



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

- (21) Patentansøgning nr.: 4047/86 (51) Int. Cl. 4: D 21 F 5
 (22) Indleveringsdag:.... 25 aug 1986 F 26 B 13/22
 (24) Løbedag:..... 25 aug 1986
 (41) Alm. tilgængelig:.... 27 feb 1987
 (62) Stamansøgningsnummer:.....
 (86) International ansøgning nr.:... -
 (86) International indleveringsdag:
 (85) Videreførselsdag:
 (30) Prioritet: 26 aug 1985 US 769388
 (71) Ansøger: *MIDLAND-ROSS CORPORATION, Cleveland, US
 (72) Opfinder: Klaus H. *Hemsath,, US
 Being-I *Fu,, US
 (74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

- (54) Direkte opvarmet tørretromle
 (57) Sammendrag

Sammendrag:

4047-86

En tørrevalse (A) er monteret således, at den kan rotere om sin midterakse (44). Et brændeaggregat (B) forbrænder inde i valsen et brændstof i en flamme, som udbreder sig i hovedsagen langs valsens midterakse. En recirkulationblæser (C) driver de varme forbrændingsgasser fra brænderen ind i et dysekasseaggregat (D), som omfatter et antal på lange forløbende kasser (80), som med indbyrdes mellemrum er anbragt i en omkreds, og som har et antal dyser (82). Gennem disse dyser rettes varme forbrændingsgasser ind mod et cylindrisk tørresvøb (30) inder side med henblik på at overføre varme til den. De varme forbrændingsgasser, som har bestråget svøbet, recirkuleres gennem passager (84), hvorefter en del af gasserne atter opvarmes af brænderen, og en anden del udblæses gennem en udblæsningsåbning (90) og en udblæsningskanal (92). Ved en udførelsesform ifølge opfindelsen er den direkte fyrede tørrevalse monteret i en af de til en Fourdrinier papirfremstillingslinje hørende tørresektioner. Ved en anden udførelsesform ifølge opfindelsen påføres tørrevalsen partikulært eller andet ikke folie/plade formet materiale, som tørres under tørrevalsens rotation, hvorefter materialet fjernes.

4047-86

