

B 29h, 7/22

Warszawa, 18 października 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



B 29h 7/22

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25381.

Kl. ~~39 a, 10/07.~~

Gustav Roese
(Osnabrück, Niemcy).

39 a⁶, 7/22

Urządzenie do wulkanizowania okrężnych taśm gumowych, zwłaszcza okrężnych pasów klinowych.

Zgłoszono 26 sierpnia 1936 r.
Udzielono 26 sierpnia 1937 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do wulkanizowania okrężnych taśm gumowych, zwłaszcza okrężnych pasów klinowych.

Wulkanizowanie taśm lub pasów o różnych wielkościach średnicy uskutecznia się dotąd przy używaniu tłoczarek wulkanizacyjnych. Wulkanizacja jest powolna wskutek stosowania tłoczenia stopniowego. Nie osiąga się też dostatecznie jednolitych wyrobów.

Ponadto znane są hydraulicznie rozrządzane wyciągarki przeznaczone i nadające się jednak tylko do wyciągania okrężnych pasów gumowych. W wyciągarkach

tych pasy są przeprowadzane ponad przeciwnymi czopami, z których dwa czopy są osadzone nieruchomo, dwa dalsze zaś — przesuwnie w kierunku podłużnym względem tych pierwszych. Jakikolwiek znane urządzenie wulkanizacyjne nie jest jednak wyposażone w znaną wyciągarkę.

Według wynalazku niniejszego osiąga się przez połączenie znanej, hydraulicznie rozrządzanej wyciągarki, nastawnej na pożądaną długość pasa, i osiowo równoległe do niej ustawionego bębna wulkanizacyjnego o specjalnej budowie niespodziewanie dobrze wulkanizowane wyroby gumowe, które nie posiadają nierówności,

nieuniknionych dotychczas wskutek stopniowego wulkanizowania, i mogą być wykonywane w czasie znacznie krótszym dzięki ciągłości zabiegu.

Maszyny wulkanizacyjne stosowane w urządzeniu według niniejszego wynalazku są zaopatrzone w przenośny bęben wulkanizacyjny, współdziałający z okrężną taśmą dociskającą.

Urządzenie według wynalazku niniejszego odznacza się tym, że posiada znaną hydraulicznie rozrządzaną wyciągarke, nastawną na pożądaną długość pasa, z walcem naprężającym, osadzonym pośrodku w łożysku, i osiowo równoległe do niej ustawiony bęben wulkanizacyjny, połączony z hydraulicznie rozrządzaną prowadnicą do wysuwania bębna, obejmującą bęben po środku.

Urządzenie według wynalazku niniejszego jest przedstawione schematycznie dla przykładu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — w widoku z góry. Urządzenie to jest przeznaczone np. do wulkanizowania okrężnych pasów klinowych.

Literą *a* oznaczono ogrzewany bęben wulkanizacyjny, służący wraz z walcem *b* do przesuwania pasów klinowych, poddawanych wulkanizacji.

Bęben *a* jest osadzony w osłonie, zaopatrzonej w jednostronnie otwarte wydrążenia, co najmniej po jednym do łożysk *c* lub czopów łożyskowych. Przed wydrążeniami znajdują się przestawne zasuwki *d* (fig. 1), układające się podczas pracy urządzenia przed łożyskami *c* bębna.

Literą *e* oznaczone są walce prowadnicze, których przestawne łożyska są połączone z zasuwkami *d*. Na walcach prowadniczych *e* ułożona jest taśma dociskająca *f*. Z fig. 1 wynika, że zasuwki *d* mogą się poruszać w prowadnicach *i* dzięki wrzecionom, rozrządzanym za pomocą urządzenia podnoszącego lub opuszczającego

go *h*. Za ogrzewany bęben *a* chwyta środkowe łożysko naszyjne *k* (fig. 2); dołączalne do tłoka cylindra tłoczącego *l*. Gdy zasuwki *d* walców prowadniczych *e* zostaną rozsunięte, to bęben *a* wraz z jego łożyskami *c* może być swobodnie wysunięty z osłony maszyny za pomocą cylindra *l* w położenie przedstawione na fig. 2 liniami kreskowanymi.

Walec *b*, służący do przesuwania pasów klinowych lub podobnych wyrobów okrężnych oraz jako przyrząd do ich wyciągania, jest podtrzymywany za pomocą łożyska *n* osadzonego na pręcie prowadzonym w prowadnicy prostoliniowej *q*. W niniejszym przykładzie wykonania urządzenia do wysuwania walca *b* stanowią umieszczone po obydwóch stronach walca lub jego nieruchomych kozłów łożyskowych cylindry tłoczące *o* z pracującymi w nich tłokami i tłoczyskami, mogącymi być połączonymi z czopami łożyskowymi walca *b* za pomocą odejmowalnych sprzęgieł *p*. Urządzenie *v*, rozrządzane za pomocą ciśnienia hydraulicznego, służy zarówno do wysuwania walca *b* w kierunku bębna *a*, jak i do rozciągania pasów w kierunku przeciwnym.

Urządzenie według niniejszego wynalazku działa w sposób następujący.

Bęben *a* i walec prowadniczy *b* są wysuwane z kadłuba maszyny za pomocą urządzeń ciśnieniowych *l* i *o* w kierunku ku sobie tak daleko, aż osiągną z obydwóch stron położenie zupełnie swobodne (fig. 2 położenie kreskowane). Połączenie z kadłubem maszyny pozostaje przy tym tylko poprzez łożysko *k* i *n*. Sprzęgło *p* jest wyłączone. Obecnie można z obydwóch stron swobodnie nałożyć paski na bęben *a* i walec prowadniczy *b*. Potem, na skutek odpowiedniego rozrządzenia urządzeń *l* i *o*, następuje ruch zwrotny obydwóch bębnow w ich położenie robocze. Po skutecznym zaryglowaniu za pomocą zasuwek *d* walców prowadniczych *e* w sposób wyżej opisany bęben *a* pozostaje w swym położe-

niu roboczym (fig. 1). Taśma dociskająca *f* przesuwa się w znany sposób po największym obwodzie bębna i po zewnętrznych płaszczyznach pasów klinowych.

W celu wyciągania pasów klinowych walec prowadniczy *b* może być dowolnie przesuwany na zewnątrz za pomocą cylindra *o*, dzięki czemu naprężanie pasów podczas wulkanizowania może być dokonywane w dowolnym stopniu.

Profilowanie bębna *a* i walca prowadniczego *b* może być dobierane dowolnie, zależnie od przekroju poprzecznego pasów poddawanych wulkanizowaniu.

W celu wulkanizowania bardzo długich pasów kadłub walca prowadniczego *b* jest osadzony przesuwnie, dzięki czemu cały kadłub maszynowy można nastawić i ustalić w dowolnej odległości naprzeciw kadłuba bębna ogrzewalnego.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do wulkanizowania okrężnych taśm gumowych, zwłaszcza okrężnych pasów klinowych, zawierające maszynę wulkanizacyjną z przenośnym bębnem wulkanizacyjnym i dociskającą taśmą bez końca, znamienne tym, że posiada hydraulicznie rozrządzoną wyciągarkę, nastawną na pożądaną długość pasa, z walcem naprężającym, osadzonym po środku w łożysku, w połączeniu z osiowo równoległe do niej umieszczonym bębmem wulkanizacyjnym, mogącym być wysuwany za pomocą hydraulicznie rozrządzanej prowadnicy, chwytającej za bęben po środku niego.

Gustav Roesé.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

