

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202626440 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220268707. 7

(22) 申请日 2012. 06. 08

(73) 专利权人 泉州市良兴染织植绒有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市安海镇坑边工业区

(72) 发明人 黄良标

(51) Int. Cl.

D03D 15/08 (2006. 01)

D02G 3/04 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

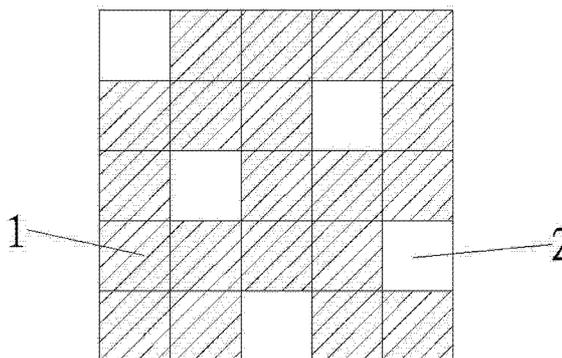
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种纬弹双层复合面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种纬弹双层复合面料, 由经纱和纬纱按照组织结构织造而成, 其特征在于: 所述经纱采用 75D/48F 的涤纶丝, 而纬纱采用 75D/72F 的涤纶丝, 所述涤纶丝采用 72% 的涤纶与 28% 的 PET 和 PTT 混合制成, 采用以上技术, 该面料具有手感柔软滑爽、优良的色牢度, 悬垂性好, 干爽舒适、透气功效。



1. 一种纬弹双层复合面料,由经纱和纬纱按照组织结构织造而成,其特征在于:所述经纱采用 75D/48F 的涤纶丝,而纬纱采用 75D/72F 的涤纶丝,所述涤纶丝采用 72% 的涤纶与 28% 的 PET 和 PTT 混合制成。

一种纬弹双层复合面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料领域,特别涉及一种纬弹双层复合面料。

背景技术

[0002] 现有技术中的普通面料,层次不鲜明,立体感效果不强,没有提花效果,产品档次低,强度低,耐磨性差。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处,本实用新型的目的在于提供一种透气效果,干爽舒适,具有手感柔软滑爽的纬弹双层复合面料。

[0004] 为了达到上述之目的,本实用新型采用如下具体技术方案:一种纬弹双层复合面料,由经纱和纬纱按照组织结构织造而成,其特征在于:所述经纱采用 75D/48F 的涤纶丝,而纬纱采用 75D/72F 的涤纶丝,所述涤纶丝采用 72% 的涤纶与 28% 的 PET 和 PTT 混合制成。

[0005] 与现有的技术相比,本实用新型具有以下突出优点和效果:采用以上技术,该面料具有手感柔软滑爽、优良的色牢度,悬垂性好,干爽舒适、透气功效。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0008] 具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种纬弹双层复合面料,由经纱 1 和纬纱 2 按照组织结构织造而成,所述经纱 1 采用 75D/48F 的涤纶丝,而纬纱 2 采用 75D/72F 的涤纶丝,所述涤纶丝采用 72% 的涤纶与 28% 的 PET 和 PTT 混合制成。

[0010] 本实用新型是通过引进美国杜邦公司的一种 Sorona 品牌纤维原料,用进口多臂喷水织造机纺织出双层组织提花梭织面料,又经过特殊温度染色、特殊条件定型,从而赋予织物以下特殊功能:

[0011] 1、手感柔软滑爽、优良的色牢度,悬垂性好。

[0012] 2、独特的纤维结构及特殊染整加工带来的良好的吸湿排汗性能——赋予面料干爽舒适、透气功效。

[0013] 3、优越性:不加氨纶实现舒适的拉伸性,持久的保形性和良好抗皱性能——解决了传统氨纶丝不易染色,弹力过剩,织造复杂,面料尺寸不稳定;适度的弹性保证了穿着的舒适合体,永久的弹性回复,使在多次穿着后仍能保持原状,打理。

[0014] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

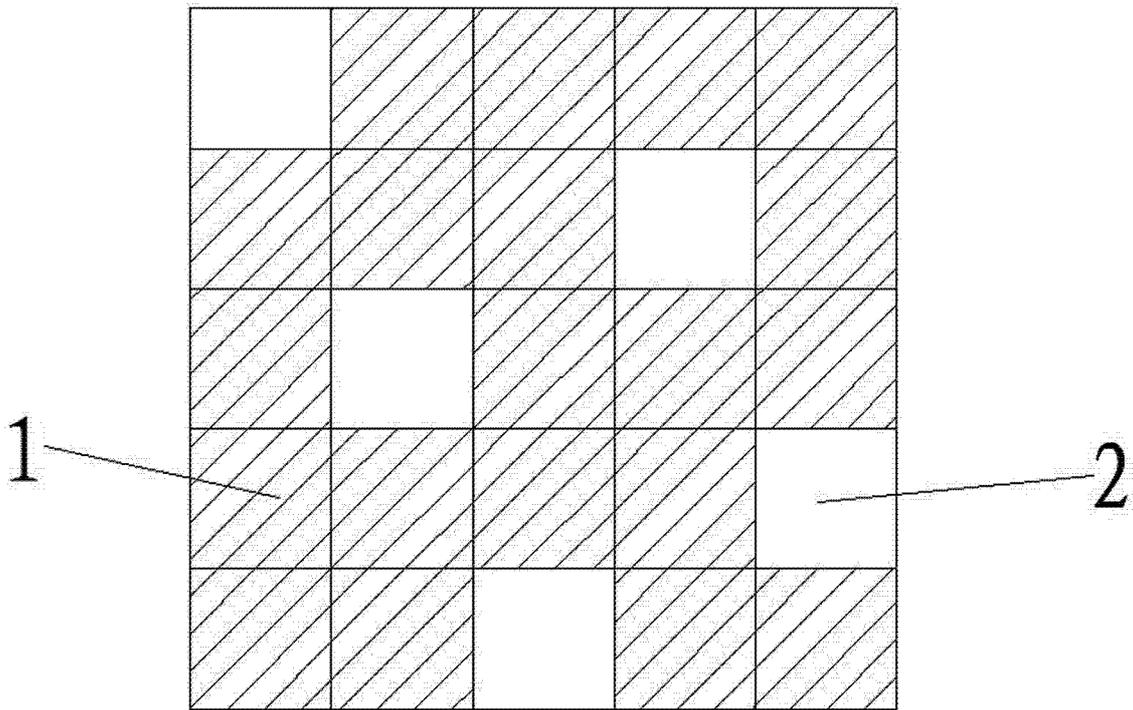


图 1