



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 073 809**

⑫ Número de solicitud: U 201030931

⑮ Int. Cl.:
E03F 5/06 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **13.09.2010**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **17.02.2011**

⑰ Solicitante/s: **Francisco José Hernández García
c/ San José, 9
30160 La Cueva, Murcia, ES
Ángel Hernández García**

⑱ Inventor/es: **Hernández García, Francisco José y
Hernández García, Ángel**

⑲ Agente: **García Egea, Isidro José**

⑳ Título: **Tapadera con rejilla.**

ES 1 073 809 U

DESCRIPCIÓN

Tapadera con rejilla.

Objeto de la invención

El objeto de esta Invención es describir un elemento denominado Tapadera con Rejilla, de poliéster reforzado con fibra de vidrio o PRFV.

Se trata básicamente en un elemento destinado a la construcción con el que, a diferencia de otros elementos ya existentes, se pretende conseguir lo siguiente:

- Mayor capacidad de resistencia a la corrosión e impactos.
- Bajos costes de instalación y mantenimiento.
- Más ligero.
- Debido al material utilizado, posee mayor resistencia a las radiaciones solares, no es conductor eléctrico y alta resistencia al fuego.

Campo de aplicación

La Presente invención es de aplicación para la Construcción, pudiendo utilizarse poniendo como ejemplo, en zonas de paso, en áreas acotadas en industria, depósitos agua potable, etc., aunque dentro de la construcción su uso puede ser muy variado.

Antecedentes de la invención

En la actualidad ya existen tapaderas con rejillas similares a la que se describe en la presente memoria.

Entre los problemas detectados en las tapaderas con rejillas existentes, nos encontramos sobre todo en el material utilizado para su fabricación.

La mayoría se fabrican con materiales metálicos. Debido a esto los problemas más habituales son:

- Oxidación del material metálico.
- Deformaciones producidas por golpes.
- El material metálico es conductor eléctrico.
- Debido a todo esto expuesto, los costes de mantenimiento son mayores.

Explicación de la invención

Para solucionar los problemas anteriormente expuestos, se plantea para la fabricación de tapaderas con rejillas, la utilización de algún tipo de material que consiga dar las mayores ventajas y el menor coste de mantenimiento posible.

Para ello se elige el poliéster reforzado con fibra de vidrio o más conocido comercialmente como PRFV.

Con el PRFV se consigue dar solución a los problemas planteados.

El elemento que se describen en esta memoria, se presenta de dos maneras dependiendo del lugar a ubicar y su uso. Como ejemplos de ubicación se pueden destacar las zonas de paso, áreas acotadas en industria, depósitos de agua, suelos, paredes, etc. También, dependiendo de su uso, se presenta con una reja o rejilla en forma de entramado o bien una reja configurada por lamas.

Con la utilización del PRFV, conseguimos darle a la tapadera con rejilla una serie de ventajas que con otros materiales no se tendrían y lo que les hace ser idóneas como elementos complementarios en la construcción.

La tapadera con rejilla objeto de esta memoria, es un elemento que por lo general irá ubicado en exteriores. Para ello el PRFV es el material idóneo para ubi-

cación a la intemperie, poseyendo una alta resistencia a la corrosión, a diferencia de materiales metálicos, que se deterioran por la oxidación y las radiaciones solares. También cabe destacar que debido a sus propiedades físicas, el PRFV posee una gran dureza, lo que le confiere una alta resistencia a deformaciones por impactos y golpes.

Para seguir con las ventajas, el PRFV no es conductor eléctrico ni calorífico y posee alta resistencia al fuego, con lo que se consigue, por ejemplo, evitar posibles accidentes por electrocución o quemaduras a los usuarios que lo manipulen.

Todas estas ventajas dan como resultado la reducción tanto en costes de instalación como en mantenimiento.

Las dimensiones de la tapadera con rejilla objeto de esta memoria pueden ser variables, pudiéndose adaptar al uso que se quiera dar y a la ubicación donde se necesite instalar. Aparte de la versatilidad en dimensiones, también se pueden presentar en dos formas geométricas, tanto cuadrada como rectangular.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando, y con objeto de facilitar una mejor comprensión de las características de la tapadera con rejilla, se acompaña a la presente memoria como parte integrante de la misma, unos dibujos realizados con carácter ilustrativo y no limitativo, que a continuación se procede a describir:

Figura 1. Muestra una vista en perspectiva de la tapadera.

Figura 2. Muestra otra vista en perspectiva.

Realización preferente de la invención

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas ejemplos de realización preferente de la invención, y que comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación, no pretendiendo en absoluto limitar el alcance de la invención.

En las Figura 1 y 2 se pueden apreciar las vistas en perspectiva de la tapadera con rejilla, en las variantes que se proponen.

Tanto la figura 1 como la figura 2, muestran la tapadera con rejilla en alguna de las variedades en las que se puede configurar, ya bien sea con una rejilla configurada por un entramado o con una rejilla configurada por lamas.

También se aprecia que se pueden configurar dos tipos distintos de cierre y que el tamaño de las mismas podrá variar dependiendo del lugar donde se pretenda ubicar.

En la figura 1 se pueden observar los distintos elementos que conforman una de las variantes de la tapadera con rejilla. Consiste en una tapa (1) ensamblada en sus cuatro esquinas por escuadras de nylon. Por otro lado, se dispone de una marco (2) el cual tiene una junta (3) que le da a la tapadera estanqueidad para evitar la entrada de agua. Por último, para asegurar el cierre del conjunto, existe una pieza metálica en forma de cilindro que servirá de cierre (4), asegurándose este cierre introduciéndose en un taladro realizado en la tapa (1).

En la figura 2 se pueden observar los distintos elementos que conforman la otra variante. Consiste en una tapa (5), que al igual que la tapadera va ensamblada en sus cuatro esquinas por escuadras de nylon. Dentro de la tapa (5), se acoplan unas lamas (9) colo-

cadav oblicuamente, y dispuestas para hacer cumplir su función de ventilación e impedir la entrada de agua. Otro elemento que nos encontramos en la tapa (5) es una junta (7) que, al igual que el caso anterior, le da a la rejilla estanqueidad. Como elemento de cierre, se acopla una pletina metálica (8), con un pequeño tala-

dro en la parte superior a modo de cerradura.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia

comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

REIVINDICACIONES

1. Tapadera con rejilla de las del tipo fabricado con poliéster reforzado con fibra de vidrio y que se **caracteriza** porque comprende una tapa (1,5) y un elemento de cierre (4,8); en donde dicha tapa (1,5) está ensamblada en sus cuatro esquinas por escuadras de nylon, disponiendo además de una junta (3,7) que otorga estanqueidad al conjunto, evitando la entrada de agua.

2. Tapadera con rejilla de acuerdo con la reivindicación 1 que se **caracteriza** porque la junta (3) está insertada en un marco (2).

3. Tapadera con rejilla de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2 que se **caracteriza** porque el elemento de cierre es una pieza metálica con forma de cilindro (4), el cual está introducido en un taladro realizado en la tapa (1).

4. Tapadera con rejilla de acuerdo con la reivindicación 1 que se **caracteriza** porque dentro de la tapa (5) se acoplan unas lamás (9) colocadas oblicuamente.

5. Tapadera con rejilla de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 4 que se **caracteriza** porque el elemento de cierre comprende una pletina metálica (8) con un pequeño taladro en la parte superior.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

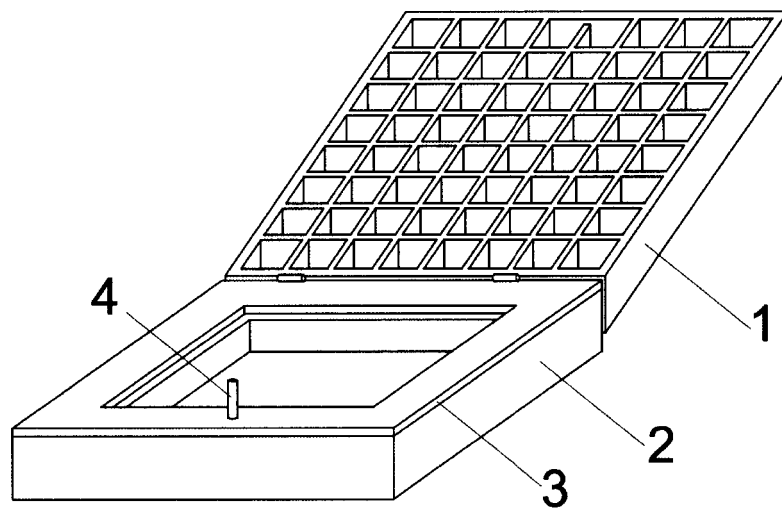


Figura 1.

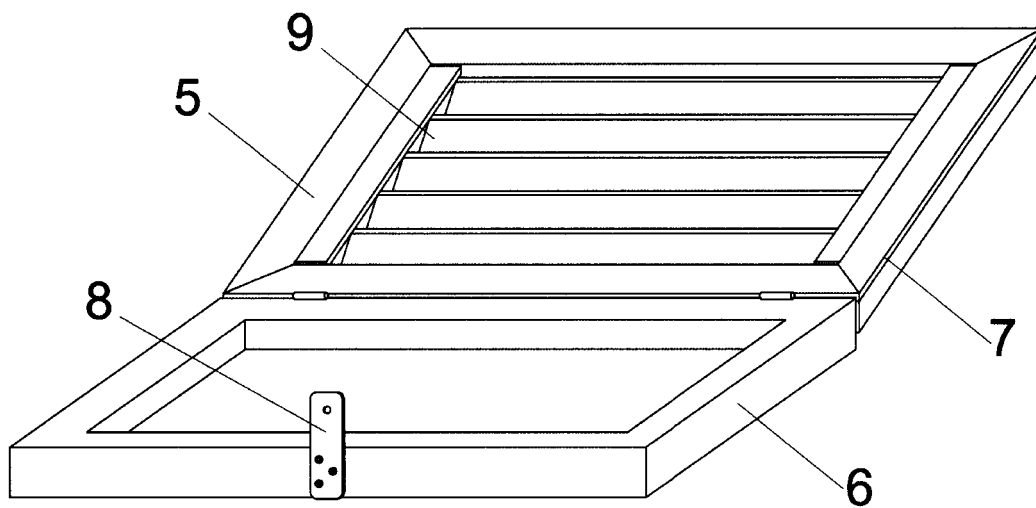


Figura 2.