, 레그 신축부 등의 측정 대상이 접합되는 외장 시트도 포함시켜 절취한다. 절취한 후의 샘플의 신장률을 측정하여, 측정 대상의 신장률을 계측한다.

- [0048] 각 샘플에 관해, $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대 습도 $60\% \pm 5\%$ RH의 분위기하에 있어서 60분간 방치하고, 신축 방향을 따라서 측정 대상의 길이를 측정한다. 이 길이를, 「자연 상태의 측정 대상(레그 신축부 등)의 길이」로 한다.
- [0049] 둘째로, 이러한 상태(즉 자연 상태)에서의 원하는 영역의 신축 방향에서의 길이, 및 자연 상태에서부터 탄성 부재에 의한 주름을 비신축성 시트 상에 육안으로 확인할 수 없는 상태까지 연신했을 때의 원하는 영역의 신축 방향에서의 길이를 측정한다. 이 길이를, 「신장 상태에서의 측정 대상(레그 신축부 등)의 길이」로 한다.
- [0050] 이들 측정 결과를 이용하여, 전술한 식으로 산출함으로써 신장률이 측정된다.
- [0051] 또, 본 명세서에서의 「길이」의 측정은, 이하의 측정 방법에 의해 행해지는 것으로 한다.
- [0052] 일회용 기저귀(10)가 패키지 등에 봉입되어 있는 경우에는, 패키지로부터 꺼내어, 그 상태로 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대 습도 $60\% \pm 5\%$ RH의 분위기하에 있어서 12시간 방치한 샘플을 이용한다.
- [0053] 이어서, 신와측정 주식회사 제조의 스프링메저(테이프 : 유리 섬유 함유 얇아비닐 피복)를 이용하여, 측정 대상 부위를 따르게 하여, 측정 대상 부위의 이 상태의 길이를 측정한다. 또한, 신장 상태의 길이는, 일회용 기저귀(10)를 자연 상태에서부터 탄성 부재에 의한 주름을 육안으로 확인할 수 없는 상태까지 연신했을 때의 측정 대상 부위의 길이를 측정한다.
- [0054] 여기서, 10샘플에 대하여 각각의 상태로 전술한 측정을 행하여, 그 평균치를 길이로 했다.
- [0055] 또한, 한쌍의 레그 신축부(75)의 내측(제품 폭방향(W)에서의 중앙 근처)에는, 제품 길이방향(L)을 따라서 연장되는 한쌍의 레그 사이드 개더(80)가 구비된다. 레그 사이드 개더(80)는, 사이드 플랩(70)의 제품 폭방향의 내측 단부에 설치되어 있고, 레그 신축부(75)보다 제품 폭방향 내측에 배치되는 기립성의 신축 개더이다. 레그 사이드 개더(80)는, 레그 신축부(75)보다 제품 폭방향 내측에 배치되어 있다. 레그 사이드 개더(80)는, 종래에 있어서 주지의 구성을 채용할 수 있고, 구체적으로는, 사이드 플랩(70)과 다른 시트재로 구성되어 있어도 좋다.
- [0056] 일회용 기저귀(10)는, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 중심에 걸쳐 있고, 제품 폭방향으로 신축성을 갖는 허리 신축 시트를 갖는다. 허리 신축 시트는, 일회용 기저귀의 후측 단부에 배치된 후측 허리 신축 시트(85)와, 일회용 기저귀의 전측 단부에 배치된 전측 허리 신축 시트(86)를 갖는다. 또, 도 1에 있어서, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 중심을 통과하여 제품 길이방향으로 연장되는 가상선(L1)을 나타낸다.
- [0057] 일회용 기저귀의 후측 단부(10R)는, 일회용 기저귀의 자연 상태에 있어서, 후측 단부(10R)의 제품 폭방향 중심이 후측 단부(10R)의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다. 일회용 기저귀의 후측 단부에 위치하는 후측 허리 신축 시트(85)의 후측 단부도, 자연 상태에 있어서, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다.
- [0058] 또한, 일회용 기저귀를 신장시킨 신장 상태(도 1에 나타내는 상태)에 있어서, 후측 허리 신축 시트(85)의 전측 단부(85F)는, 전측 단부(85F)의 제품 폭방향 중심이 전측 단부(85F)의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다. 또, 후측 허리 신축 시트의 만곡형상은, 전측 단부(85F) 전역에 형성되어 있지 않고, 전측 단부의 일부인 폭방향 중앙에 형성되어 있다.
- [0059] 후측 허리 신축 시트(85)는, 제품 폭방향에서의 한쌍의 패스닝 테이프 사이에 배치되어 있다. 후측 허리 신축 시트(85)의 전측 단부(85F)의 일부는, 흡수체에 겹쳐 있다. 후측 허리 신축 시트(85)의 후측 단부(85R)는, 일회용 기저귀의 후측 단부에 일치하고 있다. 후측 허리 신축 시트(85)의 제품 폭방향의 길이는, 흡수체(40)의 제품 폭방향의 길이보다 길고, 백시트(60a)의 폭방향의 길이보다 길다. 후측 허리 신축 시트는, 제품 폭방향에 있어서 흡수체(40)보다 외측으로 연장되고, 제품 폭방향에 있어서 백시트(60a)보다 외측으로 연장된다.
- [0060] 일회용 기저귀(10)는, 후측 허리 신축 시트가 배치된 제1 영역(R1)과, 제1 영역(R1)보다 제품 폭방향 외측에 위치하고, 후측 허리 신축 시트가 배치되어 있지 않은 제2 영역(R2)을 갖는다. 제2 영역(R2)의 제품 폭방향의 신장률은, 제1 영역(R1)의 제품 폭방향의 신장률보다 낮다. 또, 제2 영역(R2) 전체의 제품 폭방향의 신장률이, 제1 영역(R1) 전체의 제품 폭방향의 신장률보다 낮게 구성되어 있으면 되며, 제1 영역의 일부가 제2 영역(R2)의 제품 폭방향의 신장률과 동일해도 좋다.
- [0061] 제1 영역(R1)은, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 중앙을 포함하며, 그 제품 폭방향 중앙으로부터 제품 폭방향 외측으로 연장되는 일정 범위이다. 제2 영역(R2)은, 제1 영역(R1)의 제품 폭방향의 외측 단부로부터 일회용 기저귀의 제품 폭방향 외측 단부까지의 영역이다.
- [0062] 제1 영역(R1)과 제2 영역(R2)은, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통

둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치된다. 도 1에, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부에 사선을 부여하여 나타낸다. 도 1에 나타내는 HF는, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부를 나타내고 있고, 도 1에 나타내는 HR은, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부를 나타내고 있다. 환언하면, 후측 허리 신축 시트(85)의 전측 단부는, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부보다 전측까지 연장되어 있고, 후측 허리 신축 시트의 후측 단부는, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부보다 후측까지 연장되어 있다.

[0063] 제1 영역(R1)의 제품 폭방향 단부에서의 제품 폭방향의 신장률은, 제1 영역의 제품 폭방향 중앙에서의 제품 폭방향의 신장률보다 낮게 구성되어 있다. 또한, 본 실시형태의 제1 영역은, 제품 폭방향 중심으로부터 제품 폭방향 외측으로 갈수록 서서히 신장률이 낮아지고 있고, 구체적으로는, 신장률이 상이한 3개의 구역이 형성되어 있다. 제1 영역(R1)의 제품 폭방향 중앙을 중앙 영역(R11)으로서 도 5에 나타내고, 제1 영역(R1)의 제품 폭방향 단부를 측부 영역(R12)으로서 도 5에 나타내고, 중앙 영역(R11)과 측부 영역(R12)의 사이의 영역을 중간 영역(R13)으로서 도 5에 나타낸다. 신장률의 관계는, 중앙 영역(R11)의 제품 폭방향의 신장률>중간 영역(R13)의 제품 폭방향의 신장률>측부 영역(R12)의 제품 폭방향의 신장률이다.

[0064] 또, 제1 영역(R1)이 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되는 상태란, 제1 영역(R1)의 적어도 일부가 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되어 있으면 되며, 제1 영역(R1)의 제품 폭방향 전역이 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되어 있지 않아도 좋다. 제1 영역(R1)의 중앙 영역의 일부(제품 폭방향 중심)가, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되어 있지 않은 구성도 포함하는 개념이다.

[0065] 중앙 영역(R11)의 제품 폭방향의 신장률은 1.4배~1.8배로 할 수 있다. 측부 영역(R12)의 제품 폭방향의 신장률은, 중앙 영역(R11)의 제품 폭방향의 신장률보다 낮게 설정되며, 1.0배~1.1배로 할 수 있다. 중간 영역(R13)의 제품 폭방향의 신장률은, 중앙 영역(R11)의 제품 폭방향의 신장률보다 낮고 측부 영역(R12)의 신장률보다 높게 설정되며, 1.2배~1.3배로 할 수 있다. 제2 영역(R2)의 제품 폭방향의 신장률은 1.0배이고, 제2 영역은 실질적으로 신장되지 않는 영역이다. 또, 측부 영역(R12)의 제품 폭방향의 신장률이 1.0배이며, 측부 영역이 제2 영역과 마찬가지로 실질적으로 신장되지 않는 영역이어도 좋다.

[0066] 또한, 중앙 영역(R11), 측부 영역(R12) 및 중간 영역(R13)의 신장률의 측정은, 이하와 같이 측정할 수 있다. 첫째로, 일회용 기저귀(10)가 패키지 등에 봉입되어 있는 경우에는, 패키지로부터 일회용 기저귀(10)를 꺼낸다. 이어서, 허리 신축 시트의 배치 영역을 절취하여, 측정 대상의 샘플을 절취한다. 그 20℃±2℃, 상대 습도 60%±5% RH의 분위기하에 있어서 24시간 방치하여, 자연 상태로 한다. 자연 상태에서, 허리 신축 시트의 흡수성 코어층의 단부(전측 단부)와 허리 개구부측의 단부(후측 단부) 사이, 즉 제품 길이방향의 중간 위치에 있어서, 제품 폭방향을 따라서 간헐적으로 점(마크)을 표시한다. 그 점은, 허리 신축 시트의 제품 폭방향의 중심을 기준으로 하여, 그 기준으로부터 제품 폭방향 좌우에 10 mm 간격으로 허리 신축 시트의 제품 폭방향 단부까지 점(마크)을 표시한다. 인접하는 점 사이의 거리를 측정한다. 이 거리를 자연 상태의 길이로 한다. 예컨대, 중앙 영역(R11)에 배치되는 인접하는 점 사이의 거리는, 중앙 영역(R11)의 자연 상태의 길이로 한다. 이어서, 샘플을 신장시켜 신장 상태로 한다. 신장 상태에서, 인접하는 점 사이의 거리를 측정한다. 이 점 사이의 거리를 신장 상태의 길이로 한다. 전술한 식으로 각 부위의 신장률을 산출할 수 있다.

[0067] 중앙 영역(R11)은, 신장 상태에 있어서 후측 허리 신축 시트의 전측 단부가 만곡형상이 되는 영역이다. 측부 영역(R12)은, 신장 상태에 있어서 후측 허리 신축 시트의 전측 단부가 만곡형상이 되지 않는 영역이다. 측부 영역(R12)의 제품 길이방향의 길이(D2)는, 중앙 영역(R11)의 제품 길이방향의 길이(D1)보다 길다.

[0068] 후측 허리 신축 시트의 제품 폭방향 중심에서의 후측 허리 신축 시트의 전측 단부(85F)는, 몸통 둘레 유지부 내에 배치된다. 후측 허리 신축 시트의 제품 폭방향 중심에서의 후측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 뒷몸통 둘레 영역에서의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부보다 후방에 위치한다. 따라서, 몸통 둘레 유지부는, 후측 허리 신축 시트에 겹쳐지는 부분과, 후측 허리 신축 시트에 겹쳐지지 않는 부분을 갖는다. 또한, 후측 허리 신축 시트의 폭방향 외측 단부에서의 전측 단부는, 몸통 둘레 유지부보다 전측으로 연장된다.

[0069] 일회용 기저귀의 전측 단부(10F)는, 일회용 기저귀의 자연 상태에 있어서, 전측 단부(10F)의 제품 폭방향 중심이 전측 단부(10F)의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다. 일회용 기저귀의 전측 단부에 위치하는 전측 허리 신축 시트(86)의 전측 단부(86F)도, 일회용 기저귀의 자연 상태에 있어서, 전측 단부(86F)의 제품 폭방향 중심이 전측 단부(86F)의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로

움푹 패인 만곡형상을 갖는다.

- [0070] 또한, 일회용 기저귀를 신장시킨 신장 상태(도 1에 나타내는 상태)에 있어서, 전측 허리 신축 시트(86)의 후측 단부(86R)는, 후측 단부(86R)의 제품 폭방향 중심이 후측 단부(86R)의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다. 또, 전측 허리 신축 시트의 만곡형상은, 후측 단부(86R) 전역에 형성되어 있지 않고, 후측 단부(86R)의 일부인 폭방향 중앙에 형성되어 있다.
- [0071] 전측 허리 신축 시트(86)의 후측 단부(86R)는, 제품 길이방향에 있어서 흡수체(40)에 인접하고 타겟부(95)에 인접해 있다. 전측 허리 신축 시트(86)의 후측 단부(86R)는, 제품 길이방향에 있어서 흡수체(40)보다 외측이자 타겟부(95)보다 외측에 위치한다.
- [0072] 전측 허리 신축 시트(86)의 전측 단부(86F)는, 일회용 기저귀의 전측 단부에 일치하고 있다. 전측 허리 신축 시트(86)의 제품 폭방향의 길이는, 흡수체(40)의 제품 폭방향의 길이보다 길고 백시트(60a)의 폭방향의 길이보다 길다. 전측 허리 신축 시트(86)는, 제품 폭방향에 있어서 흡수체(40)보다 외측으로 연장되고 제품 폭방향에 있어서 백시트(60a)보다 외측으로 연장된다.
- [0073] 본 실시형태에 있어서, 허리 신축 시트는, 시트의 한 방향으로 신장되면, 신장 방향으로 직행하는 제2 방향에서의 시트의 폭이 좁아지는(소위 폭감소하는) 시트를 이용하는 것이 바람직하다.
- [0074] 허리 신축 시트는, 탄성적인 신장성을 갖는 탄성 섬유와 비탄성적인 신장성을 갖는 비탄성 섬유의 혼합물에 의한 시트, 특히 20~80 g/m²의 질량, 보다 바람직하게는 40~75 g/m²의 질량, 더욱 바람직하게는 50~70 g/m²의 질량을 갖는 스펀본드 부직포이며, 탄성 섬유가 2~6 dtex의 섬도를 갖는 폴리우레탄 섬유의 필라멘트이고, 비탄성 섬유가 2~6 dtex의 섬도를 갖는 폴리올레핀 섬유, 폴리에스테르 섬유 및 폴리아미드 섬유의 필라멘트 중의 적어도 하나의 필라멘트이고, 탄성 섬유와 비탄성 섬유의 중량 혼합비가 40:60~60:40의 범위에서 배합되어 있는 스펀본드 부직포 시트를 이용할 수 있다. 비탄성 섬유와 탄성 섬유의 혼합 섬유의 부직포를, 기어로 비탄성 섬유층의 일부를 과단함으로써 신축성을 발현시킨다. 다른 허리 신축 시트로는, 폭감소하는 시트라면 비교적 용이하게 본 구성의 폭감소한 형상으로 할 수 있다. 또, 허리 신축 시트는, 부직포 시트에 한정되지 않고, 필름 시트로 구성되어 있어도 좋다. 또한, 신축성 시트를 미리, 제품에서의 길이방향의 폭이 변화하도록(안쪽으로 볼록해지도록 커트함) 미리 성형한 시트를 이용하는 것도 가능하다.
- [0075] 후측 허리 신축 시트(85)의 신장률은 1.4~1.8배인 것이 바람직하다. 본 실시형태에서는, 후측 허리 신축 시트(85)의 신장률은 1.5~1.6배로 설정된다. 또, 신장률이란 후측 허리 신축 시트의 신장 정도를 의미하며, 이하와 같이 규정된다.
- [0076] 후측 허리 신축 시트의 신장률=(신장 상태의 후측 허리 신축 시트의 길이)÷(자연 상태의 후측 허리 신축 시트의 길이)
- [0077] 전측 허리 신축 시트(86)의 신장률은 1.3~1.7배인 것이 바람직하다. 본 실시형태에서는, 전측 허리 신축 시트(86)의 신장률은 1.4~1.6배로 설정된다. 또, 신장률이란 전측 허리 신축 시트의 신장 정도를 의미하며, 이하와 같이 규정된다.
- [0078] 전측 허리 신축 시트의 신장률=(신장 상태의 전측 허리 신축 시트의 길이)÷(자연 상태의 전측 허리 신축 시트의 길이)
- [0079] 이러한 시트 형상의 허리 신축 시트를 설치함으로써, 허리 신축 시트를 배치한 영역(허리 개구부 근방)이 면으로 몸을 따르고 있다. 따라서, 착용자의 몸을 바람직하게 덮을 수 있다. 한편, 복수의 실형상의 탄성 부재를 설치하는 구성에 있어서는, 실형상의 탄성 부재 부분은 몸을 따르고 있지만, 엄밀하게는 실형상의 탄성 부재 사이의 부분은 몸에 닿지 않는다. 따라서, 선으로 몸을 따르게 되어, 틀어짐 등이 발생하기 쉬워, 착용자의 몸을 덮는 것이 불충분해져 버린다. 또한, 허리 신축 시트는 시트 자체가 탄성을 갖기 때문에, 유연성도 뛰어나고, 허리 둘레에 쿠션감을 부여할 수 있다. 나아가, 허리 신축 시트가 수축된 상태에서는, 허리 신축 시트가 배치된 부분이 부푼 상태가 되기 쉽고, 촉감도 우수한 상태가 된다.
- [0080] 본 실시형태에서는, 허리 신축 시트는, 외장 시트(60)와 백시트(60a) 사이에 배치되어 있다. 그러나, 코어랩(40b)이 흡수성 코어(40a)보다 제품 길이방향 외측으로 연장되는 구성에 있어서는, 허리 신축 시트는, 코어랩(40b)과, 백시트(60a) 또는 외장 시트(60)와의 사이에 배치되어 있어도 좋다. 허리 신축 시트의 위치는 특별히 한정되지 않는다. 또한, 흡수체가 배치되지 않는 영역에 있어서는, 사이드 플랩(70)과, 백시트(60a) 또는 외장 시트(60)와의 사이에 배치되어 있어도 좋다.

- [0081] 후측 허리 신축 시트(85)는, 일회용 기저귀의 평면시에 있어서, 흡수체의 저장성부(110)의 일부와 겹쳐 배치되어 있다. 또, 본 실시형태에서는, 후측 허리 신축 시트(85)는, 저장성부(110)의 일부와 겹쳐 배치되어 있지만, 후측 허리 신축 시트(85)의 모두와 저장성부(110)가 겹쳐 배치되어 있어도 좋다.
- [0082] 이러한 저장성부(110)가 형성되어 있는 것에 의해, 후측 허리 신축 시트(85)의 신축을 저해하지 않고, 후측 허리 신축 시트(85)가 수축되더라도, 저장성부(110)가 좁아지고, 저장성부(110)보다 제품 폭방향 양측의 흡수체 사이의 간격이 좁아지기 때문에, 흡수체(40)가 의도하지 않은 형상으로 용기하기 어려워진다. 또, 저장성부(110)는, 배설물의 샘 방지를 고려하면, 후측 허리 신축 시트(85)의 폭보다 좁은 것이 바람직하다.
- [0083] 또, 본 실시형태에 따른 허리 신축 시트는, 제품 폭방향으로 신축되도록 구성되어 있지만, 허리 신축 시트가 제품 폭방향과 제품 길이방향으로 신축되도록 구성되어 있어도 좋다.
- [0084] 패스닝 테이프(90)는, 뒷몸통 둘레 영역(30)에 대응하는 사이드 플랩(70)의 영역에 부착되어 있다. 패스닝 테이프(90)는, 사이드 플랩(70)에 연결된 기재 시트(91)와, 복수의 결합 부재로서의 결합 후크(도시하지 않음)가 설치되고, 기재 시트(91)에 고정된 후크 시트(92)를 구비한다. 후크 시트(92)는, 결합 부재가 설치된 영역이며, 전술한 뒷몸통 둘레 영역에서의 몸통 둘레 유지부는, 후크 시트(92)로부터 제품 폭방향으로 연장되는 영역이다.
- [0085] 후크 시트(92)는, 기재 시트(91)에 고정, 구체적으로는 접합되어 있다. 후크 시트(92)와 기재 시트(91)의 접합은, 패스닝 테이프(90)의 강성이 필요 이상으로 높아지지 않도록 되어 있는 것이 바람직하다. 구체적으로는, 후크 시트(92)와 기재 시트(91)는, 점형, 선형 또는 스파이럴형과 같은 간헐적으로 도포된 핫멜트 접착제에 의해 접합되어 있는 것이 바람직하다. 또, 후크 시트(92)와 기재 시트(91)는, 열시일 등에 의해 접합되어도 좋다.
- [0086] 기재 시트(91)는, 1장 또는 2장 이상의 복수매 중첩한 부직포로 구성되어 있다. 기재 시트(91)로는, 스펀본드(SB) 또는 스펀본드-멜트블로우-스펀본드(SMS) 등의 제법에 의해 제조된 부직포를 이용할 수 있다. 기재 시트(91)를 구성하는 부직포의 단위 중량(복수매의 경우는 합계 단위 중량)은 30~120 g/m²이고, 바람직하게는 40~90 g/m²이다.
- [0087] 패스닝 테이프는, 외장 시트에 겹쳐지는 베이스부(93)와, 외장 시트보다 제품 폭방향 외측으로 연장되는 연장부(94)를 구비한다. 베이스부(93)는, 패스닝 테이프를 전개한 상태에 있어서, 기재 시트(91) 중 외장 시트에 겹쳐지는 부분이다. 연장부(94)는, 기재 시트(91) 중 외장 시트에 겹쳐지지 않은 부분이다. 도 1에 나타내는 일회용 기저귀의 신장 상태에서는, 제품 길이방향에 있어서, 연장부의 제품 길이방향 중심은, 베이스부의 제품 길이방향 중심과 일치하고 있다. 그러나, 일회용 기저귀의 자연 상태에서는, 후측 허리 신축 시트(85)의 만곡에 따라 패스닝 테이프의 위치가 변화하고, 연장부의 제품 길이방향 중심은, 베이스부의 제품 길이방향 중심보다 제품 길이방향 외측에 위치한다.
- [0088] 또, 본 발명에 있어서, 부재가 겹쳐지는 상태란, 부재끼리 직접 겹쳐지는 상태뿐만 아니라, 부재끼리 간접적으로 겹쳐지는 상태(다른 부재를 사이에 끼우고 겹쳐지는 상태)도 포함하는 개념이다.
- [0089] 타겟부(95)는, 앞몸통 둘레 영역의 외장 시트(60)의 피부 비접촉측의 면에 설치되어 있다. 타겟부(95)는, 패스닝 테이프의 결합 후크가 걸리도록 구성되어 있고, 후크와 루프의 걸림 시스템의 루프로서 기능한다. 타겟부로써, 예컨대 에어스루 부직포를 이용할 수 있다.
- [0090] 타겟부(95)는, 예컨대 폴리올레핀계의 열가소성 합성 수지 섬유로 만들어진 섬유 부직포 또는 폴리올레핀계의 열가소성 합성 수지 필름을 이용할 수 있다. 또한, 타겟부에 부착된 루프는, 폴리올레핀계의 열가소성 합성 수지로 형성할 수 있다.
- [0091] 또한, 타겟부(95)로서, 부피가 큰 부직포이자, 그 일부를 엠보싱함으로써 부직포 표면에 보풀이 생기는 것을 방지한 부직포를 이용해도 좋다.
- [0092] 또한, 일회용 기저귀의 외장 시트(60)를 부직포로 형성하고, 패스닝 테이프(90)의 부착 위치를 나타내는 무늬를 백시트(60a) 또는 외장 시트(60)의 피부 비접촉측의 면에 인쇄하거나, 혹은 무늬의 시트를 백시트(60a) 또는 외장 시트(60)의 피부 비접촉측에 배치함으로써도 타겟부로 할 수 있다.
- [0093] 이어서, 이와 같이 구성된 일회용 기저귀의 장착 상태에 관해 설명한다. 일회용 기저귀를 장착할 때에는, 장착 보조자는, 뒷몸통 둘레 영역의 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역측으로 인장한다. 장착 보조자는, 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역까지 끌어당긴 상태로 패스닝 테이프를 타겟부에 고정한다.
- [0094] 장착시에 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역으로 인장함으로써, 일회용 기저귀의 후측 단부가 폭방향 인장된다.

도 6은, 패스닝 테이프를 통해 일회용 기저귀의 뒷몸통 둘레 영역이 폭방향으로 인장되었을 때의 후측 허리 신축 시트의 변형 양태를 나타내는 도면이다. (a)는, 변형전의 상태를 나타내고 있고, (b)는, (a)로부터 제품 폭방향 외측으로 인장한 상태이고, (c)는, 또한 패스닝 테이프를 인장한 상태이다.

[0095] 도 6의 (a)에 나타내는 변형전의 상태에서는, 일회용 기저귀의 후측 단부는, 후측 단부의 제품 폭방향 중앙이 후측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상이다. 또한, 변형전의 상태에서는, 후측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 전측 단부의 제품 폭방향 중앙이 전측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상이다.

[0096] 변형전의 상태로부터 패스닝 테이프를 폭방향 외측으로 조금 인장하면, 도 6의 (b)에 나타내는 상태가 된다. 패스닝 테이프를 앞몸통 둘레 영역으로 인장함으로써, 일회용 기저귀의 후측 단부가 폭방향 인장된다. 이 상태에서도, 일회용 기저귀의 후측 단부는, 후측 단부의 제품 폭방향 중앙이 후측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상이다. 또한, 후측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 전측 단부의 제품 폭방향 중앙이 전측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상이다.

[0097] 도 6의 (b)에 나타내는 상태로부터 패스닝 테이프를 폭방향 외측으로 조금 인장하면, 도 6의 (c)에 나타내는 상태가 된다. 일회용 기저귀의 후측 단부는, 거의 제품 폭방향과 평행해진다. 후측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 전측 단부의 제품 폭방향 중앙이 전측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상이다.

[0098] 일회용 기저귀를 장착할 때에, 장착 보조자가 패스닝 테이프를 폭방향으로 인장하면, 폭방향 외측으로 향하는 힘은, 패스닝 테이프를 통해 제2 영역에 전달되고, 제2 영역을 통해 제1 영역에 전달된다. 그리고, 뒷몸통 둘레 영역의 패스닝 테이프로부터 폭방향으로 연장되는 영역이 제품 폭방향으로 연장된다.

[0099] 이 때, 제1 영역(R1)이 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되어 있기 때문에, 패스닝 테이프를 폭방향 외측으로 인장했을 때에 후측 허리 신축 시트가 연동하여 폭방향으로 연장되기 쉽다. 따라서, 후측 허리 신축 시트를 신장시킨 상태로 일회용 기저귀를 장착할 수 있다.

[0100] 또한, 제1 영역과 패스닝 테이프의 사이에, 제1 영역보다 신장률이 낮은 제2 영역이 배치되어 있다. 따라서, 패스닝 테이프에 의해 폭방향으로 인장하는 힘을, 제2 영역을 통해 몸통 둘레 유지부의 제품 길이방향 전역에 걸쳐 제1 영역에 전달할 수 있다. 예컨대, 제2 영역이 배치되어 있지 않거나, 제2 영역이 몸통 둘레 유지부의 제품 길이방향의 일부의 영역에 배치되어 있거나 하면, 몸통 둘레 유지부의 제품 길이방향 전역에 걸쳐 폭방향 외측으로의 힘을 전달할 수 없다. 따라서, 후측 허리 신축 시트의 일부만이 신장되고, 그 밖의 부분이 신장되지 않는 경우가 있다. 그러나, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 제2 영역(R2)을 설치함으로써, 후측 허리 신축 시트 전체가 균형있게 신장되어, 허리 신축 시트 전체에 의해 허리 둘레의 피트성을 높일 수 있다.

[0101] (2) 일회용 기저귀의 제조 방법

[0102] 다음으로, 본 실시형태에 따른 일회용 기저귀의 제조 방법의 일례에 관해 설명한다. 또, 본 실시형태에 있어서 설명하지 않는 방법에 관해서는 기존의 방법을 이용할 수 있다. 또한, 이하에 설명하는 제조 방법은 일례이며, 다른 제조 방법에 의해 제조할 수도 있다. 일회용 기저귀의 제조 방법은, 구성 부품 형성 공정과, 구성 부품 재치 공정과, 다리 둘레 형성 공정과, 절단 공정을 적어도 포함한다.

[0103] 일회용 기저귀의 제조 방법은, 일회용 기저귀가 제품 길이방향에 있어서 연속된 상태인 연속체를 제조하고, 그 연속체를 제품 폭방향(W)을 따라서 하나의 제품의 크기로 절단함으로써, 개개의 일회용 기저귀를 제조한다.

[0104] 구성 부품 형성 공정에서는, 일회용 기저귀를 구성하는 구성 부품을 형성한다. 구체적으로는, 예컨대 흡수 재료를 적층하여 흡수체(40)를 성형한다.

[0105] 구성 부품 재치 공정에서는, 백시트를 구성하는 연속된 웹 상에, 허리 신축 시트나, 톱시트를 구성하는 연속되는 웹 등의 다른 웹, 흡수체, 레그 신축부(75), 보조 신축부(77) 등의 일회용 기저귀(10)를 구성하는 구성 부품을 재치한다.

[0106] 이 때, 허리 신축 시트는, 임의의 일회용 기저귀의 전측 허리 신축 시트(86)와, 그 임의의 일회용 기저귀에 인접하는 일회용 기저귀의 후측 허리 신축 시트(85)가 일체화한 상태이다. 그 신축성 시트의 양단부(일회용 기저귀에 성형된 상태에서 제품 폭방향 외측 단부가 되는 부분)를 흡인 수단 등으로 유지하고, 신축성 시트를 일회

용 기저귀의 제품 폭방향으로 신장시켜, 연속되는 웹 상에 첨부한다. 그 신축성 시트의 양단부가 유지된 상태로 신축성 시트가 신장되기 때문에, 신축성 시트의 양단부는 거의 신장되지 않는다. 신축성 시트의 양단부의 제품 폭방향의 신장률은, 그 양단부 사이의 영역의 제품 폭방향의 신장률보다 낮아진다. 신축성 시트의 양단부는, 측부 영역(R12)에 대응하는 영역이다.

[0107] 또한, 제품 폭방향으로 신장된 신축성 시트는, 제품 길이방향으로 폭감소한다. 특히, 신축성 시트의 제품 폭방향 중앙이 폭감소한다. 따라서, 신장 상태의 신축성 시트는, 제품 폭방향 중앙의 제품 길이방향의 길이가, 제품 폭방향 단부의 제품 길이방향의 길이보다 짧아진다. 이와 같이 폭감소한 상태로 첨부된 신축성 시트는, 도 1에 나타난 바와 같이, 신축성 시트의 제품 길이방향의 단부에 해당하는 전측 허리 신축 시트의 후측 단부 및 후측 허리 신축 시트의 전측 단부가, 폭방향 외측보다 폭방향 중앙이 움푹 패인 만곡형상이 된다.

[0108] 다리 둘레 형성 공정은, 톱시트(50), 외장 시트(60) 및 백시트(60a)를 절단한다. 이에 따라, 보조 신축부(77)의 전측 단부(77F)가 절단되고, 착용자의 다리 둘레에 배치되는 레그 개구부(35)가 형성된다.

[0109] 절단 공정에서는, 톱시트(50), 백시트(60a), 흡수체(40) 등이 배치된 연속체를 제품 폭방향(W)을 따라서 하나의 제품의 크기로 절단한다. 이에 따라, 일회용 기저귀(10)가 제조된다.

[0110] 연속체가 하나의 제품마다 절단됨으로써, 일회용 기저귀에 설치된 허리 신축 시트나 레그 신축부의 신장 상태가 해제되어 자연 상태가 된다. 신장 상태가 해제되면, 신장시에 폭감소한 상태의 허리 신축 시트가 폭감소하기 전의 상태로 되돌아가도록 변형된다. 따라서, 후측 허리 신축 시트의 후측 단부 및 전측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 신장 상태에 있어서 직선형이었지만, 자연 상태에서 만곡 상태로 변형된다.

[0111] 또한, 연속체가 하나의 제품마다 절단되고 자연 상태가 될 때, 전측 허리 신축 시트의 전측 단부는 전측 허리 신축 시트의 후측 단부보다 수축되고, 후측 허리 신축 시트의 후측 단부는 후측 허리 신축 시트의 전측 단부보다 수축된다. 전측 허리 신축 시트의 전측 단부는, 전측 허리 신축 시트의 후측 단부보다 흡수성 코어(40a)와 멀고, 흡수성 코어(40a)의 강성이 영향을 미치지 않기 때문에 더욱 수축된다. 후측 허리 신축 시트의 후측 단부는, 후측 허리 신축 시트의 전측 단부보다 흡수성 코어(40a)와 멀고, 흡수성 코어(40a)의 강성이 영향을 미치지 않기 때문에 더욱 수축된다.

[0112] 전측 허리 신축 시트의 전측 단부는 전측 허리 신축 시트의 후측 단부보다 수축됨으로써, 일회용 기저귀의 전측 단부의 제품 폭방향 중심이, 일회용 기저귀의 전측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상이 된다. 마찬가지로, 후측 허리 신축 시트의 후측 단부가 후측 허리 신축 시트의 전측 단부보다 수축됨으로써, 일회용 기저귀의 후측 단부의 제품 폭방향 중심이, 일회용 기저귀의 후측 단부의 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상이 된다.

[0113] (3) 작용·효과

[0114] 제1 영역과 제2 영역이, 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 전측 단부와 뒷몸통 둘레 영역의 몸통 둘레 유지부의 후측 단부에 걸쳐 배치되어 있기 때문에, 몸통 둘레 유지부의 제품 길이방향 전역에 걸쳐 폭방향 외측으로 힘이 전달되어, 그 몸통 둘레 유지부와 겹쳐지는 후측 허리 신축 시트 전체를 균형있게 신장시킬 수 있다. 따라서, 후측 허리 신축 시트 전체에 의해, 착용자의 허리 둘레의 피트성을 높일 수 있다.

[0115] 측부 영역의 제품 폭방향의 신장률이 중앙 영역의 제품 폭방향의 신장률보다 낮아, 제1 영역의 신장률은, 제품 폭방향 중앙으로부터 제품 폭방향 외측으로 갈수록 단계적으로 낮아진다. 따라서, 뒷몸통 둘레 영역의 신장률은, 폭방향 중심으로부터 폭방향 외측에 위치하는 제2 영역으로 갈수록 단계적으로 낮아진다. 제1 영역 중 패스닝 테이프에 가까운 측부 영역의 신장률이 비교적 낮다. 패스닝 테이프를 통해, 폭방향 외측으로의 힘은 제2 영역으로부터 측부 영역으로 전달된다. 제품 폭방향 외측으로의 힘이 측부 영역에 걸리면, 측부 영역 자체가 제품 폭방향으로 신장되고, 또한 측부 영역보다 신장률이 높은 중앙 영역에 힘을 전달하여, 그 중앙 영역을 신장시킬 수 있다. 이와 같이 단계적으로 힘을 전달하여, 제1 영역 전체를 균형있게 신장시킬 수 있다.

[0116] 패스닝 테이프를 통해 폭방향 외측으로 인장되는 힘은, 제2 영역 및 측부 영역을 통해 중앙 영역에 전달된다. 이 때, 측부 영역의 제품 길이방향 길이가 중앙 영역의 제품 길이방향 길이보다 짧으면, 중앙 영역의 제품 길이방향의 일부에만 힘이 전달되어, 중앙 영역의 제품 길이방향의 일부만이 제품 폭방향으로 신장되는 경우가 있다. 그러나, 측부 영역의 제품 길이방향 길이가, 중앙 영역의 제품 길이방향 길이보다 길기 때문에, 중앙 영역의 제품 길이방향 전역에 제2 영역으로부터의 힘을 전달할 수 있어, 후측 허리 신축 시트 전체를 균형있게 신장시키기 쉬워진다.

- [0117] 후측 허리 신축 시트는, 중앙 영역에 있어서 외장 시트에 접합되고, 측부 영역에 있어서 외장 시트에 접합되어 있지 않다. 후측 허리 신축 시트가 측부 영역에 있어서 외장 시트에 접합되어 있지 않기 때문에, 측부 영역에서의 후측 허리 신축 시트의 신장률은, 중앙 영역의 후측 허리 신축 시트의 신장률보다 낮아진다.
- [0118] 베이스부(93)의 제품 폭방향의 내측 단부보다 제품 폭방향 내측에, 제2 영역이 배치되어 있다. 즉, 제2 영역(R2)은, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 외측 단부로부터 베이스부(93)를 넘어 폭방향 내측을 향하여 연장되어 있다. 패스닝 테이프를 통해 제품 폭방향으로 인장되는 힘은, 패스닝 테이프의 베이스부를 통해 허리플랩 등에 전달된다. 예컨대, 베이스부(93)와 제1 영역이 겹쳐 있거나, 베이스부의 제품 폭방향 내측에 제1 영역이 인접해 있거나 하면, 그 베이스부(93)의 제품 길이방향 전역의 범위에서 제1 영역에 힘이 걸리기 쉽다. 따라서, 베이스부의 제품 길이방향의 길이보다 제1 영역의 길이가 긴 경우에, 제1 영역의 일부만이 신장되기 쉬워지고, 제1 영역 전체가 신장되기 어려워진다. 그러나, 베이스부의 제품 폭방향 외측에 제2 영역이 배치되어 있기 때문에, 비교적 신장률이 낮은 제2 영역을 통해 베이스부로부터의 힘을 제1 영역에 전달할 수 있고, 베이스부보다 제품 길이방향으로 연장되는 범위에 있어서 제1 영역을 신장시킬 수 있다.
- [0119] 일회용 기저귀의 후측 단부는, 후측 허리 신축 시트가 배치되어 있기 때문에, 제품 폭방향으로 신축되기 쉽게 구성되어 있다. 또한, 자연 상태에서 일회용 기저귀의 후측 단부가 만곡형상이므로, 일회용 기저귀의 후측 단부를 더욱 수축시키기 쉽게 할 수 있다. 일회용 기저귀를 착용자에게 장착한 상태에서, 후측 단부에 위치하는 후측 허리 신축 시트에 의해, 앞몸통 둘레 영역을 끌어올리면서 폭방향 외측으로 인장할 수 있다.
- [0120] 그 때문에, 패스닝 테이프에 의해 형성되는 몸통 둘레 유지부보다 허리 단부측 영역이 착용자의 몸을 따라서 밀착되기 쉬워, 그 부위가 일회용 기저귀의 비착용자측으로 되절혀지는(툽시트가 일회용 기저귀의 착의측을 향하여 되절혀져 버리는) 것을 방지할 수 있다.
- [0121] 후측 허리 신축 시트의 전측 단부(85F)가, 신장 상태에 있어서, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖는다. 후측 허리 신축 시트(85)가 수축됨으로써, 착용자의 둔부의 허리측 상부의 라운딩이 있는 부위로부터 등측 허리 둘레에 거는 부분에 맞춘 라운딩이 있는 형상으로 일회용 기저귀 자신이 변형하는 것이 가능해진다. 그 때문에, 등측의 장착 위치가 착용자의 몸의 형상에 맞춰 안정적으로 장착되기 때문에, 일회용 기저귀가 틀어져 올라가거나, 틀어져 내려가거나 하는 것이 발생하기 어려워진다. 그 결과, 패스닝 테이프에 의해 형성되는 몸통 둘레 유지부보다 허리 단부측 영역이, 착용자의 몸을 따라서 밀착되기 쉬워, 그 부위가 일회용 기저귀의 비착용자측으로 되절혀지는(툽시트가 일회용 기저귀의 착의측을 향하여 되절혀져 버리는) 것을 방지할 수 있다.
- [0122] (4) 그 밖의 실시형태
- [0123] 진술한 바와 같이, 본 발명의 실시형태를 통하여 본 발명의 내용을 개시했지만, 이 개시의 일부를 이루는 논술 및 도면은, 본 발명을 한정하는 것으로 이해하면 안된다. 이 개시로부터 당업자에게는 여러가지 대체 실시형태, 실시예 및 운용 기술이 분명해진다.
- [0124] 변형예에 있어서, 일회용 기저귀는 전측 허리 신축 시트를 갖고 있지 않아도 좋다.
- [0125] 변형예에 있어서, 제1 영역의 신장률은 전역에 걸쳐 균일해도 좋다.
- [0126] 변형예에 있어서, 흡수체(40)에 저장성 영역이 형성되어 있지 않아도 좋다.
- [0127] 변형예에 있어서, 측부 영역의 제품 길이방향의 길이는, 중앙 영역의 제품 길이방향의 길이와 동일해도 좋고, 중앙 영역의 제품 길이방향의 길이보다 짧아도 좋다.
- [0128] 변형예에 있어서, 후측 허리 신축 시트는 측부 영역에 있어서 외장 시트에 접합되어 있어도 좋다.
- [0129] 변형예에 있어서, 백필름은, 일회용 기저귀의 후측 단부까지 연장되어 있어도 좋고, 일회용 기저귀의 전측 단부까지 연장되어 있어도 좋고, 일회용 기저귀의 제품 폭방향 단부까지 연장되어 있어도 좋다.
- [0130] 변형예에 있어서, 베이스부(93)와 제1 영역이 겹쳐 있어도 좋고, 베이스부의 제품 폭방향 내측에 제1 영역이 인접해도 좋다.
- [0131] 변형예에 있어서, 자연 상태에서의 일회용 기저귀의 후측 단부가, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측보다 제품 길이방향 내측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖고 있지 않아도 좋다.
- [0132] 변형예에 있어서, 신장 상태에서의 전측 허리 신축 시트의 전측 단부가, 제품 폭방향 중심이 제품 폭방향 외측

보다 제품 길이방향 외측으로 움푹 패인 만곡형상을 갖고 있어도 좋다.

[0133] 이와 같이, 본 발명은, 여기서는 기재하지 않는 여러가지 실시형태 등을 포함하는 것은 물론이다. 따라서, 본 발명의 기술적 범위는, 전술한 설명으로부터 타당한 특허청구범위에 관한 발명 특정 사항에 의해서만 정해지는 것이다.

[0134] 또, 일본 특허 출원 제2013-156037호(2013년 7월 26일 출원)의 모든 내용이, 참조에 의해 본원 명세서에 삽입되어 있다.

산업상 이용가능성

[0135] 허리 개구부의 주위에 배치된 탄성 부재인 허리 신축 시트 전체를 균형있게 신장시켜, 착용자의 허리 둘레의 피트성을 높일 수 있는 일회용 기저귀를 제공할 수 있다.

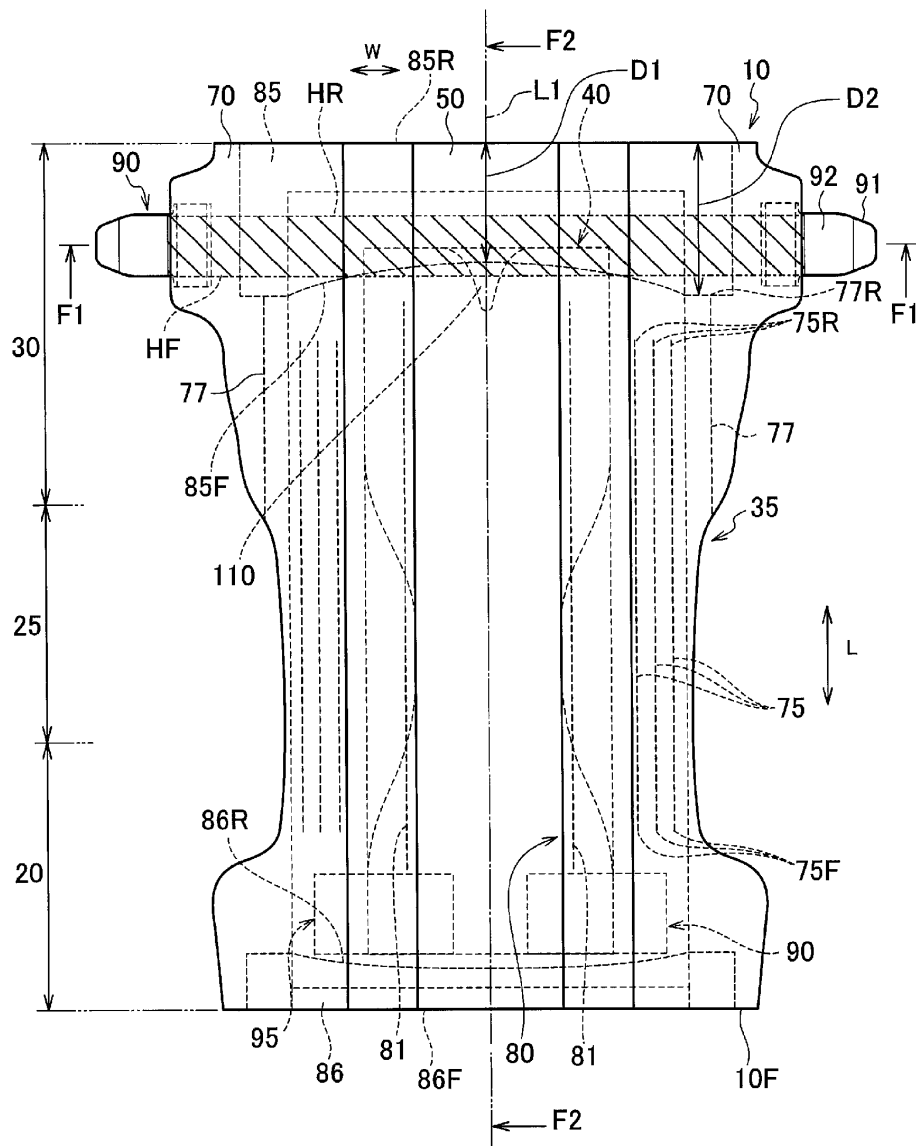
부호의 설명

[0136]

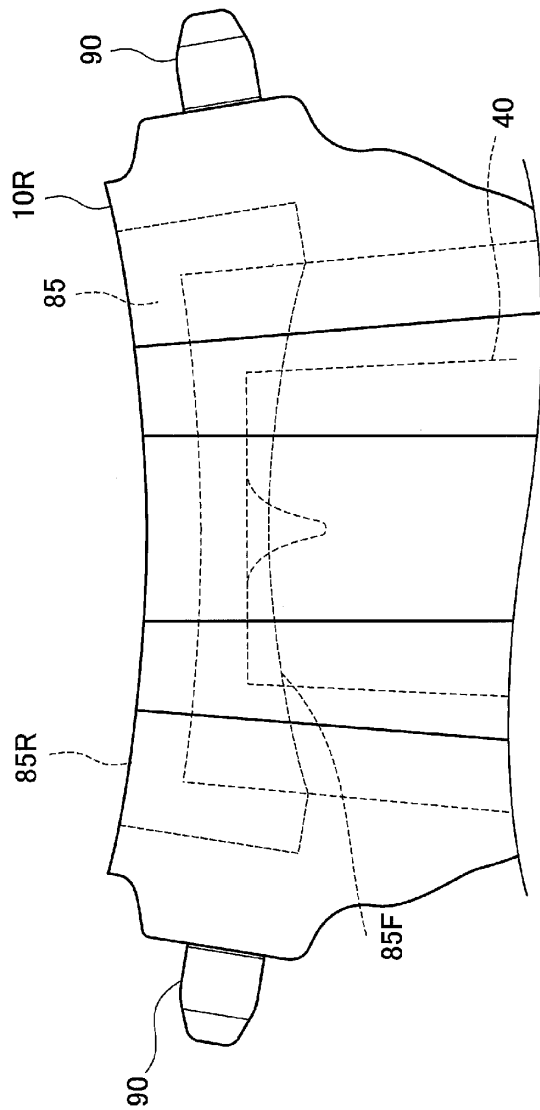
10 : 일회용 기저귀	20 : 앞몸통 둘레 영역
25 : 가랑이 영역	30 : 뒷몸통 둘레 영역
35 : 레그 개구부	40 : 흡수체
40a : 흡수성 코어	40b : 코어랩
50 : 톱시트	60 : 외장 시트
60a : 백시트	70 : 사이드 플랩
75 : 레그 신축부	75F : 전측 단부
75R : 후측 단부	77 : 보조 신축부
77F : 전측 단부	77R : 후측 단부
80 : 레그 사이드 개더	81 : 탄성 부재
85 : 후측 허리 신축 시트	85F : 전측 단부
85R : 후측 단부	86 : 전측 허리 신축 시트
86F : 전측 단부	86R : 후측 단부
90 : 패스닝 테이프	91 : 기재 시트
92 : 후크 시트	93 : 베이스부
94 : 연장부	95 : 타겟부
110 : 저장성부	L : 제품 길이방향
W : 제품 폭방향	

도면

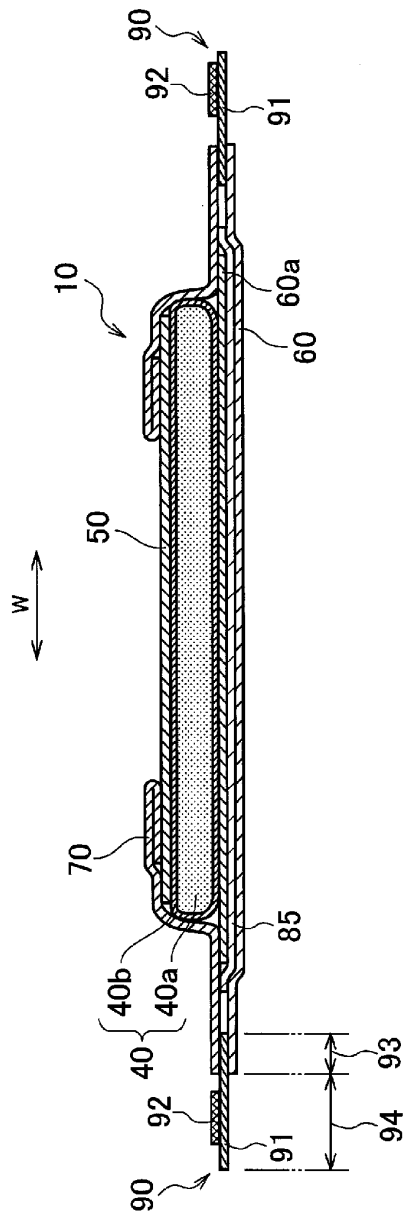
도면1



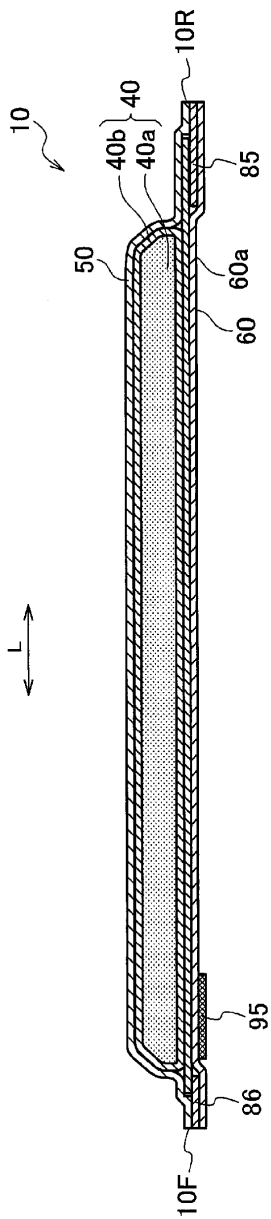
도면2



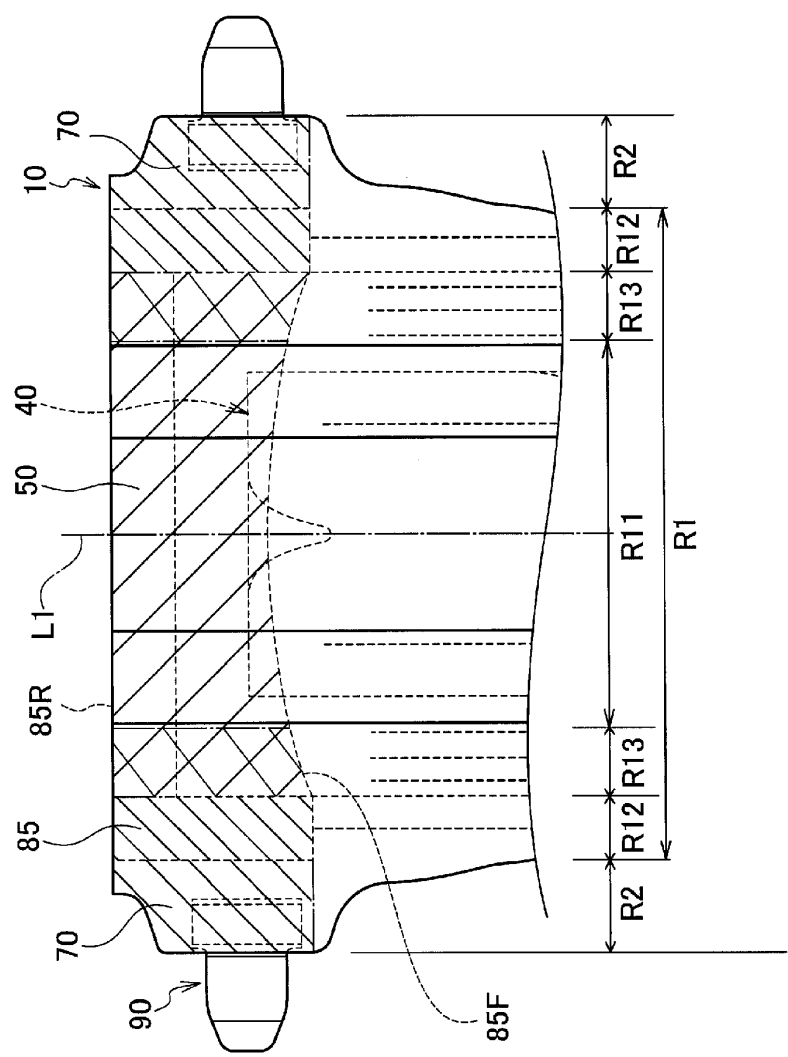
도면3



도면4



도면5



도면6

